

**RAB «LARTA1»
(REZEKNĒS MELŽIMO ĪRENGIŅU GAMYKLA)**

MELŽIMO AGREGATO

ODS (AID) _____

PASAS

Techninis aprašymas ir montavimo bei ekspluatavimo
instrukcija

Turiny

	psl.
1. Gaminio paskirtis	3
2. Pagrindiniai techniniai duomenys.....	3
3. Komplektuote	3
4. Sudetis ir darbo principas.	3
5. Saugos reikalavimai	4
6. Gaminio paruošimas darbui	5
7. Melžimo mašina technologija ..	6
8. Technine priežiura	8
9. Galimi gedimai ir ju pašalinimo metodai	9
10. Priemimo pažymėjimas	11
11. Garantiniai isipareigojimai	11
12. Piešiniai	12

Firma nuolat tobulina gaminio konstrukciją, todėl galimi aprašymo ir turimo produkto nesutapimai.

1. PASKIRTIS IR PRITAIKYMAS

1.1. Melžimo agregatai yra skirti mašininio būdu melžti sveikas karves, turinčias normaliai išsivysčiusius tešmens ketvirčius, ir pritaikyti darbui patalpose, esančiose ne aukščiau kaip 1 000 m virš jūros lygio ir kai temperatūra jose ne žemesnė kaip 1°C.

1.2. Pakeitus melžimo aparatūros agregatus, galima melžti ožkas.

2. PAGRINDINIAI TECHNINIAI DUOMENYS

Pavadinimas	Dydis
Tinklo įtampa, V arba vidaus degimo variklis (benzininis arba dyzelinis)	220 ± 10% arba 380 ± 10%
Suvartojamas galingumas, W, ne daugiau	750

Vakuuminis siurblys veikia be vidinių paviršių ir mentelių sutepimo. Tešmens ketvirčių melžimo poromis arba sinchroninio melžimo aparatas.

3. KOMPLEKTUOTĖ

Melžimo agregatas yra tiekiamas iš dalies išardytas pagal komplektuotę, nurodytą pakuotės dokumente.

4. SUDĖTIS IR DARBO PRINCIPAS

4.1. Melžimo agregato darbo principas: pienas iš karvės spenio nusiurbiamas melžimo aparatu iš cisternos veikiant išretinimui (vakuumui), kurį vamzdynų sistemoje sukuria vakuuminis siurblys.

4.2. Melžimo agregatai ir jų išdėstymo bei prijungimo prie tinklo rekomendacijos yra parodyti piešinyje 1.

4.3. Elektrinis kabelis turi būti pakabinamas, kad ant jo nebūtų užvažiuojama.

4.3.1. Naudojant plastmasinius dirželius ir metalinius žiedus, kabelis turi būti pakabinamas ant 2-3 mm skersmens plieninės vielos, ištemptos tarp karvidžių 2-2,5 m aukštyje virš nuolatinės judėjimo vietos.

4.4. Vakuuminių įrenginių konstrukcija yra parodyta piešinyje 2.

4.5. Vakuuminio siurblio konstrukcija yra parodyta piešinyje 4.

4.5.1. Rotoriaus apsisukimų dažnis neturi viršyti 1 600 apsisukimų per minutę, tai užtikrina diržinė pavara, kai vidaus degimo variklio apsakos yra vidutinės.

4.6. Vakuumo regulatoriaus konstrukcija parodyta piešinyje 5.

4.7. Tešmens ketvirčių sinchroninio (kai siurbimo taktas arba suspaudimo taktas vienu metu yra keturiems speniams) melžimo aparatūra (piešinys 6) susideda iš melžimo aparato pakabinamos dalies (8), pulsatoriaus (12), melžimo kibiro (15) su dangčiu (13) ir tarpiklio (14), žarnų bei prijungimo detalių komplekto. Detalių išdėstymas ant kibiro dangčio yra parodytas piešinyje 7.

4.8. Surinkta pakabinama melžimo aparato dalis ir melžimo stiklinė yra parodyti piešinyje 8.

4.9. Melžimo aparato kolektoriaus konstrukcija yra parodyta piešinyje 9.

Vožtuvas (5) (žr. piešinį 9) užtikrina automatinį melžimo aparato atjungimą nuo melžimo kibiro, jei aparatas atsitiktinai nukristų nuo tešmens. Tas pat vožtuvas yra naudojamas aparato atjungimui nuo vakuuminės linijos, nuimant jį nuo karvių tešmens spenių. Vožtuvo padėčių ir kolektoriaus poveržlės schema yra parodyta piešinyje 10.

Kad susidarytų geresnis melžimo režimas ir būtų geresnis pieno evakavimas iš kolektoriaus, po poveržle (7) (žr. piešinį 9) yra griovelis oro praėjimui.

4.10. Sinchroninio melžimo pulsatoriaus konstrukcija yra parodyta piešinyje 11.

Pulsatorius keičia pastovų vakuumą į kintantį. Naudojant guminių atvamzdį (H11P).31.004 (piešinys 6), pulsatorius įrengiamas ant melžimo kibiro dangčio.

4.11. Kai oras įsiurbiamas į kolektorių, melžimo aparatas veikia dvitakčiu principu, o pulsacijos dažnis būna $66 (\pm 6)$ tvinksniai per minutę. Kiekvieną pulsaciją sudaro siurbimo taktas ir suspaudimo taktas. Sujungiant melžimo aparatą su kibiro vakuumo vamzdynu, pieno žarnoje ir melžimo stiklinių pospenelinėse kameroje, uždėtose ant karvės spenių, susidaro vakuuminis slėgis.

4.12. Tešmens ketvirčių melžimo poromis aparatūra (dviem speniams veikia suspaudimo taktas, kitiems dviem – siurbimo taktas, ir atvirkščiai) parodyta piešinyje 13, o melžimo poromis pulsatorius parodytas piešinyje 12. Pulsatorius reguliuojamas $60 (\pm 3)$ tvinksnių per minutę.

4.13. Padidintos talpos kolektoriaus konstrukcija yra parodyta piešinyje 14.

4.14. Melžimo aparatūra ožkoms nuo melžimo aparatūros karvėms skiriasi savo pakabinama dalimi (kolektorius, stiklinė, spenių guma) ir pulsatoriaus tvinksnių skaičiumi, nustatytu ties $90 (\pm 3)$ tvinksnių per minutę.

4.14.1. Apatinėje kiekvienos stiklinės dalyje be kolektoriaus vožtuvo yra įrengtas vakuumo įjungimo ir išjungimo vožtuvas.

4.14.2. Kai tik gyvulio speniai patenka į stiklinę, vožtuvas automatiškai atsidaro, praleisdamas vakuumą į pospenelinę kamerą.

