



Paslaugų ir gamybos įmonė „POMOT” spółka z o.o.,
ul. Słowiańska 2; 74 - 500 Chojna
tel.: 91 414 13 55; 91 414 21 82
Faksas 91 414 13 02
El. paštas:
pomot@pomot.pl
www.pomot.pl
www.sklep.pomot.pl

ASENIZACINĖ MAŠINA

NAUDOJIMO INSTRUKCIJA GARANTINIS LAPAS

ATSARGINIŲ DALIŲ

KATALOGAS

Tipas

Talpa

Gamyklinis Nr.

Pagaminimo data

Vakuuminio siurblio tipas

Vakuuminio siurblio
gamyklinis Nr



ASENIZACINĖS MAŠINOS EB ATITIKMENS DEKLARACIJA

Paslaugų ir gamybos įmonė „POMOT” spółka z o.o., ul. **Słowiańska 2, 74-500 Chojna (Lenkija)**,
visiškai atsakingai patvirtina, kad asenizacinė mašina:

Tipas.....

Gamyklinis Nr.:.....

Pagaminimo metai.....

kuriai yra išduota ši deklaracija, atitinka reikalavimus, numatytus:

- 2009.12.29 d. Europos Parlamento ir Tarybos direktyva 2006/42/EB;
- PN-ISO-3600:1998 – Naudojimo instrukcija;
- PN-EN-292-1-2:2000 – Mašinų sauga;
- PN-EN- ISO 4254-1:2006 – Bendrieji saugos reikalavimai;
- PN-EN ISO 13857:2008 – Saugos ženklai ir piktogramos;
- PN-93/R 02001/01/ir pan. ISO 4254-1:2006 – Techninės saugos priemonės;
- PN-EN 707+A1:2009 – Asenizacinės mašinos;
- 2013-06-06 transporto, statybos ir ūkio ministro komunikate Dėl transporto priemonėms keliamų techninių sąlygų ir privalomos jų įrangos (OL Dz.U., 2013-08-22, poz. 951);
- 2002-11-12 Infrastruktūros ministro įsakyme Dėl asenizacinės mašinoms keliamų reikalavimų (OL Dz. U., Nr.193, poz. 1617);
- 2008-10-21 Ūkio ministro įsakyme Dėl Mašinos keliamų pagrindinių reikalavimų (OL Dz.U., 2008, Nr. 199, poz. 1228).

Už mašinos techninės dokumentacijos parengimo atsakingas asmuo:

inž. Krzysztof Kutko, ul. Słowiańska 2, 74-500 Chojna

Ši atitikties deklaracija nustos galioti, jeigu mašina bus pakeista ar perdaryta be
gamintojo sutikimo.

Chojna, d.

.....
alioto asmens vardas ir pavardė)

NAUDOJIMO INSTRUKCIJA

1. BENDRA INFORMACIJA

Jūs įsigijote rinkos jau patikrintą ir vertintą asenizacinę mašiną, pagamintą įmonėje POMOT sp. z o.o. (Chojna, Lenkija), kuri jau daugiau kaip 60 metų tęsia šio tipo įrenginių gamybos tradicijas. Šios aukšta kokybė ir šiuolaikiškumu pasižyminčios mašinos pagalba, vadovaudamiesi šia instrukcija, galėsite naudotis gausia firmos POMOT patirtimi, įgyta srutų tvarkymo srityje.

Lauksime Jūsų pastabų ir pasiūlymų, susijusių su mūsų gaminiu. Norime, kad jis atitiktų Jūsų poreikius ir būtų nuolatos tobulinamas.

Naudojimo instrukcija yra šio įrenginio (asenizacinės mašinos) pagrindinės įrangos dalis, kurios neatsiejama dalimi, savo ruožtu, yra Vakuuminio siurblio naudojimo ir priežiūros instrukcija.

Naudojimo instrukcija galioja tik tuo gamykliniu numeriu pažymėtai mašinai, kuriam ji yra išduota.

Jeigu naudotojui kyla neaiškumų dėl Naudojimo instrukcijos, papildomos informacijos gali suteikti platintojas arba asenizacinės mašinos gamintojas.

Prieš pradėdamas darbą su mašina, kiekvienas naudotojas privalo susipažinti su šia Instrukcija bei „Siurblio naudojimo ir priežiūros instrukcija“.

Privaloma griežtai laikytis mašinos ir siurblio instrukcijose pateiktų nurodymų ir, be viso kito, darbo saugos ir higienos taisyklių.

Asenizacinei mašinai yra suteikta garantija, galiojanti 24 mėnesius nuo jos pardavimo naudotojui datos, su sąlyga, kad bus laikomasi teisingos eksploatacijos ir priežiūros taisyklių, nustatytų garantijos sąlygose.

Asenizacinė mašina pristatoma kaip sukomplektuotas įrenginys, pritaikytas iš karto prijungti prie atitinkamos klasės traktoriaus.

Priimant mašiną reikia sutikrinti gamyklinį numerį, nurodytą ženklavimo plokštelėje, ir numerį, įrašytą važtaraštyje arba sąskaitoje faktūroje, taip pat įsitikinti, ar nėra pažeidimų ir netrūksta įrangos – priešingu atveju bus prarasta teisė į garantiją.

1.1. Įranga

Mašinos įgijėjas gauna šią įrangą:

1. STANDARD versijos:

- laikiklį trikampio skiriamąjo ženklų tvirtinimui 1 vnt.
- 6 m ilgio siurbimo žarną arba du jos segmentus po 3 m 1 kompl.
- laistymo lėkštelę 1 vnt.
- galios perdavimo veleną 1 vnt.

2. CLASIC versijos:

- įrangą kaip 1 pkt. ir papildomai:
- rankinę sklendę, tvirtinamą rezervuaro šone arba gale 1 vnt.

3. PREMIUM versijos:

- įrangą kaip 1 pkt. ir papildomai:
- talpyklą 5 l su alyva 1 vnt.
- trikampį skiriamąjį ženklą 1 vnt.

Mašinoje įrengtas hidraulinis valdymas išleidimo sklende. Hidrauliniai vamzdeliai, valdantys išleidimo sklendės darbą, turi būti privalomai keičiami po 5 eksploatacijos metų, kurie skaičiuojami nuo pagaminimo datos, nurodytos ant vamzdelių, arba kiekvieną kartą, kai vamzdeliai yra pažeidžiami.

Mašina gali būti aprūpinta (už papildomą mokestį Standard ir Clasic versijoms) trikampiu skiriamuoju ženklu, skirtu lėtai judančioms transporto priemonėms, bei kita papildoma įranga, nurodyta Atsarginių dalių katalogo 20 lentelėje.

1.2. Techninė dokumentacija:

Mašinos Naudojimo instrukcija su garantiniu lapu ir Atsarginių detalių katalogu – 1 vnt. Siurblio naudojimo ir priežiūros instrukcija – 1 vnt.

Kitų mašinoje sumontuotų įrenginių (jeigu tokių yra) naudojimo instrukcija.

1.3. Mašinos transportavimas

Geležinkeliu ir automobiliu transportu. Tuščią mašiną įkelti keliu ar tiltiniu kranu, pritaikytais mašinos svoriui, kurį gamintojas nurodė ženklinimo plokštelėje. Keliamoji ar tiltinio kranų kabliai užkabinti už laikiklį, privirintų prie

apatinės rezervuaro dalies. Įkėlus mašiną, po ratais pakišti pleištinis stabdiklius ir vinimis pritvirtinti juos prie grindų. Transportavimo metu mašina turi būti apsaugota nuo judėjimo pirmyn ir atgal bei į šonus. Mašinos ratus užblokuoti rankiniu stabdžiu. Be to, trosais, diržais ar grandine pritvirtinti mašiną už laikiklių, esančių jos šonuose. Iškrauti naudojant kraną arba ant krovimo rampos, prieš tai demontavus pleištinis stabdiklius ir atsegus tvirtinimo diržus.

Iškrovimui lynų pagalba yra skirti transportiniai laikikliai rezervuaro viršuje.

Savais ratais. Mašinos, kuri yra transportuojama savais ratais viešaisiais keliais, galas turi būti pažymėtas trikampių skiriamuoju ženklu (18 pav.). Mašiną paruošti, kaip nurodyta punktuose 6.3 ir 6.7.

Judant su mašina viešaisiais keliais, laikytis

Kelių eismo taisyklių.

Pagal 1997-06-20 Kelių eismo įstatymo (OL Dz.U., 2012, poz. 1137, 1448) 2 str. 36 pkt. asenizacinė mašina yra specialiosios paskirties transporto priemonė.

2. SAUGAUS DARBO PRINCIPAI



Šis ženklas, pavaizduotas Naudojimo instrukcijos tekste įspėja apie būtinumą darbo metu laikytis ypatingo atsargumo, kad būtų išvengta pavojaus žmonėms ir mašinos pažeidimo.

Laikykites šių rekomendacijų:

- Darbą su mašina patikėkite tik vairuotojui, turinčiam teisę vairuoti traktorius.

- Kiekvienas mašinos naudotojas prieš pradėdamas darbą privalo atidžiai susipažinti su šia Naudojimo instrukcija bei Siurblio naudojimo ir priežiūros instrukcija.

Be to, jis privalo tiksliai žinoti jų turinį, taip pat įspėjamųjų bei informacinių ženklų išdėstymą, ir, be viso kito, žinoti mašinos aptarnavimui taikomas darbo saugos ir higienos taisykles.

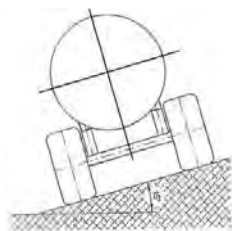
Prieš pat apsisukimo manevrą galios perdavimo velenas turi būti išjungiamas. Veleno neišjungimas prieš apsisukimą gresia rimtais siurblio ar veleno gedimais, o kartu ir garantijos šiems mazgams praradimu. Bet kokie remonto, reguliavimo ir pan. darbai gali būti atliekami tik išjungus GTV pavara ir traktoriaus variklį.



1. Darbas esant pažeistai galios perdavimo veleno apsaugai arba visai be jos – griežtai draudžiamas ir gresia trauma arba mirtimi. Šis draudimas galioja ir apsaugai, įrengtai ant siurblio (19 pav., 5 poz.). Naudoti tik techniškai tvarkingus velenus, pažymėtus CE ženklu.

2. Prieš paleidžiant mašiną reikia įsitikinti, ar artimoje aplinkoje nėra pašalinių asmenų arba gyvūnų (pavojus aplieti).
3. Stabdžių sistema ir elektros instaliacija turi būti tvarkingos ir prijungtos prie traktoriaus. Transportavimui (važiavimui keliais) išleidimo antgalio atrama turi būti pakelta į transportavimo padėtį ir kaiščiu apsaugota nuo nusileidimo.
4. Mašiną prie traktoriaus jungti už apatinio transportinio kablo (kablys vienašėms priekaboms) arba už viršutinio transportinio kablo, priklausomai nuo to, kokiam traktoriaus kabliui mašina yra pritaikyta. Niekada neatkabinėkite įkrautos mašinos.

5. Be traktoriaus palikta mašina turi būti apsaugota rankiniu stabdžiu, o po ratais turi būti pakišti pleištai.
6. Išleidimo antgalio atrama turi būti nustatyta darbinėje padėtyje ir atremta į tvirtą paviršių.
7. Junginio (traktorius + mašina) greitis yra 40 km/h. Eksploatacinis greitis judant viešaisiais keliais – 30 km/h, laukuose – 8 km/h.
8. Darbo metu asenizacinė mašina yra į aplinką skleidžiamo triukšmo šaltinis Išorinio triukšmo lygis, matuojamas siurblio darbo metu 0,5 m atstumu, neviršija 98 ± 1 dB(A).
9. Rezervuare susidaro toksiškos ir degios dujos, kurios yra pavojingos naudojantis atvira ugnimi netoli mašinos. Bet kokie suvirinimo darbai turi būti atliekami tik gerai išvėdinus ir gerai išplovus rezervuarą. Dėmesio – sprogimo arba apsinuodijimo pavojus.
10. Galinio liuko tvirtinimo veržles prisukti dinamometrinio raktu, naudojant 530 Nm jėgą, ir patikrinti tvirtinimo varžtų bei veržlių priveržimą: ratų, važiuoklės ir mašinos įrangos.
11. Mašinos remontą turi atlikti asmenys, turintys reikiamą kvalifikaciją ir besinaudojantys tinkamais įrankiais.
12. Darbus greta rezervuaro galima atlikti tik tada, kai jis nėra veikiamas slėgio.
13. Naudotojui draudžiama nuplėšti plombas ir reguliuoti reguliavimo vožtuvus (teigiamo ir neigiamo slėgio).
14. Važiavimui viešaisiais keliais mašinos galą reikia pažymėti trikampių skiriamuoju ženklu (žr. 18 pav.).
15. Draudžiama mašinai veikiant lipti ant jos arba stotis ant galios perdavimo veleno.
16. Dirbant su pilnu rezervuaru, posūkiuose ir nuolydžiuose maks. 15°, reikia laikytis saugaus greičio ir didesnio atsargumo – atsižvelgti į mašinos atskičiusius elementus, sunkio centrą, ilgį ir svorį.
17. Mašina sukonstruota taip, kad ją įjungti galima tik iš traktoriaus kabinos. Sklendžių, vožtuvų, siurblio valdymo svirties ir pan. aptarnavimo darbus, taip pat kitus veiksmus su įrenginiu, galima atlikti tik įsitikinus, kad traktorius visiškai sustabdytas.
18. Mašinos operatorius turi vengti vilkėti laisvus drabužius, kuriuos gali įtraukti judantys elementai.
19. Prieš išlipant iš traktoriaus ar atliekant bet kokią mašinos tvarkymo darbą, reikia išjungti traktoriaus variklį, ištraukti raktelius iš užvedimo spynelės ir palaukti, kol sustos visos judančios dalys.



20. Prieš atliekant bet kokias operacijas su mašinos elementais, reikia įsitikinti, kad nebus galimas atsitiktinis jos paleidimas.
21. Mašinoms, kurių siurbimo sijos ir (arba) paskirstomojo įrenginio aukštis gali viršyti 4 m, egzistuoja kontakto su elektros oro linijomis pavojus, todėl tokiais atvejais reikia laikytis ypatingo atsargumo.
22. Paisyti maksimalios apkrovos kabliui ir ašiai, kuri rekomenduojama atsižvelgiant į techninius sumetimus ir teisinius apribojimus – tiek važiavimo, tiek mašinos darbo metu.
23. Paisyti maksimalių matmenų, kurie yra leidžiami judant viešaisiais keliais.
24. Traktoriaus prijungimo galimybės, taisyklingas judėjimas keliu ir stabdžių sistemos efektyvumas priklauso nuo tokių veiksnių, kaip: prikabinamos mašinos svoris ir tipas, priekinės ašies apkrova, kelio paviršiaus būklės ar rezervuaro pripildymo laipsnio (transportuodami mašiną su nevisiškai užpildytu rezervuaru, laikykitės saugaus greičio). Taigi, reikia laikytis saugos principų, priklausomai nuo susidariusių situacijų.
25. Dėmesio! Nuotoliniu būdu, ypač hidrauliškai ir pneumatiškai, valdomuose elementuose gali atsirasti gniuždymo ir kirpimo jėgų zonos.
26. Rekomenduojama naudoti traktorių, turintį kabiną arba saugos barjerą, atitinkančius galiojančias normas.



DĖMESIO

Prieš žmogui patenkant į rezervuaro vidų turi būti įvykdytos konkrečios atsargumo sąlygos, tokios kaip:

1. Rezervuaro vidus turi būti išplautas švariu vandeniu ir gerai išvėdintas (tam reikia atidaryti rezervuaro galinį liuką ir išmontuoti perpylimo vožtuvą rezervuaro viršuje arba atidaryti viršutinį liuką ir palikti tokios būklės keletui valandų).
2. Priežiūros ir remonto darbai rezervuaro viduje turi būti atliekami dalyvaujant antram asmeniui, kuris lieka rezervuaro išorėje ir saugo jo viduje dirbantį žmogų.
3. Draudžiama lipti į rezervuarą be kvėpavimą užtikrinančios aparatūros ar kitų lygiaverčių apsaugos priemonių.

2.1. Likutinės rizikos aprašymas

Likutinė rizika kyla dėl klaidingo ar netinkamo asenizacinę mašiną aptarnaujančio darbuotojo elgesio. Didžiausias pavojus kyla šiais uždraustais atvejais:

- kai mašiną aptarnauja nepilnamečiai asmenys, taip pat asmenys, nesusipažinę su naudojimo instrukcijomis ar neturintys teisės vairuoti žemės ūkio traktorius,
- kai asenizacinę mašiną aptarnauja asmenys, apsvaigę nuo alkoholio ar kitų svaiginamųjų medžiagų,
- kai nesilaikoma atsargumo transportavimo ir manevravimo traktoriumi metu,
- kai mašina transportuojama sukabintuvą pritvirtinus prie traktoriaus viršutinio transportavimo kablo, kai jis yra pritaikytas apatiniam kabliui, ir atvirkščiai,
- kai asenizacinės mašinos veikimo aprėptyje yra žmonių arba gyvūnų, ypač šarnyrinio-teleskopinio veleno darbo zonoje,
- kai žmonės yra gabenami ant asenizacinės mašinos,
- kai traktoriaus darbo metu žmonės būna tarp mašinos ir traktoriaus,
- kai mašinai dirbant ir esant įjungtam traktoriaus varikliui yra atliekami veiksmai, susiję su aptarnavimu ir reguliavimu.

Apibūdinant asenizacinės mašinos likutinę riziką, įrenginys yra traktuojamas kaip mašina, nuo gamybos paleidimo momento suprojektuota ir pagaminta vadovaujantis esamo meto technikos mokslo žiniomis.

2.2. Likutinės rizikos vertinimas

Laikantis žemiau nurodytų rekomendacijų, tokių kaip:

- atidus susipažinimas su naudojimo instrukcijomis,
- draudimas darbo ir transportavimo metu žmonėms būti ant asenizacinės mašinos,
- draudimas traktoriui važiuojant būti tarp traktoriaus ir mašinos,
- asenizacinės mašinos įrengimų reguliavimas, priežiūra ir tepimas tik esant išjungtam traktoriaus varikliui,
- mašinos remonto darbų patikėjimas tik atitinkamai apmokytiems asmenims,
- mašinos aptarnavimo patikėjimas asmenims, turintiems teisę vairuoti žemės ūkio traktorius ir susipažinusiems su naudojimo instrukcijomis,

Asenizacinės mašinos naudojimo metu likutinė rizika gali būti sumažinta iki minimumo.



Dėmesio!

Nesilaikant išvardintų rekomendacijų, egzistuoja likutinė rizika.

2.3. Rizikos įvertinimas ir aprašymas

- jeigu mašina turi kopėtėles, aptarnaujantis darbuotojas privalo turėti galiojantį leidimą dirbti aukštyje, be to, lipdamas ant kopėtėlių jis turi būti prisisegęs juosmens diržą, tvirtinamą prie kopėtėlių,
- mašiną aptarnaujančiam darbuotojui draudžiama būti ant mašinos, kai ji važiuoja,
- ratai turi būti keičiami mašinai esant ištuštintai,
- draudžiama demontuoti sukabintuvo atramą,
- draudžiama palikti mašiną neapsaugotą pleištiniais stabdikliais.
- kai teritorijos nuolydis viršija 8,5°, be mašinos ratų apsaugojimo pleištais, papildomai reikia užtraukti rankinį stabdį,
- mašinai veikiant draudžiama nuimti, atidaryti ar demontuoti gaubtus ar kitas apsaugas (tik sustabdžius jėgos perdavimą ir variklį).
- galios perdavimo velenas privalo turėti geros techninės būklės apsauginę uždangą su CE ženklu.

3. MAŠINOS APRAŠYMAS

3.1. Paskirtis

Asenizacinė mašina dirba su žemės ūkio traktorium, turinčiu viršutinį arba apatinį transportavimo kablį arba kablį, skirtą vienašėms priekaboms.

Asenizacinės mašinos paskirtis:

- skystų nešvarumų, srutų, nuotekų iš iki 6 m gylio rezervuarų išvežimas,
- srutų pergabenimas ir išlaistymas laukuose,
- dumblo ir sąnašų pašalinimas iš tvenkinių, kūdrų, priešgaisrinių baseinų ir pan. rezervuarų,
- vandens transportavimas į statybos objektus, tvartus ir ganyklas,
- sausros metu drėkinimo reikalaujančių kultūrų laistymas,
- žemės ūkio įrangos, tvartų ir aikštelių plovimas.

Dėmesio!



1. Dėl gedimo rizikos asenizacinės mašinos negalima naudoti esant neigiamai aplinkos temperatūrai (nuo -1°C ir žemiau), taip pat transportuoti ir laistyti kitokius skysčius nei srutos, vanduo ai kanalizacijos nuosėdos. Tiksliau, asenizacinės mašinos negalimanaudoti skysčiams, kurie gali pažeisti kompresorių ar rezervuarą arba perkrauti juos, pvz., kalkių pieną, amoniakinį vandenį, kalkes, skystąsias mineralines trąšas, tokias kaip KAS, išrūgas, žlaugtą, ir kitus, kurių $\text{pH} < 5,5$ arba $\text{pH} > 12,5$.
2. Ėsdinančių skysčių ir KAS gabenimui mašina turi būti gamintojo specialiai paruošta.
3. Dulkinoje aplinkoje dirbanti mašina turi būti papildomai aprūpinta specialiu filtru, valančiu kompresoriaus įtraukiamą orą.
4. Mašina nėra skirta transportuoti geriamajam vandeniui ir degalams.

Paslaugų ir gamybos įmonė „POMOT” sp. z o.o. (Chojno, Lenkija) savo gaminių asortimente siūlo specialias transporto priemones, pritaikytas:

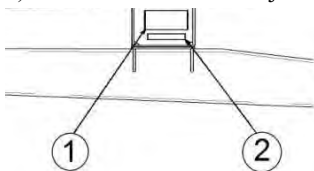
- ėsdinančių skysčių,
- mitybai skirto vandens,
- alyvų ir degalų gabenimui.

3.2. Bendri duomenys

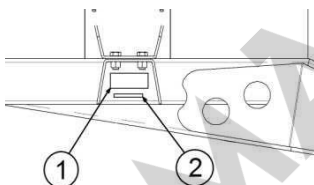
1. Transporto priemonės rūšis: asenizacinė mašina
2. Markė (gamintojas): Paslaugų ir gamybos įmonė
„POMOT” spółka z o.o.,
74-500 Chojna, ul. Słowiańska 2
3. Tipas (modelis) np. T507/6
4. Kėbulo tipas: cisterna
5. Duomenų plokštelės tvirtinimo vieta:
ant priekinės rezervuaro atramos arba ant rėmo iš dešinės pusės
6. Ženklinimo vieta: ant duomenų plokštelės bei ant dešinės
priekinės rezervuaro atramos arba ant rėmo
greta duomenų plokštelės

Duomenų plokštelės tvirtinimo ir gamyklinio numerio vieta

A) Save laikanti konstrukcija



B) Rėminė konstrukcija



PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO – PRODUKCYJNE „POMOT” Sp. z o.o. ul. Słowiańska 2, 74-500 CHOJNA	
WÓZ ASENIZACYJNY TYP: T507/6	
Dop. masa całkowita	kg
Dop. Obciążenie osi składowej	kN
Nacisk na zaczep	kN
Nr fabryczny	
Masa własna	
Znak KJ	CE

1- duomenų plokštelė

2- gamyklinis Nr.

