



INVENTOR JOŃSKI JAN
O8-124 MOKOBODY, ul. Leśna 20
Mazowiecy vaivadija
tel/faks.+48 25 641-13-40

www.inventor-mokobody.pl
el. paštas: inve3@poczta.onet.pl

PAKABINAMAS MEDIENOS SMULKINTUVAS

TIPAS RT 73R ir RT 73H

APTARNAVIMO INSTRUKCIJA DALIŲ KATALOGAS



EB ATITIKTIES DEKLARACIJA

Mes:

„INVENTOR” *Joński Jan*, ul. Leśna 20, 08-124 Mokobody
Savo išskirtine atsakomybe deklaruojame, kad gaminys:

Diskinis medienos smulkintuvas RT 73H / RT 73R

Gamyklinis numeris Pagaminimo metai:.....

kuriam ši deklaracija taikoma, atitinka visus atitinkamus nutarimus pateiktus:

Direktyvoje 2006/42/EB, įdiegtoje 2008 m. spalio 21 d. Ūkio ministro potvarkiu dėl pagrindinių reikalavimų mašinoms
(Dz. U. Nr. 199 poz. 1228).

Siekiant papildomai įvykdyti atitinkamus saugumo, sveikatos ir aplinkos apsaugos reikalavimus, buvo atsižvelgta į šias harmonizuotas normas:

- ☐ **PN-EN ISO 12100-1:2005/A1:2009**
- ☐ **PN-EN ISO 12100-2:2005/A1:2009**
- ☐ **PN-EN 13525+A2:2009**
- ☐ **PN-EN ISO 13857:2008**

Asmuo įgaliotas parengti techninę dokumentaciją:

Leszek Seredziński – Įmonės direktorius, Leśna g. 20, 08-124 Mokobody

Ši atitikties deklaracija tampa negaliojančia, jei diskinis smulkintuvas bus pakeistas arba perdarytas be mūsų sutikimo.

Mokobody 2009-12-28

Įmonės direktorius

Leszek Seredziński



Detalus susipažinimas su tolimesne Instrukcijos dalimi leis Jums saugiai, be gedimų ir ekonomiškai eksploatuoti aukščiau nurodytą mašiną bei pilnai išnaudoti jos galimybes.

2. LIKUTINIŲ PAVOJŲ APIBŪDINIMAS

Likutiniai pavojai kyla dėl klaidingo arba neteisingo medienos smulkintuvą aptarnaujančio asmens elgesio.

Didžiausias pavojus kyla atliekant šiuos draudžiamus veiksmus:

- kai smulkintuvą aptarnauja nepilnamečiai asmenys, o taip pat asmenys nesusipažinę su aptarnavimo instrukcija arba neturintys teisės vairuoti žemės ūkio traktorius.
- kai smulkintuvą aptarnauja neblaivūs ar paveikti kitų svaiginančių priemonių asmenys,
- kai nesilaikoma atsargumo priemonių transportavimo ir manevravimo traktoriumi metu,
- kai smulkintuvo veikimo zonoje būna žmonės ar gyvūnai,
- kai ant smulkintuvo vežami žmonės,
- kai asmenys būna tarp smulkintuvo ir traktoriaus veikiant traktoriaus varikliui,
- kai atliekami reguliavimo veiksmai įrenginio darbo metu.

3. LIKUTINIŲ PAVOJŲ ĮVERTINIMAS

Jei laikysitės tokių nurodymų kaip:

- detalus susipažinimas su aptarnavimo instrukcija,
- draudimas asmenims būti ant smulkintuvo darbo ir transportavimo metu,
- draudimas asmenims būti tarp smulkintuvo ir traktoriaus veikiant traktoriaus varikliui,
- mašinos reguliavimą, techninį aptarnavimą ir remontą turi atlikti tik atitinkamai apmokyti asmenys,
- mašiną aptarnauti gali asmenys, kurie turi teisę vairuoti žemės ūkio traktorius ir kurie yra susipažinę su aptarnavimo instrukcija,
- įrenginio apsaugojimas, kad jo nepasiektų vaikai,

naudodami mašiną galite išvengti likutinių pavojų.

	DĖMESIO! Likutiniai pavojai gresia tik tuo atveju, kai nesilaikoma nurodytų rekomendacijų ir nurodymų.
---	--

4. ĮŽANGA

Šią aptarnavimo instrukciją laikykite pagrindine smulkintuvo sudedamąja dalimi įeinančia į jo pagrindinę sudėtį.

Naujos, kaip ir naudotos, mašinos tiekėjas privalo kartu su mašina pateikti šioje aptarnavimo instrukcijoje nurodytą dokumentaciją.

Prieš pradėdamas eksploatuoti mašiną pirkėjas privalo susipažinti su šia aptarnavimo instrukcija, kuri skaidriai atsako į visus klausimus, susijusius su tinkamu šios mašinos naudojimu, konstrukcija bei saugiu aptarnavimu.

- Pakabinamą smulkintuvą aptarnauti gali tik pilnamečiai asmenys, kurie detalai susipažino su aptarnavimo instrukcijos turiniu, o ypač su informacija pateikta skyriuje „Darbo saugumas“.
- Mašiną pirkėjui pristatoma surinkta su aptarnavimo instrukcija ir garantiniu lapu.
- Draudžiama mašinos konstrukcijoje daryti kokius nors pakeitimus.
- Aptarnavimo instrukcijoje pateiktų nurodymų nesilaikymas bei **smulkintuvo naudojimas ne pagal paskirtį sąlygoja garantijos praradimą.**
- Iškilus klausimams ar neaiškumams susijusiems su smulkintuvo naudojimu ar aptarnavimu, kreipkitės į gamintojo techninį skyrį.

Tel./faksas: (025) 641-13-40

5. SAUGAUS DARBO SĄLYGOS

Siekiant išvengti nelaimingų įvykių ir susižalojimo smulkintuvo aptarnavimo metu laikykitės bendrai priimtų darbo saugumo ir higienos reikalavimų ir besąlygiškai laikykitės toliau pateiktų nurodymų.

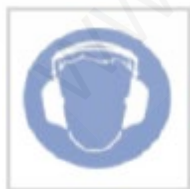
- Smulkintuvą aptarnauti gali išskirtinai pilnamečiai asmenys, susipažinę su aptarnavimo instrukcija bei turintys teisę vairuoti žemės ūkio traktorius.
- Prieš atlikdami aptarnavimo ir reguliavimo veiksmus vienareikšmiškai išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį iš spynelės.
- Smulkintuvą aptarnaujantis asmuo darbo su įrenginiu metu turi stebėti aplinką, ar pavaros zonoje nėra žmonių.
- Kiekvieną kartą, prieš pradėdami darbą, patikrinkite mašinos techninę būklę bei pažiūrėkite ar pjovimo kamera ir padavimo piltuvai yra tušti.
- Pavaros perdavimui nuo traktoriaus smulkintuvui naudokite išskirtinai šarnyrini-teleskopinį veleną (540 Nm) su vienpuse sankaba.
- Pagrindo, ant kurio dirbs smulkintuvas, pasvirimo kampas neturi viršyti 10°.
- Įrenginio darbo metu draudžiama atidarinėti smulkintuvo gaubtą, atjunginėti išmetimo kanalo vamzdį bei pasitraukti operatoriui nuo veikiančios mašinos.
- Nenuimkite, neblokuokite, neišjunkite ar kitaip nemažinkite apsauginių įrenginių veikimo.
- Draudžiama su mašina dirbti uždarytų patalpų viduje.
- Draudžiama traktoriumi su pakabintu įrenginiu važiuoti viešaisiais bei kitais keliais didesniu nei 12 km/h greičiu. Transportavimo metu rekomenduojama nuimti išmetimo vamzdį.
- Ypač pavojingos mašinos vietos pažymėtos geltonos spalvos išpėjamaisiais ženklais (detalus jų aprašymas pateiktas punkte 5.1.).
- Rekomenduojama, kad smulkintuvą aptarnautų apmokyti asmenys.
- Draudžiama transportuoti žmones ar kokius kitus daiktus įrenginio viduje ar ant jo.
- Rekomenduojama, kad operatorius smulkintuvo darbo metu naudotų klausos apsaugą.
- Kiekvienos pertraukos darbo metu įrenginio pavara turi būti išjungta.

5.1. SAUGUMO ŽENKLŲ APRAŠYMAS

Ant mašinos pažymėtose vietose yra saugumo bei informaciniai lipdukų pavidalo ženklai (piktogramos). Juose pateiktos svarbios nuorodos susijusios su saugumu bei informacija apie taisyklingą mašinos naudojimą.

Ženklai visada turi būti švarūs ir įskaitomi, o tuo atveju jei bus pažeisti - turi būti pakeisti naujais (juos galima įsigyti pas gamintoją).

Periodiškai tikrinkite ar informaciniai-grafiniai ženklai yra įskaitomi, kad jie visada būtų matomi operatoriui bei jam talkinantiems asmenims.



Pav. 1. Darbo metu užsidėkite klausos apsaugą.



Pav. 2. Darbo metu dėvėkite rankų apsaugą.



Pav. 3. Darbo metu užsidėkite akių apsaugą.



Pav. 4. Dėmesio!!
Nelieskite pavaros perdavimo mechanizmo kai jis veikia.



Pav. 5. Dėmesio!!
Darbinio veleno sukimosi greitis.



Pav. 6. Dėmesio!!
Prieš pradėdami dirbti susipažinkite su instrukcija.



Pav. 7. Tepimo tirštu tepalu vieta.

Pav. 7 a. Dėmesio !!
Kiti pavojai.



Pav. 8. Dėmesio!!
Prieš pradėdami mašinos aptarnavimo veiksmus užgesinkite traktoriaus variklį ir ištraukite raktelį iš spynelės.