4.14.3. Vakuumas išjungiamas kolektoriaus vožtuvu.

4.14.4. Plaunant vožtuvą atviroje padėtyje, jis užfiksuojamas nuspaudus svertą.

4.14.5. Norit pradėti melžti, svertą reikia pakelti.

5. SAUGOS REIKALAVIMAI

- 5.1. Elektros įrenginius sumontuoti ir pajungti turi kvalifikuotas specialistas.
- 5.2. Melžimo agregato remontą bei techninę priežiūrą atlikite tik išjungę agregatą iš elektros tinklo.
- 5.3. Kad neužvažiuotumėte ant variklio elektros kabelio, jis turi būti pakabinatas (piešinys 1).
- 5.4. Dirbdami su plovimo bei dezinfekcijos priemonėmis, laikykitės saugos reikalavimų.
- 5.5. Nepilkite kuro ir neužvedinėkite vidaus degimo variklio uždaroje patalpose.
*Papildomus vidaus degimo variklio saugos reikalavimus žiūrėkite vidaus degimo variklio eksploatacijos ir priežiūros instrukcijoje.

6. GAMINIO PARUOŠIMAS DARBUI

- 6.1. Sau patogioje vietoje įrenkite šakutės lizdą ir, pagal elektros schemą (piešinys 3) bei atžvelgdami į vakuumo įrenginio 10 m ilgio kabelį, prijunkite prie elektros tinklo.
- 6.2. Vakuuminį įrenginį surinkite taip:
 - 6.2.1. Užmovę ant ašies metalinę poveržlę, ratą, poveržlę ir plastmasinę sklendę, uždėkite ratus. Pro ašies kiaurymes ir sklendę praleiskite vielokaiščius ir išskleiskite jų galus (piešinys 15).
 - 6.2.2. Sujungę trimis varžtais, pritvirtinkite vežimėlio rankeną prie ašies.
 - 6.2.3. Ant vežimėlio rankenos pritvirtinkite paleidimo-apsauginio įrenginio dėžutę.
 - 6.2.4. Įrenkite vakuumo matuoklį.
- 6.3. Vakuumo įrenginio paleidimas.
 - 6.3.1. Prieš paleisdami patikrinkite:
 - Vakuuminio siurblio rotorius sukimosi lengvumą, patikrinkite rankiniu būdu pasukdami skriemulį.
 - Prieš patikrindami vakuuminį įrenginį, nuimkite pleištinis diržus ir rumpam įjungę elektros variklį, nustatykite jo sukimosi kryptį. Vakuuminio siurblio rotorius sukimosi kryptis turi atitikti rodyklę, pavaizduotą ant siurblio korpuso.
 - Nureguliuokite diržo įtempimą. Normaliai įtemptas diržas, panaudojant 20 H (2kgs) jėgą, privalo turėti 5-7 mm įlinkimą atšakos viduryje.
 - Patikrinkite skriemulių tarpusavio išdėstymą. Grioveliai vakuuminio siurblio bei elektros variklio pleištiniais diržams turi būti vienoje plokštumoje. Galimas ne didesnis kaip 1 mm poslinkis. Reguluokite slinkdami elektros variklio skriemulį.
 - 6.3.2. Atlikite bandomąjį vakuuminio įrenginio paleidimą.
 - 6.3.3. Uždarykite melžimo aparatūros prijungimo čiaupą ant atvamzdžio.
 - 6.3.4. Pasukę vakuumo regulatoriaus lizdą (1) (piešinys 5), vakuumo matuoklyje nustatykite 0,49 kgs/cm² vakuuminį slėgį.
 - 6.3.5. Po šių darbų vakuuminis įrenginys bus paruoštas eksploatuoti.

6.4. Melžimo aparatūrą surinkite pagal piešinį 6 arba 13. Kad būtų lengviau surinkti, žarnų galus bei gumines detales pamirkykite karštame vandenyje, o permatomų žarnų galus pašildykite karštame vandenyje. Įrengdami pulsatorių, stebėkite, kad veržlė (5) (piešinys 11) būtų viršuje.

Surinkdami prietaisą, spenių gumą į stiklinę įdėkite taip, kad pirmasis žiedinis atsikišimas ant spenių gumos vamzdelio išsikištų iš stiklinės kiaurymės. Tuomet ištempia spenių gumos dalis, esanti stiklinėje. Eksploatuojant, įtempimas sumažėja ir tada reikia ištraukti antrąjį žiedinį atsikišimą, o po to, ir paskutinįjį. Spenių guma, kuri nebūna įtempta stiklinės viduje, turi būti pakeista.

6.5. Laisvąjį žarnos galą (5) (žr. piešinį 6) prijunkite prie atvamzdžio (3) (piešinys 1).

6.6. Atidarykite atvamzdžio čiaupą.

6.7. Įjunkite vakuuminį įrenginį.

6.8. Užfiksokite kolektoriaus vožtuvą (5) (žr. piešinį 9) į padėtį „3“ (žr. piešinį 10).

6.9. Pasukę vakuumo regulatoriaus lizdą (1) (žr. piešinį 5), vakuuminį slėgį melžimo įrangos sistemoje nustatykite ties 0,49 kgs/cm². Įsitinkite, kad nėra pašalinių įsiurbimų. Oro įsiurbimas turi vykti tik pro vakuumo regulatoriaus vožtuvą. Tokioje padėtyje dangtis (13) (žr. piešinį 6) turi sandariai prisisiurbti prie kibiro, o pulsatorius (12) pradėti darbą (turi pasigirsti spragsėjimas).

6.10. Įsitinkite, ar spenių guma pulsuoja. Paimkite melžimo aparato pakabinamąją dalį kaip parodyta piešinyje 16 (melžimo stiklinės kabaliuoja), kolektoriaus poveržlę ir vožtuvą perkeltkite į padėtį „1“ (žr. piešinį 10), kiekvieną melžimo stiklinę paeiliui pastatykite į vertikalią padėtį galvute į viršų ir, įstatę į ją didįjį pirštą, įsitinkite, kad spenių guma pulsuoja.

6.11. Įjunkite vakuuminį įrenginį.

6.12. Praplaukite melžimo aparatūrą taip:

6.12.1. Šiltu vandeniu apiplaukite išorinius melžimo aparatūros paviršius.

6.12.2. Į atskirą kibirą įpilkite 8-10 litrų šalto vandens.

6.12.3. Kolektoriaus vožtuvą užfiksokite į padėtį praplovimui; padėtis „1“ (piešinys 10) (guminės poveržlės atsikišimai turi būti užvesti už kolektoriaus korpuso atsikišimų).

6.12.4. Įjunkite vakuuminį įrenginį.

6.12.5. Paėmę į rankas pakabinamą melžimo aparato dalį už kolektoriaus ir periodiškai nuleisdami bei pakeldami melžimo stiklines, išsiurbkite iš kibiro visą vandenį.

6.12.6. Uždarykite vakuuminį čiaupą (išjunkite vakuumą), nuimkite kibiro dangtį, išpilkite vandenį, padėkite dangtį į vietą.

6.12.7. Į atskirą kibirą įpilkite 8-10 litrų karšto vandens (+60-65°C) su plovimo priemonėmis.

6.12.8. Praplovimui ir dezinfekcijai naudokite specialias plovimo ir dezinfekcijos priemones. Tirpalo koncentracija gali būti pagal rekomendacijas.

6.12.9. Paėmę pakabinamą dalį už kolektoriaus, atidarykite vakuuminį čiaupą, periodiškai panardindami ir pakeldami melžimo stiklines, išsiurbkite vandenį, išjunkite vakuumą, nuimkite kibiro dangtį, praplaukite vidinius kibiro bei dangčio paviršius, išpilkite vandenį.