Duomenų plokštelė

3.3. Techniniai duomenys

Asenizacinės mašinos nuo 2500 iki 25000 litrų

Lentelė Nr. 1 MATMENYS IR MASĖS

Eil. Nr.	Detalizacija	Matavimo vienetas	T507/2	T507/1	T507/3	T507/6
1	2	3	4	5	6	7
1	Ilgis	mm	4570	4350	4800	5080
2	Plotis	mm	1750	1785-1885	1850-2130	2130-2450
3	Aukštis	mm	1900	2070-2075	2100	2215-2235
4	Tarpvėžės plotis	mm	1500	1500	1500-1650	1650-1900
5	Rezervuaro talpa	m ³	2,5	3,3	4,0	5,0
6	Sukabintuvo ašos angos	mm	50	50	50	50
7	Prošvaista	mm	300	230	350	230
8	Tuščiosios transporto priemonės masė	kg	850	1110	1100	1500
9	Leidžiama bendra transporto priemonės masė	kg	3350	4410	5100	6500
10	Maksimalus vertikalus spaudimas į kablį	kN	7,5	7,5	12	15
11	Leistinas krovumas	kg	2500	3300	4000	5000
12	Ratų skaičius	vnt.	2	2	2	2
13	Darbinis stabdys - rūšys - valdymas	Būgninis mechanizmas Pneumatinis – viršslėginis Dvivamzdė sistema				
14	Stovėjimo stabdys rūšys, valdymas	Būgninis mechanizmas Rankinis, naudojant sraigtinę pavarą				
15	Vardinė įtampa	12V, maitinimas iš kartu dirbančio traktoriaus				
16	Maks. greitis viešajame kelyje	30	30	30	30	30

Eil. Nr.	Detalizacija	Matavimo vienetas	T544	T544/1	T544/2	T544/3
1	2	3	8	9	10	11
1	Ilgis	mm	5130	5160	6140	6100
2	Plotis	mm	2370	2435	2450-2550	2450-2550
3	Aukštis	mm	2480	2550	2510-2650	2630-2660
4	Tarpvėžės plotis	mm	1950	1900	2060	1900-2000
5	Rezervuaro talpa	m ³	6,7	6,7	8,0	8,0
6	Sukabintuvo ąsos angos diametras	mm	40 arba 50	40 arba 50	40 arba 50	40 arba 50
7	Prošvaisa	mm	280	300	300	300
8	Tuščiosios transporto priemonės masė	kg	2165	2150	2700	2400
9	Leidžiama bendra transporto priemonės masė	kg	8665	8650	10700	10400
10	Maksimalus vertikalus spaudimas į kablį	kN	14	14	16	16
11	Leistinas krovumas	kg	6500	6500	8000	8000
12	Ratų skaičius	vnt.	4	2	4	2
13	Darbinis stabdys - rūšys - valdymas	Būgninis mechanizmas Pneumatinis – viršslėginis Dvivamzdė sistema				
14	Stovėjimo stabdys - rūšys - valdymas	Būgninis mechanizmas Rankinis, naudojant sraigtinę pavarą				
15	Vardinė įtampa	12V, maitinimas iš kartu dirbančio traktoriaus				
16	Maks. greitis viešajame kelyje	30	30	30	30	30

Eil. Nr.	Detalizacija	Matavimo vienetas	T546/A	T546	T546/1	T513
1	2	3	4	5	6	7
1	Ilgis	mm	7030	6785	7610	7555
2	Plotis	mm	2450-2550	2435	2484	2880-3000
3	Aukštis	mm	2800	2640-2660	3040-3250	3350-3520
4	Tarpvėžės plotis	mm	1900-2000	1900	1900-2000	2000-2150
5	Rezervuaro talpa	m ³	10,0	10,0	13,0	13,0
6	Sukabintuvo ąsos angos diametras	mm	40 arba 50	40 arba 50	40 arba 50	40 arba 50
7	Prošvaisa	mm	280	280	400	540
8	Tuščiosios transporto priemonės masė	kg	2900	3200	4600	5500
9	Leidžiama bendra transporto priemonės masė	kg	12900	13200	17600	18500
10	Maks. vertikalus spaudimas į kablį	kN	29	16	16	30
11	Leistinas krovimas	kg	10000	10000	13000	13000
12	Ratų skaičius	vnt.	2	4	4	4
13	Darbinis stabdys - rūšys - valdymas	Būgninis mechanizmas Pneumatinis – viršslėginis Dvivamzdė sistema				
14	Stovėjimo stabdys - rūšys - valdymas	Būgninis mechanizmas Rankinis, naudojant sraigtinę pavarą				
15	Vardinė įtampa	12V, maitinimas iš kartu dirbančio traktoriaus				
16	Maks. greitis viešajame kelyje	30	30	30	30	30

Eil. Nr.	Detalizacija	Matavimo vienetas	T546/2	T516	T550	T520	T525
1	2	3	8	9	10	11	12
1	Ilgis	mm	8610	8660	8230	9100	9660
2	Plotis	mm	2484	2880-3000	2880-3000	2800	2740
3	Aukštis	mm	3040-3250	3350-3520	3350-3520	3700	3731
4	Tarpvėžės plotis	mm	1900-2000	2000-2150	2000-2150	2150	2150
5	Rezervuaro talpa	m3	16,0	16,0	18,0	20,0	25
6	Sukabintuvo ašos angos diametras	mm	40 arba 50	40 arba 50	40 arba 50	40 arba 50	40 arba 50
7	Prošvaisa	mm	400	540	520	370	370
8	Tuščiosios transporto priemonės masė	kg	5400	5700	5200	7000	8000
9	Leidžiama bendra transporto priemonės	kg	21400	21700	24000	27000	33000
10	Maks. vertikalus spaudimas į kablį	kN	30	30	30	30	30
11	Leistinas krovumas	kg	16000	16000	18000	20000	25000
12	Ratų skaičius	vnt.	4	4	4	6	6
13	Darbinis stabdys - rūšys - valdymas	Būgninis mechanizmas Pneumatinis – viršslėginis Dvivamzdė sistema					
14	Stovėjimo stabdys - rūšys - valdymas	Būgninis mechanizmas Rankinis, naudojant sraigtinę pavarą					
15	Vardinė įtampa	12V, maitinimas iš kartu dirbančio traktoriaus					
16	Maks. greitis viešajame kelyje	30	30	30	30	30	30

4. SANDARA IR VEIKIMAS

Asenizacinę mašiną sudaro tokie pagrindiniai mazgai ir komponentai:

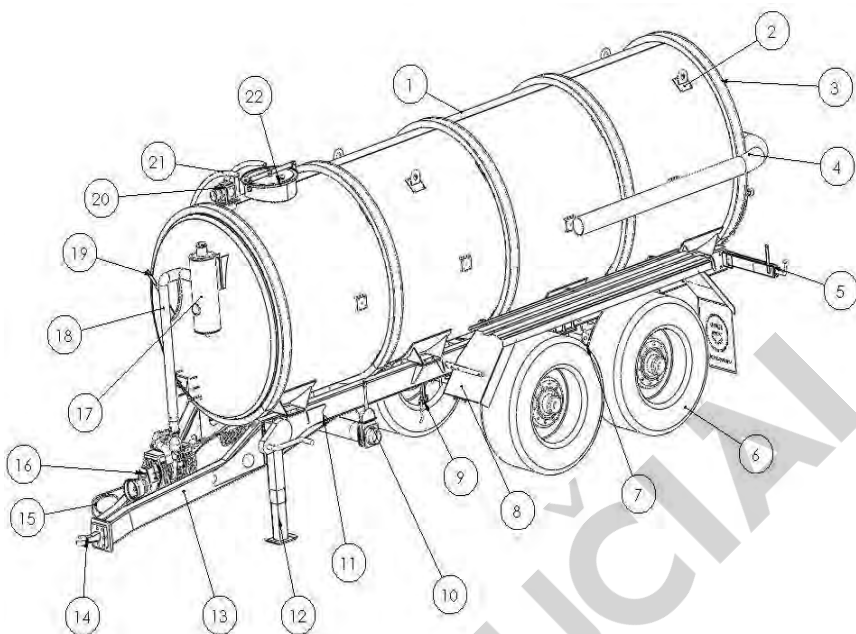
- rėmas arba vilktis su paspara
- rezervuaras su špantais ir bangolaužiais
- ratų komplektas
- siurblys su atskyrimo vožtuvu
- skyščio lygio indikatorius
- jėgos hidraulikos sistema
- skląstis su akuatorium
- siurbimo žarna
- armatūra
- vakuumo vožtuvas
- manovakuometras
- viršslėgio vožtuvas
- laistymo dubenėlis arba laistymo įrenginys
- pneumatinė stabdžių sistema
- perpilimo vožtuvas, rutulinis
- elektros instaliacija
- rankinis stabdys (stovėjimo)
- sifonas arba perpilimo rezervuaras
- sparnai su purvasaugiais
- alyvos gaudyklė – slopintuvas

VEIKIMO PRINCIPAS:

Varomoji jėga iš traktoriaus galios perdavimo vėlu perduodama siurbliui, kuris per mašinos pneumatinę sistemą sukuria rezervuare viršslėgį arba neigiamą slėgį, priklausomai nuo to, kaip nustatytas atskyrimo vožtuvas. Siurbimas (rezervuaro pildymas) vyksta per siurbimo žarną, prijungtą prie išleidimo skląščio atvamzdį, atskyrimo vožtuvo svirtį nustatčius į padėtį „S“. Tuo tarpu slėgimas (rezervuaro ištuštinimas) vyksta per išleidimo skląstį, kai atskyrimo vožtuvo svirtis yra nustatyta padėtyje „T“. Pneumatinėje sistemoje esantį slėgį rodo manovakuometras, kuris įrengtas ant pagrindinio rezervuaro arba perpilimo rezervuaro .

Mašinos rezervuare taip pat įrengtas dviejų rutulių perpilimo vožtuvas, kuris, prisipildžius rezervuarui, uždaro pneumatinės sistemos siurbimo angą, t. y., apsaugo nuo skysčio įtraukimo į siurbį.

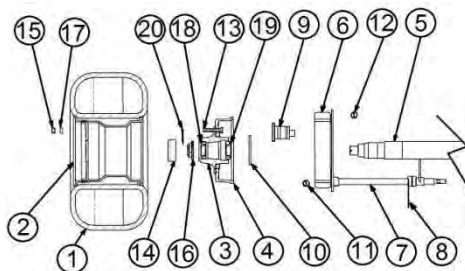
Papildoma apsauga nuo siurblio užliejimo yra sifonas arba perpilimo rezervuaras



1 pav. Asenizacinės mašinos sandara

1 – rezervuaras, 2 – viršutiniai laikikliai, 3- būgninis galas, 4- siurbimo žarna, 5- apšvietimas, elektros, instaliacija, 6 – ratų komplektas, 7- stabdžių sistema, 8 – sparnai su purvasaugiais, 9 – stovėjimo stabdžio rankena, 10 – šoninis skląstis, 11 – rėmas, 12 – atrama, 13 – sukabintuvas, 14 – kablys, 15 – jėgos hidraulikos sistema, 16 –siurblys, 17 – perpylimo rezervuaras, 18 – PVC žarna, 19 – patikros kamštelis (alyvos lygiui) 20 – perpylimo (rutulinis) vožtuvas, 21 – kopėčios, 22 – viršutinis liukas

4.1.Varomoji sistema



Pav. Nr. 2 Varomoji sistema

1- padanga, 2- ratlankis, 3- stebulė, 4-būgnas, 5- ašies komplektas, 6- trinkelės, kompl, 7- skėtiklis, 8- stabdžio svirtys, 9- kaištis, 10- žiedas, 11- spyruoklė apatinė, 12- viršutinė spyruoklė, 13-rato varžtas, 14- stebulės gaubtas, 15- veržlė, 16- karūninė veržlė, 17-tarpinė, 18- kūginiai guoliai I, 19- kūginiai guoliai II, 20- vielokaištis

Važiuklę sudaro ašis su ratais. Ašis yra kvadratinio profilio strypas su kakliukais galuose, ant kurių montuojami kūginiai guoliai ir užmaunamos ratų stebulės. Ratai turi trinkelinius stabdžius su mechaniniais trinkelų skėtikliais.

Asenizacinėms mašinoms naudojami ratai

Dėmesio:

1. Reguliariai tikrinti slėgį padangose.
2. Laikytis gamintojo rekomenduojamo slėgio, ypač važiuojant sutvirtinto paviršiaus keliais, ir atsižvelgti į apkrovas bei greičius, kuriuos padangos turi atlaikyti
3. Prieš atliekant bet kokius darbus, susijusius su padangomis, reikia įsitikinti, kad mašina turi stabilų kontaktą su pagrindu, o pleištiniais stabdikliais nėra tikimybės atsitiktinai pajudėti iš vietos
4. Ratų veržles prisukti dinamometrinio raktu, momentu, nurodytu 9 lentelėje.
5. Veržlių prisukimo būklę patikrinti prieš pirmąją mašinos paleidimą, o vėliau tikrinti sistemingai, po kiekvienų nuvažiuotų 100 km

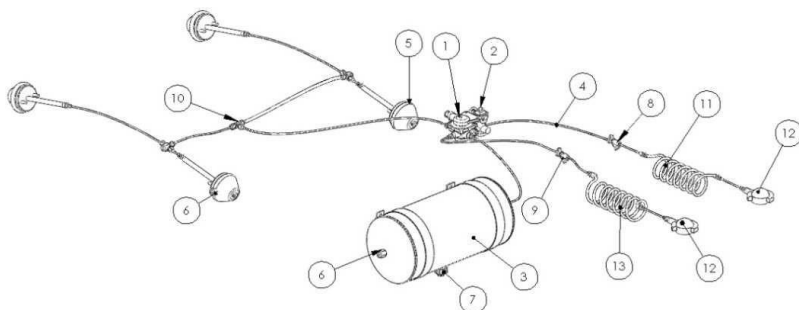


Lentelė Nr. 2

Eil. Nr.	Žymėjimas	Matavimai [mm] (diametras x plotis)	Slėgis [bar]
1	10.0/75-15.3	745 x 255	4,75
2	11.5/80-15.3	855 x 290	4,0
3	400/60-15.5	874 x 405	3,5
4	500/50-17	935 x 500	3,3
5	400R 22,5	1080 x 390	5,5
6	19,5R 22,5 (500/70R22,5)	1200 x 500	4,5
7	550/60-22.5	1235 x 550	2,8
8	600/55-22.5	1230 x 600	2,6
9	23.1x26	1560 x 587	2,3
10	28Lx26	1590 x 714	2,0
11	700/50-26.5	1340 x 700	2,4
12	560/60-22.5	1250 x 560	2,8
13	20,5R 22,5	1250 x 530	6,0
14	560/60R 22,5	1250 x 560	4,5
15	710/45 R22,5 TL	1207 x 691	4,0
16	600/55R 26,5 TL	1361 x 586	4,0
17	800/45-26.5	1333 x 800	2,2
18	650/60-30.5	1670 x 650	2,2
19	750/60-30.5	1670 x 750	2,2
20	850/50-30.5	1670 x 850	2,2
21	15.0/55-17	850 x 391	4,6
22	600/65R23	1350 x 570	4,5
23	385/65R23	1080 x 385	5,5
24	500/45R22,5	1030 x 490	8,0
25	710/50R26,5 TL	1357 x 689	4,0
26	18,4R 34/14	1645 x 467	2,0

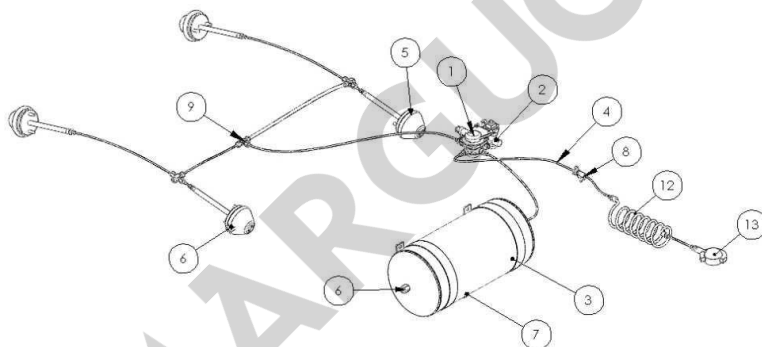
4.2. Stabdžių sistema (pneumatinė)

Standartiniame mašinos variante yra įrengta dvivamzdė stabdžių sistema (3 pav.) su rankiniu keturių režimų reguliatorium, o pagal atskirą pasirinkimą gali būti įrengta vienvamzdė sistema (4 pav.).



3 pav. Dvivamzdė stabdžių sistema

1 – stabdymo vožtuvas, 2 – stabdymo jėgos reguliatorius, 3 – oro rezervuaras 20 arba 40L, 4 – vamzdelis, 5 – pneumatinis akuatorius, 6 – kontrolinė jungtis, 7 – vandens išleidimo vožtuvas, 8 – oro filtras I, 9 – oro filtras II, 10 – trišakis, 11 – spiralinis vamzdelis, raudonas, 12 – automatinė vamzdelio jungtis, 13 – spiralinis vamzdelis, geltonas



4 pav. Vienvamzdė stabdžių sistema

1 – stabdymo vožtuvas, 2 – stabdymo jėgos reguliatorius, 3 – oro rezervuaras 20 arba 40L, 4 – vamzdelis, 5 – pneumatinis akuatorius, 6 – kontrolinė jungtis, 7 – vandens išleidimo vožtuvas, 8 – oro filtras I, 9 – oro filtras II, 10 – trišakis, 11 – spiralinis vamzdelis, raudonas, 12 – automatinė vamzdelio jungtis, 13 – spiralinis vamzdelis, geltonas

Darbinis stabdys įjungiamas iš operatoriaus darbo vietos, paspaudžiant traktoriaus stabdžio pedalą. Valdymo vožtuvas įjungia mašinos stabdžius tuo pat metu, kai yra įjungiamas traktoriaus stabdys. Be to, nenumatyta atsijungus stabdžių vamzdeliui, esančiam tarp mašinos ir traktoriaus,

valdymo vožtuvas automatiškai įjungia asenizacinės mašinos stabdį. Panaudotasis vožtuvas turi stabdžio atleidimo sistemą, kuri naudojama tuo atveju, kai mašina yra atjungta nuo traktoriaus. Prijungus stabdžių (oro) vamzdelį prie traktoriaus, atleidimo įrenginys automatiškai pereina į padėtį, leidžiančią normalų stabdžių darbą.

Keturių režimų stabdymo jėgos reguliatorius pritaiko stabdymo jėgą, priklausomai nuo reguliatoriaus nustatymo padėties. Perjungimą į reikiamą darbo režimą atlieka mašinos operatorius rankiniu būdu, reguliatoriaus svirtelę, prieš pradėdamas važiuoti. Reguliatorius turi keturis darbo režimus: „Be krovinio“, „Pusė krovinio“, „Pilnas kroviny“ ir „Stabdžio atleidimas“.

Regulatoriaus svirtelę visada reikia nustatyti teisingai, priklausomai nuo rezervuaro pripildymo laipsnio.

Pneumatinėje sistemoje yra oriniai aktuatoriai, veikiantys kiekvieną ašį ir užtikrinantys tinkamą stabdymo jėgą.

Saugumo sumetimais reikia ypatingai rūpintis stabdžių sistemos tvarkingumu ir prieš išvažiuojant į viešuosius kelius kiekvieną kartą patikrinti stabdžių veikimą.

Oro slėgis dvivamzdėje sistemoje negali viršyti 8 barų, o vienvamzdėje sistemoje slėgis turi būti 5,8 – 6,3 baro ribose.



Dėmesio:

Dvivamzdė stabdžių sistema transformuojama į vienvamzdę (naudojamą senesnio tipo traktorių atveju), atjungiant nuo stabdymo vožtuvo (3 pav. 1 poz.) šiuos stabdžių sistemos elementus:

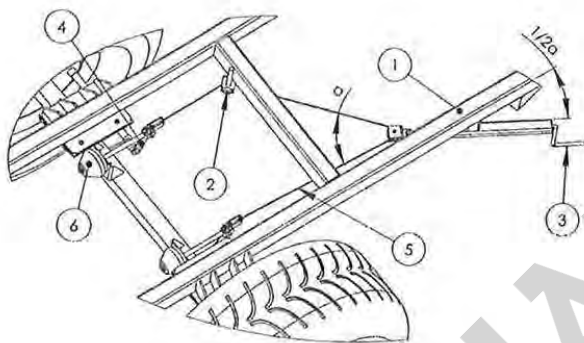
- vamzdelis, poz. 4
- oro filtras 8 pav.
- spiralinis vamzdelis, raudonas, 11 poz.
- automatinė vamzdelio jungtis, 12 poz.

Lizdą stabdymo vožtuve su M22x1,5 sriegiu (į kurį buvo įsuktas vamzdelis 4 poz. 3 paveikslėlyje) reikia užaklinti metaliniu kamšteliu arba varžtu M22 x 1,5 su pluoštine tarpine. Taip pat stabdžių vamzdelio jungtį reikia pakeisti tinkančia vienvamzdei sistemai.

4.3.Stovėjimo stabdys

Stovėjimo stabdys skirtas stovinčią mašiną išlaikyti nejudamoje padėtyje. Stabdžio alkūninis mechanizmas plieniniu trosu sujungtas su skėtiklių svirtimis.

Sukantis mechanizmo alkūnėi, plieninis trosas įsitempia. Skėtiklių pečiai sukelia spaudimą stabdžių trinkelėms, iššaukdami ašies stabdymą. Prieš pradedant važiuoti stovėjimo stabdį reikia atleisti – plieninis trosas turi kabėti laisvai.



5

pav. Stovėjimo stabdys

1 - rėmas, 2 - ritinėlis, 3 - alkūnė, 4 - svirtis, 5 - trosas, 6 – pneumatinis akuatorius

4.4. Elektros instaliacija

Mašinos elektros instaliacija pritaikyta maitinimui iš 12V nuolatinės srovės šaltinio. Mašinos elektros instaliacija prie traktoriaus jungiama atitinkamu prijungimo laidu, kuris pristatomas kartu su mašina. Mašinoje taip pat įrengtos šoninės atspindinčios oranžinės spalvos šviesos ir priekinės atspindinčios baltos spalvos šviesos, taip pat pozicinės, stabdymo šviesos, registracijos numerio apšvietimas (kairėje pusėje) ir posūkio žibintai mašinos gale.

Mašina su traktorium sujungiama elektros laidu, kuris yra pridodamas kaip standartinė mašinos įranga.

Prieš išvažiuojant su mašina į viešuosius kelius griežtai privaloma patikrinti, ar tvarkingai veikia elektros instaliacija, ir pašalinti bet kokius sutrikimus.

4.5. Ratų ašies guolių patikra

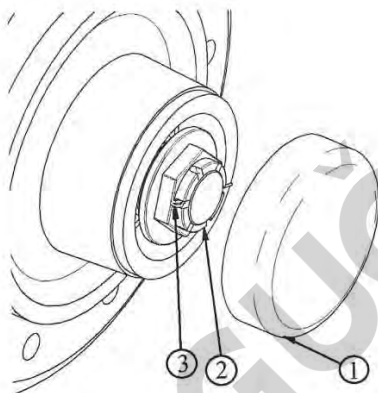
Naujai įsigytoje mašinoje po pirmojo eksploatacijos mėnesio arba pravažiavus 100 km, taip pat kas 6 tolesnės eksploatacijos mėnesius reikia patikrinti ir, prireikus, sureguliuoti ratų guolių laisvumą. Nusidėvėjusius ar pažeistus guolius reikia pakeisti naujais.

- Sujungti mašiną su traktoriumi, įjungti traktoriaus stovėjimo stabdį. Po mašinos ratais pakišti blokavimo pleištus ar kitokius elementus be aštrių kraštų ir tinkamu kėlikliu pakelti vieną ratą po kito. Kėliklį reikia statyti po ratų ašimi.

Reikia įsitikinti, kad guolių apžiūros metu mašina nepradėtų riedėti.

- Iš lėto sukiojant ratą abiem kryptimis, patikrinti, ar ratas sukasi sklandžiai ir nejudintama pernelyg didelio pasipriešinimo.
- Stipriai išsukti ratą ir stebėti, ar guoliai neskleidžia neįprastų garsų.
- Prilaikyti ratą iš viršaus bei apačios ir pabandyti pajausti laisvumą; taip pat tai galima patikrinti, naudojant svertą, pakištą po ratu ir atremtą į žemę.

Jeigu juntamas laisvumas, guolius reikia sureguliuoti. Guolių skleidžiami nenatūralūs garsai gali reikšti jų nusidėvėjimą, užteršimą arba pažeidimą. Tokiu atveju guolių kartu su sandarinimo žiedais reikia pakeisti naujais.



6

pav. Ašies guolių reguliavimas

1 – stebulės gaubtas, 2 – karūninė veržlė, 3 – fiksuojantis kaištis

Guolių reguliavimą atlikti vadovaujantis žemiau išdėstytais nurodymais – 6 pav.

- Nuimti stebulės gaubtą (1).
- Ištraukti kaištį (3), kuris fiksuoja karūninę veržlę (2).
- Sukant ratą, tuo pačiu priveržti veržlę iki visiško rato sustabdymo.
- Atsukti veržlę (ne mažiau kaip 1/3 sūkio) kol artimiausias veržlės griovelis persidengs su anga rato ašies kaklelyje.
- Karūninę veržlę užfiksuoti spyruokliniu viekolaiščiu ir pritvirtinti stebulės gaubtą.

Ratas turi sukis sklandžiai, be užsikirtimų ir pastebimo pasipriešinimo, kurio priežastis nėra trinkelio trynimasis į stabdžių būgną.

Guolių patikrą ir reguliavimą galima atlikti išimtinai tik tada, kai mašina yra prijungta prie traktoriaus, o rezervuaras tuščias.

Guolių keitimą, tepimą ir remontą, susijusį su stabdžių sistema ir važiuokle, reikia patikėti specializuotiems servisams. Ašies techninio aptarnavimo darbai, kuriuos gali atlikti pats naudotojas, tėra važiuoklės techninės būklės patikra, guolių patikra ir jų reguliavimas.



Dėmesio!

Ratų ašies guolių laisvumo ir techninės būklės patikrą būtina reikia atlikti po pirmojo eksploatacijos mėnesio arba pravažiavus 100 km, o vėliau – kas 6 tolesnės asenizacinės mašinos eksploatacijos mėnesius.

4.6. Pagrindinio stabdžio reguliavimas

Stabdžių reguliavimą reikia atlikti tada, kai:

- Dėl stabdžių antdėklų nusidėvėjimo tarp antdėklo ir būgno susidaro per didelis laisvumas ir sumažėja stabdymo efektyvumas.
- Ratų stabdžiai stabdo netolygiai ir nesinchroniškai.

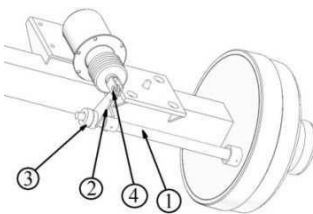
Kai stabdžiai sureguliuoti teisingai, mašinos ratų stabdymas turi vykti tuo pačiu metu. Stabdžiai reguliuojami keičiant skėtiklio pečių (2) padėtį skėtiklio velenėlių (1) atžvilgiu – 7 pav. Tam reikia atlaisvinti prispaudžiamuosius varžtus (3), išmontuoti skėtiklių svirtį ir perkelti juos reikiama kryptimi, t. y.:

- Atgal – jeigu stabdymas vėluoja
- Pirmyn – jeigu stabdys stabdo per anksti

Reguliavimą reikia atlikti kiekvienam ratui atskirai. Teisingai suregulius stabdžius, pilno stabdymo metu skėtiklių pečiai turi sudaryti mažd. 90° kampą su pneumatinio akuatoriaus pirštu. Skėtiklių pečių eiga turi būti vienoda, o stabdymo procesas turi vykti vienu metu abiejuose ratuose. Atleidus stabdį, skėtiklių negali remtis į jokių konstrukcinius elementus, nes per mažas piršto atsitraukimas gali sukelti trinkelį trynimąsi į būgną, kas savo ruožtu iššauks mašinos stabdžių perkaitimą.

Tos pačios ašies abu ratai turi būti stabdomi vienu metu, mašinos kairės ir dešinės pusės stabdymo jėgų skirtumas negali viršyti 30% - laikant, kad 100% sudaro didesnįjį jėgą.

Teisingai atlikus trinties elementų reguliavimą, ratas turi suktis sklandžiai, be užsikirtimų ir juntamo pasipriešinimo, kylančio dėl stabdžių trinkelio trynimosi į būgną. Nedidelė trintis į būgną naujoje mašinoje ar po jų pakeitimo naujais yra normalus reiškinys.



7 pav. Stabdžių sistemos elementai

1-trinkelį skėtiklio velenėlis, **2** – skėtiklio velenėlio svirtis (petys), **3** - peties reguliavimo varžtas ant skėtiklio velenėlio, **4** – trauklė (stūmėklis), jungianti pneumatinio akuatoriaus stūmoklį su skėtiklio velenėlio petimi.

Dėmesio!

1. Kartą per metus reikia atlikti pagrindinio stabdžio sistemos patikrą ir prireikus ją sureguliuoti.

2. Stabdymo pagrindiniu stabdžiu jėga yra visų mašinos ratų stabdymo jėga.



4.7. Stovėjimo stabdžio reguliavimas

Stovėjimo stabdžio reguliavimą reikia atlikti tada, kai:

- išsitampo trosas,
- atsilaivina stovėjimo stabdžio troso gnybtai,
- yra atliktas pagrindinio stabdžio reguliavimas,
- yra atlikti stovėjimo stabdžio sistemos remonto darbai.

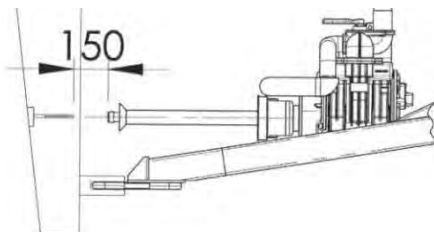
Prieš pradėdant reguliavimą reikia įsitikinti, kad pagrindinis stabdys funkcionuoja tvarkingai. Stabdžio reguliavimą reikia atlikti žemiau aprašyta tvarka:

- Mašiną pastatyti ant lygaus pagrindo,
- Po ratais pakišti pleištus ar kitokius elementus be aštrių kraštų,
- Sukti alkūnę prieš laikrodžio rodyklę,
- Atlaisvinti stabdžio troso gnybtus,
- Įtempti trosą ir priveržti gnybtus.

Stovėjimo stabdžio troso ilgis turi būti parinktas taip, kad visiškai atleidus pagrindinį ir stovėjimo stabdį trosas būtų laisvas ir kabotų mažd. 1-2 cm.

Esant teisingai sureguliuotiems stabdžiams, priekabos stabdymo stovėjimo stabdžiu jėga turi pasiekti ne mažesnę dydį nei nurodyta 7 lentelėje.

4.8. Galios perdavimo veleno ilgio parinkimas



Pav. Nr. 8

Siekiant užtikrinti tinkamą galios perdavimo veleno darbą reikia atkreipti ypatingą dėmesį į tai, kad atstumas tarp traktoriaus veleno galo ir visiškai sukišto galios perdavimo veleno galo būtų min. 150 mm (maks. 170 mm).