Pav. 9. Dėmesio!!
Nelieskite pjovimo disko kai jis juda.



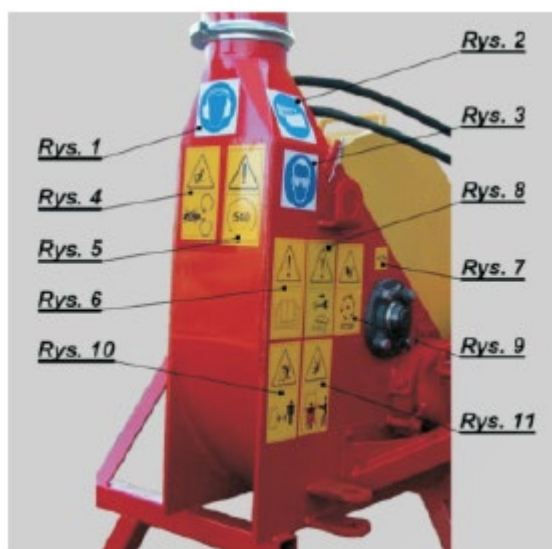
Pav. 10. Dėmesio!!
Laikykitės saugaus atstumo nuo mašinos.



Pav. 11. Dėmesio!!
Laikykitės saugaus atstumo kai traktoriaus pradeda judėti.



Pav. 12. Dėmesio!!
Nevežkite ant smulkintuvo žmonių ar įrangos.



Pav. 11. Saugumo ženklų išdėstymas ant galinės ir šoninės smulkintuvo sienelės.

5.2. PRIEŠGAISRINIAI NURODYMAI

Smulkintuvas gali dirbti netoli lengvai užsidegančių medžiagų (t.y. sausų šakų), o tai kelia potencialų gaisro pavojų, todėl netoli darbo vietos turi būti gesintuvas.

- **Netoli dirbančios mašinos draudžiama rūkyti bei naudoti atvirą ugnį.**
- Neleiskite mašinai pernelyg užsiteršti.
- Baigę darbą nuvalykite mašiną nuo medžio drožlių liekanų.
- Įrenginio darbo metu kontroliuokite guolių gaubtų temperatūrą. Aukšta temperatūra gali būti gaisro priežastimi (guolių gaubtai prilietus gali būti silpnai šilti bet ne karšti).
- Periodiškai tepkite pagal poreikį.

6. MAŠINOS IDENTIFIKACIJA

Serijos numeris yra iškaltas ant smulkintuvo nešančio pagrindo, ant kurio taip pat yra identifikacinė lentelė.

Pav. 12. Identifikacinė lentelė bei serijos numerio vieta:

1. Identifikacinė lentelė.

2. Serijos numeris



7. MAŠINOS PASKIRTIS IR BENDRA INFORMACIJA

Pakabinamas diskinis medienos smulkintuvas yra mašina pagrinde skirta smulkinti spygliuočių bei lapuočių medžių šakas. Ji taip pat gali būti naudojama smulkinti žalias bei sausas atraižas, strypus, atliekas iš lentpjūvės bei vaismedžių šakas.

Įrenginys yra tinkamas naudoti ūkininkams ir miškininkams, o taip pat ir asmenims, užsiimantiems medelių auginimu, jo aptarnavimas yra paprastas ir reikalauja nuo 1 iki 3 aptarnaujančių asmenų.



Pav. 13

Yra dvi smulkintuvo versijos, t.y. su rankiniu medienos padavimu bei su mechaniniu padavėju. Abiejose versijose yra galimybė naudoti įvairius skiedrų išmetimo vamzdžių tipus (pav. 13). Tai priklauso nuo jų pakavimo tipo, t.y. į traktoriaus priekabą ar į maišus.

Smulkintuvas prie traktoriaus tvirtinamas gale ant tritaškio prikabinimo mechanizmo, kat. I ir II pagal **PN ISO 730-1 AC 1**. Pavara nuo **20-60 AG** traktoriaus darbinio veleno perduodama per šarnyrinį teleskopinį veleną: **540 Nm** su vienos krypties sankaba **Kat. kodas 6R-602-3-BA-J601** (pav. 14). Darbinio veleno apsukų reguliavimo ribos **iki 600 aps./min.**



Pav. 14



Pav. 15

Smulkintuvo transportavimo į darbo vietą ir atgal metu galima prie jo prikabinti traktoriaus priekabą arba kito tipo krovininę priekabą, kurios bendroji masė neviršija **1,5 T**.

Smulkintuvas gale turi sumontuotą kablį (pav. 15). Darbo metu smulkintuvas turi stovėti ant lygaus pagrindo (stabiliai), tokiu atveju traktoriui neperduodama vibracija.

7.1. TECHNINIAI EKSPLOATACINIAI DUOMENYS

TIPAS.		RT 73R	RT 73H	RT 73H+H
Bendri duomenys:				
- galios poreikis	AG	20 - 60	20 - 60	20 - 60
- pavara nuo darbinio veleno	aps./min.	iki 600	iki 600	iki 600
- smulkintuvo tvirtinimas	prie	I-II kategorijos 3-taškis mechanizmas	I-II kategorijos 3-taškis mechanizmas	I-II kategorijos 3-taškis mechanizmas
- našumas	m ³ /h	10	16	16
- aptarnavimas – traktoriaus operatorius + 1÷2 asmenys	asmenų	1 ÷ 3	1 ÷ 3	1 ÷ 3
- smulkintuvo masė	kg	280	320	360
- pjovimo disko skersmuo	mm	730	730	730
- peilių išsikišimo reguliavimas	mm	tolygus 5-22	tolygus 5-22	tolygus 5-22
- pjaunančių peilių skaičius	vnt.	4	4	4
- disko svoris	kg	110	110	110
- maksimalus pjovimo skersmuo	mm	160	160	160
- angos skersmuo	mm	200	200	200
- padavimas		rankinis	mechaninis	mechaninis
- hidraulinis variklis	vnt.	-	2 (MPW 50K)	2 (MPW 50K)
tolygiai reguliuojamas	aps./min.	-	0 -:- 130	0 -:- 130
- triukšmo lygis	dB	Lpa-104±1,5(A)	Lc. peak-124±1,5(C)	Lw-118±2
Išmetimo kanalo parametrai:				
- aukštis	cm	iki 250	iki 250	iki 250
- dvipusis pasukimas	kampas	0 – 120°	0 – 120°	0 – 120°
Papildoma įranga: (už priemoką)				
- išmetimo kanalas pakavimui į maišus.	vnt.	1	1	1
- šarnyrinis-teleskopinis velenas 6R-602-3-BA-J601.	vnt.	1	1	1



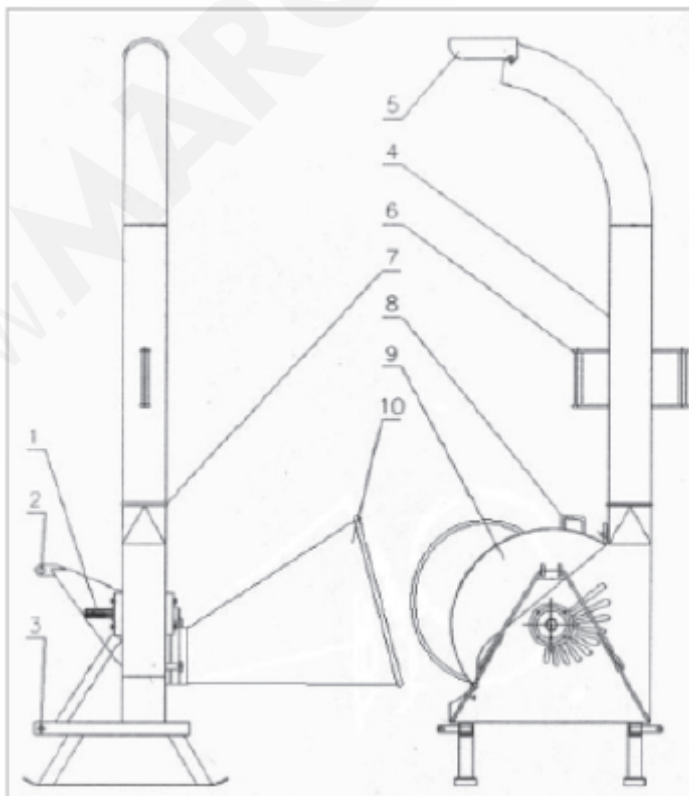
8. MAŠINOS EKSPLOATAVIMAS

- Prieš įjungdami smulkintuvą susipažinkite su aptarnavimo instrukcija. Instrukciją turite gauti pirkdami, esant neaiškumams paprašykite pardavėjo paaiškinti papildomai.
- Nejunkite smulkintuvo jei turite kokių nors abejonų.
- Ant smulkintuvo rasite simbolius bei užrašus nurodančius pavojus susijusius su smulkintuvo aptarnavimu.
- Stenkitės mašiną naudoti pagal jos paskirtį.
- Jei jaučiate kokius nors negalavimus ar jūsų savijauta yra bloga, nepradėkite darbo su smulkintuvu.
- Laikas nuo laiko darykite pertraukas. Atsiminkite, kad nuovargis pablogina jūsų gebėjimus.
- Draudžiama atidaryti gaubtą kai smulkintuvas veikia arba kai sukasi pjovimo diskas.
- **Užsikirtus smulkintuvui išjunkite pavarą, užgesinkite variklį, ištraukite raktelį iš spynelės.**

9. BENDRA SPECIFIKACIJA IR SMULKINTUVO APRAŠYMAS

Pav. 16 aprašymas

1. Veleno galas su išdrožom.
2. Viršutinis kablys.
3. Apatinio kablo strypas.
4. Išmetimo kanalas.
5. Išmetimo kanalo kreipiančioji.
6. Laikiklis.
7. Užspaudėjas.
8. Pakrovimo kablys.
9. Gaubtas.
10. Padavimo piltuvas.