6.12.10. Išplovę melžimo aparatą su plaunamosiomis arba dezinfekuojamosiomis priemonėmis, praskalaukite jį šiltu vandeniu.

6.12.11. Išjunkite vakuuminį įrenginį, atjunkite kištuko atskyrimą.

Kolektoriaus vožtuvą nustatykite į padėtį „3“, ant kibiro pritaisykite dangtį ir ant dangčio kabliuko pakabinkite melžimo aparatą. Tuomet melžimo aparatūra bus parengta melžimui.

DĖMESIO!

Prieš pradėdant melžti mašina, karves reikia pripratinti prie melžimo aparato išvaizdos bei keliamo triukšmo, todėl 1-2 dienas karves reikia melžti rankomis, kai šalia dirba aparatas. Kai kurios karvės labai lėtai įpranta prie melžimo mašina, todėl jas pripratinti reikia daugiau laiko. Melžiant aparatu, iš pradžių galimas primilžio sumažėjimas. Melžimo aparato darbo efektyvumas labai priklauso nuo teisingo eksploatavimo.

7. MELŽIMO MAŠINA TECHNOLOGIJA

7.1. Prieš melžimą patikrinkite vakuumo lygį, įsitikinkite, kad melžimo stiklinių tarpusienio kamerose nėra vandens, o pulsatoriaus tvinksnų dažnis yra 66 (± 6) tvinksniai per minutę. Šaltuoju metų laiku melžimo stiklinės turi būti pašildomos karštu vandeniu.

7.2. Kad sužadintumėte pieno atidavimo refleksą, ne daugiau kaip 1 min. iki melžimo stiklinių uždėjimo, tešmenį apiplaukite švariu šiltu vandeniu (temperatūra 40-45°C) ir nušluostykite švariu rankšluosčiu, tuo pat metu apimkite spenius rankomis ir pastumkite iš apačios į viršų, kad sustiprintumėte pieno atidavimo refleksą. Jeigu pieno atidavimo refleksas po tešmens nuplovimo ir šluostymo nesužadinas, tuomet papildomai padarykite masažą: rankų pirštais apimkite atskirus tešmens ketvirčius ir glostykite spenių kryptimi (žemyn).

7.3. Tešmens paruošimo melžimui trukmė (nuo plovimo pradžios iki stiklinių uždėjimo ant spenių) yra ne trumpesnė kaip 40 ir ne ilgesnė kaip 60 sekundžių.

7.4. Melžimo stiklines uždėkite ant spenių tik tada, kai karvė nuleidžia šiek tiek pieno.

Kad pajungtumėte, melžimo stiklines kartu su kolektoriumi imkite viena ranka (piešinys 17), o kita ranka atidarykite čiaupą, aparatą pastatykite po tešmeniu ir paeiliui ant spenių uždėkite stiklines. Jei reikia, rodomuoju ir didžiuoju pirštu nukreipkite spenius į melžimo stiklines (piešinys 18). Kad išvengtumėte oro įsiurbimo, pakeldami stiklinę į viršų tuo pat metu perlenkite pieno vamzdelį. Teisingai uždėdant melžimo stiklines, neturi girdėtis oro įsiurbimų.

Melžimo metu negalima fiksuoti kolektoriaus poveržlės į padėtį „praplovimas“ (žr. piešinį 10), kadangi tai neleidžia automatiškai atjungti kolektoriaus nuo

vakuumo, jei aparatas atsitiktinai nukrenta nuo tešmens. O dėl to į pieno liniją įsiurbiamas purvas ir sistemoje labai sumažėja vakuumas, sutrinka kitų karvių melžimo valdymas.

7.5. Melžimo proceso metu atidžiai stebėkite karvių elgesį ir pieno įplaukimą.

Jei nuo spenių nukrenta stiklinės, aparatą atjunkite nuo vakuumo, praplaukite užterštas stiklines ir vėl uždėkite ant spenių.

7.6. Sumažėjus tešmens įtempimui, kuris nustatomas vizualiai ir ketvirčių užčiuopimu, sumažėjus arba nutrūkus pieno srautui, tęskite melžimą mašina, traukdami melžimo stiklines žemyn ir į priekį viena ranka paėmę už kolektoriaus, tuo pat metu kontroliuodami ir, jei būtina, kita ranka masažuodami tešmens ketvirčius (piešinys 19). Masažas neturi būti energingas. Melžimą mašina rekomenduojama tęsti ne ilgiau kaip 30 sekundžių.

7.7. Po melžimo mašina, kai nutrūksta pieno srautas, vienu iš tokių būdų nuo tešmens nuimkite melžimo stiklines:

* Viena ranka paimkite pieno vamzdelius ir lengvai suspauskite, kita ranka iš pradžių uždarykite kolektoriaus vožtuvą, o po to pirštu atspauskite vienos iš melžimo stiklinių guminius čiulptukus, įleisdami į juos oro, ir tuo pat metu tolygiai nuimkite melžimo stiklines, laikydami jas vertikaliajoje padėtyje.

* Viena ranka paimkite kolektorių, kita ranka iš pradžių uždarykite vožtuvą, o po to į vieną iš melžimo stiklinių įleiskite oro, tuo pat metu tolygiai nuimdami stiklines ir jas lengvai prispauskite prie savęs.

Nuėmę stiklines, likusio stiklinėse pieno įsiurbimui 1-2 sekundes atidarykite čiaupą.

Negalima nuiminėti melžimo stiklinių esant vakuumui – atidarytam kolektoriaus vožtuvui, kadangi traumuojami speniai.

Labai svarbu laiku nuimti melžimo stiklines nuo tešmens spenių. Per ilgai laikydami aparatą, ypač dvitakčius, galite karvei sukelti skausmingus pojūčius. Jei aparatai nuolat laikomi uždėti per ilgai, tuomet melžiant mašina jie karvei sukelia stabdymo refleksą, padidėja pieno išskyrimo trukmė. Vėliau tokie gyvuliai melžimo metu būna neramūs ir atiduoda ne visą pieną, dėl to sumažėja primilžis ir karvėms kyla pavojus susirgti mastitu.

7.8. Melžimą mašina pabaigti melžimu rankomis nepatartina, kadangi tai įpratina karves atiduoti ne visą pieną į melžimo aparatą.

Tinkamai naudojantis aparatu, griežtai laikantis melžimo taisyklių ir įpratinus gyvulius prie melžimo mašina, beveik visos karvės pilnai išmelžiamos mašina, neužbaigiant melžimo rankomis.

8. TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

8.1. Kasdieninė priežiūra.

Patikrinkite:

- * ar elektros prietaisai tvarkingi;
- * ar spenių guma pulsuoja;
- * pulsatoriaus pulsacijų skaičių;
- * vakuuminio slėgio dydį melžimo metu.

8.2. Kasmėnesinė priežiūra.

Nuo vakuuminio įrenginio nuvalykite dulkes ir purvą, nes dėl vakuuminio siurblio korpuso menčių užterštumo perkaista siurblys. Patikrinkite srieginių sujungimų patikimumą; patikrinkite diržų įtempimą. Išardykite vakuumo regulatoriaus lizdą, vožtuvą ir spyruoklę ir iš išvalykite iš jų dulkes. Du kartus per mėnesį išardykite visą melžimo aparatą ir naudodami šepetį kruopščiai praplaukite plaunamuoju tirpalu.