Dėmesio:

1. Siekiant užtikrinti tinkamą galios perdavimo veleno darbą reikia atkreipti ypatingą dėmesį į tai, kad atstumas tarp traktoriaus veleno galo ir visiškai sukišto galios perdavimo veleno galo būtų min. 150 mm.
2. Netinkamai parinktas galios perdavimo veleno ilgis gali, ypač judant nelygiu paviršiumi ir posūkiuose, tapti rimtų siurblio gedimų priežastimi.
3. Garantas neprisiima jokios atsakomybės už tokio pobūdžio gedimus.

Dėmesio:

Mašinos gamintojas, kaip bazinę įrangą, tiekia mašinas su galios perdavimo velenais, kurių ilgis nėra pritaikytas konkrečiam traktoriui.

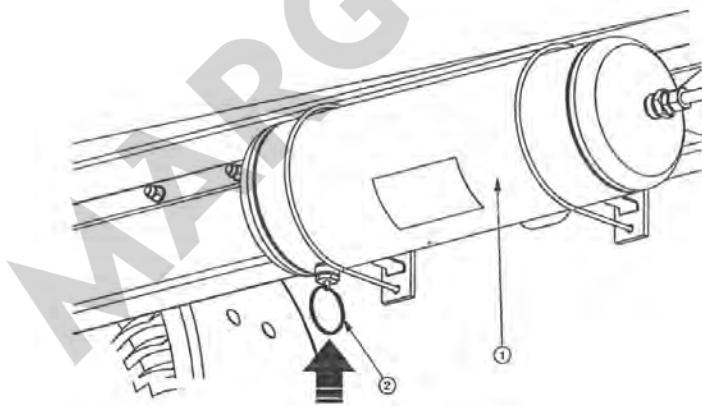
Prieš pirmąjį traktoriaus ir mašinos sukabinimą pirmiausia reikia įsitikinti, ar yra reikiamas laisvumas tarp velenų galų pagal 8 pav. Kai laisvumas mažesnis nei 150 mm, veleną ir veleno apsaugas reikia atitinkamai sutrumpinti. O jei velenas yra per trumpas ir laisvumas viršija 170 mm, galios perdavimo veleną reikia pakeisti kitu, ilgesniu, ir pritaikyti prie reikiamo laisvumo, kaip pavaizduota 8 pav.



4.9. Stabdžių sistemos aptarnavimas

Atliekant mašinos aptarnavimą reikia patikrinti stabdžių sistemos sandarumą, ypatingą dėmesį atkreipiant į visų sujungimų vietas. Sistemos sandarumas tikrinamas esant nominaliam sistemos slėgiui apie 600 kPa (6,0 bar) arba 800 kPa (8 bar) dvivamzdės sistemos atveju.

Jeigu vamzdeliai, tarpinės ir kiti elementai yra pažeisti, suspaustas oras pažeidimo vietose veršis iš sistemos ir bus girdimas charakteringas šnypštimas. Sistemos nesandarumus galima aptikti, tikrinamus elementus padengiant plovikliu ar kitokia putojančia priemone, neagresyvia sistemos elementų atžvilgiu. Aptikus nesandarumų, pažeistas tarpines ar vamzdelius reikia pakeisti naujais. Jeigu nesandarumo priežastis yra oro veržimasis iš akuatoriaus, valdymo vožtuvo korpuso ar stabdymo jėgos reguliatoriaus, šiuos elementus reikia perduoti įgaliojėms remonto punktams arba pakeisti naujomis detalėmis. Periodiškai iš oro rezervuaro reikia pašalinti jame besikaupiančio vandens kondensatą. Tam reikia atlenkti vandens išleidimo vožtuvo, kuris įrengtas rezervuaro apačioje, liežuvėlį – 9 pav. Rezervuare esantis suspaustas oras išstums vandenį laukan. Atleidus liežuvėlį, vožtuvas turi automatiškai užsidaryti ir nutraukti oro išteklį iš rezervuaro. Kartą per metus, prieš žiemos sezoną, vandens išleidimo vožtuvą reikia išsukti ir iš jo pašalinti susikaupusius nešvarumus. Varinę tarpinę reikia pakeisti nauja. Pneumatinį vamzdelių kontaktas su tepalais, alyvomis, benzinu ir pan. gali tapti jų pažeidimo priežastimi ir pagreitinti senėjimą. Užlenkti, negrįžtamai deformuoti, įpjauti ar sutrukę vamzdeliai turi būti tikrai keičiami.



9 pav. Oro rezervuaras

1 – oro rezervuaras, 2 – vandens išleidimo vožtuvas



1. Prieš žiemą reikia išsukti ir išvalyti oro rezervuaro vandens išleidimo vožtuvą.

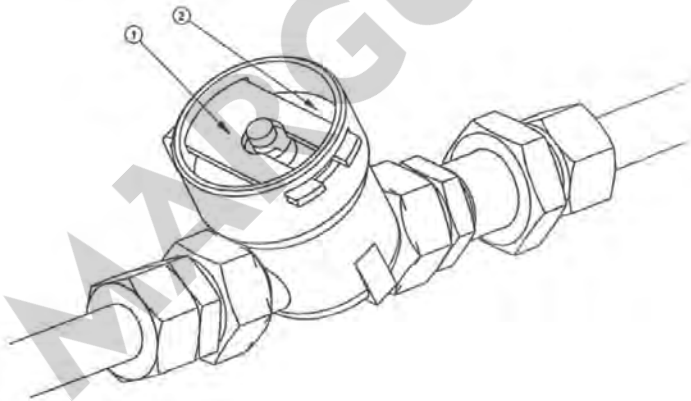
2. Pneumatinės stabdžių sistemos sandarumo patikrą ir išsamią apžiūrą reikia atlikti ne rečiau kaip kartą per metus bei po remonto, susijusio su šia sistema.

Priklausomai nuo mašinos darbo sąlygų, tačiau ne rečiau kaip kartą per tris mėnesius, reikia išimti ir išvalyti oro filtrų, kurie įrengti ant pneumatinės stabdžių sistemos prijungimo vamzdelių, įdėklus. Įdėklai yra daugkartinio naudojimo ir nėra keičiami, nebent būtų pažeisti mechanškai. Norint išvalyti filtro įdėklą, pirmiausia reikia sumažinti slėgį maitinimo vamzdyje. Toliau reikia ištraukti apsauginį skląstį (1) – 10 paveikslėlis, filtro dangtelį prilaikant kita ranka. Išėmus skląstį, dangtelį išstums filtro korpusė esanti spyruoklė. Filtro įdėklą ir korpusą reikia kruopščiai išplauti ir prapūsti suspaustu oru. Surinkimą atlikti atvirkštine tvarka.



Dėmesio!

Oro filtro įdėklas ir korpusas turi būti valomi ne rečiau kaip kartą per 3 mašinos eksploatavimo mėnesius.



10 pav. Oro filtras

1 – apsauginis skląstis, 2 – filtro dangtelis

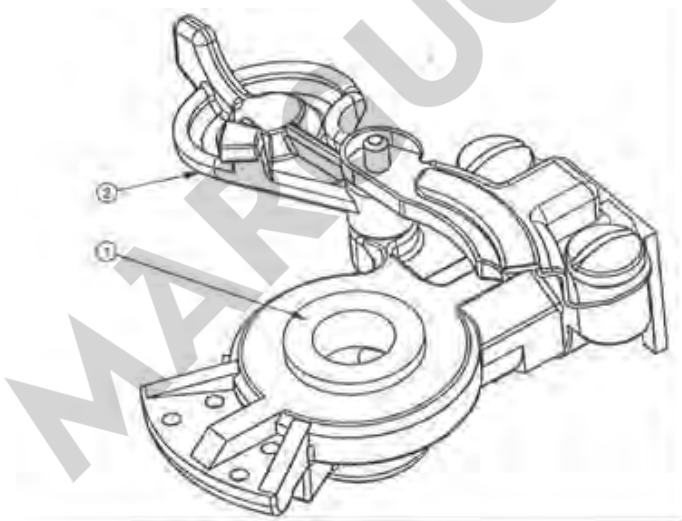
PAVOJUS

1. Prieš išmontuojant filtrą reikia sumažinti slėgį maitinimo vamzdyje.
2. Išimant filtro skląstį, kita ranka reikia prilaikyti dangtelį.
3. Filtro dangtelį nukreipti į save.

Pneumatinės sistemos jungtis mašinos eksploatavimo metu reikia tikrinti nuolatos, o prireikus šalinti nešvarumus. Ypatingą dėmesį reikia atkreipti į apsauginių uždangų ir guminių tarpinių techninę būklę. Radus pažeistų elementų, jie turi būti pakeisti naujais. Tarpinės rekomenduojama kas pusę metų konservuoti silikoniniais preparatais, skirtais guminiams elementams. Tarpinės, kurios susiliečia su degalais, tepalais, kurie yra pagaminti iš naftos, dažais greičiau susidevėja.



Jungtys turi būti tikrinamos prieš kiekvieną mašinos prijungimą prie traktoriaus. Prijungdami įsitikinkite, kad lizdas traktoriuje nepažeistas ir švarus.



11 pav. Vamzdelių jungtys

1 – guminė tarpinė, 2 – apsauginė uždanga

Naudotojo pareigos, susijusios su stabdžių sistemos aptarnavimu, yra šios:

- Oro filtro valymas ir keitimas
- Vamzdelių jungčių valymas ir konservavimas
- Vandens šalinimas iš oro rezervuaro, vandens išleidimo vožtuvo valymas
- Stabdžių sistemos sandarumo patikra

Darbus, susijusius su sistemos elementų (aktuatoriaus, vamzdelių, stabdymo jėgos regulatoriaus, valdymo vožtuvo ir pan.) remontu, keitimu ar atnaujinimu, reikia patikėti specializuotoms įmonėms, turinčioms tokiems darbams atlikti reikiamas technologijas ir kvalifikacijas.

4.10. Jėgos hidraulikos sistemos aptarnavimas

Būtina griežtai laikytis taisyklės, kad alyva mašinos jėgos hidraulikos sistemoje ir traktoriaus jėgos hidraulikos sistemoje turi būti vienos rūšies. Naudoti skirtingų rūšių alyvas draudžiama. Naujoje mašinoje sistema yra užpildyta hidrauline-transmisijos alyva CLASS AGRISHIFT GA12.

Parametrai

Lentelė Nr. 3

CLASS AGRISHIFT GA12	Matavimo vienetas	Vertė
Tankis esant 15 °C	kg/dm ³	0,893
Kinematinė klampa esant 40° C	mm ² /s (cSt)	63
Kinematinė klampa esant 100° C	mm ² /s (cSt)	10,8
Klampos rodiklis	-	155
Skystėjimo temperatūra	° C	-33

Aukščiau esančioje lentelėje nurodytos vidutinės atskirų parametrų reikšmės.

Mašinos jėgos hidraulikos sistema turi būti visiškai sandari. Jėgos hidraulikos sistemos sandarumas tikrinamas sujungiant mašiną su traktorium ir įjungiant išleidimo skląstį.

Nustačius alyvos pratekėjimą hidraulinių vamzdelių sujungimo vietose, reikia priveržti jungtis, o jeigu alyva prateka ne jungties vietoje, nesandarų sistemos vamzdelį reikia pakeisti nauju. Mazgai turi būti keičiami naujais taip pat tada, kai randamas bet koks mechaninio pobūdžio jų pažeidimas.

Hidraulinių vamzdelių kontaktas su tepalais, alyvomis, benzinu ir pan. gali tapti jų pažeidimo priežastimi ir pagreitinti senėjimą.

Užlenkti, negrįžtamai deformuoti, įpjauti ar pratrinti vamzdeliai turi būti tiktai keičiami.

Intensyviai eksploatuojant jėgos hidraulikos sistemą, pas 5 metus hidraulinius vamzdelius reikia pakeisti naujais, nepriklausomai nuo jų techninės būklės.



Pastabos:

- 1. Eksploatuoti mašiną su nesandaria jėgos hidraulikos sistema draudžiama.**
- 2. Mašinos eksploatacijos metu jėgos hidraulikos sistemos būklė turi būti tikrinama nuolatos.**
- 3. Darbo metu jėgos hidraulikos sistema yra veikiamą aukšto slėgio.**
- 4. Reguliariai tikrinti hidraulinių vamzdelių ir sujungimų techninę būklę.**
- 5. Naudoti gamintojo rekomenduojamą hidraulinę alyvą. Niekada nemaišyti dviejų tipų alyvų, prieš tai neįsitikinus jų maišymo leistinumu.**
- 6. Plyšinio alyvos filtro įdėklą valyti kas 100 traktoriaus motovalandų arba ne rečiau kaip kartą per metus po žiemos sezono.**
- 7. Plyšinis alyvos filtras turi būti keičiamas nauju kiekvieną kartą, kai traktoriuje yra pakeičiama hidraulinė-transmisijos alyva.**

Prireikus hidraulinę alyvą pakeisti kita, reikia labai gerai susipažinti su alyvos gamintojo rekomendacijomis. Jeigu jis rekomenduoja praplauti sistemą atitinkamu preparatu, reikia laikytis šios rekomendacijos. Taip pat reikia atkreipti dėmesį, kad tam tikslui naudojamos cheminės priemonės nebūtų agresyvios medžiagoms, panaudotoms hidraulinėje sistemoje.

Naudojama alyva dėl savo sudėties nėra klasifikuojama kaip pavojinga medžiaga, tačiau ilgalaikis jos poveikis odai ar akims gali sukelti sudirginimą. Alyvos patekus ant odos, kontakto vietą reikia nuplauti vandeniu su muilu. Negalima naudoti organinių skiediklių (benzino, naftos). Suteptus drabužius reikia nusivilkti, kad nuo jų alyvos nepatektų ant odos. Jeigu alyvos patenka į akis, jas reikia praplauti dideliu kiekiu vandens, o atsiradus sudirginimui – kreiptis į gydytoją. Normaliomis sąlygomis hidraulinė alyva nedaro kenksmingo poveikio akims. Pavojus kyla tik tada, kai alyva yra pasklidusi ore labai smulkiais dalelėmis (alyvos migla) arba kilus gaisrui, kurio metu gali išsiskirti nuodingi junginiai. Alyva gesinama anglies dvideginiu, putomis arba gesinimo garais. Gaisrui gesinti negalima naudoti vandens.



Dėmesio

1. Hidraulinius vamzdelius rekomenduojama leisti kas 5 mašinos eksploatavimo metus.
2. Detalią jėgos hidraulikos sistemos techninės būklės ir sandarumo patikrą reikia atlikti ne rečiau kaip kartą per metus.

Naudotojo pareigos, susijusios su jėgos hidraulikos sistemos aptarnavimu, yra šios:

- hidraulinių sujungimų sandarumo patikra
- vamzdelių techninės būklės patikra

Darbus, susijusius su sistemos elementų (hidraulinių cilindry, vamzdelių jungčių, atbulinio vožtuvo, srauto regulatoriaus, hidraulinių vamzdelių ir pan.) remontu, keitimu ar atnaujinimu, reikia patikėti specializuotoms įmonėms, turinčioms tokiems darbams atlikti reikiamas technologijas ir kvalifikacijas.

4.11. Gedimai ir jų šalinimo būdai

Lentelė Nr. 4

Eil.	Gedimas	Priežastis	Šalinimo būdas
1	Problema dėl pajudėjimo	Neprijungti pneumatinės stabdžių sistemos vamzdeliai	Prijungti stabdžių vamzdelius
		Pažeisti pneumatinės stabdžių instaliacijos vamzdeliai	Pakeisti
		Nesandarūs sujungimai	Prisukti, pakeisti poveržles arba sandarinimo kompleksus
		Mašina yra sustabdyta stovėjimo stabdžiu	Atleisti stovėjimo stabdį
		Pažeistas valdymo vožtuvas arba stabdymo jėgos regulatorius	Patikrinti vožtuvą, patikrinti stabdymo jėgos reguliatorių, jeigu kuris nors iš šių elementų yra pažeistas – pakeisti jį

2	Triukšmas varomosios ašies stebulėje	Per didelis laisvumas	Patikrinti laisvumą ir esant poreikiui
		Guolių defektai	Pakeisti guolius kartu su sandarinimo žiedais
3	Varomosios ašies stebulė įkaista pernelyg	Netinkamai sureguliuotas darbinis stabdis	Sureguliuoti skėtiklių pečių padėtį
		Netinkamai reguliuotas stovėjimo stabdys	Sureguliuoti stovėjimo stabdžio troso įtempį
		Nusidėvėjusios stabdžių trinkelės	Pakeisti stabdžių trinkeles
4	Galinė skląstis neatsidaro	Nepakankamas slėgis hidraulinėje sistemoje	Patikrinti alyvos lygį ir slėgį traktoriaus siurblyje
		Netinkamai atliktas hidraulinis sujungimas	Patikrinti hidraulinį sujungimą
		Oras hidraulinėje sistemoje	Kelis kartus perstatyti traktoriaus jėgos hidraulikos svirtį į abi puses, kol nepradės veikti.
5	Nuotėkis ant tarpiklių	Nepakankamai prisukti varžtai	Iki galo prisukti sujungimo veržles ir
6	Apšvietimas neveikia	Neprijungtas lizdas	Patikrinti elektros jungtis
		Perdegusi lemputė	Pakeisti lemputę
7	Neveikia stovėjimo stabdis	Nepakankamas stovėjimo stabdžio troso įtempimas	Įtempti stovėjimo stabdžio trosą
8	Siurblio perkaitimas	Nepakankamas tepimas	Patikrinti siurblio tepimą ir sureguliuoti lašų dozatorių
		Nepakankamas alyvos kiekis	Pripildyti alyvos talpyklą
		Per didelis darbinis slėgis	Sumažinti slėgį
		Per ilgas darbo laikas	Sustabdyti siurblių ir leisti jam atvėsti arba dirbti toliau

			su žema apkrova (sūkiais)
9	Siurblys nesisuka	Pažeistos mentelės (svetimkūnis arba nepakankamas tepimas)	Atlikti rotoriaus techninę priežiūrą, pašalinti svetimkūnį. Lašų dozatoriuje nustatyti tinkamą tepimą
		Siurblys užšalo	Atšildyti siurblį
		Mašina nevažiuoja	Pakeisti sugedusias dalis
10	Per mažas neigiamas slėgis	Siurblio svirtis netinkamoje	Perstumti svirtį į pozicijos „siurbimas“
		Susidėvėjusios mentelės	Pakeisti menteles
		Blogas užsandarinimas	Patikrinti vožtuvų ir sklendžių uždarymą, įskaitant tarpiklių būklę
11	Siurblys veikia tik siurbimo arba slėgimo pozicijoje (taikoma MEC siurbliams)	Deformuotas grąžinimo inverterio kūgis	Pakeisti pažeistą elementą
12	Neužsidaro galinė sklendė	Sklendės korpuse yra svetimkūnis, kuris neleidžia uždaryti sklendės	Pašalinti svetimkūnį
		Išsiderinusi spyruoklė sklendės pavaroje	Prisukti spyruoklę
13	Pailgėjusi talpyklos užpildymo trukmė	Siurblio mentelės yra nusidėvėjusios	Pakeisti menteles
		Vakuomo vožtuvas yra pažeistas	Įrengti naują užplombuotą vožtuvą
14	Iš galinės sklendės pavaros nuteka hidraulinė alyva	Nusidėvėję O-žiedai arba sandarikliai	Pakeisti susidėvėjusius elementus, pasinaudojant remontiniu komplektu



Gana dažnai galima pastebėti deformacijas, atsirandančias dėl aukštos temperatūros veikiamos medžiagos plėtimosi galvanizavimo metu. Šis procesas taip pat gali būti ir cinko sluoksnio sustorėjimų kai kuriose galvanizuotos įrangos partijose priežastimi. POMOT įmonė jokių atveju negali priimti atsakomybės už tokias deformacijas ar dangos nevientisumą, kadangi jos neturi įtakos įrangos kokybei ir cinko sluoksnio apsauginėms savybėms.

MARGUČIAI

5. BENDRA INFORMACIJA APIE SAUGOS ŽENKLUS

Išpėjamieji ir informaciniai ženklai yra išdėstyti ant įvairių asenizacinės mašinos elementų, taip, kaip tai pavaizduota 12 pav.; jie yra skirti mašiną aptarnaujančių asmenų saugumo užtikrinimui.

Rekomenduojama, kad už asenizacinės mašinos aptarnavimą atsakingas asmuo tiksliai susipažintų su išpėjamųjų ženklų išdėstymo vietomis ir turiniu, tam tikslui pasinaudodamas šia instrukcija.

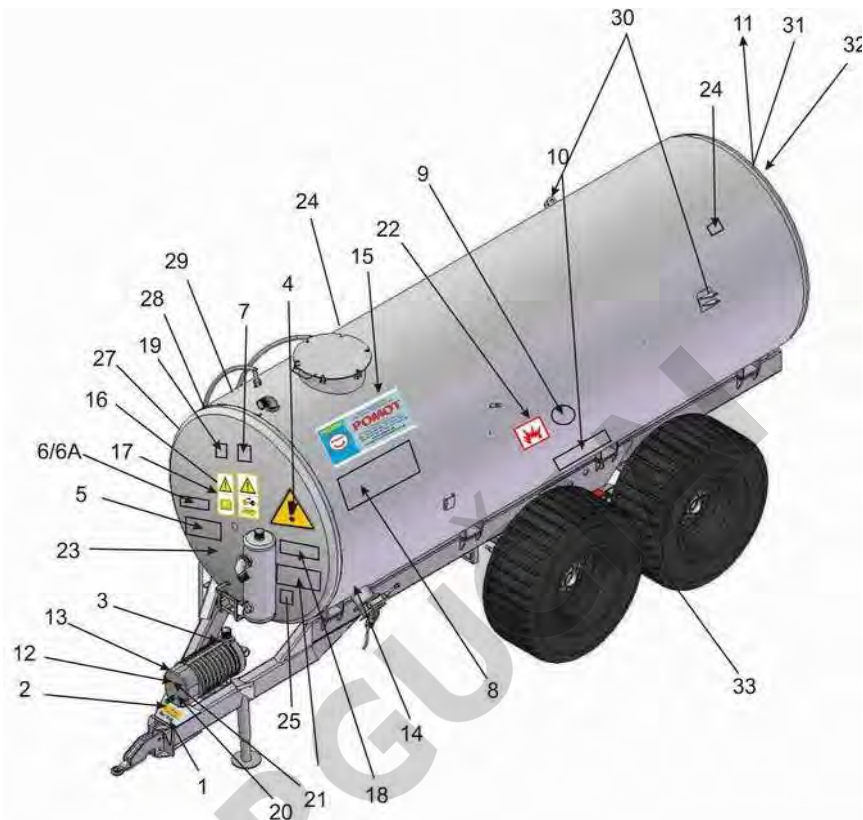
Operatoriai, kurie dirbs su asenizacine mašina, turi nuodugniai susipažinti su ženklų turiniu bei palyginti juos su atitinkamomis šiose instrukcijoje pateiktomis mašinos eksploataavimo taisyklėmis.

Reikia užtikrinti, kad ženklų turinys būtų visada įskaitomas, ženklus reikia laikyti švarius ir ryškius, be purvo.

Jeigu ženklas bus apgadintas arba prarastas, arba jo turinys nebus aiškus, tokį ženklą reikia jį pakeisti nauju.

Panašiai reikia elgtis mašinos remonto metu, kai buvo keičiami mazgai ar buvo perdažoma mašina – tokiu atveju turi būti pritvirtinti visi gaminio gamintojo numatyti išpėjamieji ir informaciniai ženklai.

Ženklus galima įsigyti iš asenizacinių mašinų gamintojo



12 pav. Įspėjamieji ir informaciniai ženklai

5.1. Įspėjamieji ir informaciniai ženklai

- 1 - lipdukas „MAX...kN“, dydis 90x60 – 1 vnt., priklijuotas rėmo arba vilkties priekyje,
- 2 - „DĖMESIO! DIRBTI BE GALIOS PERDAVIMO VELENO GAUBTO - DRAUDŽIAMA“, dydis 150x50 – 1 vnt., ant vilkties arba rėmo priešais kompresorių,
- 3 lipdukas „PATIKRINTI ALYVOS LYGI“, dydis 100x35 – 1 vnt., ant kompresoriaus arba vilkties už kompresoriaus,
- 4 - lipdukas – įspėjamasis ženklas B 3.1 (lygiakampis trikampis), kraštinės ilgis 150 mm - 2 vnt po 1 vnt. ant priekinio ir galinio būgninio paviršiaus,
- 5 – lipdukas „DĖMESIO! PERPYLIMAS GRESIA GEDIMU“, dydis 150x50 – 1 vnt., ant priekinio būgninio paviršiaus, dešinėje pusėje,
- 6 - lipdukas „DĖMESIO! MAŠINĄ JUNGTI TIK PRIE TRAKTORIŲ, TURINČIŲ VIENAŠĖMS PRIEKABOMS SKIRTĄ KABLĮ“, dydis 150x50 – 1 vnt.,

ant priekinio bŕgninio paviršiaus, dešinėje pusėje, arba 6A - lipdukas „DĖMESIO! MAŠINĄ JUNGTI PRIE TRAKTORIŲ, TURINČIŲ TRANSPORTAVIMO KABLĮ“, dydis 150x50 – 1 vnt., 1 ant priekinio bŕgninio paviršiaus, dešinėje pusėje

7 ženklas „CE“ lipdukas, dydis 75x75 – 1 vnt., ant priekinio bŕgninio paviršiaus, dešinėje pusėje,

8 lipdukas „TALPA L“ – 1 vnt., ant rezervuaro kairiojo šono, priekyje.

9 įspėjamojo ženklo B 1.2. lipdukas, dydis Ø 120 – 2 vnt., ant abiejų rezervuaro šonų, centre,

10 – lipdukas „SLĖGIS..... MPa“, 120x25 - 4 vnt., ant abiejų rezervuaro šonų arba ant mašinos ratų,

11 – po mašinos 8 darbo valandų priveržti varžtinius sujungimus, dydis 150x50mm – 1 vnt., ant priekinio bŕgninio paviršiaus

12 – ženklai „S“ ir „T“, dydis 20x20 mm, po 2 vnt., ant kompresoriaus (15 pav.)

13 – ženklai „ALYVA SELECTOL SPECJAL SD SAE 20W/40“ ir „TRANSMISIJOS ALYVA TRANSOL SP 320“, dydis 60x30 mm, po 1 vnt., ant kompresoriaus,

14 – ženklas „O→Z“, dydis 70x50 mm – 1 vnt., ant sklėsčio ar sklėsčių,

15 – ženklas „Gamintojas P.U.P. „POMOT“ Chojna“, ant rezervuaro dešiniojo šono,

16 – ženklas C.Z.26 „Prieš remonto ar priežiūros darbus išjungti variklį ir ištraukti raktelį“, dydis 80x160 mm - 1 vnt., ant priekinio bŕgninio paviršiaus,

17 – ženklas „Perskaityk naujimo instrukciją“, dydis 80x160 mm – 1 vnt., ant priekinio bŕgninio paviršiaus,

18 – ženklas „Prieš tvarkant siurblių išjungti GTV“, dydis 240x80 mm – 1 vnt., ant priekinio bŕgninio paviršiaus po ženklu Nr. 4,

19 – „DĖMESIO! DRAUDŽIAMA LIPTI ANT VEIKIANČIOS MAŠINOS“, dydis 100x35 mm – 1 vnt., ant priekinio bŕgninio paviršiaus prie ženklo Nr. 7;

20 – ženklas „540 sūk./min.“, dydis 50x10 mm – 1 vnt., ant kompresoriaus (13 pav. 2 poz.),

21 – ženklas, informuojantis apie siurblio GTV kairįjį sukimąsi, dydis 50x10 mm – 1 vnt., ant kompresoriaus (13 pav. 1 poz.),

22 – ženklas A.14.1 „Sprogimo pavojus“, dydis 80x80 mm – 2 vnt., ant abiejų rezervuaro šonų, centre, prie ženklo Nr. 9.