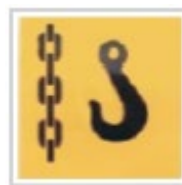
Pav. 16

10. PRISTATYMAS, TRANSPORTAVIMAS, ĮRENGIMAS

Smulkintuvas pristatomas surinktas. Pakrovimo, iškrovimo ir transportavimo metu imkitės ypatingų atsargumo priemonių. Smulkintuvą kilnokite už tam pritaikyto laikiklio (pav. 17) kuris pažymėtas piktograma (pav. 18).



Pav. 18.



Pav. 17

a) Smulkintuvo RT 73 R sujungimas su traktoriumi.



Pav. 19

1. Smulkintuvas prie traktoriaus montuojamas ant 3-taškio mechanizmo, kat. I ir II (pav. 19).
2. Keltuvo apatinės kairė 5 ir dešinė 6 svirtys (pav. 19) turi būti apatinėje padėtyje.
3. Uždėję juos ant apatinio smulkintuvo kablo strypų 7 įkišame kaiščius su fiksatoriais 4 (pav. 19).

4. Po to prijungiame šarnyrini-teleskopinį veleną su vienspuse sankaba 3 (pav. 19).
5. Atminkite, kad vienspūsė sankaba 1 (pav. 20) turi būti montuojama prie smulkintuvo veleno.
6. Sumontavę šarnyrini-teleskopinį veleną, užfiksavę gaubtus grandinėmis 2 pradedame montuoti centrinį sujungėją (traukę) 1 (pav. 19).

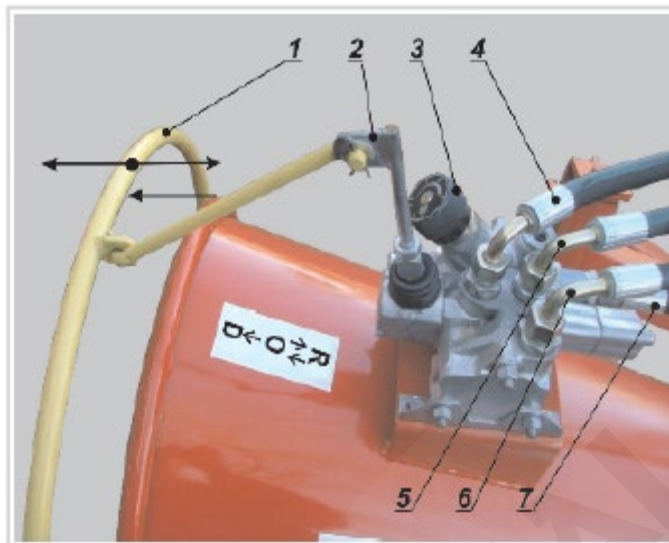


Pav. 20

7. Traukę prijungiame prie traktoriaus ir prie smulkintuvo kablo, strypus užfiksuojuame kaiščiais 4 kaip pavaizduota (pav. 19).
8. Prikabinę smulkintuvą užvedame traktorių, pakeliame smulkintuvą į transportavimo padėtį, įtempame (susukame) apatinių kairės 5 ir dešinės 6 (pav. 19) svirčių šonines atatampas.
9. Nuleidžiame smulkintuvą į stovėjimo padėtį.
10. Įjungiamo darbinį veleną ir patikriname, kaip veikia smulkintuvas.

b) Smulkintuvo RT 73 H sujungimas su traktoriumi.

1. Atliekame tuos pačius veiksmus kurie nurodyti aukščiau punktuose 1-9.
2. Po to prijungiame hidraulinius prievadus, kurių kaiščiai visada esant atjungtam smulkintuvui turi būti lizduose 2 (pav. 20).



Pav. 21

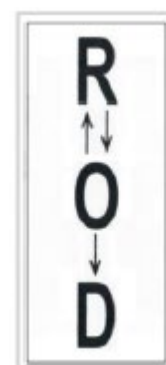
3. Prijungiame hidraulinį smulkintuvo paskirstytojo prievadą 7 (pav. 21), kuris paduoda alyvą, ir prievadą 4, kuris nuveda alyvą, prie traktoriaus lizdų. Prievadų kištukų skersmuo yra $\varnothing$ 35 mm. Juos galima pakeisti greito sujungimo jungtimis.
4. Atsiminkite, kad smulkintuvo paskirstytoją bei hidraulinį variklį reikia prijungti teisinga kryptimi. Prie hidraulinio variklio jungiami prievadai 5 ir 6, kuriuos prijungus neteisingai ir padavimo būgnui (pav. 22) sukantis priešinga kryptimi, juos reikia sukeisti vietomis.



Pav. 22

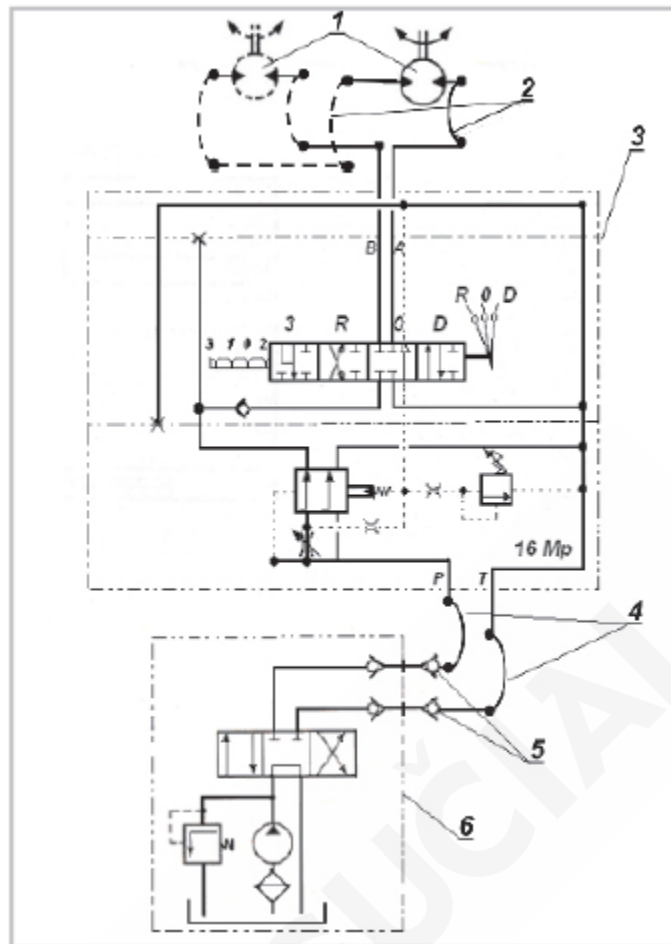
5. Ant paskirstytojo yra rankena 3 (pav. 21), kuri skirta reguliuoti mechaninio padavėjo apsisukimus **0 – 130 aps./min.** ribose. Rekomenduojama padavėjo kryptis kai pjovimo peiliai iškišti 14 mm yra **80 aps./min.**, kas atitinka smulkinamos medžiagos padavimo arba grąžinimo greitį 0,5 m/s.

6. Ant smulkintuvo padavimo piltuvo yra sumontuotas perjungėjo rėmelis (**taip vadinamas avarinis jungiklis**) 1 kuris yra sujungtas su paskirstytojo svirtimi *2* (pav. 21).
 - kai svirtis yra galinėje padėtyje (pav 23) **“D” – mechaninis padavėjas sukasi tinkama kryptimi, ir paduoda medžiagą,**
 - kai svirtis yra vidurinėje padėtyje „0“ – **padavėjas nesisuka (avarinio sustabdymo padėtis),**
 - kai svirtis yra priekinėje padėtyje „R“ (laikykite kad veikų) **padavėjas sukasi priešinga kryptimi ir paduodama mediena yra grąžinama atgal.**



Pav. 23

Teisingai prijungę smulkintuvą užvedame traktorių, įjungiamo darbinį veleną, įjungiamo traktoriaus hidrauliką, patikriname kaip veikia smulkintuvas. Jei nėra pastabų, mašina paruošta darbui.



Pav. 24. Medienos smulkintuvo RT 73H hidraulinės sistemos schema:

1 – hidrauliniai varikliai 2 vnt. EPMM 50 C2, **2** – hidrauliniai prievadai lankstūs 2 x 2 vnt. **3** – hidraulinis paskirstytojas sublokuotas DNC 35/1- GY. **4** – hidrauliniai prievadai lankstūs, jungiantys smulkintuvą su traktoriumi. **5** – greito sujungimo jungtys. **6** – traktoriaus išorinės hidraulikos sistema.

11. DARBAS SU SMULKINTUVU

11.1. ĮRENGINIO PARUOŠIMAS DARBUI GALANDIMAS IR REGULIAVIMAS



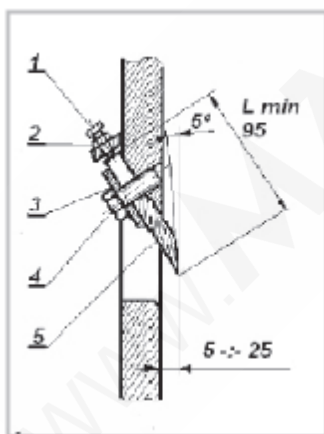
Pav. 25.

1. Prieš prikabindami smulkintuvą prie traktoriaus (atidarykite mašinos gaubtą) (pav. 25) patikrinkite ar pjovimo diskas 1 nėra užblokuotas, ar pjovimo kameroje nėra skiedrų o išmetimo vamzdyje nėra lapų.
2. Vizualiai patikrinkite pritvirtintų pjovimo peilių 2 (pav. 25) techninę būklę, o taip pat priešpriešinio peilio 6 prisukto varžtais 5 (pav. 36) ir padavimo piltuvo.