8.3. Kasmetinė priežiūra.

Nuimkite siurblio dangčius (7 ir 17) (piešinys 4) ir įdėkite į guolį plastikinį teptuvą, skirtą dirbti esant temperatūrai nuo –10 iki +150°C.

8.4. Laikymo taisyklės.

8.4.1. Pasinaudojus aparatu ilgiau kaip 3 mėnesius, reikia jį išardyti, gumines detales prieš sudedant išplauti, nuriebalinti ir išdžiovinti.

Vidaus degimo variklio techninės priežiūros reikalavimai bei grafikas yra vidaus degimo variklio eksploatacijos ir priežiūros instrukcijoje.

MELŽIMO POROMIS PULSATORIAUS PRIEŽIŪRA

Netepkite judančių dalių.

Filtrą valykite 1 kartą per mėnesį (piešinys 20).

Vieną kartą per mėnesį atsargiai šiltu vandeniu, su ištirpdytu plaunamuoju skysčiu, išvalykite judančias pulsatoriaus dalis ir pulsatoriaus korpusą.

Naudodami ne metalinį šepetį, išvalykite purvą nuo visų pulsatoriaus dalių.

Praskalaukite dalis švariame vandenyje ir išdžiovinkite jas.

Pulsatorių išardydami ir surinkdami, vadovaukitės instrukcijomis (piešinys 20).

Esant labai nešvariai darbo aplinkai, aparatą valyti būtina kartą per mėnesį.

Pienui patekus į pulsatorių (jeigu plyšo spenių guma), nedelsdami išplaukite ir išdžiovinkite pulsatorių.

Kartą per metus pulso testu patikrinkite pulsacijų dažnį ir taktų santykį. Tai gali atlikti ir įgaliotasis melžimo technikos priežiūros specialistas.

Jei būtina pulsatorių patikrinti nuodugniai, kreipkitės į vietinį pulsatorių platintoją.

9. GALIMI GEDIMAI IR JŪ PAŠALINIMO METODAI

Požymiai	Priežastys	Pašalinimo būdas
Vakuuminis slėgis sistemoje žemesnis 0,49 kgs/cm ²	– Oro įsiurbimas; – Suplyšo guminės žarnos, spenių guma; – Sugedo vakuumo matuoklis.	Patikrinti visus sujungimus, pašalinti įsiurbimus. Pakeisti žarnas, pakeiskite spenių gumą. Pakeisti vakuumo matuoklį, sureguliuokite vakuumo režimą.

Vakuuminio siurblio našumo sumažėjimas	<ul style="list-style-type: none"> – Menčių išilginis susidėvėjimas. – Menčių užpleišijimas grioveliuose dėl tepimo skysčio patekimo iš išsiurbimus. guolių mazgų per apmovą į rotorius. 	<p>Pakeiskite menteles. Naujų menčių ilgis 90^{-0,icf-0,05} mm-.</p> <p>Pakeisti apmovą. Pašalinkite išsiurbimus. Pašalinti išsiurbimus.</p> <p>Nuvalykite rotorius ir menteles. Surinkti siurbli. Įdėkite teptuvą į guolių mazgus. Įtempkite diržą.</p>
Siurblio vibracija padidėjusi, girdisi bildėjimai	Rutulinių guolių susidėvėjimas.	Pakeiskite rutulinius guolius.
Pulsatorius neveikia arba dirba su pertrūkiais	Į pulsatorių pateko purvo, susidėvėjo detalės.	Patikrinkite rotoriaus ir plokščių būklę. Išardykite, praplaukite visas detales, ypač dėmesį atkreipkite į praleidimo kiaurymes, pakeiskite susidėvėjusias detales, pažeistą membraną, surinkite pulsatorių.
Melžimo aparatas melžia lėtai	Užsiteršė griovelis arba kiaurymė (piešinys 14) galinėje kolektoriaus plokštumoje.	Išvalykite griovelį žemutinėje kolektoriaus ertmėje (piešinys 9).
Variklis neįsijungia	<ul style="list-style-type: none"> - Nėra elektros; - Tinklo įtampa, įjungiant vakuumo įrenginį, krenta žemiau 200 V. 	Patikrinkite, ar tvarkinga instaliacija, kontaktai. Pašalinkite įvadinės linijos gedimus.
Dažnas savaiminis variklio išsijungimas	<ul style="list-style-type: none"> - Padidėjęs variklio apkrovimas; - Vakuuminio siurblio užpleišijimas ir suveikė šiluminės relės apsauga. 	Patikrinkite siurblio sukimosi lengvumą. Patikrinkite (dalyvaujant elektrikui) automatinio išsijungimo įrenginį. Išardykite vakuuminį siurbli, suraskite ir pašalinkite gedimą, surinkite siurbli.
Permatomos žarnos sujungimo vietose išsiurbia orą	Žarnų galai sukietėjo ir deformavosi.	Nupjaukite sukietėjusią žarnos dalį 20-30 mm, žarnos galą pašildykite karštame vandenyje ir įtvirtinkite į vietą.
Neprisisiurbia vakuuminio baliono dangtis	Pateko nešvarumų arba išsireguliuavo tvirtinimo varžtai.	Pašalinkite nešvarumus, sureguliuokite dangčio tvirtinimo varžtus, palikdami plyšį kondensato ištekėjimui.

9.1. Siurblio išardymas.

9.1.1. Išardymo tvarka (piešinys 4). Mentelių pakeitimas:

- nuimkite guolio dangtį (17);
- išpresuokite kaiščius (15) iš siurblio kairiojo dangčio;
- atsukite kairiojo dangčio varžtus;
- nuimtuvu nuimkite siurblio kairįjį dangtį;
- apžiūrėkite ir, jei būtina, pakeiskite menteles, guolį, apmovą;
- kad pakeistumėte antrąją apmovą ir guolį, nuimkite dangčius nuo dešinio-

sios siurblio pusės (negalima sukeisti vietomis dešiniojo ir kairiojo dangčio).

9.2. Siurblio surinkimas.

Siurblio surinkite atvirkštine tvarka išrinkimui.

9.2.1. Surinkimo tvarka:

- sutepkite pagal lentelę 3 ir į dangčius (10) įstatykite apmovus bei guolius;
- ant rotoriaus veleno uždėkite poveržlę (19) ir dešinįjį dangtį (10);
- užpresuokite guolį ant veleno;
- surinkite dangtį su korpusu, ranka susukite varžtus ir sujunkite;
- menteles į rotoriaus griovelius įrenkite taip, kad aštrūs mentelių kraštai išsidėstytų rotoriaus sukimosi kryptimi ir neužsikirtinėtų rotoriaus grioveliuose;
- ant trumpojo rotoriaus veleno galo įrenkite antrąją atatranks poveržlę ir kairįjį dangtį (10);
- kairiojo dangčio guolį užpresuokite ant rotoriaus veleno;
- užpresuodami guolius, tarp rotoriaus galinių paviršių ir dangčių palikite tarpelius;
- surinkite dangtį su korpusu, ranka užsukite varžtus ir sujunkite;
- užpresuokite kaiščius (15);
- galutinai užveržkite dangčių ir korpuso varžtus;
- siurblių surinkę, patikrinkite laisvą rotoriaus pasisukimą panaudodami rankos jėgą;
- tepalu prisodrinkite dešiniojo dangčio veltinio riebokšlį (8);
- įrenkite guolių dangčius ir įtvirtinkite varžtais.