23 – skysčio lygio rezervuare ženklas.

24 – įspėjamasis ženklas B.2.21. „Laikytis saugiu atstumu nuo energetikos linijų“, dydis 150x150 mm - 1 vnt., ant rezervuaro dešiniojo šono, šalia kopėtėlių;

25 – ženklas „Draudžiama savarankiškai reguliuoti ar blokuoti vožtuvą“, dydis 150x40 mm – 1 vnt., ant priekinio bŕgninio paviršiaus;

26 – lipdukas „Sukamosios ašies blokadą įjungti tik mašinai važiuojant atbuline eiga“, ant priekinio bŕgninio paviršiaus (naudoti esant pasukamoms velkamosioms ašims);

27 – ženklas C.2.27 „Nesivažinėti stovint ant podiumų ir kopėtėlių“, dydis 160x80 – 1 vnt., ant rezervuaro dešiniojo šono, šalia kopėtėlių;

28 – ženklas 3.3.10 „Prisiek saugos diržą“, dydis 80x80 – 1 vnt., ant – ant rezervuaro dešiniojo šono, šalia kopėtėlių;

29 – ženklas 3.2.18 „Pavojus nukristi iš aukščio“, dydis 80x80 – 1 vnt., ant rezervuaro dešiniojo šono, šalia kopėtėlių

30 – ženklas „Kablys“, dydis 160x80 – 4 vnt., greta kėlimo kablių tvirtinimo vietų;

31 – ženklas B.3.5 „Kaukolė“, dydis 80x80 – 1 vnt., ant galinio bŕgninio paviršiaus;

32 – ženklas A.6.1 „Pirštų arba plaštakų prispaudimo pavojus – jėga iš viršaus“, dydis 80x80 – 3 vnt., greta sklėsčių;

33 – ženklas „Vieta kėlikliui“, dydis 80x80 – 4 vnt., prie ratų ašių

5.2. Įspėjamųjų ir informacinių ženklų pavyzdžiai



Poz. 1



Poz. 2



Poz. 3



Poz. 5



Poz. 4



Poz. 6



Poz. 6A



Poz. 7



Poz. 8



Poz. 9



Poz. 10



**DOKRĘCIĆ POŁĄCZENIA ŚRUBOWE
PO 8 GODZINACH PRACY WOZU**

Poz. 11



Poz. 12



**OLEJ MINERALNY
ISO VG100
lub SAE30**



**OLEJ
PRZEKŁADNIOWY
ISO VG460**

Poz. 13



Poz. 14

PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO - PRODUKCYJNE

pomot
CHOJNA

spółka z o.o.

ul. Słowiańska 2, 74-500 Chojna

tel. +48 91 414 21 82, +48 91 414 13 55

fax. +48 91 414 13 02

pomot@pomot.pl
www.pomot.pl
www.sklep.pomot.pl



Poz. 15





Poz. 17

**NIE OBSŁUGIWAĆ POMPY
PRZY WŁĄCZONYM WOM**

UWAGA !

**ZABRANIA SIĘ WCHODZENIA
NA WÓZ PODCZAS JEGO PRACY**

Poz. 19

Max. 450 - 500 obr / min

Poz. 20



Poz. 21



Max





Poz. 24

NIEDOPUSZCZA SIĘ SAMODZIELNEGO
REGULOWANIA ZAWORU LUB JEGO
BŁOKOWANIA

Poz. 25

BŁOKADĘ OSI SKRETNEJ
WLĄCZAĆ TYLKO I WYŁĄCZNIĘ
PRZY COFANIU MASZyny DO
TYŁU

Poz.26



Poz. 27



Poz. 28



Poz. 29



Poz. 30



Poz. 31



Poz. 32



Poz. 33

6. ASENIZACINĖS MAŠINOS EKSPLOATACIJA

6.1. Veiksmai, atliekami prieš pradedant eksploataciją

Kad mašina būtų eksploatuojama teisingai, mašiną aptarnaujantiems asmenims būtina turėti reikiamas kvalifikacijas bei teisę vairuoti žemės ūkio traktorius, taip pat būti susipažinus su šia naudojimo instrukcija bei Siurblio aptarnavimo instrukcija. Asenizacinės mašinos naudojimo bei Siurblio aptarnavimo instrukcijos turi būti laikomos taip, kad bet kuriuo metu mašiną aptarnaujantys asmenys galėtų jomis pasinaudoti.

6.2. Mašinos paruošimas darbui

Prieš pradedant eksploataciją, reikia atlikti bendrą mašinos apžiūrą ir pašalinti galimus trūkumus.

Patikrinti alyvos lygį siurblio korpuse (skysčio lygio matuokliu 13 pav.) Ši alyva yra skirta „vidiniam“ siurblio darbinį elementų (rotoriaus mentelių, cilindro) tepimui, jos lygis (prieš pradedant darbą) turi siekti viršutinį indikatoriaus brūkšnį.

DĖMESIO!

Rekomenduojamos siurblio alyvos rūšys bei siurblio aptarnavimo sąlygos nurodytos Siurblio aptarnavimo ir priežiūros instrukcijoje. Su instrukcija reikia nuodugniai susipažinti prieš pradedant eksploatuoti mašiną. Siurblio aptarnavimo ir priežiūros instrukcija yra neatsiejama šios instrukcijos dalis.

Be to, reikia:

- Įjungti pavarą ir, pasinaudojant aprašymu (15 pav.), patikrinti siurblio veikimą, kelis kartus perstatant atskyrimo vožtuvo svirtį iš neutralios padėties (centrinės) į padėtį „S“ (siurbimas), o po to į padėtį „T“ (slėgimas). Manovakuometro rodyklė turi rodyti neigiamą slėgį, kai svirtis yra „S“ padėtyje, arba viršslėgį – perstačius svirtį į padėtį „T“.
- Patikrinti stabdžių veikimą (7 Pav.)
- Patikrinti traktoriaus ir mašinos elektros (apšvietimo) instaliacijos veikimą.



Dėmesio!

Prieš įjungiant mašiną, operatorius turi įsitikinti, ar mašinos darbo zonoje, 20 m atstumu, nieko nėra.

6.3. Mašinos sujungimas su traktoriumi

Mašinos ir traktoriaus sujungimo veiksmai:

1. Sukabintuvo ašą sujungti su apatiniu traktoriaus kabliu (kablys vienaasėms priekaboms) arba viršutiniu kabliu, priklausomai nuo to, koks kablys įrengtas mašinoje.
2. Patikrinti ir išjungti traktoriaus GTV pavarą bei uždėti kardaninį veleną
3. B jungtimi užbaigtą oro vamzdį (4 pav. 12 poz. arba 4 pav. 13 poz.) sujungti su traktoriaus pneumatine sistema.
4. Mašinos elektros jungiamąjį laidą (27 pav. 1 poz.) prijungti prie traktoriaus lizdo.
5. Mašinos hidraulinės sistemos vamzdelį (17 pav. 3 poz.) sujungti su traktoriaus hidrauline sistema.
- 6 Pakelti sukabintuvo atramą į transportavimo padėtį ir užfiksuoti kaiščiu, apsaugant nuo nusileidimo.
7. Skiriamąjį ženklą nuo traktoriaus perkelti į laikiklį, esantį mašinos būgniniame gale.



Įspėjimas!

1. **Draudžiama jungti asenizacinę mašiną prie traktoriaus, kuris neturi mašinai reikalaujamos vertikalios apkrovos, veikiančios mašinos kablių, arba galios ir traukos jėgos (traktoriaus klasės), kablo.**

2. **Statinė vertikali apkrova sukabintuvo ašoje, esant pripildytai talpyklai:**

- mašinai T507/2 ir T507/1 yra maks. 750kG (7.5kN)
- mašinai T507/3 yra maks.: 1200kG (12kN)
- mašinai T507/6 yra maks.: 1500kG (15kN)
- mašinai T544 ir T544/1 yra maks.: 1400kG (14kN)
- mašinai T544/2 ir T544/3 yra maks. 1600kG (16kN)
- mašinai T546/A yra maks.: 2900kG (29kN)
- mašinai T546 ir T546/1 yra maks.: 1600kG (16kN)

mašinai T546/2, T513, T516 ir T550, T520, T525 wynosi max. 3000 kG (30kN)

3. **Draudžiama naudoti mašiną su defektuota (techniškai netvarkinga) stabdžių ar apšvietimo sistema.** Sukabintuvo atrama leidžia tinkamai nustatyti užkabinimo kablo aukštį ir tuo pačiu sukabinti su traktoriaus apatiniu transportavimo kabliu (kablys vienaasėms priekaboms) arba traktoriaus viršutiniu transportavimo kabliu.

6.4. Siurblio eksploatavimo sąlygos

Būtina siurblio sūkių kryptis yra kairioji – kaip pažymėta rodykle ant transmisijos dangtelio (13 pav.).

Siurblys yra tvarkingas, jeigu:

- sukuria neigiamą slėgį rezervuare, kai atskyrimo vožtuvas yra „S“ padėtyje (siurbimas),
- sukuria viršslėgį, kai atskyrimo vožtuvas yra „T“ padėtyje (slėgimas).

Kasdien prieš įjungimą patikrinti alyvos lygį siurblio korpuse. Alyvos kiekį reikia palaikyti kaip galima maksimalesniame lygyje (žr. 13 pav.). Darbo metu „vidiniam“ tepimui reikalaujamas alyvos lašų kiekis yra nurodytas Siurblio aptarnavimo instrukcijoje. Alyvos kiekio dozavimą atlieka lašų dozatorius (14 pav. 10 poz.) Siurblys yra skirtas darbui pertraukiamo ciklo režimu, t. y., maksimali darbo trukmė negali viršyti 8 minučių, po to turi būti siurblio darbo pertrauka, kad jis galėtų ataušti. Siekiant pratęstų siurblio nepertraukiamo darbo laiką iki 15 min., įprastines menteles reikia pakeisti long life (ilgaamžėmis) mentelėmis.

Pernelyg didelis įkaitimas (iki vidinės temperatūros, viršijančios 90 OC) gali tapti siurblio avarijos priežastimi. Rekomenduojama, kad siurblio galios perdavimo veleno apsisukimų dažnis būtų maks. $450 \div 540$ sūk./min. ribose. Mašina turi dvigubą perpylimo (rutulinių) vožtuvų, saugančių siurblių nuo užliejimo srutomis arba skystais nešvarumais, sistemą.



Įspėjimas!

Siurblio naudojimo metu negalima viršyti maksimalių darbo parametrų, kurie yra nurodyti žemiau pateiktoje lentelėje.

Siurblio darbo parametrai

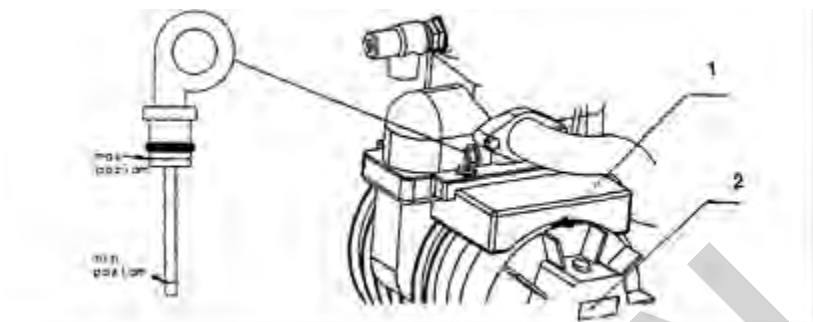
Parametras	Darbiniai
Galios perdavimo veleno apsisukimų diapazonas (sūk./min.)	450 – 500 Maks. 540
Viršslėgis MPa (bar)	0,05 (0,5)
Vakuumas MPa (bar)	-0,07 arba -0,05 (-0,7) arba (-0,5)
Temperatūra (°C)	80-90
Darbo laikas	3-5 min., maks. iki 6-8 min.



1. Detalios siurblio darbo sąlygos yra nurodytos „Siurblio aptarnavimo instrukcijoje“, su kuria reikia susipažinti prieš pradedant eksploatuoti mašiną.

2. Nepakankamas siurblio tepimas dėl netinkamo lašų dozatoriaus reguliavimo (14 pav., 10 poz.), gali būti

siurblio mentelių užsikirtimo arba viso siurblio gedimo priežastimi, kas nesuteikia naudotojui teisės pasinaudoti garantija.



13 pav. Alyvos lygio siurblio korpuse matavimas

1. – ženklas, informuojantis apie siurblio GTV kairįjį sukimąsi, dydis wym.50x10 mm 1 vnt., ant kompresoriaus; 2. – ženklas „Max.540 sūk./min.“, dydis 50x10 mm – 1 vnt., ant kompresoriaus;

6.4.1. Siurblio tepimas

Vyksta tiek siurbimo, tiek kompresijos fazės metu, ir tai atlieka krumpliaratinis siurblys, esantis siurblio galinėje dalyje ir varomas rotoriaus velenu. Krumpliaratinis siurblys išsiurbia alyvą iš talpyklos ir nuveda ją į rankiniu būdu reguliuojamą dozavimo čiaupą (lašų dozatorių - 14 pav. 10 poz.) Perteklinė alyva teka atgal iš čiaupo į talpyklą.

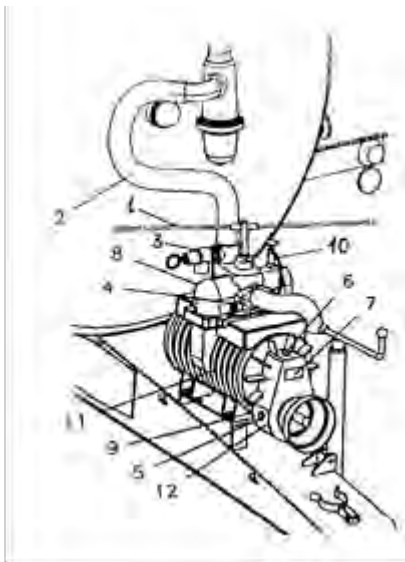
irkėjo pageidavimu, už papildomą mokestį, mašinoje gali būti įrengtas automatiškai tepamas siurblys. Tokiu atveju tepimas taip pat vyksta tiek siurbimo, tiek slėgimo fazės metu, tačiau jau padedant reguliuojamo našumo stūmokliniam-dozuojančiam siurbliui, įrengtam galinėje siurblio dalyje ir varomam rotoriaus. Alyva įpurškiama tiesiogiai į siurbį, dėl ko nėra išorinio reguliavimo (nėra dozavimo čiaupo – lašų dozatoriaus) ir garantuojama reikšminga alyvos ekonomija.

Siurblio mentelių tepimui reikia naudoti šių tipų mineralines alyvas:

- ISO VG100 lub SAE30

Krumpliaratinei transmisijai tepimui reikia naudoti šių tipų transmisijos alyvas:

- ISO VG 460

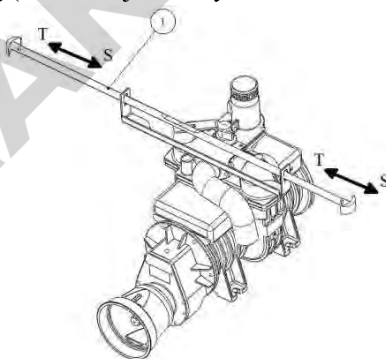


Pav. Nr. 14 Vakuuminio siurblio armatūra

1 – atskyrimo vožtuvo svirtis, 2 – PVC vamzdelis, 3 – viršslėgio vožtuvas, 4 – alyvos lygio indikatorius (alyvos lygiui korpuse tikrinti), 5 – patikros kamštelis (alyvos lygiui transmisijoje), 6 – alyvos pripylimo (į transmisiją) kamštelis. 7 – siurblio ženklinimo plokštelė, 8 – kolektorius, 9. – išleidimo kamštelis (transmisijos alyvos). - lašų dozatorius, 11 – siurblio korpusas; 12 – transmisija

6.4.2. Siurblio ciklų valdymas

Siurbimą (mašinos rezervuaro pripildymą) ir slėgimą (rezervuaro ištuštinimą) atlieka siurblio atskyrimo vožtuvo svirtis (15 pav. 1 poz.). Svirties nustatymas (15 pav.): padėtis „S“ (siurbimas) – svirtį reikia pastumti į dešinę, padėtis „T“ (slėgimas) – svirtį reikia pastumti į kairę. Siurbimo ar slėgimo ciklas nutraukiamas, svirtį nustačius į centrinę padėtį (tokiai atveju siurblys dirba tuščia eiga).



15 pav. Darbiniai nustatymai

1 – atskyrimo vožtuvo svirtis, padėtis „T“ – slėgimas, padėtis „S“ – siurbimas.

6.4.3. Išleidimo skląščio atidarymas ir uždarymas

Asenizacinėse mašinose išleidimo skląščiu valdyti yra naudojama vienvamzdė jėgos hidraulikos sistema. Išleidimo skląščio uždarymo ir atidarymo eiga:

1. Sujungti mašinos jėgos hidraulikos vamzdelį su traktoriaus hidraulikos išvesties lizdu.
2. Įjungti hidraulikos siurblių traktoriuje.

Atidarymas:

- traktoriaus išorinės hidraulikos svirtį perjungti į poziciją „atidaryta“, ir mašinos hidraulinėje sistemoje sudarytas alyvos slėgis automatiškai atidarys išleidimo skląstį.

Uždarymas:

- traktoriaus išorinės hidraulikos svirtį perjungti į poziciją „uždaryta“, ir alyvos slėgis mašinos hidraulinėje sistemoje automatiškai nukris (alyva sugrįš į traktoriaus talpyklą), o skląstyje įrengta spyruoklė uždarys skląstį.

Asenizacinės mašinos turi papildomus antvamzdžius, įrengtus rezervuaro priekyje ir būgniniame gale, prie kurių gali būti montuojami išleidimo skląščiai, valdomi rankiniu ar hidrauliniu būdu – pagal užsakovo pageidavimą. Be to, pagal užsakymą bet kurioje rezervuaro vietoje gali būti sumontuoti vožtuvai, skirti laistymui.

6.5. Mašinos rezervuaro pripildymas

Privažiuoti mašina kuo arčiau ketinamos ištuštinti talpyklos ir:

- užmauti siurbimo žarną ant sklėsčio antgalio (17 pav. 10 poz.),
- siurbimo žarnos galą panardinti į ištuštinamą talpyklą,
- atidaryti išleidimo skląstį, prie kurio yra prijungta siurbimo žarna, atskyrimo vožtuvo svirtį nustatyti į padėtį „S“ – siurbimas (15 pav.),
- paleisti kompresorių, įjungiant traktoriaus GTV,
- pripildyti asenizacinės mašinos rezervuarą iki revizijos langelio ar skalės viršutinio lygio (16 pav. 3 poz.). Pripildymas aukščiau nurodyto lygio gresia gedimu.

Pildymo metu reikia atidžiai stebėti skysčio lygį rezervuare ir pildyti tik iki skalėje pažymėto viršutinio lygio.

Nuo siurblio užpylimo saugo apsaugos sistema, kurią sudaro perpylimo vožtuvas ir sifonas arba perpylimo rezervuaras.

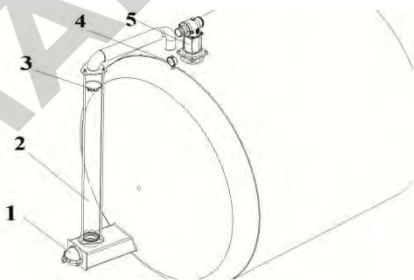


Dėmesio!

Siurbiant didesnio tankio skystį, reikia jį iš pradžių permaišyti, keliskart įsiurbiant ir vėl išleidžiant į talpyklą.

Pripildžius rezervuarą:

- uždaryti išleidimo skląstį,
- sustabdyti kompresorių (išjungti GTV pavarą),
- atjungti siurbimo žarną nuo asenizacinės mašinos,
- siurblio svirtį nustatyti į centrinę padėtį (tarp „S“ ir „T“).



**Pav. Nr. 16 Rezervuaras – vaizdas iš priekio
(viršutinė dalis)**

1 – revizija, 2 – vamzdinis pripildymo indikatorius, 3 – maksimalus pripildymo lygis, 4 – manovakuometras, 5 – dviejų rutulių vožtuvas su revizija

Srūtų dozės, kurią galima pasiekti laistant, dydis priklauso nuo traktoriaus važiavimo greičio ir naudojamo laistymo įrenginio. Bendra su natūraliomis trąšomis (kietosiomis ir skystosiomis) į dirvą įterpiama dozė negali viršyti 170 kg azoto vienam hektarui.

Lentelė Nr. 6

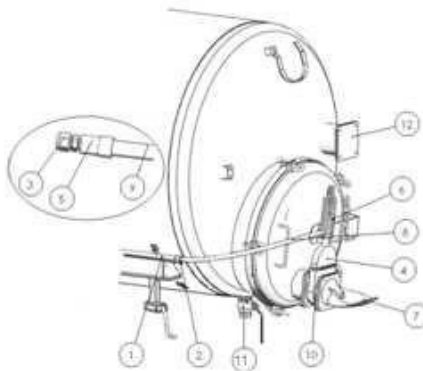
Trąšų ekvivalentai galvijų srutose esančiam azotui		
Srūtų tipas	Naudojimo laikas	
	Ruduo	Pavasaris
Srutos, naudojamos lauko paviršiuje		
Tirštos	15	35
Atskiestos	20	45
Srutos, sumaišytos su žemėmis		
Tirštos	20	50
Atskiestos	20	60

Trąšų ekvivalentas – nurodo 100kg sudedamosios medžiagos, esančios konkrečioje natūralioje trąšoje, kiekį, perskaičiavus į sudedamosios medžiagos, kurią reikia įterpti mineralinių trąšų pavidalu, kiekį. Pavyzdžiui, ekvivalento vertė, lygi 60, reiškia, jog 100kg azoto, esančio srutose, veikia kaip 60 kg azoto, esančio karbamide. Trąšų ekvivalentas taip pat priklauso nuo naudojimo laiko, naudojimo būdo, taip pat nuo srūtų tirštumo. Norint sumažinti hektare išlaistomų srūtų dozę reikia naudoti specialius dozatorius, tvirtinamus prie išleidimo sklėsčio – jų galima įsigyti iš mašinų gamintojo. Azoto ir maistinių medžiagų kiekio srutose nustatymui skirta elektroninė sistema Fertineter NPK 2/- taip pat galima įsigyti iš mašinų gamintojo kaip papildomą įrangą.

6.6. Rezervuaro ištuštinimas (laistymas naudojant slėgį)

Veiksmų tvarka:

- ant išleidimo antgalio uždėti laistymo dubenėlį ar kitą laistymo įrenginį,
- privažiuoti prie laistymo vietos,
- laistymo vožtuvo svirtį nustatyti į padėtį „T“ – slėgimui (15 pav.),
- atidaryti išleidimo sklęstį,
- įjungti GTV pavarą,
- lėtai važiuoti išilgai lauko, laistant rezervuaro turinį,
- ištuštinus rezervuarą, išjungti GTV pavarą (sustabdyti siurblių) ir uždaryti išleidimo sklęstį.



Pav. Nr. 17 Laistymo sistema su hidraulinio valdymo elementais.

1 – maitinimo vamzdelis, 2 – tvirtinimo gnybtas, 3 – kištuko lizdas. 4 – hidraulinis išleidimo skląstis, 5 – vožtuvas-kištukas 6 – hidraulinis-mechaninis cilindras 7 – laistymo dubenėlis, 8 ir 9 – hidrauliniai vamzdeliai, 10,11 – rutulinis vožtuvas 1½", 12 – užaklintas atvamzdis

6.7. Važiavimas viešaisiais keliais

Pagal 1997 m. birželio 20 dienos Kelių eismo įstatymo (OL Dz.U., 2012, poz. 1137, 1448) 2 str. 36 pkt., asenizacinė mašina yra specialiosios paskirties transporto priemonė. Asenizacinė mašina atitinka minėto įstatymo 66 str. reikalavimus ir taip pat pagal įstatymo 71 str. gali judėti viešaisiais keliais be privalomos registracijos (specialioji priekaba, skirta traukti žemės ūkio traktoriumi ar lėtaeige transporto priemone, turi teisę dalyvauti eisme, jeigu ji atitinka sąlygas, numatytas 66 str.).

Važiuodamas viešaisiais keliais vairuotojas turi laikytis atsargumo ir vadovauti galiojančiomis Kelių eismo taisyklėmis. Mašinos elektros ir stabdžių sistemos turi būti techniškai tvarkingos, o gale turi būti pritvirtintas trikampis skiriamasis ženklas (žr. 18 pav.), taip pat privaloma turėti trikampį išpėjamąjį ženklą, skirtą pastatyti ant kelio mašinos gedimo atveju.

Įspėjimas!

1. Draudžiama judėti viešaisiais keliais, esant netvarkingoms šviesoms, stabdžiams ar trūkstant ženklų (pvz., be trikampio skiriamojo ženklo mašinos gale).

2. Važiuojant viešaisiais keliais laistymo dubenėlis turi būti nustatytas į transportavimo padėtį ir užfiksuotas kaiščiu.





Pav. Nr. 18. **Mašinos ženklimas – važiavimas keliais:**

1 - trikampis skiriamasis ženklas, skirtas lėtai judančioms transporto priemonėms

7. TECHNINIS APTARNAVIMAS

7.1. Kasdieninis aptarnavimas

Kasdieninio aptarnavimo darbai:

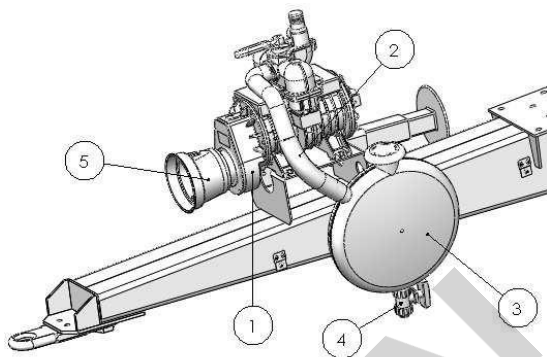
- mašinos valymas (pagal poreikį)
- rezervuaro pripildymo indikatoriaus ir manovakuometro patikra (nuvalyti nešvarumus)
- varžtinių sujungimų patikra (atsilaisvinusius varžtus ir veržles – priveržti)
- tepimo taškų suteptimas, kaip nurodyta tepimo lentelėje
- rezervuarų ir rėmo suvirinimo siūlių būklės patikra (ar neprateka rezervuaras)
- veiksmų, atliekami prieš paleidžiant siurbį (pagal reikalavimus, išdėstytus Siurblio aptarnavimo ir priežiūros instrukcijoje)
- padangų būklės ir oro slėgio juse patikra (prireikus pripūsti oro), stabdžių veikimo patikra (mašiną su netvarkingais stabdžiais eksploatuoti draudžiama)
- elektros instaliacijos veikimo patikra (prijungus mašiną prie traktoriaus)
- hidraulinės sistemos patikra
- užbaigus darbą, mašinos nuplovimas vandeniu



Ispėjimas!

a) Siurblio aptarnavimo ir tepimo darbus atlikti vadovaujantis Siurblio aptarnavimo ir priežiūros instrukcija.

b) Išleisti iš alyvos surinktuvo atidirbusią alyvą į indą, atidarant išleidimo liežuvėlį (19 pav. 4 poz.).