- ✂ Skiedrų ilgį nuo 5 iki 22 mm galite pakeisti žemiau aprašytu būdu iškišdami peilius 5 (pav. 27).
- Nuėmę fiksatorius ir atidarę smulkintuvo gaubtą, nustatykite pjovimo diską 1 (pav. 25) į tokią padėtį, kad būtų patogų atsukti varžtus 4 (pav. 27) kurie tvirtina pjovimo peilius.
- Pjovimo diską nuo pasisukimo užfiksuokite įsukdami varžtą 1 iki juntamo pasipriešinimo ir užfiksuokite priešpriešine veržle 2 (pav. 26).
- Patikrinę ar pjovimo diskas yra užblokuotas galite pradėti tolimesnius aptarnavimo (remonto) veiksmus. Juos atlikę atsukame priešpriešinę veržlę ir varžtą 1 apie 3 apsisukimus ir pakartojame aukščiau aprašytus veiksmus kiekvieno peilio reguliavimui.



Pav. 26

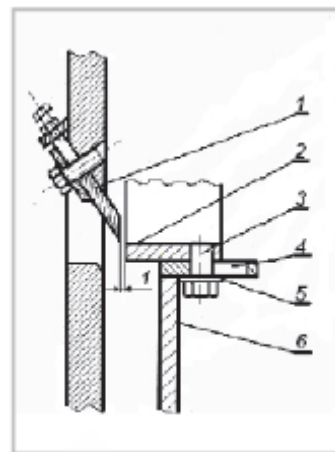


Pav. 27

- Atlenkite fiksavimo poveržles 3, atsukite peilius laikančius varžtus 4 per vieną apsisukimą.
- Nusukite varžto 1 veržles 2, įsukdami varžtą 1 iškiškite peilį 5 per norimą skiedrų dydį palikdami vienodą atstumą abiejuose jo galuose. Po to užveržkite varžtus 4 120 Nm (12kGm) momentu, užfiksuokite poveržle 3, varžtus 1 užfiksuokite veržle 2.
- Tą patį atlikite su kitais peiliais palikdami vienodą išsikišimą.

- ✂ Norėdami pakeisti skiedrų ilgį atlenkite fiksuojančią poveržlę 3, atsukite peilius laikančius varžtus 4 apie ½ apsisukimo, nusukite varžto 1 veržles 2, išsukite varžtą 1 įkiškite peilį 5 naudodami medinę kaladėlę, kad nepažeistumėt peilio ašmenų. Toliau atlikite veiksmus aprašytus punkte 3.

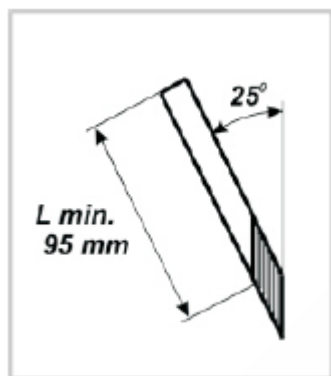
- Užbaigę reguliavimo (remonto) veiksmus atsukite blokuojantį varžtą **1** apie 5 apsisukimus ir užfiksukite priešpriešine veržle **2** (pav. 26), taip užkirsite kelią savaiminiam varžto įsisukimui ir pjovimo disko blokavimui darbo metu.



Pav. 28

-  Po kiekvieno peilių išsikišimo reguliavimo, kaip ir po galandimo atlikite **tarpo reguliavimą** (pav. 28). Prie korpuso skardos **6** yra privirintas laikiklis **4** su ovaline anga. Atlenkite fiksavimo poveržlę **5** atsukite varžtą **3** nustatykite priešpriešinį peilį **2** išlaikydami minimalų **1 mm tarpą**.

Tai užtikrins geriausią smulkinimą kartu sumažinant galios poreikį. Užveržkite varžtą **3** ir užfiksukite poveržlę **5**.



Pav. 29

-  **Pjovimo peilius galąsti** reikia prieš tai juos išmontavus iš pjovimo disko (pav. 27). Atlenkite fiksuojančios poveržlės **3** užlenkimus, atsukite peilius laikančius varžtus **4**, išimkite fiksuojančią poveržlę **3** kartu su prispaudimo poveržle ir tvirtinimo varžtu **4** (3 vnt. kiekvienam peiliui). Galąskite šlifuodami prigludimo plokštumą pagal matmenis, pateiktus (pav. 27) ir (pav. 29).

- Tuo atveju, kai yra didelė deformacija, kurios nepavyks pašalinti galandimo būdu, pakeiskite peiliu, kurio matmenys yra panašūs, ir galąskite taip, kad komplektas (4 vnt.) būtų vienodų matmenų.

- Galimas peilių parinkimas poromis (du peiliai yra vienodų matmenų) ir montavimas nuo disko krašto pakaitomis.
 - Galimas nedidelis peilių galandimas nenuimant nuo mašinos, bet būnant labai atsargiems ir laikantis darbų saugos ir higienos reikalavimų.
 - Peilių pakeiskite nauju jeigu jo ilgis „L“ sumažėja iki **95 mm** kai skiedrų ilgis **15mm**.
 - Peilių matmenys po galandimo turi būti vienodi, kad smulkintuvo darbo arba laisvos eigos metu nekiltų pavojingos vibracijos, dėl kurios gali įvykti gedimas.**
 - Montavimo darbus, kaip ir reguliavimą, atlikite pagal matmenis (pav. 27) ir (pav. 29).
 - Sureguliuavę uždarykite smulkintuvo gaubtą ir užfiksukite jį nuo atsidarymo naudodami $\varnothing 3$ mm atlenkiamą kaištį.
- Smulkintuvą prie traktoriaus prikabinkite ant 3-taškio mechanizmo. Įstatykite tinkamus kaiščius **4** bei tvarkingą traukę **1** (pav. 19).
 - Prijunkite šarnyrini-teleskopinį veleną (504 Nm) su vienpuse sankaba prie traktoriaus veleno. Atminkite, kad vienpusė sankaba **1** (pav. 20) turi būti montuojama prie smulkintuvo veleno. Užsekite grandinėles **3** kurios fiksuoja plastikinius šarnyrinio-teleskopinio veleno **3** gaubtus (pav. 19).
 - Smulkintuvo transportavimo metu šoninės traukės prie nešančiųjų sijų turi būti sutrauktos, kad įrenginys nesvyruotų į šonus (būtų stabilus).
 - Smulkintuvo darbo vietoje pagrindas turi būti lygus, stabilus, leistinas vietovės pasvirimo kampas iki 10° .
 - Įjungus smulkintuvą atkreipkite dėmesį į jo darbą ir sklindančius garsus, ar nėra disko trinties į korpusą garsų.
 - Šakų padavimą į smulkintuvą pradėkite kai traktoriaus darbinis velenas pasieks atitinkamus apsisukimus (iki 600 aps./min.).

11.2. MEDIENOS SMULKINIMO PROCESO EIGA

a) Smulkintuvu RT 73R

1. Pastatę smulkintuvą darbo vietoje įjungiate traktoriaus darbinį veleną.
2. Traktoriaus variklio apsisukimus reguliuokite rankine akseleratoriaus svirtimi. Smulkindami medieną kurios skersmuo virš 100 mm šiek tiek padidinkite apsisukimus.



Pav. 30

3. Velenui pasiekus reikiamas apsakas (t.y. iki 600 aps./min.) pradedame medienos smulkinimo procesą.
4. Imame šakas (kitą medieną) ir storuoju galu kišame į smulkintuvo padavimo piltuvą.
5. Rankinio šakų padavimo ir prilaikymo procesas nereikalauja didelių fizinių pastangų.

6. Praktiškai geriausia šakas laikyti vainiko (viršūnės) srityje (pav. 30).
7. Stebėkite, kaip diskas su pjovimo peiliais beveik savaime įtraukia paduodamą medieną į smulkintuvo pjovimo angą (pav. 31).
8. Vešlias, turinčias storesnius atsišakojimus šakas reikia iš anksto apkapoti, kad jos lengvai tilptų į pjovimo angą, kurios skersmuo yra 200 mm. Priešingu atveju jos strigs (užsikišinės) ir reikės papildomų operatoriaus pastangų.
9. Piltuve liekančius šakų galus (viršūnes) draudžiama stumti ranka. Pakanka paduoti eilinę medienos porciją, kas sąlygos ir likučių susmulkinimą.



Pav. 31



Pav. 32

10. Iš išmetimo vamzdžio iškrentančias skiedras nukreipkite į priekabą (prizmę) arba į maišus (pav. 13).
11. Išmetimo vamzdį (pav. 32) paėmus už rankenų galima apsukti aplinkui, priklausomai nuo išpylimo vietos. Skiedrų numetimo nuotolį reguliuojame rankine svirtimi 4 sujungta su valdymo vožtuvu 1. Šis veiksmas eliminuoja būtinybę operatoriui lipti į priekabą ir išžarstyti skiedras.

12. Pilant skiedras iš išmetimo vamzdžio į maišus (pav. 13), rekomenduojama antro asmens pagalba porcijų formavimui ir maišų pakeitimui.

b) Smulkintuvu RT 73H

1. Atlikite tuos pačius veiksmus kurie nurodyti ankstesniuose punktuose 1-4.
2. Rankena 2 (pav. 21) sureguliuokite padavimo hidraulinį variklį varomo būgno sukimosi greitį, kuris turi būti apie **80 aps./min**; Tuomet variklis sunaudoja apie **5 l/min.** alyvos.

3. Mechaninis padavėjas paima paduotas šakas (pav. 33).
4. Tuo metu operatorius-traktorininkas eina atsinešti eilinės porcijos (šakų, atraizų, strypų ir pan.).
5. Vešlias, turinčias storesnius atsišakojimus šakas reikia iš anksto apkapoti, kad jos lengvai tilptų į pjovimo angą, kurios skersmuo yra 200 mm (pav. 44).
6. Priešingu atveju jos strigs (užsikišinės) ir reikės papildomų operatoriaus pastangų.