9.3. Siurblio sutepimas.

Sutepimo taškai	Sutepimo medžiaga
Guoliai, apmovos ir riebokšliai	Plastikinis teptuvas, kurio lašėjimo temperatūra ne žemesnė kaip 150°C

10. PRIĖMIMO PAŽYMĖJIMAS

Melžimo agregatas ODS _____

Eilės numeris _____

Pagamintas

Atitinka techninių sąlygų reikalavimus ir pripažintas tinkamu eksploatuoti.

TKS viršininkas

11. GARANTINIAI ĮSIPAREIGOJIMAI

11.1. Garantinis laikotarpis yra šeši mėnesiai nuo melžimo agregato pardavimo dienos, bet ne daugiau dvylikos mėnesių nuo pagaminimo dienos.

11.2. Jeigu per garantinį laikotarpį melžimo agregatas sugedo dėl gamintojo kaltės, tai jie yra šalinami gamintojo sąskaita.

GARANTINIS TALONAS

Melžimo agregatas ODS (AID) _____

Eilės numeris _____

Pagamintas _____

Atsakingas asmuo _____

Pardavimo data _____

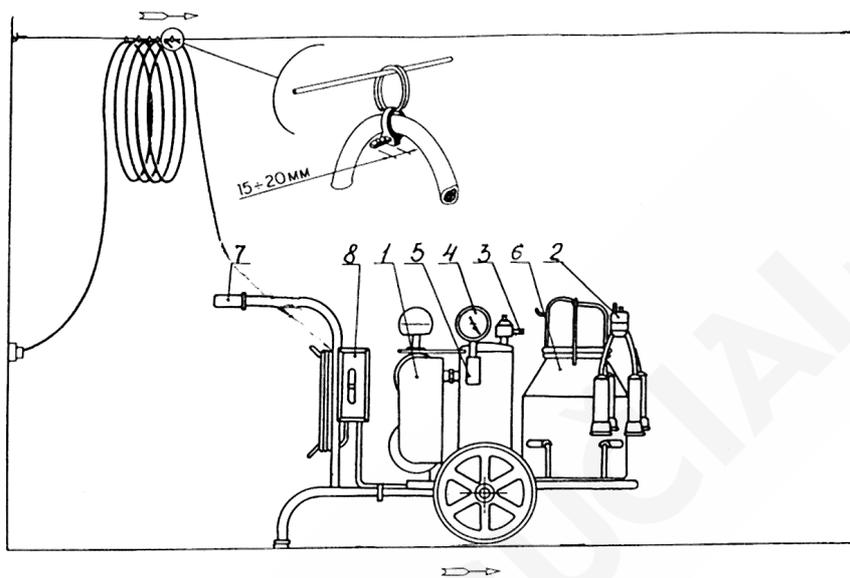
Pardavėjas _____

(parašas, antspaudas)

Savininkas ir jo adresas _____

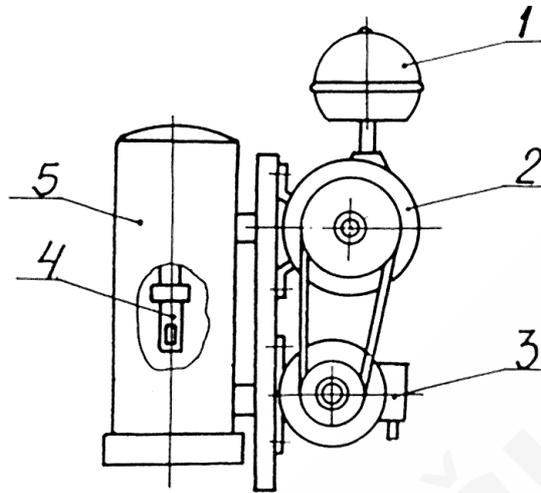
Defekto apibūdinimas _____

12. PIEŠINIAI



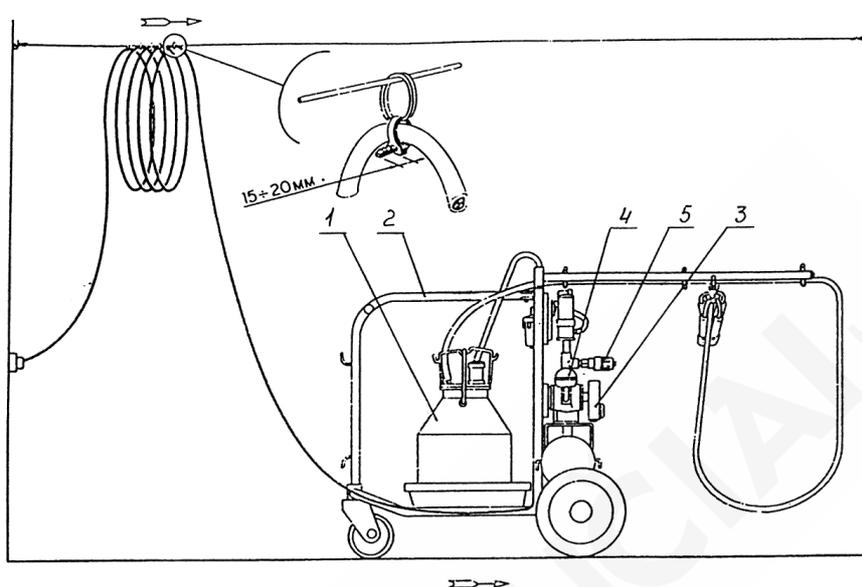
***Piešinys 1. Melžimo agregatas ODS-1 su vienu melžimo aparatu.
Rekomenduojamas pajungimo prie elektros tinklo variantas.***

- 1 - vakuuminis įrenginys vakuuminio slėgio sukūrimui;
- 2 - melžimo aparatas melžimo proceso vykdymui;
- 3 - atvamzdis melžimo aparato pajungimui prie vakuuminio įrenginio;
- 4 - vakuumo matuoklis vakuumo slėgio nustatymui;
- 5 - vakuumo reguliatorius vakuuminio slėgio dydžio reguliavimui;
- 6 - melžimo kibiras primelžto pieno surinkimui;
- 7 - vežimėlis vakuuminio įrenginio ir melžimo aparato pervežimui;
- 8 - įrengimas vakuuminio įrenginio paleidimui.