Pav. Nr. 19

1 – siurblys, 2 – PVC vamzdelis, 3- alyvos surinktuvas, 4 – išleidimo liežuvelis arba kamštelis, 5 - uždanga

7.2. Periodinė apžiūra

Prieš kiekvieną darbo sezoną, bet ne rečiau kaip kartą per pusę metų, reikia atlikti mašinos periodinę apžiūrą. Periodinės apžiūros metu yra tikrinamas šių mazgų veikimas ir pagal poreikį atliekamas jų remontas bei reguliavimas:

- amortizacinės pakabos nustatymo ir mašinos ratų ašių padėties patikra – žr. pkt. 8.9
- pneumatinės stabdžių sistemos,
- rankinio stabdymo mechanizmo,
- elektros instaliacijos,
- siurblio,
- atskyrimo vožtuvo,
- atramos
- išleidimo sklėsčio,
- jėgos hidraulikos sistemos

Siurblys yra techniškai tvarkingas, jeigu:

- sukuria neigiamą slėgį rezervuare, kai atskyrimo vožtuvas yra „S“ padėtyje (siurbimas),
- sukuria rezervuare viršslėgį, kai atskyrimo vožtuvas yra „T“ padėtyje (slėgimas).

Atskyrimo vožtuvo veikimas tikrinamas, kelis kartus perkeliant iš siurbimo

padėties į slėgimo padėtį ir tuo pačiu metu stebint manovakuometro rodmenis.



1. Vakuomo vožtuvas yra gamykliniu būdu nustatytas ir užplombuotas slėgiui, neviršijančiam 0,05 MPa. Draudžiama savavališkai reguliuoti vožtuvą ir eksploatuoti mašiną, naudojant didesnę kaip 0,05 MPa slėgį.

2. 6700 litrų ir didesnės talpos mašinose vakuomo vožtuvas yra gamykliniu būdu nustatytas ir užplombuotas 0,07 MPa neigiamam slėgiu. Tuo

tarpu iki 5000 litrų talpos mašinose vožtuvas yra nustatytas ir užplombuotas 0,05 MPa neigiamam slėgiui.

3. Savavališkai reguliuoti ar blokuoti vožtuvus yra draudžiama ir gresia transporto priemonei suteiktos garantijos praradimu.

4. Pažeidus plombą ant viršslėgio ar vakuomo vožtuvo arba jai nuplyšus, naują sureguliuotą ir užplombuotą vožtuvą galima įsigyti iš mašinos gamintojo. Vožtuvo montavimo darbus turi atlikti gamintojo arba pardavėjo servisas, o montavimo faktas turi būti pažymėtas garantinėje knygelėje. Tokie veiksmai nesukelia jokių pasekmių, susijusių su garantijos galiojimu.

8. APTARNAVIMO IR REMONTO DARBAI

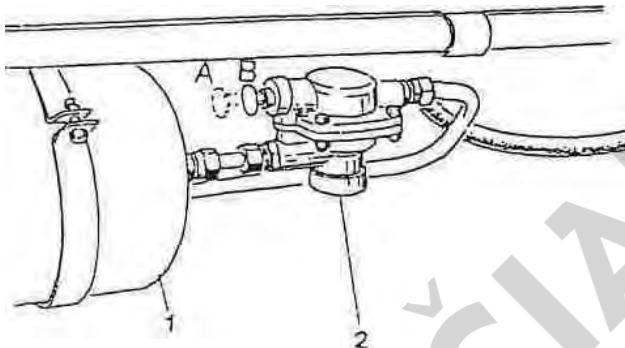
Stabdžių reguliavimą reikia atlikti mašinos periodinės apžiūros metu, kai aptinkama per didelis tuščiasis laisvumas. reguliavimas atliekamas, perkeltiant svirtį skėtiklio velenėlio iškyškoje. Didžiausia stabdymo jėga pasiekama, kai svirtis stabdžių cilindro ašių atžvilgiu yra nustatyta 90° kampų. Prieš reguliuojant stabdžius mašiną reikia apsaugoti nuo riedėjimo (po priešingos pusės ratais pakišti pleištinis stabdiklius) ir atleisti varančiųjų ratų stabdžius. Tliau reikia pakelti reguliuojamą ratą ir sukant jį keisti stabdžių svirties padėtį skėtiklio velenėlio atžvilgiu, kol bus jaučiamas švelnus stabdžių trinkelį trynimasis į būgną.

Teisingai atlikus reguliavimą, ratas turi suktis sklandžiai, be užsikirtimų ir juntamo pasipriešinimo, kylančio dėl stabdžių trinkelį trynimosi į būgną.

Nedidelė trintis į būgną naujoje mašinoje ar po jų pakeitimo naujais yra normalus reiškinys. Esant teisingai sureguliuotiems stabdžiams, minimali stabdymo jėga (suma stabdymo jėgų visų stabdomų ratų perimetre) turi būti ne mažesnė kaip nurodyta 7 lentelėje.

Lentelė Nr. 7

Eil. Nr.	Tipas	Matavimo vienetas	Stabdant darbinio stabdžiu	Stabdant pagalbinio stabdžiu
1	T507/2	kN	91	5,4
2	T507/1	kN	12	7,1
3	T507/3	kN	13,8	8,2
4	T507/6	kN	17,6	10,4
5	T544	kN	23,4	13,9
6	T544/1	kN	23,4	13,9
7	T544/2	kN	28,9	17,2
8	T544/3	kN	28,1	16,7
9	T546/A	kN	35,7	21,2
10	T546	kN	35,7	21,2
11	T546/1	kN	47,6	28,2
12	T513	kN	50	29,6
13	T546/2	kN	57,8	34,3
14	T516	kN	57,8	34,3
15	T550	kN	64,8	38,4
16	T520	kN	72,9	43,2
17	T525	kN	89,1	52,8



Pav. Nr. 20 Pneumatinė stabdžių sistema

A – pakartotinis stabdymas, B – stabdžio atleidimas, 1 – oro rezervuaras,
2 – valdymo vožtuvas.

Ispėjimas:



1. Pneumatinėje stabdžių sistemoje (20 pav.) negalima reguliuoti valdymo vožtuvo (savarankiškai), nes yra galimybė jį pažeisti. Šiam vožtuvui eksploatacijos metu nereikalingas aptarnavimas ir priežiūra, o pradėjęs netvarkingai veikti vožtuvas turi būti pakeistas nauju.
2. Rankinio stabdžio reguliavimas atliekamas sutrumpinant trosą (įtempiant jį).

8.1. Tepimas ir priežiūros darbai

Tepimas reikiamu metu ir tinkamo tepalo naudojimas gerokai sumažina pažeidimų atsiradimo ir ankstyvo atskirų detalių nusidėvėjimo tikimybę. Kasdienio tepimo reikalavimas taikomas tik mašinos darbo dienoms. Tepimą reikia atlikti vadovaujantis 8 lentele ir šiomis taisyklėmis:

- prieš pradėdant spausti tepalą į tepalinę, pirmiausia reikia nuvalyti jos galvutę.
- tepalą spausti tol, kol plyšiuose (per kuriuos išeina atidirbęs tepalas) pasirodys šviežias tepalas,
- baigus tepti, ant tepalinės galvutės reikia palikti šiek tiek tepalo.

8.2. Tepimo lentelė

Lentelė Nr. 8

Eil. Nr.	Tepimo vieta	Pkt. skaičius	Tepalo arba alyvos	Tepimo būdas	Tepimo dažnumas
1	2	3	4	5	6
1	Alyvos siurblio rezervuaras ir siurblio dantratinė pavara (įrenginio tepimo detalės išdėstytos Siurblio aptarnavimo ir priežiūros instrukcijoje.	1	pagal siurblio instrukciją	Alyvos talpykla + piltuvėlis	1x per dieną patikrinti alyvos lygį ir nuolatos pildyti alyvos kiekį alyvos siurblio talpykloje.
2	Ratų stebulių riedėjimo guoliai	4	Tepalas LT-43	Mentelė	1 kartą per metus
3	Išleidimo sklėsčio stūmimo pirštas	1	Traktoriui naudojama alyva	Tepalinė	1 kartą per savaitę
4	Rankinio stabdžio elementai (stabdžio varžtas + rankenėlė + korpusas) ir kreipiamieji	2	Tepalas LT-43	Teptukas	4 kartus per metus
5	Galios perdavimo veleno dangų lankstai	2	Lux 10	Tepalinė	20h
6	Galios perdavimo veleno šarnyrų guoliai	2	Tepalas LT-43	Mentelė	40h
7	Galios perdavimo veleno teleskopiniai	2	Tepalas LT-43	Mentelė	8h

8	Svirtiniai, varžtiniai, judami ir pan. sujungimai	-	Traktoriui naudojama alyva arba mašininė alyva	Tepalinė	1 kartą per mėnesį
---	---	---	--	----------	--------------------

8.3. Ratai

Norint šviežiai sutepti ratų stebulių guolius, reikia ratus ir stebules nuimti nuo ašies. Nuvalyti atidirbusį tepalą, detales ir ašių kakliukus nuplauti naftos tirpalu arba dyzelinu. Nuplovus, pripildyti $\frac{3}{4}$ stebulės tūrio ir sumontuoti. Ratų stebulių guolių tepimo procedūrą reikia atlikti kartu su stabdžių apžiūra. Rato stebulės nuėmimo eiga:

- atlaisvinti rato veržles, pakelti mašiną taip, kad ratas neliestų pagrindo, atsukti rato veržles ir nuimti ratą (po priešingu ratu pakišti pleištus),
- atjungti svirtinį mechanizmą ir išmontuoti rato stabdžio elementus,
- išsukti varžtus, nuimti gaubtą, tarpinę, atsukti guolio veržlę, nuimti dantytą poveržlę.
- nuėmiklio pagalba nuimti rato stebulę.

Rato stebulę montuoti atvirkštine tvarka, nei nurodyta aukščiau.

8.4. Galios perdavimo veleno tepimas

Prieš suteptant, veleną reikia atjungti nuo traktoriaus ir mašinos. Šiuos veiksmus galima atlikti tik esant išjungtam traktoriaus varikliui ir ištraukus raktą iš spynelės. Tepimui naudoti tepalą LT-43 bei alyvą LUX10. Lankstų guoliai tepami per tepalinę po kiekvienų veleno 40 darbo valandų. Teleskopinius vamzdžius reikia tepti prieš kiekvieną eksploatacijos pradžią (bet ne rečiau kaip po 8 veleno darbo val.), velenui esant visiškai ištrauktam ir nuvalytam nuo nešvarumų.

Taip pat periodiškai reikia keliais LUX10 alyvos lašais tepti veleno gaubto lankstus.

Riedėjimo guolius, ant kurių yra pritvirtintas gaubtas, tepti tik galios perdavimo veleno remonto metu.

8.5. Rezervuaro periodinis aptarnavimas - priežiūra

Mašinos elementai apsaugos nuo korozijos tikslu yra padengti dažų sluoksniais arba karštai cinkuoti. Norint užtikrinti ilgalaikę mašinos eksploataciją, reikia ją laikyti švariai ir atlikti periodines priežiūras. Tam tikslui, prieš ilgesnius prastovos laikotarpius arba periodinės apžiūros metu talpyklą reikia kruopščiai išvalyti tiek iš vidaus, tiek iš išorės bei užpildyti dažų sluoksnio trūkumus.

Iš vidaus dažyta talpykla yra apsaugota specialiais dažais (dvisluoksnis dažymas, sluoksnio storis $250\mu\text{m}$), todėl periodiškai, mažiausiai vieną kartą per pusmetį, Naudotojas turi patikrinti tos apsaugos kokybę ir užpildyti dažų dangos trūkumus, pakartotinai nudažant rezervuaro vidų (laikantis Darbo saugos ir higienos taisyklių). Karštai cinkuotas rezervuaras iš esmės nereikalauja priežiūros (esant ypatingiems atvejams galima atlikti retušavimą specialiais cinko dažais).

8.6. Bogie pakabos techninės priežiūros terminai

Veržlių prisukimas + tepimas

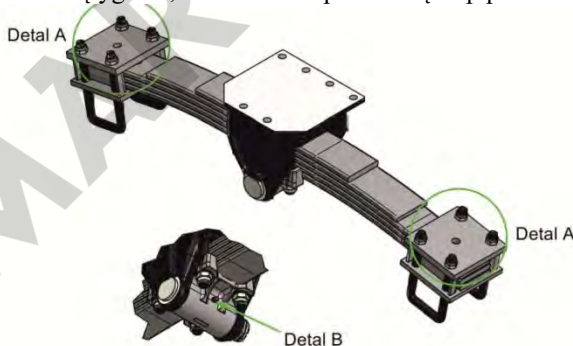
Veržlių prisukimo bei tepimo kontrolinį patikrinimą atlikti:

- po pirmojo pakabos apkrovimo (po pirmojo naudojimo su apkrova),
- po mašinos 8 darbo valandų

Tikrinimas

- jėgos, naudojamos prisukant varžtus arba veržles prie apkabų, jungiančių pakabą su ašimi, yra nurodytos 9 lentelėje. Veržles prisukite padėtyje, kaip pavaizduota A detalėje
- jeigu BOGIE pakabos balnas yra prisuktas prie rėmo (neprivirintas), reikia patikrinti tokių elementų prisukimą
- tepkite centrinę tepalinę, esančią po BOGIE pakabos balnu (B detalė).

Jeigu pakaba yra intensyviai naudojama arba jeigu darbas yra atliekamas esant labai sunkioms aplinkos sąlygoms, reikia sutrumpinti laiką tarp patikrinimų.



BENDR

OJI

TECH

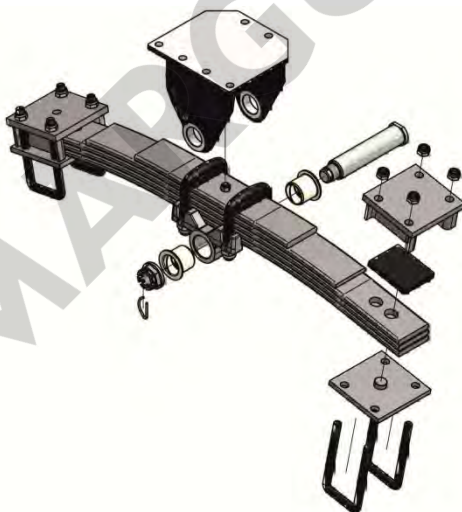
NINĖ PRIEŽIŪRA

Atlikti bendrąją techninę priežiūrą prieš:

- kiekvieną išvažiavimą į laukus
- kiekvieną išvažiavimą į laukus

Atlikus visus šiame punkte nurodytus veiksmus, kiekvienais metais reikia atlikti šiuos patikros darbus:

- patikrinti elementų tarp įvorės ir vielokaiščio centriniame pamate atsilaisvinimą; esant pernelyg dideliame nusidėvėjimui, ydingą elementą reikia pakeisti,
- atlikti vizualinę lingių plokščių apžiūrą - jos turi būti idealiai švarios be jokių įtrūkimų,
- atlikti vizualinę lingių plokščių apžiūrą - jos turi būti idealiai švarios be jokių įtrūkimų,
- jeigu ašį su pakaba jungiančioje zonoje bus pastebėti laisvi tarpai, reikia patikrinti atskirus elementus: apkabas, varžtus, guminius elementus ir visas šioje zonoje esančias suvirinimo siūles,
- atlikus aukščiau esančiame papunktyje minėtų dalių patikrą, prisukti apkabų veržles, naudojant jėgas, nurodytas 9 lentelėje
- jeigu bus pastebėtas bet koks medžiagos pažeidimas, nusidėvėjimas, reikia nedelsiant pakeisti sugadintą arba nusidėvėjusį elementą



Pav. Nr. 22

Lentelė Nr. 9

SRIEGIS (mm)	Varžtinių sujungimų prisukimo momentas (Nm)
M18	230 – 280
M22	450 – 500
M24	550 – 600
M27	600 650



Dėmesio!

1. Pneumatinius raktus leidžiama naudoti tik atsukimui. Reikia besąlygiškai vengti naudoti tokio tipo įrankius veržlių prisukimui, kadangi tai neleidžia kontroliuoti tinkamos jėgos, kuri reikalaujama atskiriems atvejams.

2. Veržles prisukti tik dinamometriniais raktais.

8.7. Linginių pakabų techninės priežiūros terminai

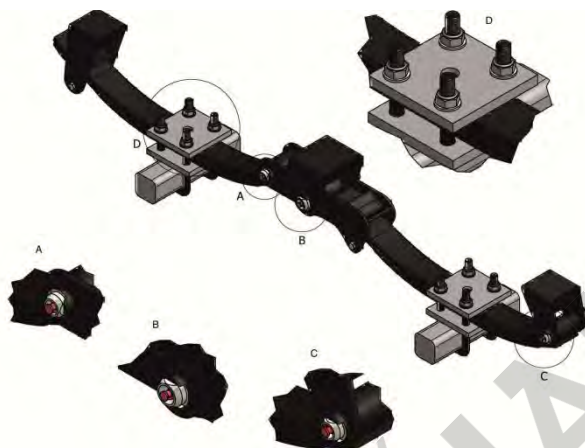
Veržlių prisukimas + tepimas

Veržlių prisukimo bei tepimo kontrolinį patikrinimą atlikti:

- po pirmojo pakabos apkrovimo (po pirmojo naudojimo su apkrova)
- po mašinos 8 darbo valandų

Tikrinimas

- jėgos, naudojamos prisukant varžtus arba veržles prie apkabų, jungiančių pakabą su ašimi, yra nurodytos 9 lentelėje. Veržles prisukite padėtyje, kaip pavaizduota A detalėje
- patikrinti visų jungiamųjų elementų prisukimo jėgas – žr. 23 pav.
- tepalines tepti pagal 23 pav.



Pav. Nr. 23

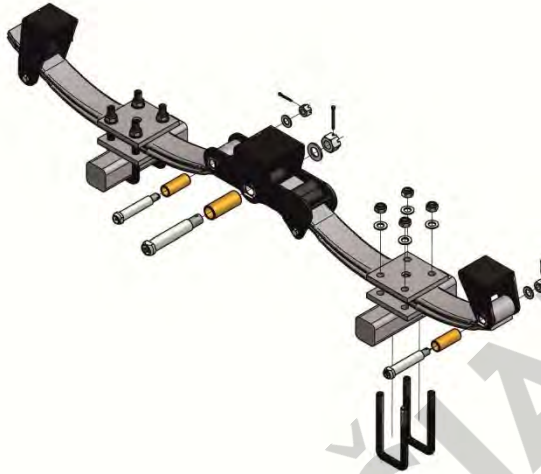
BENDROJI TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

Atlikti bendrąją techninę priežiūrą prieš:

- kiekvieną išvažiavimą į laukus
- praėjus vieniems eksploatacijos metams

Atlikus visus šiame punkte nurodytus veiksmus, kiekvienais metais reikia atlikti šiuos patikros darbus:

- patikrinti elementų tarp įvorės ir vielokaiščio centriniame pamate atsilaisvinimą; esant pernelyg dideliame susidėvėjimui, ydingą elementą reikia pakeisti,
- patikrinti elementų medžiagų nusidėvėjimą visuose pamatuose bei zonose, kuriose yra sujungta ašis su pakaba; jeigu yra pernelyg didelis nusidėvėjimas, elementą reikia pakeisti.
- atlikti vizualinę lingių plokščių apžiūrą - jos turi būti idealiai švarios be jokių įtrūkimų,
- jeigu ašį su pakaba jungiančioje zonoje bus pastebėti laisvi tarpai, reikia patikrinti atskirus elementus: apkabas, varžtus ir visas šioje zonoje esančias suvirinimo siūles,
- atlikus aukščiau esančiame papunktyje minėtų dalių patikrą, prisukti apkabų veržles, naudojant jėgas, nurodytas 9 lentelėje.
- jeigu bus pastebėtas bet koks medžiagos pažeidimas, nusidėvėjimas, reikia nedelsiant pakeisti sugadintą arba nusidėvėjusį elementą nauju



Pav. Nr. 24



Dėmesio!

1. Pasukamosios velkamosios ašies atveju, ašies blokadą įjungti tik važiuojant atbuline eiga.
2. Blokados įjungimas važiuojant į priekį gali tapti varomosios sistemos sugadinimo arba rimtos avarijos priežastimi. tokiu atveju mašinos gamintojas neprisiima atsakomybės.

8.8. Tridem bei hidraulinių-pneumatinių pakabų techninės priežiūros terminai

Veržlių prisukimas + tepimas

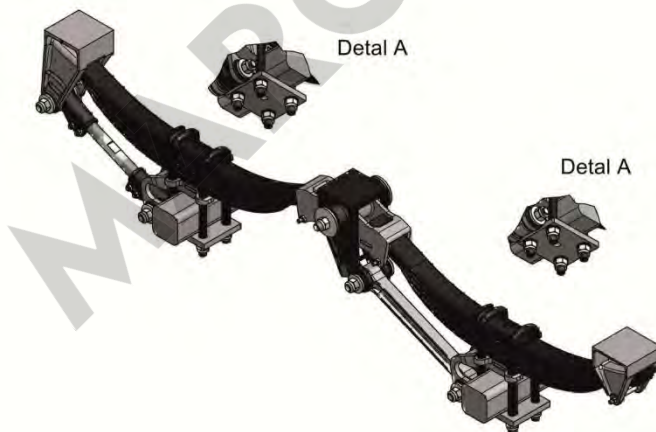
Veržlių prisukimo bei tepimo kontrolinį patikrinimą atlikti:

- po pirmojo pakabos apkrovimo (po pirmojo naudojimo su apkrova),
- po mašinos 8 darbo valandų

Tikrinimas

- jėgos, naudojamos prisukant varžtus arba veržles prie apkabų, jungiančių pakabą su ašimi, yra nurodytos 9 lentelėje. Veržles prisukite padėtyje, kaip pavaizduota A detalėje
- patikrinti visų jungiamųjų elementų prisukimo jėgas – žr. pav. 25 ir 26
- patikrinti skėtiklio kūginės svirties prisukimo jėgą, kadangi distancinė tarpinė negali liestis su pamatais. Jeigu yra bet koks susilietimas, kūginė įvorė turi būti pakeista.

Jeigu pakaba yra intensyviai naudojama arba jeigu darbas yra atliekamas esant labai sunkioms aplinkos sąlygoms, reikia sutrumpinti laiką tarp patikrinimų.



Pav. Nr. 25

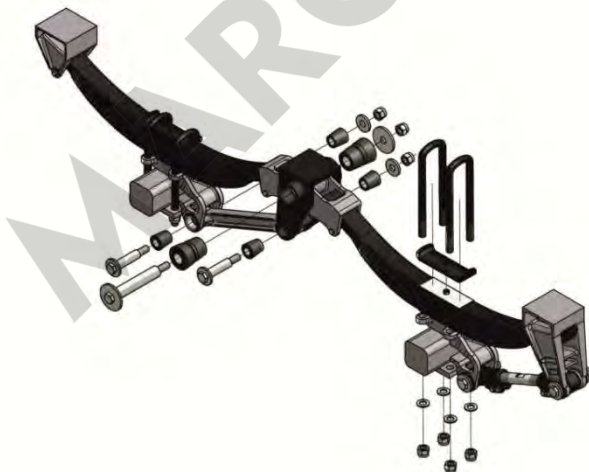
BENDROJI TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

Atlikti bendrąją techninę priežiūrą prieš:

- kiekvieną išvažiavimą į laukus
- praėjus vieniems eksploatacijos metams

Atlikus visus šiame punkte nurodytus veiksmus, kiekvienais metais reikia atlikti šiuos patikros darbus:

- patikrinti elementų tarp įvorės ir vielokaiščio centriniame pamate atsilaivsinimą; esant pernelyg dideliame nusidėvėjimui, ydingą elementą reikia pakeisti,
- Patikrinta elementų medžiagų nusidėvėjimą visuose pamatuose bei zonose, kuriose yra sujungta ašis su pakaba; jeigu yra pernelyg didelis nusidėvėjimas, elementą reikia pakeisti.
- atlikti vizualinę lingių plokščių apžiūrą - jos turi būti idealiai švarios be jokių įtrūkimų,
- jeigu ašį su pakaba jungiančioje zonoje bus pastebėti laisvi tarpai, reikia patikrinti atskirus elementus: apkabas, varžtus ir visas šioje zonoje esančias suvirinimo siūles,
- atlikus aukščiau esančiame papunktyje minėtų dalių patikrą, prisukti apkabų veržles, naudojant jėgas, nurodytas 9 lentelėje
- jeigu bus pastebėtas bet koks medžiagos pažeidimas, nusidėvėjimas, reikia nedelsiant pakeisti sugadintą arba nusidėvėjusį elementą nauju



Pav. Nr.
26

**Dėmesio!**

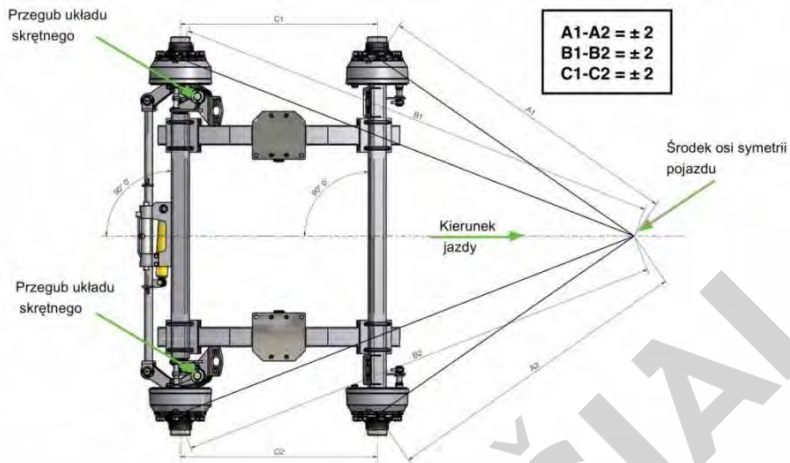
3. POMOT CHOJNA gamybos mašinose taip pat yra naudojamos SIDRA tipo hidraulinės-pneumatinės pakabos su pakeliama priekine ašimi.
4. Priekinės ašies pakėlimas galimas TIK išleidus pusę turinio iš rezervuaro.
5. Šios taisyklės nesilaikymas gali tapti rimto mašinos gedimo priežastimi. Tokiu atveju netaikoma gamintojo atsakomybė.
6. SIDRA hidraulinės –pneumatinės pakabos naudojimo instrukcija yra parengta kaip atskiras dokumentas ir nėra prijungta prie šios instrukcijos.

Mašinos linginės pakabos bei varomųjų ašių padėties taisyklingumo patikra

Periodinės techninės priežiūros metu (prieš kiekvieną darbo sezoną, mažiausiai kartą per pusmetį) reikia patikrinti lingines pakabas, apžiūrint varomųjų ašių padėties mašinos simetrijos ašies atžvilgiu taisyklingumą. Šį veiksmą atlikti yra labai svarbu, kadangi eksploatacijos metu mašinos ašys gali atsilaisvinti ir pasislinkti gamyklinės padėties atžvilgiu, kas turi lemiamos reikšmės mašinos vairavimo stabilumui ir gerokai spartesniam padangų nusidėvėjimui.

Mašinos linginės pakabos bei varomųjų ašių padėties taisyklingumas tikrinamas tiksliai išmatuojant atstumus tarp ašies kiekvienos pirmosios stebulės ir mašinos simetrijos ašies (mašinos simetrijos ašies referencijos tašku reikia laikyti kablo ąsos centrą).