Pav. 33.



Pav. 34.

7. Piltuve liekančių šakų galų (viršūnių) nereikia stumti. Pakanka paduoti eilinę medienos porciją, kas sąlygos ir likučių susmulkinimą.
8. Iš išmetimo vamzdžio iškrentančias skiedras nukreipkite į priekabą (prizmę) arba į maišus.
9. Išmetimo vamzdį (pav. 32) galima apsukti aplinkui, priklausomai nuo išpylimo vietos. Skiedrų numetimo nuotolį reguliuojame rankine svirtimi 4 sujungta su valdymo vožtuvu 1. Šis veiksmas eliminuoja būtinybę operatoriui lipti į priekabą ir išžarstyti skiedras.
10. Pilant skiedras iš išmetimo vamzdžio į maišus (pav. 13), rekomenduojama antro asmens pagalba porcijų formavimui ir maišų pakeitimui.

11.3. VEIKSMAI UŽSIKIMŠIMO IR AVARIJOS ATVEJU

	DĖMESIO!! Užsikimšus medžiagą galima pašalinti tik esant išjungtam traktoriaus varikliui kabliu.
--	--

Atlikite šiuos veiksmus:

1. Išjunkite smulkintuvo pavarą, tam tikslui:
 - Hidraulinio paskirstytojo svirtį nustatykite padėtyje „0“ (pav. 23.) (jei naudojate smulkintuvą RT 73H),
 - traktoriaus pavarų dėžės svirtį nustatykite padėtyje darbinio veleno pavara išjungta,
 - užgesinkite traktoriaus variklį.
2. Palaukite kol pjovimo diskas nustos sukstis.
3. Nuimkite išmetimo vamzdį (pav. 32).
4. Atidarykite pjovimo kameros gaubtą 1 (pav. 33).
5. Pašalinkite iš išmetimo kanalo likučius (lapų, spyglių, šakų).



Pav. 35

6. Pasukdami rankiniu būdu pjovimo diską iš pjovimo kameros kabliu pašalinkite skiedras.
7. Surinkite smulkintuvą iki naudojimo būsenos.

Kai mechaninio padavėjo kameroje užstrigs šakos, mediena.

Atlikite šiuos veiksmus:

- fiksavimo svirtį nustatykite priekinėje padėtyje. „R“ (laikykite kad veiktų). Pasikeis padavėjo apsukos, t.y. paduodamos medienos trūkčiojimas,
- jeigu tai nepadės išjunkite smulkintuvo pavarą,
- užgesinkite traktoriaus variklį.
- atleiskite spyruoklę 7 (pav. 34) įtempiančią mechaninio padavėjo svirtį,
- pakelkite svirtį su padavėju į viršutinę padėtį,
- patraukite paduodamą medieną arba pašalinkite padavėją blokuojančius gabalus,
- surinkite smulkintuvą iki naudojimo būsenos.

Veiksmai avarijos atveju.

Jei smulkintuvo darbo metu pastebėsite pernelyg didelę mašinos vibraciją, trenksmus, trynimąsi, pjovimo disko blokavimą ir panašius nenatūralius garsus, nedelsiant:

- smulkintuve su hidrauliniu pastūmimu perjungėjo rėmą **1** (pav. 21) nustatykite padėtyje „0“ vidurinė padėtis (taip vadinama avarinė padėtis),
- išjunkite darbinio veleno pavarą,
- užgesinkite traktoriaus variklį, ištraukite iš spynelės raktą,
- nuimkite darbinio veleno pavaros velenėlį iš traktoriaus pusės,
- atfiksukite ir atidarykite pjovimo disko gaubtą,
- sukdami pjovimo diską **1** (pav. 25) vadovaudamiesi šios instrukcijos **20 psl. 11 punkte** pateiktais nurodymais, laikydamiesi saugumo ir higienos taisyklių nustatykite ir pašalinkite avarijos priežastį arba atiduokite mašiną į specializuotą techninio aptarnavimo centrą.

12. PAGRINDINĖ ĮRANGA

Smulkintuvas turi:

1. Aptarnavimo instrukciją su garantijos lapu.

13. TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

Prieš pradėdami darbą patikrinkite smulkintuvo techninę būklę.

Apžiūrėkite matomas dalis ir mechanizmus bei jų sujungimus, atsileidusius varžtinius sujungimus užveržkite. nusidėvėjusias arba pažeistas dalis pakeiskite naujomis originaliomis. Nusidėvėjusias arba pažeistas peilius pakeiskite naujais. Lanksčius hidraulinius prievadus rekomenduojama keisti kas 5 metai. Peilių, prievadų keitimą, kaip ir kitus darbus, atlikite tik esant užgesintam varikliui ir ištrauktam iš spynelės rakteliui. Užbaigę darbą smulkintuvą nuvalykite. Periodiškai atlikite smulkintuvo techninę priežiūrą tepdami atskiras dalis.

13.1. TEPIMO INSTRUKCIJA

Pagrindinis varomas velenas **4** (pav. 36), ant kurio yra pjovimo diskas užmautas ant dviejų rutulinių guolių **3** esančių guoliavietėse **2**. Pagrindiniai smulkintuvo tepimo taškai tai tepimo vietos **1** su rutuliniais vožtuvėliais M 8 2 vnt., kuriuos reikia tepti stūmokline tepaline tirštu tepalu LT-4 kas 50 smulkintuvo darbo motovalandų.

Tikrinkite ar nekaista guoliai, jie turi būti lengvai šilti, jei nepaisant tepimo jie yra karšti, pakeiskite juos naujais.

Tepti galima tik esant išjungtai s m u l k i n t u v o p a v a r a i .



Pav. 36

14. LAIKYMAS

Smulkintuvą rekomenduojama laikyti uždaroje patalpoje arba pastogėje ant kieto, lygaus pagrindo, tokioje vietoje kuri apsaugota nuo netyčinio žmonių ar gyvūnų susižalojimo. Prieš ilgesnį smulkintuvo nenaudojimo laikotarpį jį nuvalykite ir patikrinkite jo techninę būklę, pašalinkite korozijos pėdsakus ir sutaisykite pažeistas dažų dangas.

Nutrintus metalinius paviršius padenkite tiršto tepalo sluoksniu.

Smulkintuvo guolius sutepkite pagal tepimo instrukciją.

15. GARANTIJOS SĄLYGOS

Gamintojas suteikia garantiją 24 mėnesių laikotarpiui.

Garantijos išsaugojimo sąlyga yra smulkintuvo naudojimas pagal paskirtį, techninės priežiūros sąlygų laikymasis, bei originalių atsarginių dalių naudojimas.

Kreipiantis dėl garantinio remonto reikia pateikti garantinį lapą bei įsigijimo dokumentą.

Garantija apima defektus ir gedimus atsiradusius dėl gamintojo kaltės dėl medžiagos defekto, blogo apdirbimo ar sumontavimo.

1. Gamintojas garantuoja naudotojui gerą įrenginio, kuriam išduota ši garantija, kokybę.
2. Gamintojas netaikys įrenginio garantijos jei jis bus netinkamai prijungtas prie traktoriaus, o taip pat tuo atveju, jei bus padaryti kokie nors smulkintuvo pakeitimai.
3. Gamintojas netaikys hidraulinio variklio ir paskirstytojo garantijos tuo atveju, jei avarija įvyko dėl traktoriaus hidraulinės sistemos alyvos užteršimo.
4. Gamintojas įsipareigoja pašalinti garantinius gedimus per 30 dienų nuo pranešimo apie juos datos.
5. Už nepagrįstą serviso tarnybos iškvietimą atsakomybę neša smulkintuvo naudotojas – pinigine bausme siekia 100 litų.

Suteikdamas garantiją gamintojas įsipareigoja:

1. Atlikti remontą gamintojo servise,
2. Nemokamai pristatyti naudotojui naujas, tinkamai pagamintas dalis,

Smulkintuvo pirkėjas gauna 24 mėnesių garantiją.

Garantijos sąlygos pateikiamos garantijos lape, kuris kartu su aptarnavimo instrukcija duodamas mašinos pirkimo vietoje.

Priimu garantijos sąlygas

.....
Pirkėjas

.....
Pardavėjas

15.1 GARANTINIS LAPAS

Pirkėjas

Pakabinamas diskinis medienos smulkintuvas

Gamyklinis numeris Pagaminimo metai

Ši garantija galioja 24 mėnesių nuo įsigijimo dienos iki

data.....

.....
pardavėjo parašas ir spaudas

16. REMONTŲ REJESTRAS

Pateikimo remontui data	Remonto atlikimo data	Trumpas atlikto remonto aprašymas.	Garantijos galiojimas pratęsimas iki	parašas ir spaudas.

17. MAŠINOS IŠARDYMAS IR SUNAIKINIMAS.

Mašinos išardymo metu laikykitės saugumo taisyklių taikomų šaltkalvio darbams.

Išardymo metu saugokite rankas (kūną) nuo sužalojimo bei kenksmingo tepalų poveikio:

	- dėvėkite apsaugines pirštines, - naudokite geros techninės būklės įrankius ir pagal jų paskirtį, - atminkite, kad būtina užtikrinti išardytų mechanizmų ir dalių stabilumą.
---	---

Visiško mašinos nusidėvėjimo atveju ją išardykite, dalis išrūšiuokite pagal medžiagos rūšį ir atiduokite į antrinių žaliavų supirkimo punktus.

ATSARGINIŲ DALIŲ KATALOGAS.

Pozicijos pažymėtos pajuodintu šriftu.

Dalių užsakymo būdas.