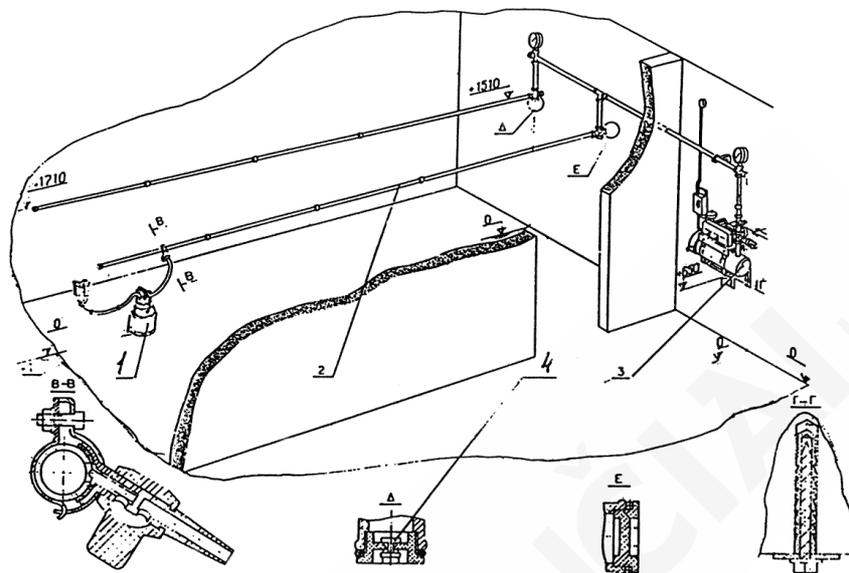
Piešinys 2. Vakuuminis įrenginys.

- 1 - duslintuvas;
- 2 - vakuuminis siurblys;
- 3 - elektrinis variklis;
- 4 - vožtuvas, apsaugantis siurblių nuo skysčio patekimo į jį;
- 5 - vakuuminis balionas.



**Piešīnys 1a. Melžimo agregats ODS-2 su diviem melžimo aparatais.
 Rekomenduojamas pajungimo prie elektros tinklo variantas.**

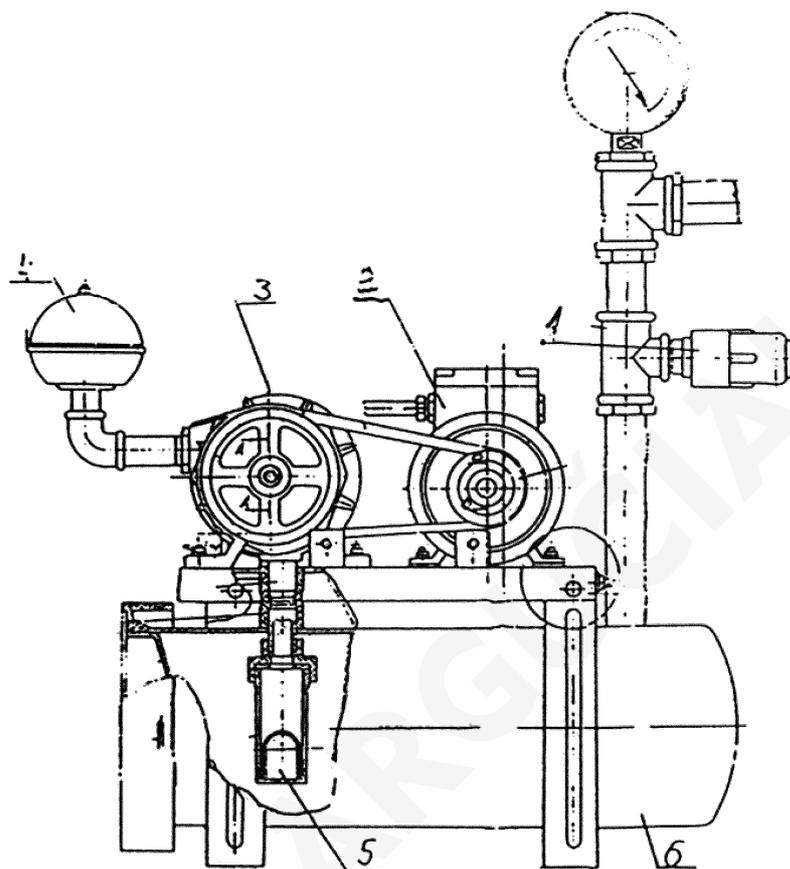
- 1 - melžimo aparātūra;
- 2 - vežimēlis;
- 4 - duslintuvas;
- 5 - vakuuma reguliatorius.



Piešinys 1b. Stacionarus melžimo agregatas ODS-25 su dviem melžimo aparatais. Rekomenduojamas išdėstymo karvidėje 20 karvių variantas.

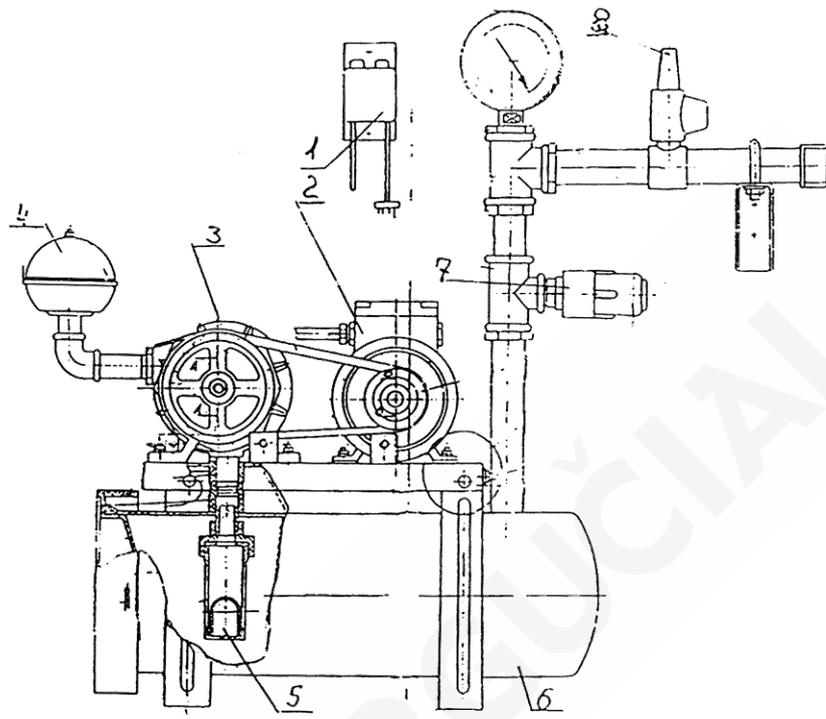
- 1 - melžimo aparatūra;
- 2 - vakuumo vamzdynas;
- 3 - vakuuminis įrenginys;
- 4 - kondensato nuleidimo vožtuvas.

Vakuuminiai čiaupai, tvirtinimo elementai, jungtys apskaičiuoti vakuuminiam vamzdynui su sąlyginiu 25 mm praėjimu (metalinis vamzdis su 1 sriegiu).