Maksimalus skirtumas tarp tų dviejų matavimo taškų turi būti mažesnis kaip 2 mm. Jeigu toje pačioje mašinoje yra daugiau ašių, be aukščiau minėto matavimo, būtina patikrinti atstumus tarp stebulių centrų kiekvienoje mašinos pusėje. Skirtumai negali būti didesni kaip 2 mm. Jeigu skirtumai yra didesni kaip 2 mm, reikia sureguliuoti ašies padėtį. Reguliavimo metu yra atlaisvinami ašies tvirtinimai, ašis yra nustatoma į tinkamą padėtį ir vėl prisukama.



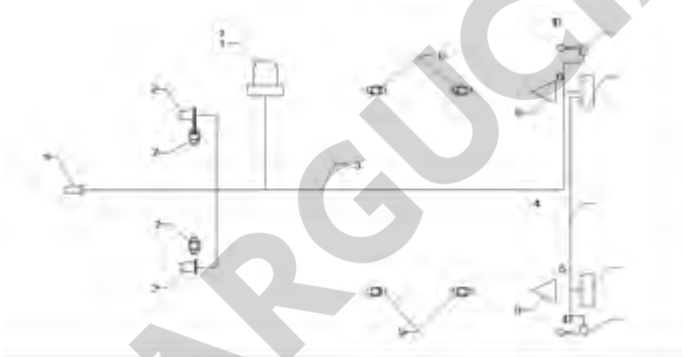
Pav. Nr. 27

Mašinos varomųjų ašių padėties taisyklingumo matavimas bei matavimų tolerancija

9. ELEKTROS INSTALIACIJOS SCHEMA

10 lentelė Žymėjimų lentelė

Gnybto žymėjim	Gnybto paskirtis
3l	Mašinos gabaritui
L	kairiesiems posūkio žibintams
P	Dešiniems posūkio žibintams
54	stabdymo žibintams
58L	kairiesiems gabaritiniais žibintams
58P	dešiniems gabaritiniais žibintams
+	Galinis rūko žibintas arba elektromagnetinis stabdymo vožtuvas



Pav. Nr. 28 Elektros instaliacijos schema

10.SAUGOJIMAS

Prieš planuojamą ilgęsę mašinos stovą (pvz., prieš žiemą) reikia:

- išvalyti ir nuplauti mašiną švariu vandeniu,
- siurbimo žarną išvalyti ir praplauti vandeniu,
- užpildyti dažų sluoksnio trūkumus.
- sutepti mazgų ir komponentų tepimo taškus,
- sumažinti ratų apkrovą, pastatant ašį ant atramų,
- sumažinti oro slėgį padangose iki 0,1 MPa,
- atlikti siurblio priežiūrą pagal jo naudojimo ir priežiūros instrukcijos nurodymus,
- jeigu tik galima, mašiną laikyti po stogu.

Lentelė Nr. 11

Eil. Nr.	Mašinos tipas	Laikymui skirtas plotas[m ²]
1	T507/2	9
2	T507/1	10
3	T507/3	10
4	T507/6	11
5	T544 ir T544/1	13
6	T544 /2 ir T544/3	16
7	T546/A ir T546	17,5
8	T546/1 ir T513	20
9	T546/2 ir T516	22,5
10	T550	24
11	T520	26
12	T525	28

Po saugojimo laikotarpio, prieš pakartotinai paleidžiant mašiną, reikia atlikti šiuos veiksmus:

- padidinti oro slėgį padangose iki gamintojo nurodytos reikšmės,
- nukelti mašiną nuo ratų apkrovą palengvinančių atramų,
- patikrinti alyvos lygį siurblio korpuse
- sujungti mašiną su traktoriumi pagal 6.3 pkt. pateiktą aprašymą 6.3
- įjungti pavarą ir patikrinti siurblio veikimą, kelis kartus perstatant atskyrimo vožtuvo svirtį iš neutralios padėties į padėtį „S“ bei „T“. Manovakuometro rodyklė turi rodyti neigiamą slėgį, kai svirtis yra „S“ padėtyje, arba viršslėgį – perstačius svirtį į padėtį „T“.
- patikrinti hidraulinės instaliacijos veikimą
- patikrinti stabdžių veikimą
- patikrinti elektros instaliacijos veikimą.

11.DEMONTAVIMAS IR SUNAIKINIMAS

Jeigu Naudotojas priims sprendimą dėl mašinos sunaikinimo, visą priekabą reikia perduoti į artimiausią regiono valdytojo nurodytą metalo laužyną. Šios įstaigos išduotas pažymėjimas yra pagrindas priekabos išregistravimui. Po remonto atlikusias arba nereikalingas detales atiduoti į antrinių žaliavų supirkimo punktą.

Dėmesio!



Prieš pradėdant demontavimo darbus, mašina turi būti išplauta ir išdžiovinta, o rezervuaro vidus turi būti išvėdintas. Šių darbų metu reikia besąlygiškai laikytis SAUGAUS DARBO TAISYKLIŲ.

12.SU APLINKOSAUGA SUSIJĘ REIKALAVIMAI

Kad asenizacinės mašinos eksploatacija atitiktų pagal aplinkos apsaugos taisykles, reikia:

- laistant srutas naudoti tinkamas dozes, atsižvelgti į srutų rūšį, važiavimo greitį, laistymo įrenginių našumą, remiantis atitinkamomis perskaičiavimo lentelėmis,
- laikytis nurodymų, draudžiančių lieti rezervuaro turinį už tikslinės teritorijos ribų,
- laikytis nurodymų, numatytų 2007 m. liepos 10 dienos Trąšų ir tręšimo įstatyme (OL Dz.U. Nr. 147, 2007 m., poz. 1033)
- laikytis nurodymų, numatytų 2008 m. balandžio 16 dienos Trąšų naudojimo būdo detalizavimo bei mokymų naudoti trąšas tvarkos įstatyme (OL Dz.U. 2008 m., Nr. 80, poz. 479)
- mašinos plovimo darbus atlikti tam skirtose vietose
- panaudotas dalis ir eksploatacines medžiagas reikia perduoti įmonėms, užsiimančioms jų utilizavimu – pagal aplinkosauginius teisės aktus.

13.SVARBI INFORMACIJA

Šio dokumento arba jo dalies kopijų dauginimas, perdavimas ir platinimas bei elektroninis saugojimas be išankstinio rašytinio POMOT įmonės sutikimo yra draudžiamas.

Įmonė POMOT laikosi nuolatinio vystymosi politiką.

Įmonė POMOT pasilieka teisę daryti konstrukcijos pakeitimus ir tobulinti visus šiame dokumente aprašytus produktus be išankstinio rašytinio informavimo šios naudojimo instrukcijos patikslinimų įdėklo pavidalu.

Jokiomis aplinkybėmis įmonė POMOT neatsako už bet kokių duomenų praradimą ar pelno netekimą, taip pat už ypatingus, atsitiktinius, pasekminius ar

netiesioginius nuostolius, atsiradusius bet kuriuo būdu.

Šio dokumento turinys yra pateiktas „taip, kaip yra“ principu. Nesuteikiamos jokios garantijos, nei galiojančios, nei numanomos, įskaitant, bet neapsiribojant jomis, bet kokias numanomas komercinio naudingumo arba

tinkamumo tam tikrai paskirčiai garantijas, nebent tokios garantijos yra būtinos pagal teisės aktus.

14.SU TRĘŠIMU SUSIJĘ ĮSTATYMAI IR POTVARKIAI

- Atliekų tvarkymą nustato 1997-06-27 OL Dz.U. Nr. 96/97, poz. 692
- Atliekų klasifikavimą nustato: 1997.12.24 OL Dz.U. Nr. 162/97, poz. 1135 Aplinkos apsaugos, gamtinių išteklių ir miškų ministro įsakymas
- 2007 m. liepos 10 dienos Trąšų ir tręšimo įstatymas (OL Dz.U. Nr. 147, 2007 m., poz. 1033)

2008 m. balandžio 16 d. Ūkio ir kaimo plėtros ministro reglamentas dėl Trąšų naudojimo būdo detalizavimo bei mokymų naudoti trąšas tvarkos, OL Dz.U. 2008 m., Nr. 80, poz. 479

ASENIZACINĖS MAŠINOS

GARANTINIS LAPAS

Paslaugų ir gamybos įmonė „POMOT” Sp.
z o. o. Chojna

I dalis. Garantijos, taikomos asenizacinei mašinai be
ratų komplekto, lapas

II dalis Garantijos lapas ratų komplektui



Paslaugų ir gamybos įmonė „POMOT” spólka z o.o., ul.
 Słowiańska 2, 74-500 Chojna
 Tel. + 48 91 414 13 55; + 48 91 414 21 82;
 El. paštas: pomot@pomot.pl

ASENIZACINĖS MAŠINOS GARANTINIS LAPAS

1. Garantas (Gamintojas) - Paslaugų ir gamybos įmonė „POMOT” spólka z o.o., Chojna
2. Mašinos tipas
3. Gamyklinis Nr.:
4. Pagaminimo data.
5. Mašinos išdavimo data Pomot:
6. Paslaugų ir gamybos įmonė POMOT Spólka z o.o. (Chojna, Lenkija) suteikia 24 mėnesių trukmės nuo mašinos pirkimo datos garantiją (su išlyga dėl 3, 14 ir 15 garantijos sąlygų punktų)

.....
 (garanto parašas ir antspaudas)

7. Pildo Pardavėjas:

□□□□□Pardavimo data

□□□□□Pardavėjo pavadinimas ir adresas

□□□□□Pirkėjas:

□□□□□Adresas:

..... (pardavėjo parašas ir antspaudas)

ĮMONĖS „POMOT“ (CHOJNA, LENKIJA) ASENIZACINĖS MAŠINOS GARANTIJOS SĄLYGOS (I DALIS)

1. Šios garantijos sąlygos yra taikomos Garantiniame lape nurodytam gaminiui (išskyrus ratus – jiems taikomos atskiros garantijos sąlygos).
2. Ši garantija apima visus medžiagų, surinkimo ir gamyklinius defektus, kurie buvo pastebėti gaminyje.
3. Garantijos galiojimo laikotarpis yra nustatomas 24 mėnesiams, skaičiuojamiems nuo gaminio pardavimo Pirkėjui datos, nurodytos Garantiniame lape, kuris buvo perduotas Pirkėjui kartu su gaminiu, su išlyga, kad Pirkėjas įvykdys šios garantijos ir punktų nuostatas.
Jeigu Pirkėjas neįvykdys 14 ir 15 punktuose išdėstytų nuostatų, gaminiui bus taikomas 12 mėnesių garantinis laikotarpis.
Garantijos laikotarpio pratęsimas neapima ratų, kurių garantinis laikotarpis yra 12 mėnesių.
4. Pagal garantiją, Garantas privalo atlikti garantinį remontą, kurio tikslas – pašalinti defektus.
5. Dėl defektų šalinimo būdo (remonto ar pakeitimo) sprendžia Garanto techninės priežiūros tarnyba ir informuoja apie tai Pirkėją.
6. Garantiniu laikotarpiu taisymai gali būti atliekami tik Garanto įgaliotos techninės priežiūros komandų.
7. Garantinis taisymas atliekamas Pirkėjo buveinėje. Gaminio galimo transportavimo į Garanto nurodytą vietą kaštus padengia Garantas.
8. Garantinis remontas atliekamas nedelsiant, bet ne ilgiau kaip per 14 darbo dienų nuo raštiško ir tinkamai įforminto reklamacijos pateikimo. Reklamacijas galima teikti raštu, el. paštu arba faksu.
Taisymo terminas gali būti pratęstas iki 30 darbo dienų, jeigu defekto pobūdis yra toks, kad jo šalinimui reikės pakaitinių dalių, kurios turi būti atvežtos iš užsienio.
9. Reklamacijos formoje reikia nurodyti šią informaciją:
 - a) mašinos tipą,
 - b) gamyklinį Nr.
 - c) pirkimo datą
 - d) trumpą gedimo aprašymą, kartu su pridėtomis nuotraukomis,
 - e) tikslų Pirkėjo adresą ir telefono Nr.,
 - f) visos a-e ppkt. išvardytos sąlygos turi būti įvykdytos kartu.
10. Garantas gali atsisakyti atlikti garantinį remontą arba atšaukti Pirkėjui suteiktą garantiją tais atvejais, kai defektas atsiranda dėl:
 - elementų arba mazgų modifikavimo, taisymo ar išardymo, kurį atliko tam teisės neturintys asmenys, taip pat kai dėl šių veiksmų anksčiau laiko nusidėvėjo, deformavosi ar buvo sugadinti kiti gaminio elementai, arba kai pakito gaminio eksploataciniai parametrai
 - aplaidumo ir gaminio ar jo dalies sugadinimo,
 - pavėluoto reklamacijos pateikimo ir gaminio su pastebėtais defektais sąmoningo naudojimo
 - gaminio naudojimo ne pagal paskirtį, esant sąlygoms, neatitinkančioms Naudojimo instrukcijoje numatytų ir aprašytų nurodymų (aptarnavimas ir periodinės apžiūros bei techninė priežiūra),
 - pažeidimų, atsiradusių dėl išorinių priežasčių, tokių kaip, visų pirma:

- nelaimingi atsitikimai, susidūrimai, smūgiai, mechaniniai pažeidimai,
 - krituliai, susiję su atmosferos teršalais,
 - cheminių medžiagų poveikis ir pan.
- nuostolių, atsiradusių dėl nenugalimos jėgos, tokių kaip, visų pirma: žaibas, gaisras, potvynis, audra, žemės drebėjimas, kariniai veiksmai, riaušės, išpuoliai ir pan.
 - mašinoje įrengtų plombų nebuvimo arba jų pažeidimo
11. Garantijos sąlygos neapima normaliai eksploatacijos metu nusidėvinčių dalių (pvz., stabdžių kaladėlių, vilkties prikabinimo įtaiso, riedėjimo įvorių, guminių bamperių, lempučių, siurblio mentelių, stiklinių, guminių ir plastikinių detalių bei tokios eksploatacinių medžiagų, kaip alyvos, filtrai, tepalai ir kitos) pakeitimo.
 12. Pagal šią garantiją pakeistos dalys tampa Garanto nuosavybe.
 13. Taisymo metu pakeistų atsarginių dalių garantinis laikotarpis pradedamas skaičiuoti iš naujo, jeigu Pirkėjui vietoj defektuoto daikto buvo pristatytas naujas arba jeigu buvo atliktas esminis garantija apimto gaminio remontas.
 - Esminiu remontu laikomas toks remontas, kai bendra medžiagų ir darbo kaina viršija 50% esamos gaminio kainos.
 - Garantijos pratęsimo laikotarpis skaičiuojamas nuo gaminio be defektų pateikimo Pirkėjui arba grąžinimo jam sutaisyto gaminio
 - Kitais atvejais garantinis laikotarpis pratęsiamas tiek laiko, kiek naudotojas dėl defekto negalėjo naudotis garantija apimtu gaminiu.
 14. Naudotojas privalo, prieš pasibaigiant 12 mėnesių laikotarpiui, kuris skaičiuojamas nuo gaminio pirkimo datos, raštu kreiptis į Garantą dėl šiame lape nurodyto gaminio periodinės apžiūros.
 15. Periodinė techninė apžiūra (OPT):
 - atliekama gamyklos techninės priežiūros tarnybos arba Garanto įgaliotos techninės priežiūros komandos,
 - atliekama atlygintinai, Pirkėjo sąskaita (mokestis nustatomas kiekvieną kartą pateikus paraišką).
 - Teigiamas raštiškas Garanto sprendimas yra pagrindas pratęsti garantinį laikotarpį.
 16. POMOT suteikiama garantija neapima:
 - netiesioginių galimo defekto pasekmių – eliminuoja reikalavimus dėl žalos atlyginimo už negalėjimą naudotis gaminiu arba už būtinumą išsinuomoti pakaitinį gaminį, arba už gaminio prastovos laiką.
 - Pirkėjo patirtų gaminio išlaikymo kaštų, pagal Garanto nurodymus.
 17. POMOT suteikiama garantija nesuteikia teisės pakeisti gaminį nauju.
 18. POMOT suteikiama garantija neatima teisės teikti reikalavimus pagal gaminio kokybės garantiją dėl fizinių trūkumų.
 19. Ši garantija taikoma tik gaminiams, parduodamiems Pirkėjui Lenkijos teritorijoje. Garantinis lapas negali būti platinamas užsienyje arba išduodamas Pirkėjui už Lenkijos ribų be raštiško Garanto sutikimo.
 20. Dėl Pirkėjo kaltės atsiradę gedimai gali būti pašalinti techninės priežiūros tarnybos tik Pirkėjui pilnai sumokant už šią paslaugą.
 21. Asenizacinių mašinų gamintojo personalas turi teisę atlikti gaminio patikrą dėl šių aplinkybių:
 - a) jo laikymo sąlygų,
 - b) eksploataavimo sąlygų,
 - c) priežiūros būklės.

RATAMS SUTEIKIAMOS GARANTIJOS SĄLYGOS (II DALIS)

Mašinos gamyklinis Nr.:

Rato dydis: Ratų

skaičius:vnt.

Garantijos padangoms sąlygos:

1. Garantijos objektas yra ratai, toliau vadinami Gaminiais, kurie yra paslaugų ir gamybos įmonės POMOT Spółka z o.o. (Chojna, Lenkija) pagamintos įrangos dalis.
2. Paslaugų ir gamybos įmonė POMOT Spółka z o.o. (Chojna, Lenkija), toliau vadinama Garantu, garantuoja, kad Gaminiai neturi gamybos ir medžiagų defektų.
3. Garantija apima Gaminį eksploatavimą 12 mėnesių laikotarpiu, skaičiuojant nuo jų pardavimo datos.
4. Ši garantija netaikoma gaminiams, pažeistiems dėl, be viso kito:
 - Garanto nustatytų Gaminio eksploatavimo reikalavimų nesilaikymo,
 - netinkamo montavimo arba demontavimo,
 - netinkamo Gaminio eksploatavimo
 - mechaninių pažeidimų, įskaitant atsiradusius dėl susidūrimo padangos kraštu arba šonu, užvažiuojimo ant kelkraščio, patekimo į kelio duobę ir pan., įpjovimo, pramušimo,
 - Gaminio perkrovimo ir eksploatavimo naudojant netinkamą slėgį (per didelį arba per mažą),
 - Gaminio netinkamo laikymo, įskaitant neapsaugojimą nuo ėsdinančių, naftos kilmės produktų, ozono ir gumos irimą sukeliančios temperatūros poveikio,
 - eismo įvykio,
5. Visos reklamacijos turi būti pateikiamos tiesiogiai Garantui arba per Pardavėją.
6. Garantijos nagrinėjimo sąlygos:
 - a) reklamacijos pareiškimas – nurodant padangų tipą, dydį ir gamyklinius numerius bei trumpai aprašant pažeidimus ir pridėdant nuotraukas,
 - b) probleminio Gaminio (rato atveju tai turi būti ratlankis su nenuimta padanga) pristatymas į Garanto įmonę ar kitą jo nurodytą vietą – Pirkėjo sąskaita (reklamacijos patenkinimo atveju siuntimo išlaidos Pirkėjui bus grąžintos),
 - c) Garantinio lapo numeris ir Gaminio pardavimo data,
 - d) visos aukščiau nurodytos sąlygos turi būti įvykdytos kartu.

7. Reklamacijos yra nagrinėjamos nedelsiant, tačiau ne ilgiau kaip 30 darbo dienų nuo reklamacijos pareiškimo 6 punkte nurodytu būdu.
8. Patenkinus reklamaciją, Gaminys yra pakeičiamas nauju.
9. Reklamacinis reikalavimas gali būti atmestas, jeigu padanga buvo nuimta nuo ratlankio.
10. Gaminio eksploatavimui keliama reikalavimai:

Kad gaminiai būtų eksploatuojami tinkamai, Pirkėjas privalo laikytis žemiau išdėstytų taisyklių:

- a) ant mašinos ašies montuoti vienodo tipo padangas (dydis, leistinos apkrovos indeksas, greičio simbolis, konstrukcija, protektoriaus raštas),
- b) slėgį padangose matuoti ne anksčiau kaip praėjus 1 valandai po įrangos sustojimo,
- c) slėgį padangose matuoti ne anksčiau kaip praėjus 1 valandai po įrangos sustojimo,
- d) padangą eksploatuoti naudojant Garanto rekomenduojamą vidinį slėgį padangoje, atsižvelgiant į įrangos eksploatacinį apkrovimą,
- e) gaminius eksploatuoti, laikantis nominalios apkrovos ir eksploatacinio slėgio bei ypatingo rūpestingumo principų,

Remonto atveju registras:

1 Garantinis remontas buvo atliekamas (data/datos)..... Techninės priežiūros protokolas Nr: Reklamaciniai veiksmai:	2 Garantinis remontas buvo atliekamas (data/datos)..... Techninės priežiūros protokolas Nr: Reklamaciniai veiksmai:
Techninės priežiūros tarnybos parašas ir antspaudas:	Techninės priežiūros tarnybos parašas ir antspaudas:
3 Garantinis remontas buvo atliekamas (data/datos)..... Techninės priežiūros protokolas Nr: Reklamaciniai veiksmai:	4 Garantinis remontas buvo atliekamas (data/datos)..... Techninės priežiūros protokolas Nr: Reklamaciniai veiksmai:
Techninės priežiūros tarnybos parašas ir antspaudas:	Techninės priežiūros tarnybos parašas ir antspaudas:
5 Garantinis remontas buvo atliekamas (data/datos)..... Techninės priežiūros protokolas Nr: Reklamaciniai veiksmai:	6 Garantinis remontas buvo atliekamas (data/datos)..... Techninės priežiūros protokolas Nr: Reklamaciniai veiksmai:
Techninės priežiūros tarnybos parašas ir antspaudas:	Techninės priežiūros tarnybos parašas ir antspaudas:

Remonto atvejų registras:

7 Garantinis remontas buvo atliekamas (data/datos)..... Techninės priežiūros protokolas Nr: Reklamaciniai veiksmai:	8 Garantinis remontas buvo atliekamas (data/datos)..... Techninės priežiūros protokolas Nr: Reklamaciniai veiksmai:
Techninės priežiūros tarnybos parašas ir antspaudas:	Techninės priežiūros tarnybos parašas ir antspaudas:
9 Garantinis remontas buvo atliekamas (data/datos)..... Techninės priežiūros protokolas Nr:..... Reklamaciniai veiksmai:	10 Garantinis remontas buvo atliekamas (data/datos)..... Techninės priežiūros protokolas Nr: Reklamaciniai veiksmai:
Techninės priežiūros tarnybos parašas ir antspaudas:	Techninės priežiūros tarnybos parašas ir antspaudas:
11 Garantinis remontas buvo atliekamas (data/datos)..... Techninės priežiūros protokolas Nr: Reklamaciniai veiksmai:	12 Garantinis remontas buvo atliekamas (data/datos)..... Techninės priežiūros protokolas Nr: Reklamaciniai veiksmai:
Techninės priežiūros tarnybos parašas ir antspaudas:	Techninės priežiūros tarnybos parašas ir antspaudas:

Garantijos pratęsimas

Garantinis laikotarpis:

Pratęstas iki dienos:

Pratęsimo priežastys:

Data:

Techninės priežiūros tarnybos parašas ir antspaudas:

Garantinis laikotarpis:

Pratęstas iki dienos:

Pratęsimo priežastys:

Data:

Techninės priežiūros tarnybos parašas ir antspaudas:

Garantinis laikotarpis:

Pratęstas iki dienos:

Pratęsimo priežastys:

Data:

Techninės priežiūros tarnybos parašas ir antspaudas:

Garantinio laikotarpio sutrumpinimas:

Garantinis laikotarpis:

Sutrumpintas iki dienos::

Sutrumpinimo priežastys:

Data:.....

Techninės priežiūros tarnybos parašas ir antspaudas:

Garantinis laikotarpis:

Sutrumpintas iki dienos::

Sutrumpinimo priežastys:

Data:.....

Techninės priežiūros tarnybos parašas ir antspaudas:

Garantinis laikotarpis:

Sutrumpintas iki dienos::

Sutrumpinimo priežastys:

Data:.....

Techninės priežiūros tarnybos parašas ir antspaudas:



Paslaugų ir gamybos įmonė „POMOT” spółka z o.o.,

ul. Słowiańska 2; 74 - 500 Chojna

tel.: 91 414 13 55; 91 414 21 82

Faksas 91 414 13 02

El. paštas:

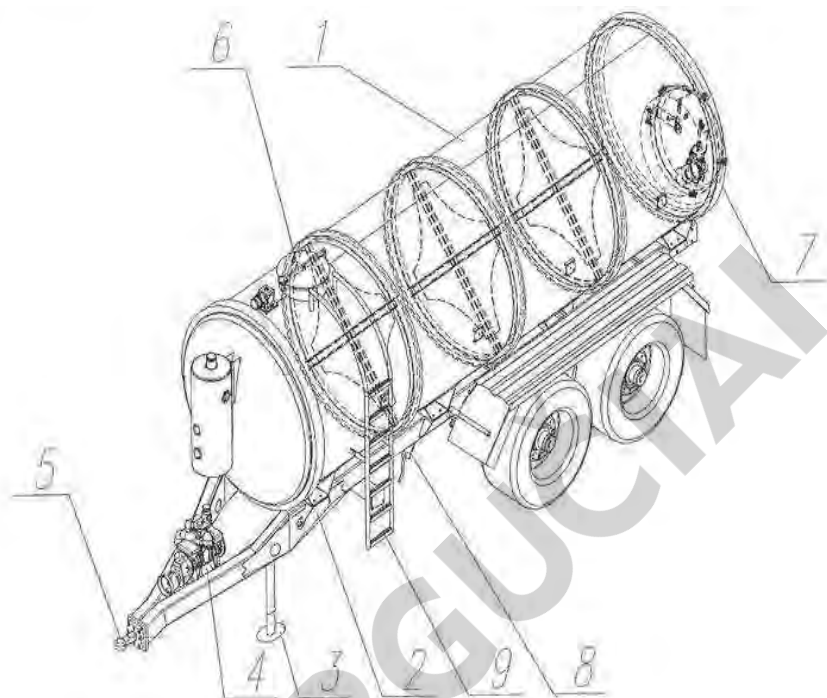
pomot@pomot.pl

www.pomot.pl

www.sklep.pomot.pl

ATSARGINIŲ DALIŲ KATALOGAS

1. Užsakymus dėl atsarginių detalių reikia siųsti asenizacinės mašinos gamintojo adresu arba pasinaudoti interneto parduotuve www.pomot.pl
2. Užsakyme reikia nurodyti:
 - dalies pavadinimą
 - kataloginį numerį arba detalių kataloge esančios lentelės numerį
 - mašinos tipą ir pagaminimo metus
 - tikslų užsakančiojo adresą
3. Gamintojas pasilieka teisę daryti atskirose katalogo lentelėse įtrauktų detalių konstrukcijos pakeitimus.