Užsakyme kiekvieną kartą reikia tiksliai nurodyti:

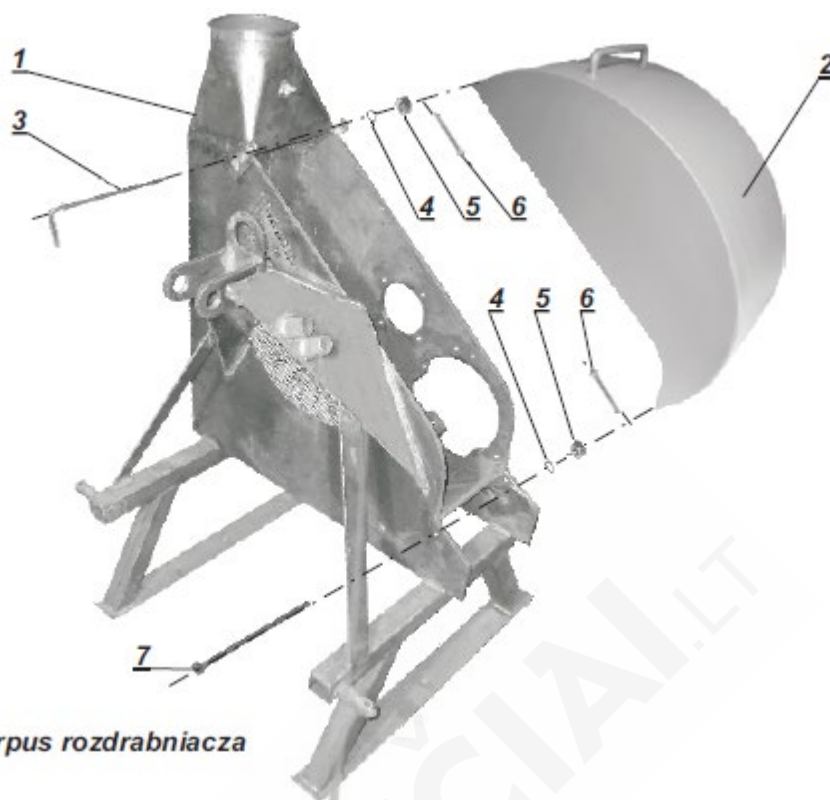
- tikslų užsakančiojo adresą;
- tikslų išsiuntimo adresą (dalies gavimo vietą);
- smulkintuvo gamyklinį numerį ir pagaminimo metus (pagal lentelę ant mašinos);
- tikslų dalies pavadinimą
- KTM simbolį (pateiktą šio katalogo lentelėse);
- užsakomos dalies vienetų skaičių;

Apmokėjimo ir pristatymo sąlygas

reikia kiekvieną kartą suderinti su gamintoju arba pardavimo vieta.

Galimi variantai:

- pasiėmimas asmeniškai;
- išsiuntimas paštu su atsiskaitymu pasiimant (smulkios dalys);
- išsiuntimas per ekspedicines firmas (didesnės dalys ir mechanizmai).



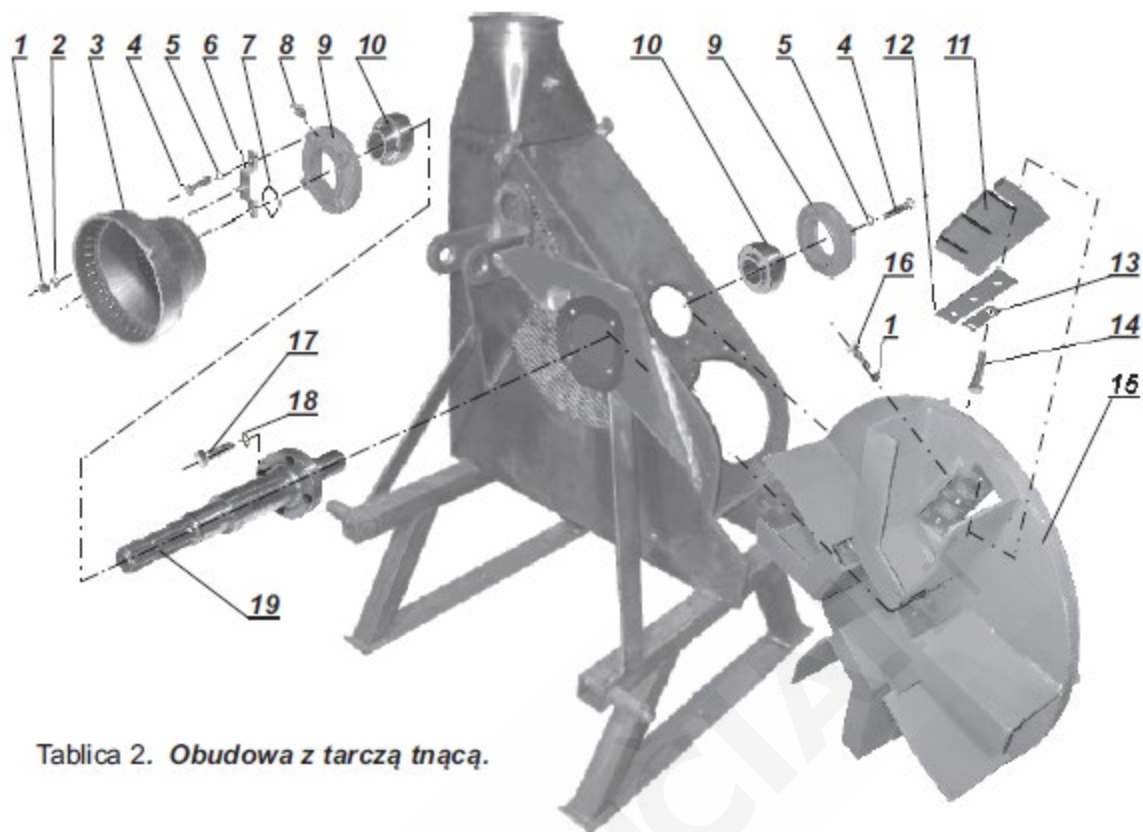
Tablica 1. Korpus rozdrabniacza

Lentelė 1. Smulkintuvo korpusas

Lentelė 1

Smulkintuvo korpusas

Poz. Nr.	PAVADINIMAS	KTM simbolis	Dalies arba normos gamyklinis Nr.	Vnt. kiekis.	Pastabos.
1	Smulkintuvo korpusas	0827-290-592-709-001-01		1	
2	Pjovimo disko gaubtas	0827-290-592-709-001-02		1	
3	Uždarymo strypas	0827-290-592-709-001-03		1	
4	Apvali poveržlė 10		PN-78M-82005	2	
5	Fiksuojamoji veržlė M10		PN-74M-82148	2	
6	Kaištis 3x25		PN-76M-82001	2	
7	Vyrio kaištis	0827-290-592-709-001-04		1	



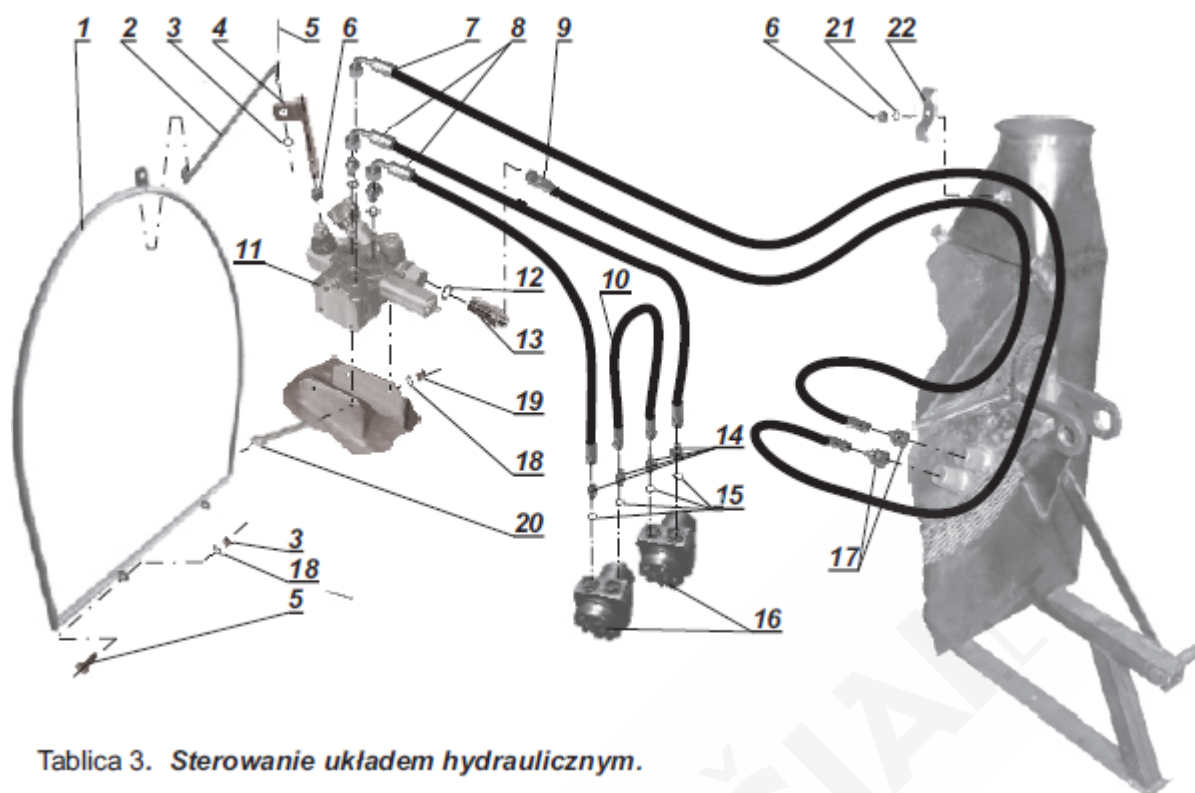
Tablica 2. Obudowa z tarczą tnącą.