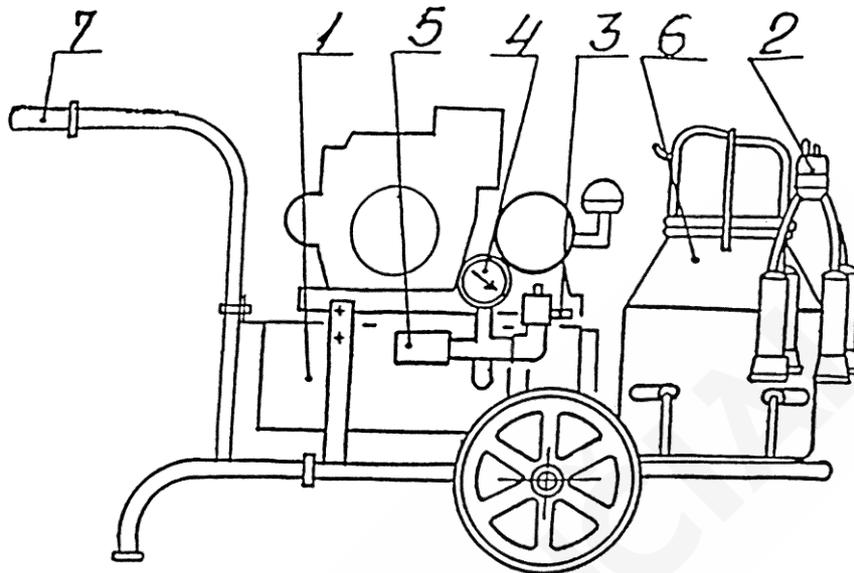
Piešiny 2a. Vakuuminis įrenginys.

- 1 - vakuomo reguliatorius;
- 2 - variklis;
- 3 - vakuuminis siurblys;
- 4 - duslintuvas;
- 5 - apsauginis vožtuvas;
- 6 - vakuuminis balionas.



Piešinis 2b. Vakuuminis įrenginys.

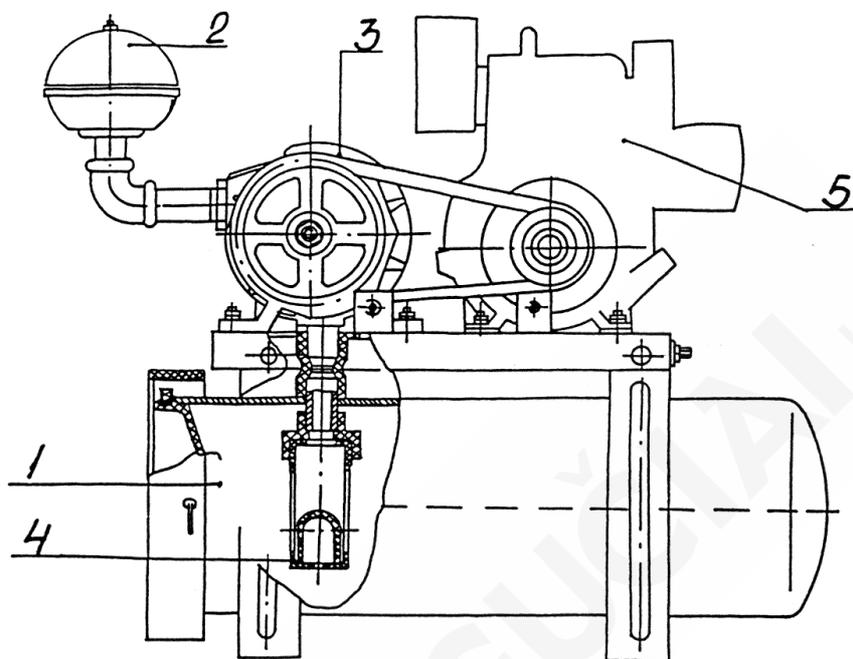
- 1 - pažeidėjas;
- 3 - vakuuminis siurblys;
- 4 - duslintuvas;
- 5 - apsauginis vožtuvas;
- 6 - vakuuminis balionas;
- 7 - vakuumo reguliatorius;
- 8 - atvamzdis melžimo aparatūros prijungimui prie plovyklos.



Piešinys 1c. Melžimo agregatas ODS-IB arba ODS-ID su vidaus degimo varikliu (benzininiu arba dyzeliniu) su vienu arba dviem melžimo aparatais.

- 1 - vakuuminis įrenginys vakuuminio slėgio sukūrimui;
- 2 - melžimo aparatas melžimo proceso vykdymui;
- 3 - atvamzdis melžimo aparato pajungimui prie vakuuminio įrenginio;
- 4 - vakuumo matuoklis vakuumo slėgio nustatymui;
- 5 - vakuumo reguliatorius;
- 6 - melžimo kibiras primelžto pieno surinkimui;
- 7 - vežimėlis vakuuminio įrenginio ir melžimo aparato pervežimui.

Vakuumo siurblio rotorių sukimosi dažnį kuris yra 1600 aps/min., nustato variklio ir vakuumo siurblio skriemuli diametrasw, paskaičiuotas tam, kad variklis veiktų vidutinis apsukomis.

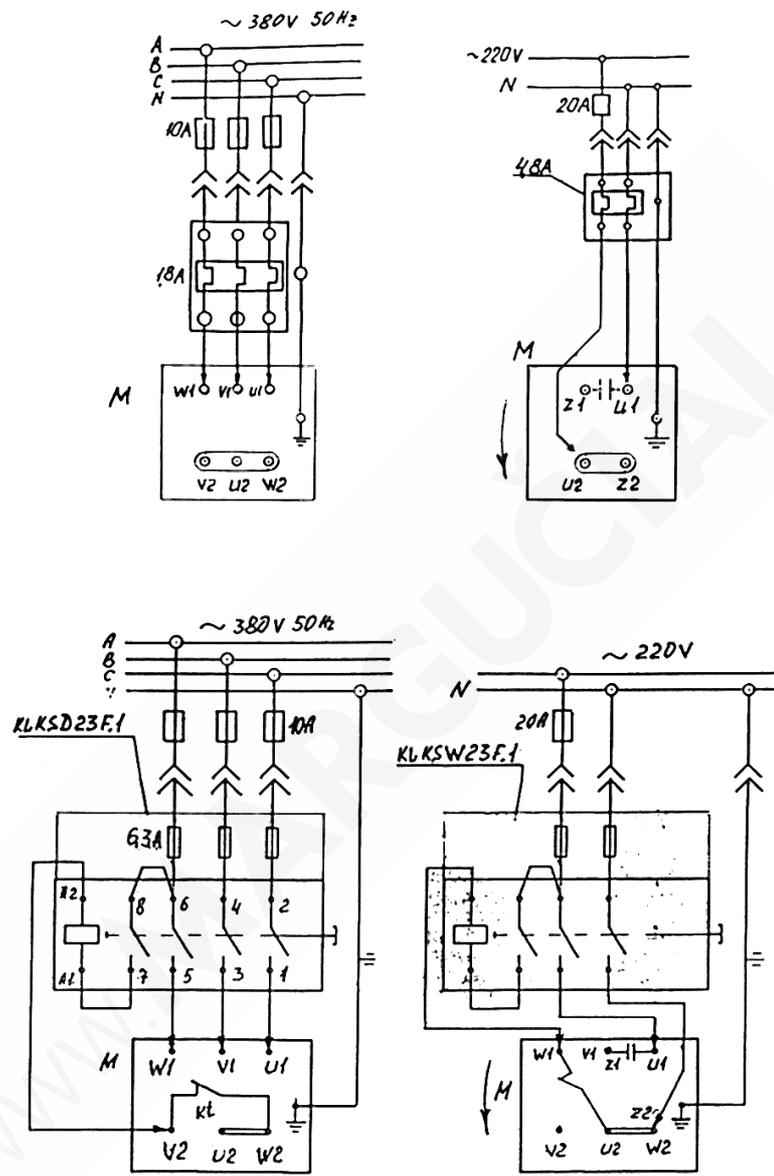


Piešinys 2c. Vakuuminis įrenginys su vidaus degimo varikliu.