**Rėminės konstrukcijos mašinos
Mašinos ir talpyklos nuo 4000 iki 25000
litrų**

**Rėminės konstrukcijos mašinos
Mašinos ir talpyklos nuo 4000 iki 25000
litrų**

Lentelė Nr. 1

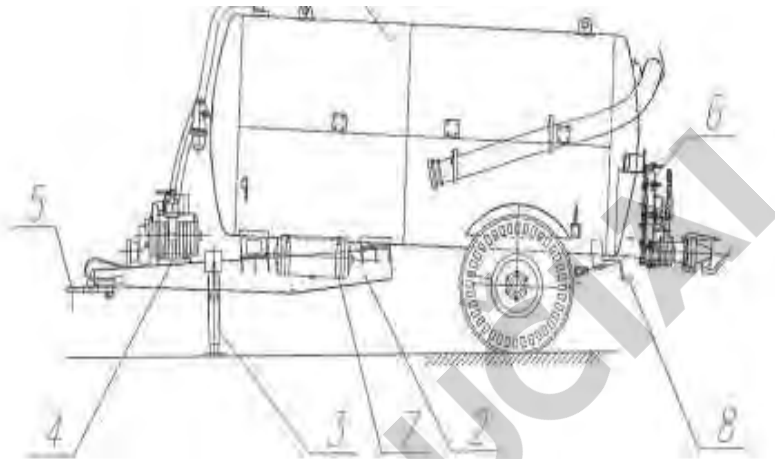
Eil. Nr.	Dalies pavadinimas	Numeris kataloge arba norma	Kiekis (vnt.)
1	Rezervuaras	T****-01-01	1
2	Pagrindinis rėmas	T****-01-02	1
3	Atrama	T****-01-03	1
4	Siurblio pamatas	T****-01-04	1
5a	Kablio ąsa, prisukama	T****-01-05a	1
5b	Kablio ąsa, sukamoji	T****-01-05b	1
6	Viršutinis liukas	T****-01-06	1
7	Galinis liukas	T****-01-07	1
8	Rankinio stabdžio svirtis	T****-01-08	1
9	Kopėčios	T****-01-09	1
10	Oro rezervuaro tvirtinimo laikiklis	T****-01-10	2

**** mašinos tipas ir variantas, pvz.:

- 5000 litrų talpos mašinos turi žymėjimą T507/6
- 10000 litrų talpos mašinos turi žymėjimą T546

Rėminės konstrukcijos mašinų tipų sąrašas

Eil. Nr.	Mašinos tipas	Talpa	Eil. Nr.	Mašinos tipas	Talpa
1	T507/3	4000 l	9	T546/1	13000 l
2	T507/6	5000 l	10	T513	13000 l
3	T544	6700 l	11	T546/2	16000 l
4	T544/1	6700 l	12	T516	16000 l
5	T544/2	8000 l	13	T550	18000 l
6	T544/3	8000 l	14	T520	20000 l
7	T544/3	10000 l	15	T522	22000 l
8	T546	10000 l	16	T525	25000 l



Mašinos su save laikančia konstrukcija
Mašinos ir talpyklos nuo 2500 iki 10000 litrų

Rezervuaras su sukabintuvu

Lentelė Nr. 2

Eil. Nr.	Dalies pavadinimas	Numeris kataloge arba norma	Kiekis (vnt.)
1	Rezervuaras	T****-02-01	1
2	Sukabintuvas	T****-02-02	1
3	Atrama	T****-02-03	1
4	Siurblio pamatas	T****-02-04	1
5	Kablio ąsa, prisukama	T****-02-05	1
6	Galinis liukas	T****-02-06	1
7	Oro rezervuaro tvirtinimo laikiklis	T****-02-07	2
8	Rankinio stabdžio svirtis	T****-02-08	1

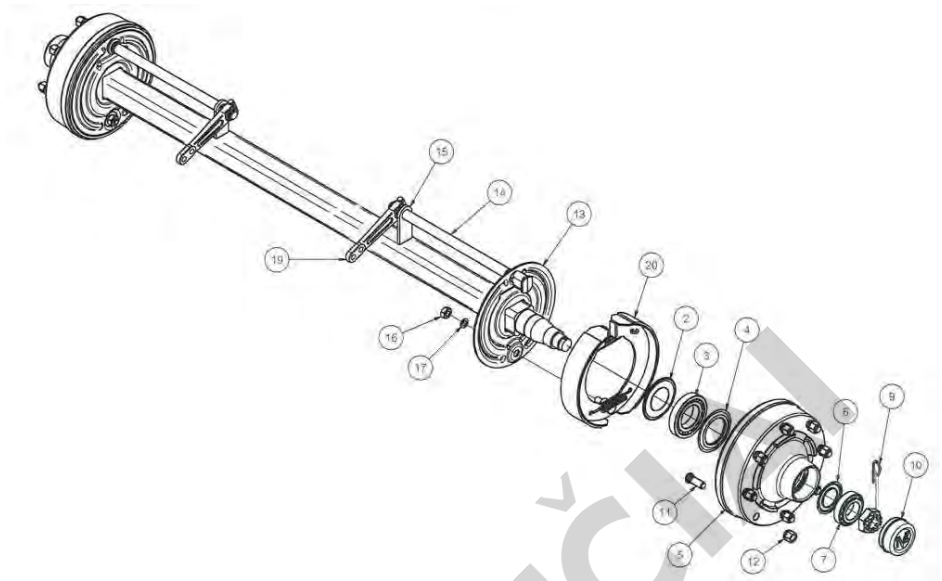
**** mašinos tipas ir variantas, pvz.,:

- 5000 litrų talpos mašinos turi žymėjimą T507/6
- 10000 litrų talpos mašinos turi žymėjimą T546

Save laikančios konstrukcijos mašinų tipų sąrašas

Eil. Nr.	Mašinos tipas	Talpa	Eil. Nr.	Mašinos tipas	Talpa
1	T507/2	2500 l	6	T544/1	6700 l
2	T507/1	3300 l	7	T544/2	8000 l
3	T507/3	4000 l	8	T544/3	8000 l
4	T507/6	5000 l	9	T546/A	10000 l
5	T544	6700 l	10	T546	10000 l

T3

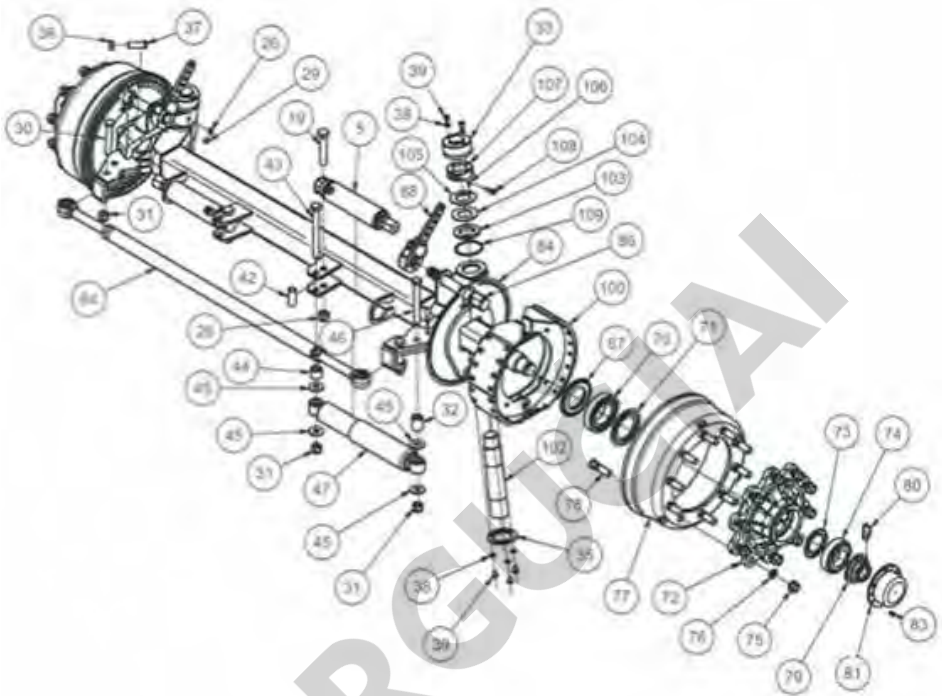


Standi ašis (TVZ) 70x70x1650

Lentelė Nr. 3

Standi ašis (TVZ) 70x70x1650

Eil. Nr.	Dalies pavadinimas	Numeris kataloge	Kiekis (vnt.)
2	Sandariklis 065-120	5411201	2
3	Guoliai 30213	59130213	2
4	Tarpinė guoliams 30213	5511201	2
5	Būgnas 300x0060 H08	65L8NA01	2
6	Tarpinė guoliams 30210	5510901	2
7	Guoliai 32210	59132210	2
8	Karūninė veržlė M39x1,5	57539B2	2
9	Spyruoklinis vielokaištis veržlei M39	58205	2
10	Gaubtas TVZ □90	56109009	2
11	Varžtas M18x1,5 L054	57118B1	16
12	Varžto veržlė M18x1,5, Vokietijos tipo	57318B4	16
13	Stabdžio tvirtinimas 30M S070	741FD7011	2
14	Skėtiklis D26 B0440	7522631012	2
15	Skėtiklio tvirtinimas D26 L=071	914S2671	2
16	Veržlė M16x2 UNI 6915	97116D1	2
17	Dantytą tarpinę D016	915RE16	2
19	Skėtiklio svirtis D26	7612601	2
20	Stabdys 300x060 30M	9FCA300ZO	2

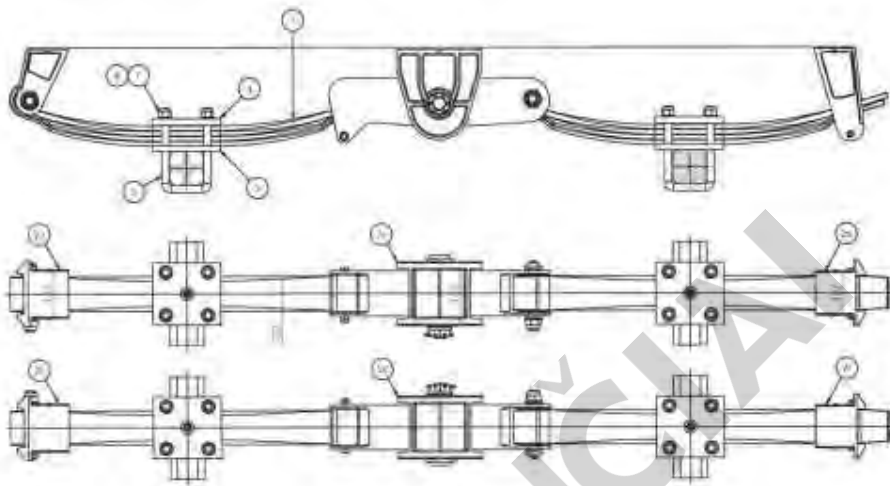


T4

**Pasukama ašis
(TZV)**

Lentelė Nr. 4 Pasukama ašis (TZV)

Eil. Nr.	Dalies pavadinimas	Numeris	Kiekis (vnt.)
5	Cilindras	8116010001	2
19	Varžtas M22x2,5 L-120	96122F1201	2
20	Savaime užsifiksuojanti veržlė M22x2,5	97422F1	2
26	Tepalinė 45*M8x1,25	98608A2	4
29	Tepalinės kamštelis	986081C	4
30	Varžtas M20x2,50 L-120	96120E1201	2
31	Savaime užsifiksuojanti veržlė M20x2,5	97420E1	4
32	Distancinė tarpinė D20, 5 -35 L070	9850202T	2
33	Viršutinis gaubtas fi84	56701	2
35	Apatinis gaubtas su užsandinimu	56702	2
36	Veržlė M20x2,5 UNI 5589	97120B2	2
37	Varžtas M20x2,50 L50 kl.8.8	96120E0501	2
38	Tarpinė M010 DIN 127	9830101	10
39	Varžtas M10x1,50 L014 ISO 4017	96110B0141	10
42	Distancinė tarpinė D020-26.9	9850211	1
43	Varžtas M20x2,50 L200	96120E2001	1
44	Distancinė tarpinė D020-038 L032	9850201	1
45	Tarpinė D020.5 D050	9812001	4
46	Varžtas M20x2,50 L190	96120E1901	1
47	Amortizatorius D080 S239	8218301	1
64	Valdymo sija	80B004	1
67	Tarpinė 082-140	5441401	2
70	Guoliai 32216	59132216	2
71	Tarpinė guoliams 32216	5511401	2
72	Krumpliaratinė stebulė H10 22 120-140	61L1TD002	2
73	Guolių tarpinė 32213	5511201	2
74	Guoliai 32213	59132213	2
75	Varžto veržlė M22x1,5 CH30, Vokietijos	57322B1	20
76	Polipropileno pluošto (fibra) tarpinė DN22,5	574221	20
77	Būgnas 406x120 H10	66LVA1001	2
78	Varžtas M22x1,5 L082	57122B3	20
79	Karūninė veržlė M48x1,5	57548B6	2
80	Spyruoklinis vielokaištis veržlei M48	58209	2
81	Dangtelis fi 125	56112516	2
83	Prijungimo lizdas	96308A0101	12
84	Gaubtas skirtas 406A S090	910PP41290	2
86	Skėtiklis D35 B200	75A3552005	2
88	Skėtiklio svirtis, reguliuojama	7621501	2
100	Stabdys 406x120 406A	731VE01	4
102	Ašigalio kaištis	83206001	1
103	Pasukamos ašies tarpinė	57D03	1
104	Pasukamos ašies veržlės tarpinė	57D02	1
105	Tarpinė skirta SOR	57D01	1
106	Elastinis vielokaištis	58405	1
107	Veržlė M48x2	57648D1	1
108	Varžtas M10x1,5 L030	96310B0301	1
109	Žiedas 6337	53108501	1

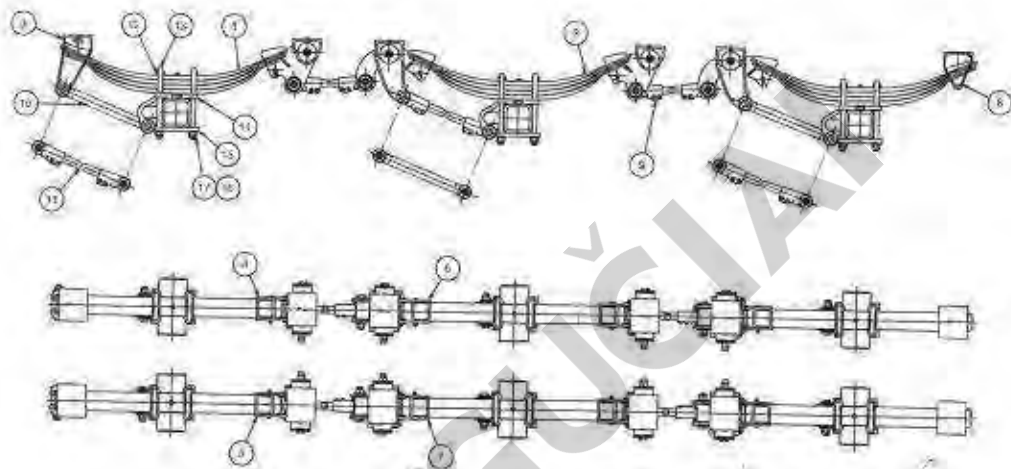


Linginė pakaba

Lentelė Nr. 5

Linginė pakaba

Eil. Nr.	Dalies pavadinimas	Numeris kataloge	Kiekis (vnt.)
1	Lakštinė lingė P100 2x25-15	4181003	4
2	2a – 4054101 (x1) 2b – 4054102 (x1) 2c – 4055101 (x1) 2d – 4055102 (x1) 2e – 4056101 (x1) 2f – 4056102b(x1)	4058101	1
3	Plokštė	430A1001	2
4	Plokštė	430A1002	2
5	Apkaba	42322027	8
6	Tarpinė	9812201	16
7	Veržlė	97422B1	16

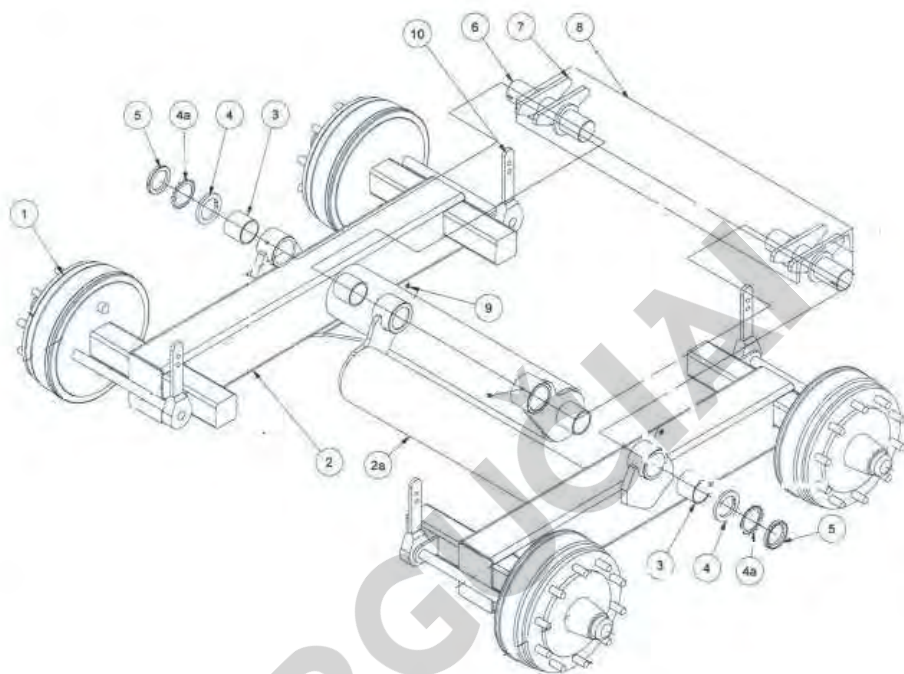


Linginē pakaba Tridem

Linginė pakaba Tridem

Lentelė Nr. 6

Eil. Nr.	Dalies pavadinimas	Numeris kataloge	Kiekis (vnt.)
1	Lingė 1197x100 4x23	935B01	4
2	Lingė 1175x100 4x23	935B02	2
3	Priekinis tvirtinimas	939SAA1	2
4	Priekinė dešinė sija	4055107	2
5	Priekinė kairioji sija	4055109	2
6	Galinė dešinė sija	4055108	2
7	Galinė kairioji sija	4055110	2
8	Galinis tvirtinimas	938SPA1	2
9	Reguliuojamoji rankena L235	938ABR360	4
10	Standžioji svirtis	938ABF490	3
11	Reguliuojamoji rankena L320	938ABR466	3
12	Apkabų komplektas	454101	12
13	Apkaba	42224027	12
14	Ašies tvirtinimas	4377A102	6
15	Plokštė	939PCQ11001	6
16	Tarpinė	9812401	24
17	Veržlė	97424D1	24



Tandem pakaba (Standart)

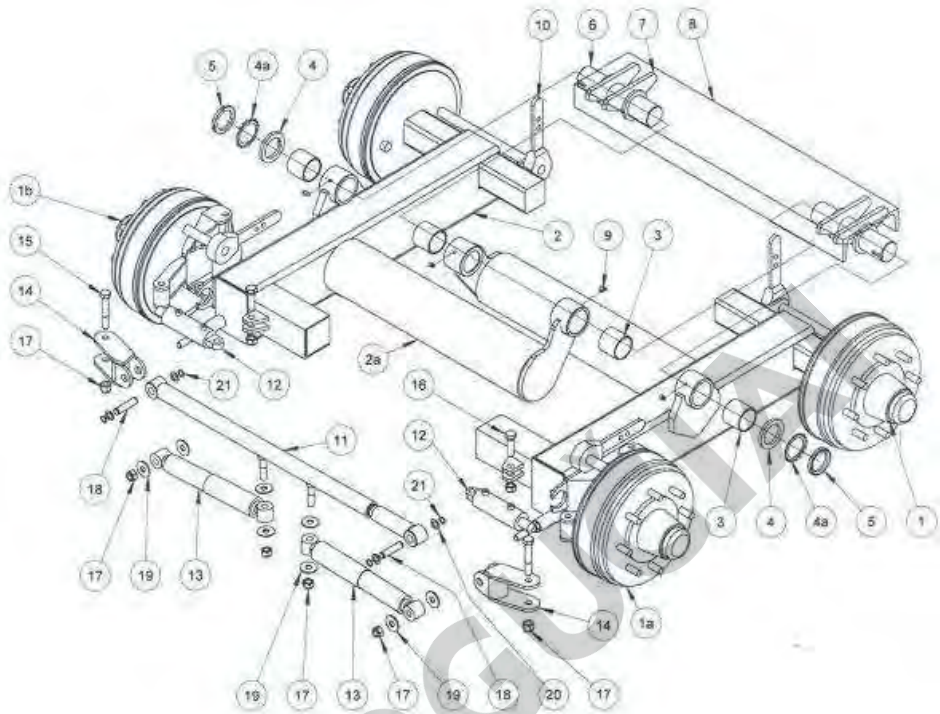
Tandem pakaba (Standart)

Lentelė Nr. 7

Eil. Nr.	Dalies pavadinimas	Numeris kataloge	Kiekis (vnt.)
1	Pusašis su stabdžių būgnų	T****-07-01	4
2	Centrinė balansinės pakabos dalis	T****-07-02	2
2a	Skersinis petys	T****-07-02a	2
3	Įvorė	T****-07-03	4
4	Sandariklis	T****-07-04	4
4a	Dantyta poveržlė	T****-07-04a	4
5	Sandariklis	T****-07-05	4
6	Kaiščio pamatas	T****-07-06	2
7	Tvirtinimo plokštė	T****-07-07	4
8	Tvirtinimo sija	T****-07-08	1
9	Tepalinė	T****-07-09	4
10	Skėtiklio svirtis	T****-07-10	4
11	Guminis ribotuvas	T****-07-11	4

Žymėjimas:

**** mašinos tipas ir versija (mašinų sąrašas pateiktas 85 ir 87 psl.)*



Tandem pakaba su pasukama ašimi

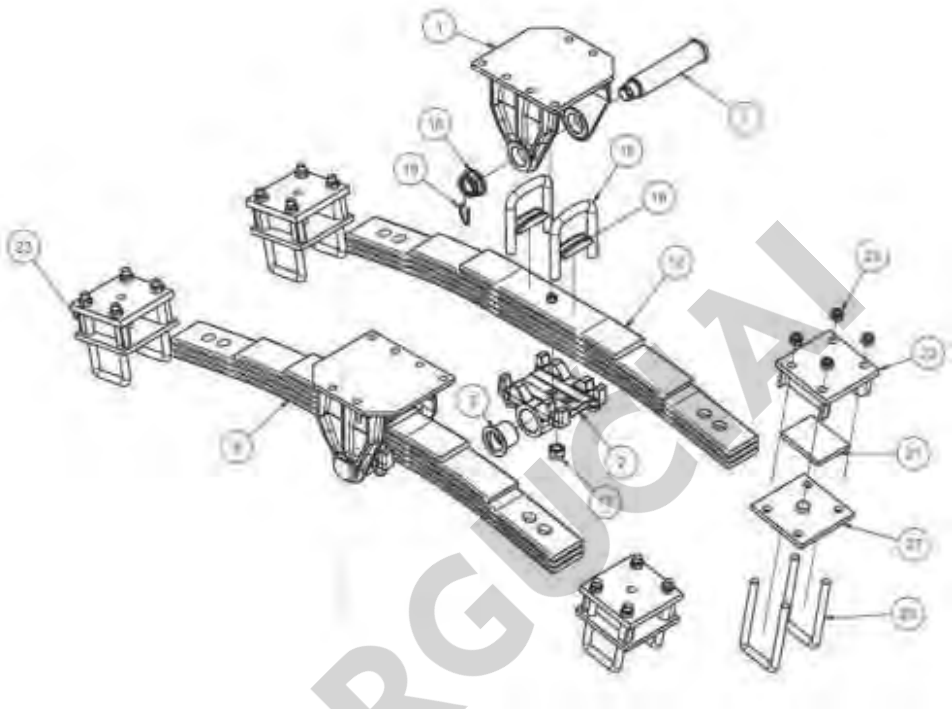
Tandem pakaba su pasukama ašimi

Lentelė Nr. 8

Eil. Nr.	Dalies pavadinimas	Numeris kataloge	Kiekis (vnt.)
1	Nejudamas pusašis su būgnu	T****-08-01	2
1a	Sukamasis pusašis, dešinysis	T****-08-01a	1
1b	Sukamasis pusašis, kairysis	T****-08-01b	1
2	Centrinė balansinės pakabos dalis	T****-08-02	2
3	Įvorė	T****-08-03	4
4	Sandariklis	T****-08-04	2
4a	Dantyta poveržlė	T****-08-04a	2
5	Sandariklis	T****-08-05	2
6	Kaiščio pamatas	T****-08-06	2
7	Tvirtinimo plokštė	T****-08-07	4
8	Tvirtinimo sija	T****-08-08	1
9	Tepalinė	T****-08-09	4
10	Skėtiklio svirtis	T****-08-10	4
11	Vairalazdės strypas	T****-08-11	1
12	Hidraulinis akuatorius	T****-08-12	2
13	Aktuatorius	T****-08-13	2
14	Vairalazdės vyris	T****-08-14	2
15	Varžtas M20x70	T****-08-15	2
16	Varžtas M20x70	T****-08-16	2
17	Savaime užsifiksuojanti veržlė M20	T****-08-17	6
18	Aktuatoriaus kaištis	T****-08-18	2
19	Tarpinė	T****-08-19	8
20	Vyrio kaiščio tarpinė	T****-08-20	4
21	Vyrio kaiščio sandarinimo žiedas	T****-08-21	4
22	Guminis ribotuvas	T****-07-11	4

Žymėjimas:

**** mašinos tipas ir versija (mašinų sąrašas pateiktas 85 ir 87 psl.)

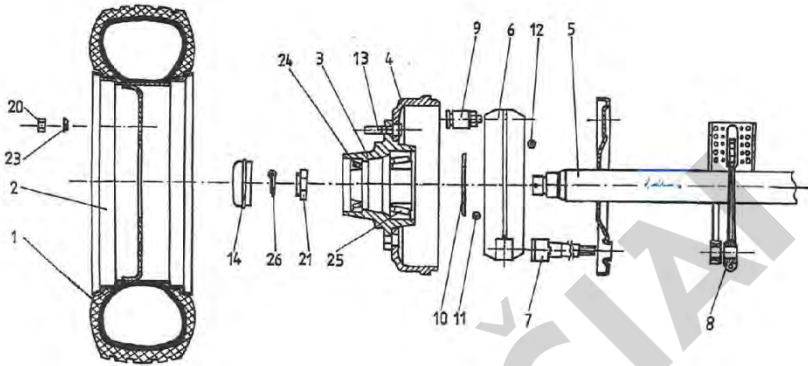


BOGIE pakaba

BOGIE pakaba

Lentelė Nr. 9

Eil. Nr.	Dalies pavadinimas	Numeris kataloge	Kiekis (vnt.)
1	Viršutinis BOGIE H250 pamatas, gręžtas	4023101	2
2	Apatinis BOGIE pakabos pamatas	401402	2
3	Įvorė D60-92	772606401	4
7	Modulio vielokaištis 1 D-2	96760482	2
8	Lingė su centriniu pamatu, komplektas	GED2580	2
12	Lingė	4112003	2
15	Apkaba M27x2	42227002	4
16	Apkabos tarpinė R120	96760687	4
17	Savaime užsifiksuojanti veržlė M27x2	97527D1	8
18	Karūninė veržlė M45x250	57545E1	2
19	Spyruoklinis vielokaištis veržlei M48	58209	2
20	Apkaba M22x1,5	42322002	8
21	Guminė tarpinė 150x120	45306	4
22	Montavimo rinkinys R120 3x20	4352001	4
23	Pilnas lingės su ašimi montavimo rinkinys R120 3x20	GB49N	4
25	Savaime užsifiksuojanti veržlė M22x1,5	97522B1	16
27	Plokštė B120 S090	43390001	4
28	Guminis ribotuvas	T****-07-11	4