Lentelė 2. Korpusas su pjovimo disku.

Lentelė 2

Korpusas su pjovimo disku.

Poz. Nr.	PAVADINIMAS	KTM simbolis	Dalies arba normos gamyklinis Nr.	Vnt. kiekis.	Pastabos.
1	Veržlė M10		PN-74M-82144	10	
2	Apvali poveržlė 10		PN-78M-82005	2	
3	Velenėlio gaubtas.			1	
4	Varžtas M 12x45 8.8		PN-74M-82101	8	
5	Spyruoklinė poveržlė 12		PN-77M-82008	8	
6	Gaubto laikiklis.	0827-290-592-709-002-01		2	
7	Tvirtinimo žiedas spyruoklinis Z 40		PN-76M-85111	1	
8	Tepimo vieta M8x1			1	
9	Guolio korpusas.		FC 510J	2	
10	Guolis rutulinis .		114-728 RS arba 2R	2	
11	Pjovimo peilis.	0827-290-592-709-002-02		4	
12	Plokščia poveržlė.	0827-290-592-709-002-03		4	
13	Atlenkiama poveržlė	0827-290-592-709-002-04		8	
14	Varžtas M14x1,5x60 K110,9.		PN-74M-82101	12	
15	Pjovimo diskas.	0827-290-592-709-002-05		1	
16	Varžtas M10x35		PN-74M-82101	8	
17	Varžtas M14x1,5x60 K110,9		PN-74M-82101	4	
18	Spyruoklinė poveržlė 14		PN-77M-82008	4	
19	Velenas su išdrožomis	0827-290-592-709-002-06		1	



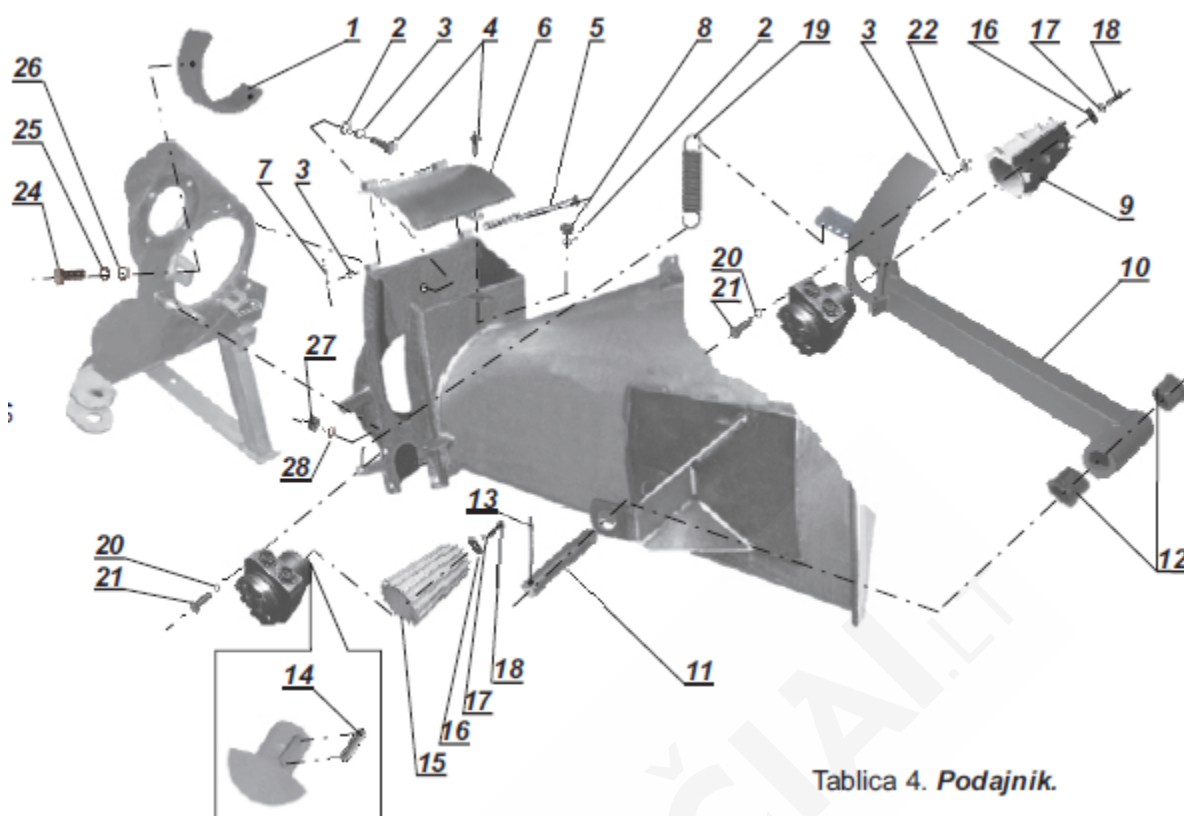
Tablica 3. Sterowanie układem hydraulicznym.

Lentelė 3. Hidraulinio mechanizmo valdymas.

Hidraulinio mechanizmo valdymas

Lentelė 3

Poz. Nr.	PAVADINIMAS	KTM simbolis	Dalies arba normos gamyklinis Nr.	Vnt. kiekis.	Pastabos.
1	Perjungėjo rėmelis.	0827-290-592-709-003-01		1	
2	Sujungimo strypas.	0827-290-592-709-003-02		1	
3	Apvali poveržlė 10		PN-78/M-82005	4	
4	Paskirstytojo svirtis	0827-290-592-709-003-03		1	
5	Kaištis S-3x25		PN-76/M-82001	4	
6	Veržlė M10		PN-74/M-82144	6	
7	Hidraulinis prievadas	A 2,5m M18x1,5/18x1,5 90°	PN-65/M-731..	1	
8	Hidraulinis prievadas	A 2,5m M18x1,5/18x1,5 90°	PN-65/M-731..	2	
9	Hidraulinis prievadas	A 2,5m M18x1,5/18x1,5 90°	PN-65/M-731..	1	
10	Hidraulinis prievadas	A 2,5m M18x1,5/18x1,5 90°	PN-65/M-731..	1	
11	Hidraulinis paskirstytojas		DNC 35/1 - GY	1	
12	Sandarinio poveržlė Cu 1/2"		PN.....	2	
13	Grįžtamasis vožtuvas (kom. su paskirst.)			1	
14	Redukcija 18x1,5/ 3/8"		PN.....	6	
15	Sandarinio poveržlė Cu 3/8"		PN.....	6	
16	Hidraulinis variklis		MPW 50K	2	
17	Eurojungtis 18x1,5 arba			2	
18	Spyruoklinė poveržlė 8		PN-77/M-82008	4	
19	Veržlė M8.		PN-74/M-82144	4	
20	Varžtas M8 x20		PN-74/M-82101	4	
21	Spyruoklinė poveržlė 10		PN-77/M-82008	1	
22	Prievadų laikiklis.	0827-290-592-709-003-04		1	



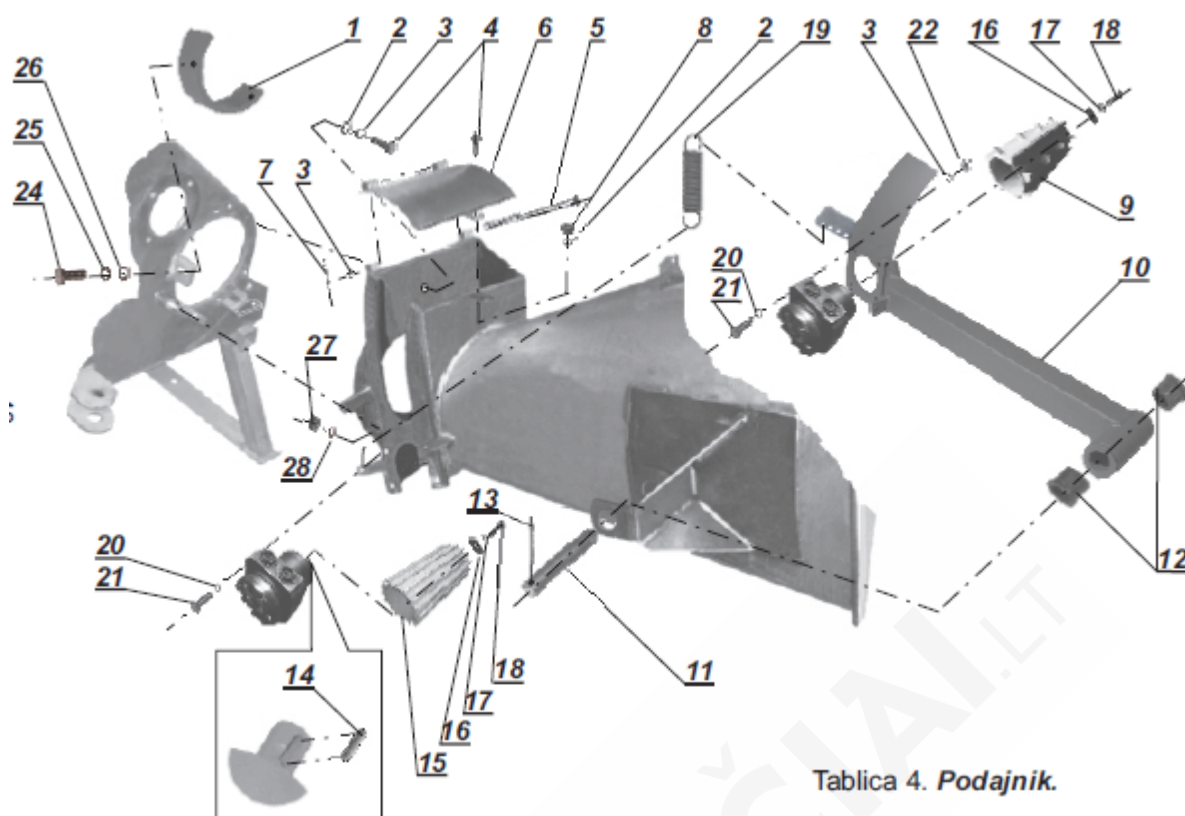
Tablica 4. Podajnik.