**Raktų kompleksas**

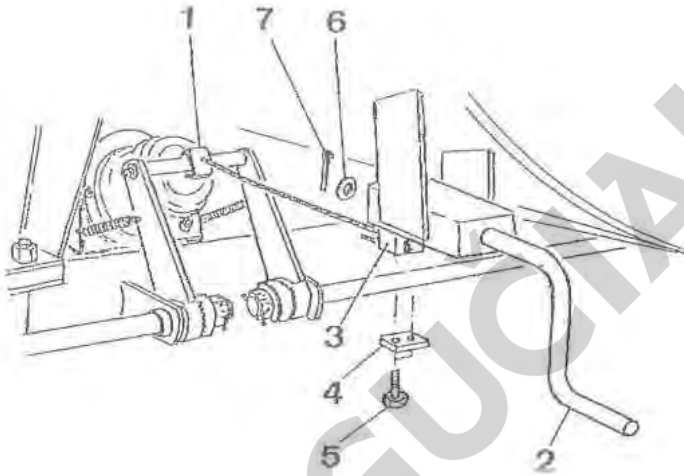
Raktų komplektas

Lentelė Nr. 10

Eil.	Dalies pavadinimas	Numeris kataloge	Kiekis
1	Padanga	T****-10-01	2
2	Ratlankis	T****-10-02	2
3	Stebulė	T****-10-03	2
4	Būgnas	T****-10-04	2
5	Ašies komplektas	T****-10-05	1
6	Trinkelės, kompl.	T****-10-06	4
7	Skėtiklis	T****-10-07	2
8	Stabdžio svirtis	T****-10-08	2
9	Kaištis, kompl.	T****-10-09	2
10	Atraminis žiedas	T****-10-10	2
11	Apatinė spyruoklė	T****-10-11	2
12	Viršutinė spyruoklė	T****-10-12	2
13	Rato varžtas	T****-10-13	20
14	Stebulės gaubtas	T****-10-14	2
15	Veržlė	T****-10-20	20
16	Karūninė veržlė	T****-10-21	2
17	Poveržlė	T****-10-23	20
18	Kūginiai guoliai I	T****-10-24	2
19	Kūginiai guoliai II	T****-10-25	2
20	Vielokaištis	T****-10-26	2

Žymėjimas:

**** mašinos tipas ir versija (mašinų sąrašas pateiktas 85 ir 87 psl.)



Rankinis stabdys (stovėjimo)

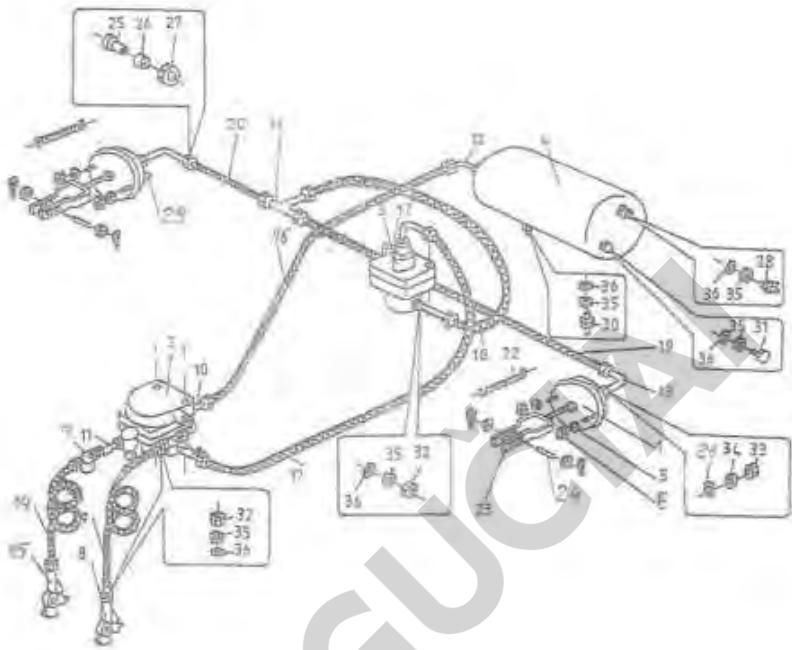
Rankinis stabdys (stovėjimo)

Lentelė Nr. 11

Eil. Nr.	Dalies pavadinimas	Numeris kataloge arba norma	Kiekis (vnt.)
1	Šarnyrinė jungtis su trosu	T****-11 -01	1
2	Alkūnė	T****-11 -02	1
3	Rankinio stabdžio vožtuvas	T****-11 -03	1
4	Suveržimo plokštė	T****-11 -04	1
5	Varžtas M6x20-5,8-B-Fe-Zn8	PN-85/M-82105	2
6	Poveržlė	PN-78/M-82005	1
7	Vielokaištis S-Zn 4x25	PN-76/M-82001	1

Žymėjimas:

***** mašinos tipas ir versija (mašinų sąrašas pateiktas 85 ir 87 psl.)*



Pneumatinė sistema – dvivamzdė

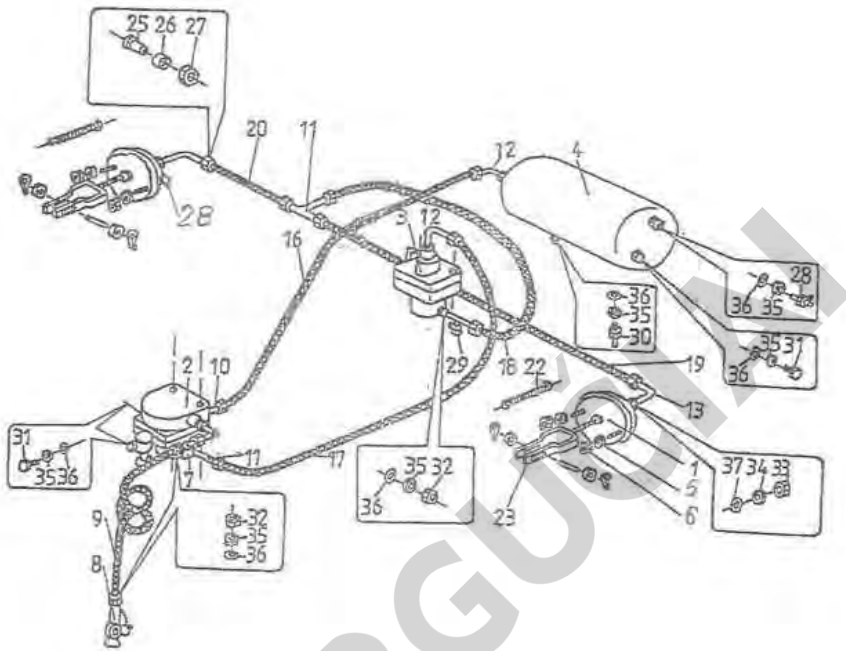
Pneumatinė sistema - dvivamzdė

Lentelė Nr.12

Eil. Nr.	Dalies pavadinimas	Numeris kataloge	Kiekis (vnt.)
1	Pneumatinis aktuatorius	T****-12-01	2
2	Stabdymo vožtuvas	T****-12-02	1
3	Stabdymo jėgos reguliatorius	T****-12-03	1
4	Oro rezervuaras 40 L	T****-12-04	1
5	Poveržlė	T****-12-05	4
6	Veržlė	T****-12-06	4
7	Linijos filtras	T****-12-07	2
8	Automatinė vamzdelio jungtis	T****-12-08	1
9	Geltonas vamzdelis	T****-12-09	1
10	Tiesi jungtis	T****-12-10	1
11	Trišakė jungtis	T****-12-11	2
12	Alkūninė jungtis	T****-12-12	2
13	Alkūninė jungtis	T****-12-13	2
14	Raudonas vamzdelis	T****-12-14	1
15	Automatinė vamzdelio jungtis	T****-12-15	1
16	Pneumatinis vamzdis	T****-12-16	1
17	Pneumatinis vamzdis	T****-12-17	1
18	Pneumatinis vamzdis	T****-12-18	1
19	Pneumatinis vamzdis	T****-12-19	1
20	Pneumatinis vamzdis	T****-12-20	1
21	Sandarinimo žiedas 15,3 x 2,4	T****-12-21	2
22	Spyruoklė	T****-12-22	2
23	Aktuatoriaus šakės	T****-12-23	2
24	Šakės kaištis	T****-12-24	2
25	Įvorė R 12.1	T****-12-25	10
26	Pjovimo žiedas 15	T****-12-26	10
27	Jungties veržlė M22 x 1,5	T****-12-27	10
28	Kontrolinė jungtis	T****-12-28	1
29	Kontrolinė jungtis	T****-12-29	1
30	Vandens išleidimo vožtuvas	T****-12-30	1
31	Kamštelis M22 x 1,5	T****-12-31	1
32	Veržlė, žema M22 x 1,5	T****-12-32	5
33	Veržlė, žema M22 x 1,5	T****-12-33	2
34	Atraminis žiedas	T****-12-34	4
35	Atraminis žiedas	T****-12-35	4
36	Sandarinimo žiedas 20,3 x 2,4	T****-12-36	2

Žymėjimas:

**** mašinos tipas ir versija (mašinų sąrašas pateiktas 85 ir 87 psl.)



Pneumatinė sistema - vienvamzdė

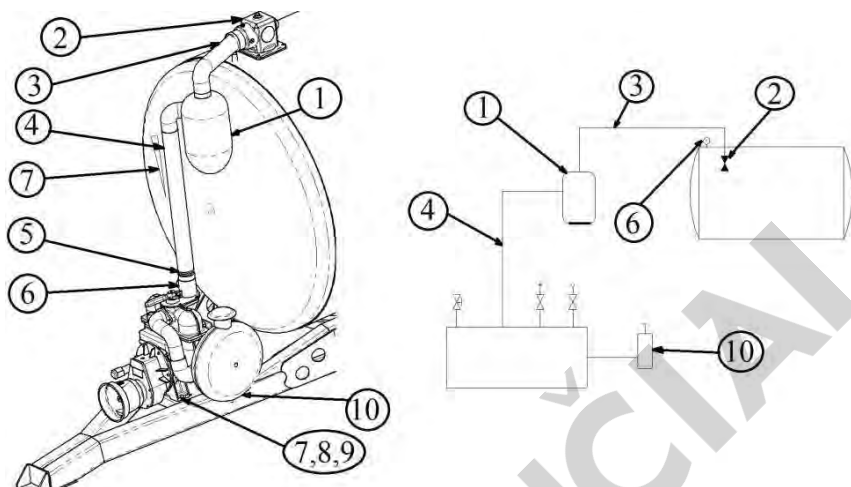
Pneumatinė sistema - vienvamzdė

Lentelė Nr. 13

Eil. Nr.	Dalies pavadinimas	Numeris kataloge	Kiekis (vnt.)
1	Pneumatinis aktuatorius	T****-13-01	2
2	Stabdymo vožtuvas	T****-13-02	1
3	Stabdymo jėgos reguliatorius	T****-13-03	1
4	Oro rezervuaras 40 L	T****-13-04	1
5	Poveržlė	T****-13-05	4
6	Veržlė	T****-13-06	4
7	Linijos filtras	T****-13-07	1
8	Automatinė vamzdelio jungtis	T****-13-08	1
9	Geltonas vamzdelis	T****-13-09	1
10	Tiesi jungtis	T****-13-10	1
11	Trišakė jungtis	T****-13-11	2
12	Alkūninė jungtis	T****-13-12	2
13	Alkūninė jungtis	T****-13-13	2
16	Pneumatinis vamzdis	T****-13-16	1
17	Pneumatinis vamzdis	T****-13-17	1
18	Pneumatinis vamzdis	T****-13-18	1
19	Pneumatinis vamzdis	T****-13-19	1
20	Pneumatinis vamzdis	T****-13-20	1
22	Spyruoklė	T****-13-22	2
23	Aktuatoriaus šakės	T****-13-23	2
25	Įvorė R 12.1	T****-13-25	10
26	Pjovimo žiedas 15	T****-13-26	10
27	Jungties veržlė M22 x 1,5	T****-13-27	10
28	Kontrolinė jungtis	T****-13-28	1
29	Kontrolinė jungtis	T****-13-29	1
30	Vandens išleidimo vožtuvas	T****-13-30	1
31	Kamštelis M22 x 1,5	T****-13-31	1
32	Veržlė, žema M22 x1,5	T****-13-32	5
33	Veržlė, žema M16 x 1,5	T****-13-33	2
34	Atraminis žiedas	T****-13-34	2
35	Atraminis žiedas	T****-13-35	5
36	Sandarinio žiedas 20,3 x 2,4	T****-13-36	5
37	Sandarinio žiedas 15,3 x 2,4	T****-13-37	2

Žymėjimas:

**** mašinos tipas ir versija (mašinų sąrašas pateiktas 85 ir 87 psl.)

**Armatūra**

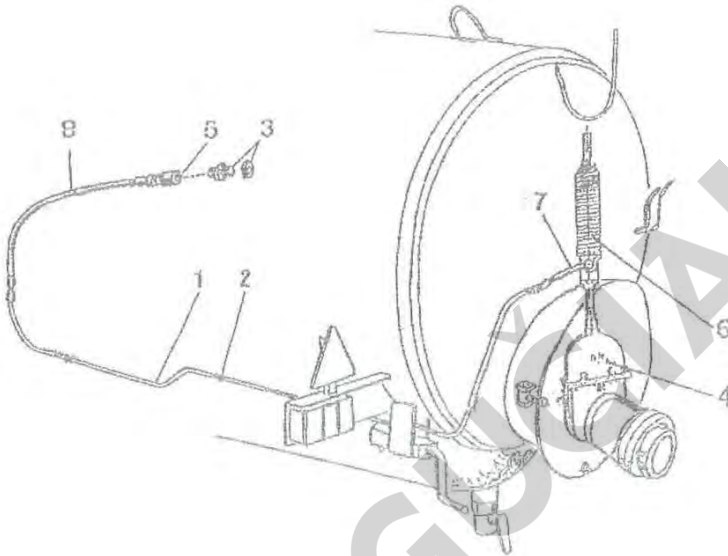
Armatūra

Lentelė Nr. 14

Eil. Nr.	Dalies pavadinimas	Numeris kataloge arba norma	Kiekis (vnt.)
1	Sifonas fi80	T****-14-01	1
2	Perpylimo vožtuvas	T****-14-02	1
3	PVC vamzdis fi80	T****-14-03	1
4	PVC vamzdis fi80	T****-14-04	1
5	Apkaba	T****-14-05	6
6	Manovakuometras (-0,1:1,5 MPa)	T****-14-06	1
7	Varžtas M10x30-5,8-B	PN-85/M-82105	2
8	Veržlė M10	PN-86/M-82144	2
9	Spyruoklinė poveržlė	PN-77/M-82008	2
10	Alyvos surinktuvas	T****-14-07	1

Žymėjimas:

***** mašinos tipas ir versija (mašinų sąrašas pateiktas 85 ir 87 psl.)*



Išleidimo sklėsčio hidraulinis valdymas

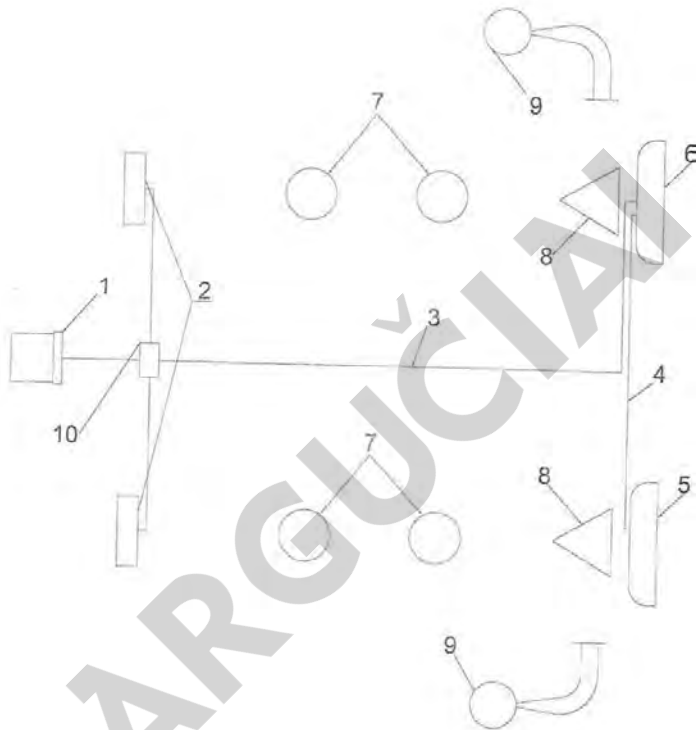
Išleidimo skląščio hidraulinis valdymas

Lentelė Nr. 15

Eil. Nr.	Dalies pavadinimas	Numeris kataloge arba norma	Kiekis (vnt.)
-	Hydraulinis valdymas (poz. 1:8)	T****-15-01	1
1	Maitinimo laidas	T****-15-02	1
2	Tvirtinimo gnybtas	T****-15-03	4
3	Kištuko lizdas	ZSR-160-13-300	1
4	Skląstis 4“ 7F prekė	07F100 051	1
5	Vožtuvas kištukas	ZSR-160-13-200	1
6	Hidraulinis aktuatorius 51 prekė	051.100.000	1
7	Hidraulinis vamzdis	T****-15-07	1
8	Hidraulinis vamzdis	T****-15-08	1

Žymėjimas:

**** mašinos tipas ir versija (mašinų sąrašas pateiktas 85 ir 87 psl.)



Elektros instaliacija

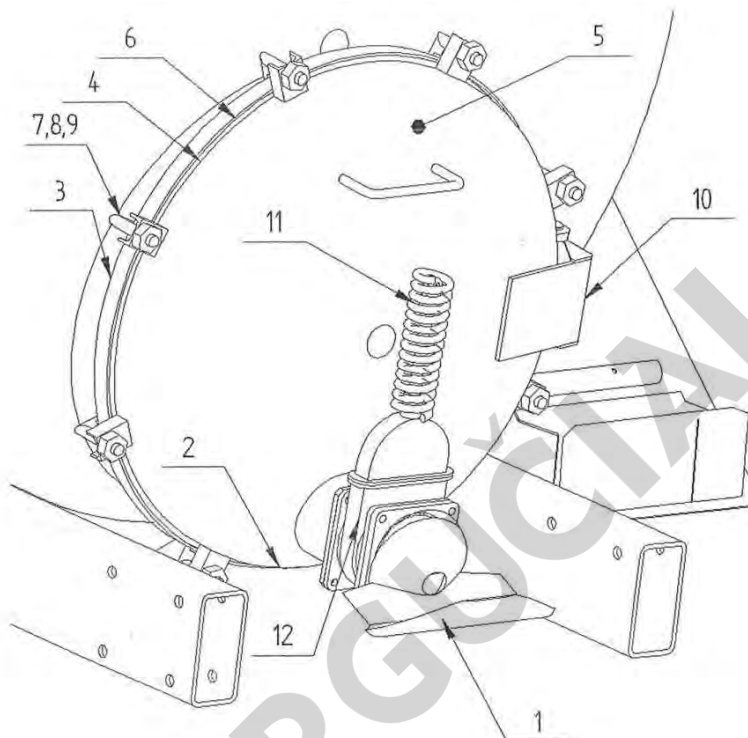
Elektros instaliacija

Lentelė Nr. 16

Eil. Nr.	Dalies pavadinimas	Numeris kataloge	Kiekis (vnt.)
1	7 polių lizdas	T****-16-01	1
2	Priekinis gabaritinis žibintas su atšvaitu	W-15	2
3	5 gyslų laidas	T****-16-03	1
4	3 gyslų laidas	T****-16-04	1
5	Kombinuotas žibintas, kairysis	WE-549 L	1
6	Kombinuotas žibintas, dešinysis	WE-549 P	1
7	Šviesogražis atšvaitas, oranžinis	UNIA-75S	4
8	Šviesogražis atšvaitas, trikampis	UT-150	2
9	Gabaritinis žibintas, priekinis ir galinis	IK-1,4	2
10	Elektros dėžutė	T****-16-10	1

Žymėjimas:

***** mašinos tipas ir versija (mašinų sąrašas pateiktas 85 ir 87 psl.)*



Galinis liukas ir išleidimo skląstis su laistymo lėkšte

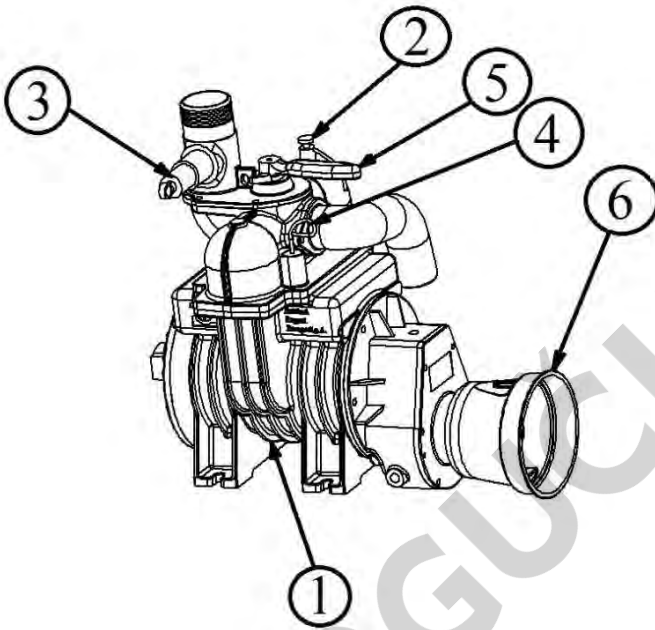
Galinis liukas ir išleidimo skląstis su laistymo lėkšte

Lentelė Nr. 17

Eil. Nr.	Dalies pavadinimas	Numeris kataloge arba norma	Kiekis (vnt.)
1	Laistymo lėkštelė	T****-17-01	1
2	Rutulinis vožtuvas 1 ½"	RI368-112	1
3	Sandarinimo žiedas	T****-17-03	1
4	Liukas, sukomplektuotas	T****-17-04	1
5	Gaubtas, sukomplektuotas	T****-17-05	1
6	Tarpinė	T****-17-06	1
7	Ašinis varžtas	M20X1,5	8
8	Veržlė M20	PN-86/M-82144	8
9	Poveržlė, apvali, 20,5, cinkuota	PN-78/M-82005	8
10	Vyris, sukomplektuotas	PN-90/M-84001	1
11	Hidraulinis akuatorius	AXAM6	1
12	Skląstis	RI 718-6	1

Žymėjimas:

***** mašinos tipas ir versija (mašinų sąrašas pateiktas 85 ir 87 psl.)*



Vakuuminis siurblys

Vakuuminis siurblys

Lentelė Nr. 18

Eil. Nr.	Dalies pavadinimas	Numeris kataloge arba norma	Kiekis (vnt.)
1	Siurblys	MEC arba KD	1
2	Lašų dozatorius	T****-18-02	1
3	Reguliavimo vožtuvas B306-A	T****-18-03	1
4	Skyščio lygio indikatorius	T****-18-04	1
5	Atskyrimo vožtuvo svirtis	T****-18-05	1
6	Gaubtas	PN-93/R-36112	1

Žymėjimas:

***** mašinos tipas ir versija (mašinų sąrašas pateiktas 85 ir 87 psl.*

TURINYS

ASENIZACINĖS MAŠINOS EB ATITIKMENS DEKLARACIJA	2
1. BENDRA INFORMACIJA	3
1.1. Įranga	4
1.2. Techninė dokumentacija:	4
1.3. Mašinos transportavimas	4
2. SAUGAUS DARBO PRINCIPAI	6
2.1. Likutinės rizikos aprašymas	8
2.2. Likutinės rizikos vertinimas	9
2.3. Rizikos įvertinimas ir aprašymas	10
3. MAŠINOS APRAŠYMAS	11
3.1. Paskirtis	11
3.2. Bendri duomenys	12
3.3. Techniniai duomenys	13
4. SANDARA IR VEIKIMAS	17
4.1. Varomoji sistema	19
4.2. Stabdžių sistema (pneumatinė)	20
4.3. Stovėjimo stabdys	22
4.4. Elektros instaliacija	23
4.5. Ratų ašies guolių patikra	23
4.6. Pagrindinio stabdžio reguliavimas	25
4.7. Stovėjimo stabdžio reguliavimas	26
4.8. Galios perdavimo veleno ilgio parinkimas	27
4.9. Stabdžių sistemos aptarnavimas	28
4.10. Jėgos hidraulikos sistemos aptarnavimas	31
4.11. Gedimai ir jų šalinimo būdai	33
5. BENDRA INFORMACIJA APIE SAUGOS ŽENKLUS	37
5.1. Įspėjamieji ir informaciniai ženklai	38
5.2. Įspėjamųjų ir informacinių ženklų pavyzdžiai	40
6. ASENIZACINĖS MAŠINOS EKSPLOATACIJA	47

6.1. Veiksmai, atliekami prieš pradedant eksploataciją.....	47
6.2. Mašinos paruošimas darbui	47
6.3. Mašinos sujungimas su traktoriumi.....	48
6.4. Siurblio eksploatavimo sąlygos.....	48
6.4.1. Siurblio tepimas	50
6.4.2. Siurblio ciklą valdymas	51
6.4.3. Išleidimo sklėsčio atidarymas ir uždarymas	52
6.5. Mašinos rezervuaro pripildymas	53
6.6. Rezervuaro ištuštinimas (laistymas naudojant slėgį).....	54
6.7. Važiavimas viešaisiais keliais	55
7. TECHNINIS APTARNAVIMAS	57
7.1. Kasdieninis aptarnavimas.....	57
7.2. Periodinė apžiūra.....	58
8. APTARNAVIMO IR REMONTO DARBAI.....	60
8.1. Tepimas ir priežiūros darbai.....	61
8.2. Tepimo lentelė.....	62
8.3. Ratai	63
8.4. Galios perdavimo veleno tepimas	63
8.5. Rezervuaro periodinis aptarnavimas - priežiūra.....	63
8.6. Bogie pakabos techninės priežiūros terminai	64
8.7. Linginių pakabų techninės priežiūros terminai	66
8.8. Tridem bei hidraulinių-pneumatinių pakabų techninės priežiūros terminai	69
9. ELEKTROS INSTALIACIJOS SCHEMA	74
10. SAUGOJIMAS.....	75
11. DEMONTAVIMAS IR SUNAIKINIMAS.....	76
12. SU APLINKOSAUGA SUSIJĘ REIKALAVIMAI	76
13. SVARBI INFORMACIJA.....	76
14. SU TRĘŠIMU SUSIJĘ ĮSTATYMAI IR POTVARKIAI	77
ASENIZACINĖS MAŠINOS GARANTINIS LAPAS.....	78
ATSARGINIŲ DALIŲ KATALOGAS.....	86



NAUJI TRAKTORIAI



SAVAEIGIAI
KRAUTUVAI



NAUJA TECHNIKA



NAUDOTA TECHNIKA IŠ
SKANDINAVIJOS



FERMŲ ĮRANGA



PURKŠTUVŲ TECHINĖ
APŽIŪRA



ATSARGINĖS DALYS

WWW.MARGUČIAI.LT

Nauja technika: +370 685 54521, vidmantas@marguciai.lt

Naudota technika iš Skandinavijos: +370 656 24532, info@marguciai.lt

Atsarginės dalys: +370 615 68799, detales@marguciai.lt

Chemikalų purkštuvų patikra: +370 665 52121, patikra@marguciai.lt

Servisas: +370 682 51607, servisas@marguciai.lt

Sutartys, finansavimas: +370 688 44252, sarunas@marguciai.lt

Buhalterė: +370 616 55738, buhalterija@marguciai.lt

UAB „Margučiai“

Margučių g. 3

Margučių k.

Miežiškių sen.

Panevėžio raj.

Lietuva

LT-38100

GPS koordinatės: 55.717335, 24.574855