4 lentelė. Padavimo mechanizmas.

Padavimo mechanizmas.

Lentelė 4

Poz. Nr.	PAVADINIMAS	KTM simbolis	Dalies arba normos gamyklinis Nr.	Vnt. kiekis.	Pastabos.
1	Plieninė plokštė	0827-290-592-709-004-01		1	
2	Apvali poveržlė 10		PN-78/M-82005	4	
3	Spyruoklinė poveržlė 10		PN-77/M-82008	11	
4	Varžtas M10x30		PN-74/M-82144	7	
5	Vyrio kaištis	0827-290-592-709-004-02		1	
6	Gaubto dūrelės	0827-290-592-709-004-03		1	
7	Kaištis 3x25		PN-76/M-82001	1	
8	Fiksuojanti veržlė M10		PN-74/M.-82148	1	
9	Viršutinis padavimo mechanizmo velenėlis	0827-290-592-709-004-07		1	
10	Paslankus padavimo mechanizmo petys	0827-290-592-709-004-05		1	
11	Kaištis peties	0827-290-592-709-004-06		1	
12	Vidinė įvorė			2	
13	Kaištis 6,3x50		PN-76/M-82001	1	
14	Prizminis griovelis 5x5x16		PN-70/M-85005	2	
15	Apatinis padavimo mechanizmo velenėlis	0827-290-592-709-004-08		1	
16	Apvali poveržlė 6 padidinta		PN-78/M-82005	2	
17	Spyruoklinė poveržlė 6		PN-77/M-82008	2	
18	Varžtas M6x20 Kl 8,8		PN-74/M-82144	2	
19	Spyruoklė	0827-290-592-709-004-09		1	
20	Spyruoklinė poveržlė 6			6	
21	Varžtas M6x20		PN-74/M.-8214	6	
22	Veržlė M10		PN-74/M...-82144	4	
23	Padavimo velenėlio gaubtas	0827-290-592-709-004-10		1	

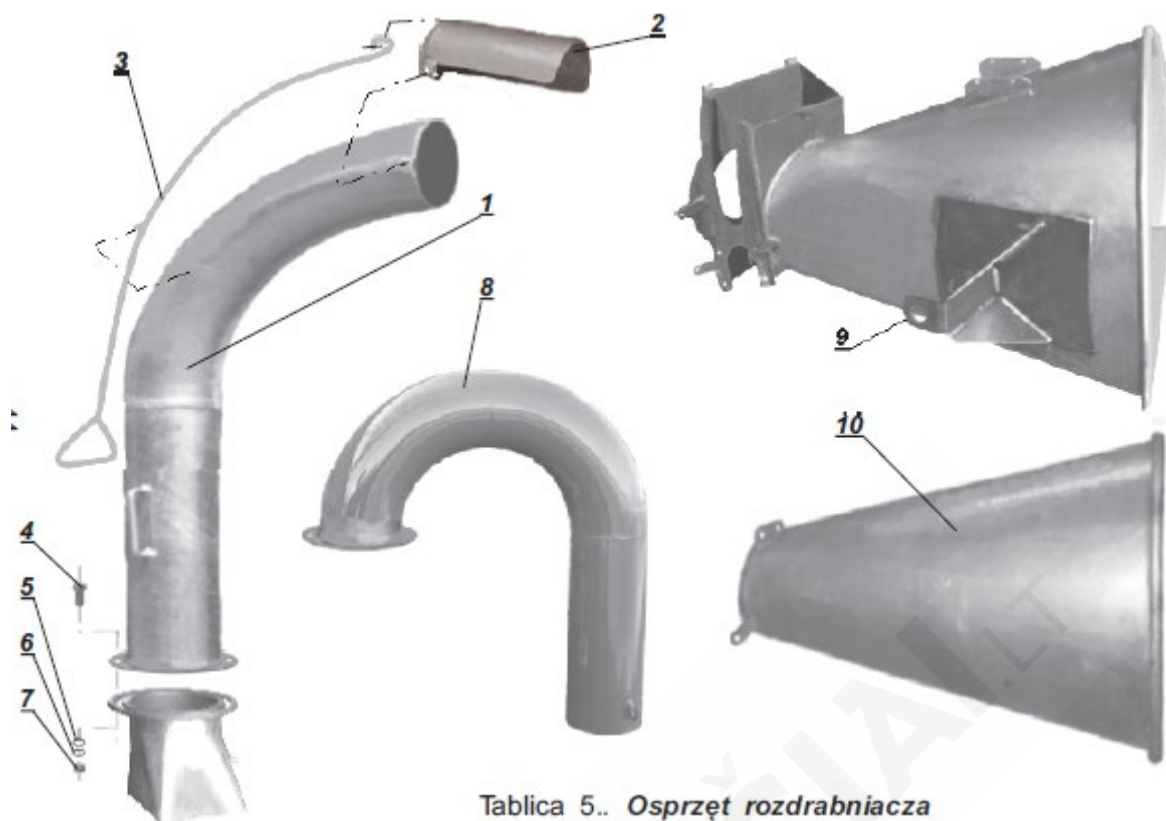


4 lentelė. Padavimo mechanizmas.

Padavimo mechanizmas.

Lentelė 4 tęsinys

Poz. Nr.	PAVADINIMAS	KTM simbolis	Dalies arba normos gamyklinis Nr.	Vnt. kiekis.	Pastabos.
24	Varžtas M14x1,5x35.		PN-74/M-82101	3	
25	Apvali poveržlė 14		PN-78/M-82005	3	
26	Spyruoklinė poveržlė 14		PN-77/M-82008	3	
27	Veržlė M12		PN-74/M-82144	1	
28	Spyruoklinė poveržlė 12		PN-77/M-82008	1	



Tablica 5.. Osprzet rozdrabniacza

5 lentelė. Smulkintuvo armatūra

Smulkintuvo armatūra

Lentelė 5

Poz. Nr.	PAVADINIMAS	KTM simbolis	Dalies arba normos gamyklinis Nr.	Vnt. kiekis.	Pastabos.
1	Išmetimo kanalas.	0827-290-592-709-001-05		1	
2	Valdymo sparnas.	0827-290-592-709-001-06		1	
3	Valdymo strypas.	0827-290-592-709-001-07		1	
4	Varžtas M10x35		PN-74/M-82101	4	
5	Apvali poveržlė 10		PN-78/M-82005	4	
6	Spyruoklinė poveržlė 10		PN-77/M-82008	4	
7	Veržlė M10		PN-74/M.-82144	4	
8	Išmetimo kanalas pakavimui į maišus.	0827-290-592-709-001-08		1	
9	Padavimo piltuvus su hidrauline pavara.	0827-290-592-709-001-09		1	
10	Padavimo piltuvus paprastas.	0827-290-592-709-001-10		1	

Turinys

1. Atitikties deklaracija	2
2. Likutinių pavojų apibūdinimas.....	3
3. Likutinių pavojų įvertinimas	3
4. Įžanga	3
5. Saugaus darbo sąlygos	4
5.1. Saugumo ženklų aprašymas	4
5.2. Priešgaisrinės instrukcijos	6
6. Mašinos identifikacija	6
7. Mašinos paskirtis ir bendra informacija	6
7.1. Techniniai eksploataciniai duomenys	8
8. Mašinos eksploatavimas	9
9. Bendra specifikacija ir smulkintuvo aprašymas	9
10. Pristatymas, transportavimas, įrengimas	10
a) Smulkintuvo RT 73 R sujungimas su traktoriumi	10
b) Smulkintuvo RT 73 H sujungimas su traktoriumi	11
11. Darbas su smulkintuvu	13
11.1. Įrenginio paruošimas darbui galandimas ir reguliavimas	13
11.2. Medienos smulkinimo proceso eiga	15
a) Smulkintuvu RT 73R	15
b) Smulkintuvu RT 73H	15
11.3. Veiksmai užsikimšimo ir avarijos atveju	17
12. Pagrindinė įranga	17
13. Techninė priežiūra	17
13.1. Tepimo instrukcija	17
14. Laikymas	18
15. Garantijos sąlygos	18
15.1 Garantinis lapas	19
16. Remontų rejstras	19
17. Mašinos išardymas ir sunaikinimas	19
18. Atsarginių dalių katalogas	20
Lentelė 1. Smulkintuvo korpusas	21
Lentelė 1. Korpusas ir pjovimo diskas	22
Lentelė 3. Hidraulinio mechanizmo valdymas	23
Lentelė 4. Padavimo mechanizmas	24
Lentelė 4. Padavimo mechanizmas tęsinys	25
Lentelė 5. Smulkintuvo armatūra	26
Turinys	27

WWW.MARGUCIAI.LT

INFO@MARGUCIAI.LT

Nauja technika: +370 685 54521

Naudota technika iš Danijos: +370 656 24532

Lenkiškos technikos atsarginės dalys: +370 615 68799

Skandinaviškos technikos atsarginės dalys: +370 682 51607

Farmtrac atsarginės dalys: +370 626 19138

Chemikalų purkštuvai, patikra: +370 616 55819

Fermų įranga: +370 626 19138

Servisas: +370 682 51607

Marketingas: +370 690 70226

Buhalterė: +370 616 55738

Direktorė: +370 699 73969

MARGUČIŲ G. 3, MARGUČIŲ K., MIEŽIŠKIŲ SEN., PANEVŽIO RAJ., LT-38100



Vieninteliai atstovai Lietuvoje