- 1 - vakuuminis balionas SAB.20.07.000;
- 2 - duslintuvas AHH.2.08.000;
- 3 - vakuuminis siurblys AHH.2.009.000;
- 4 - apsauginis vožtuvas AHH.20.08.000;
- 5 - vidaus degimo variklis.

Numatyta vidaus degimo variklio pakeitimo elektriniu varikliu 220V arba 380V galimybė. Komplektas išsigyjamas atskirai.

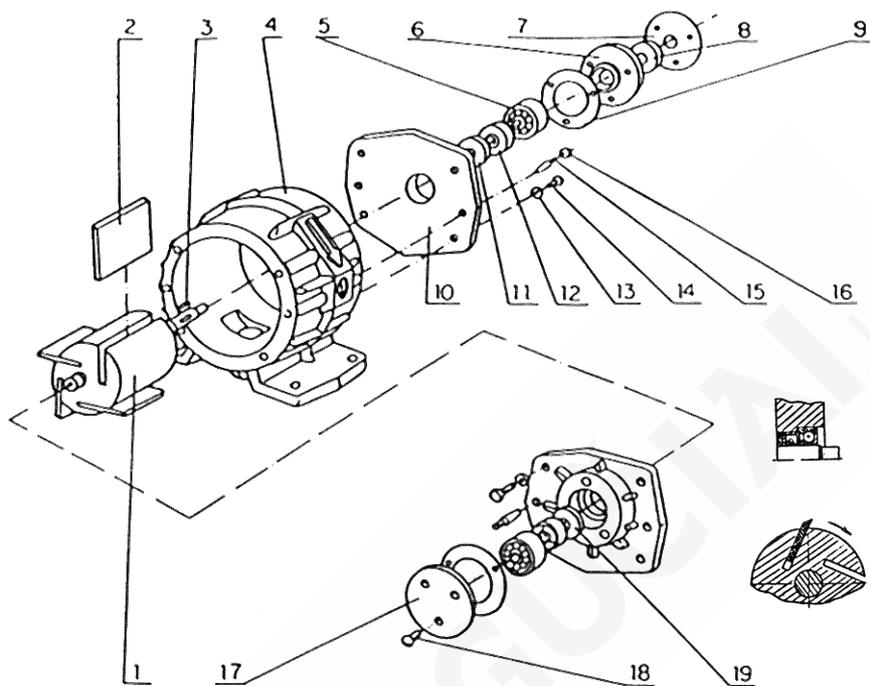
Montuojant ant agregato dviejų bakelių komplektą prie vakuuminio siurblio reikia pritaisyti 116 mm skersmens skriemulį (pridedamas komplekte).



Piešinys 3. Elektros schema.

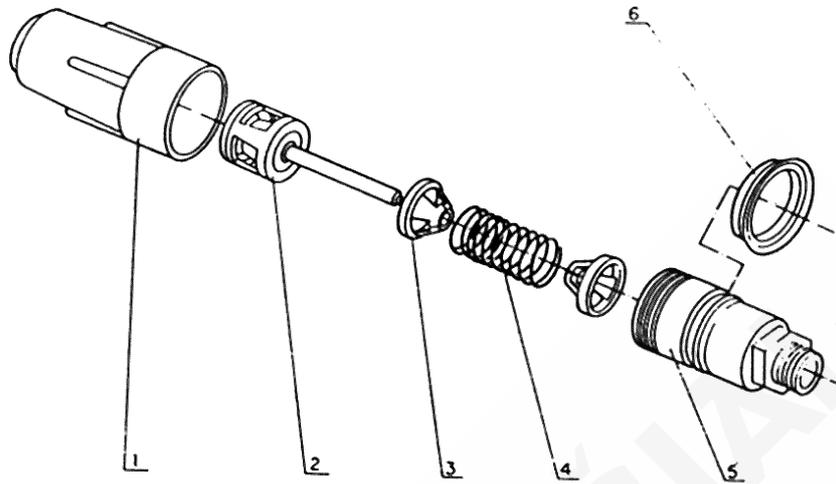
Variklis be šiluminės relės.

Variklis su šilumine rele.



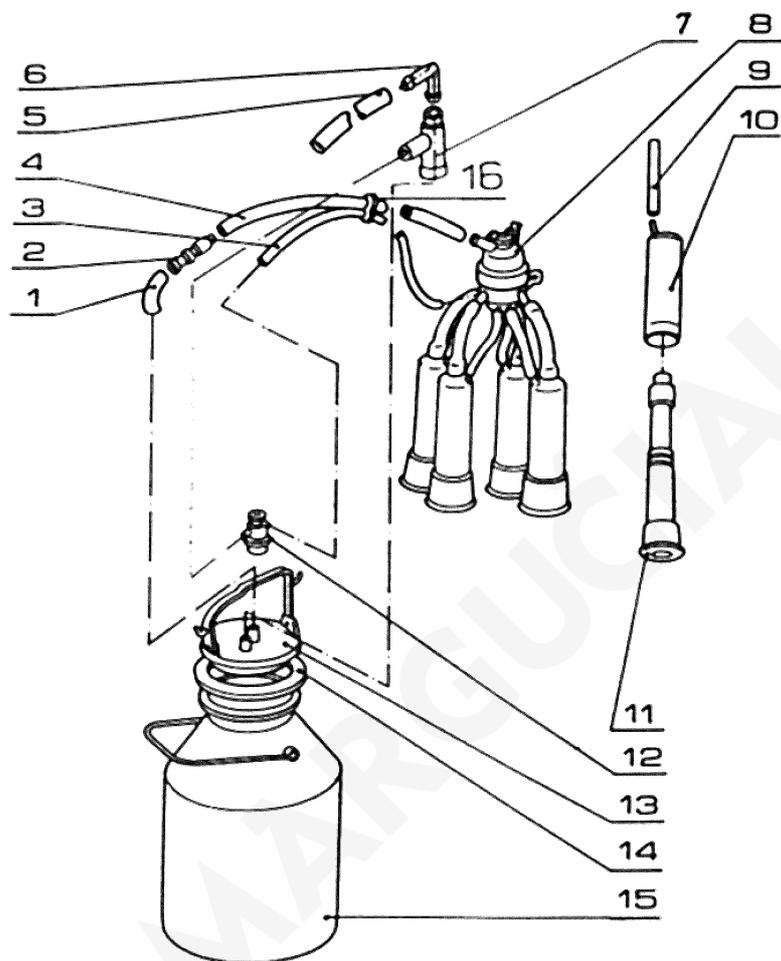
Piešinys 4. Vakuuminis siurblys AHJl.2.09.000

- | | |
|--------------------------------|-------------------------------|
| 1. - rotorius AHfl.2.09.010; | 11. - poveržlė AHfl.2.09.103; |
| 2. - mentelė AHfl.2.09.005; | 12. - apmova 15x30; |
| 3. - spaustelis; | 13. - poveržlė; |
| 4. - korpusas AHfl.2.09.102; | 14. - varžtas; |
| 5. - guolis 60202; | 15.- kaištis AHfl.01.601; |
| 6.- dangtis AHfl.2.09.003; | 16. - veržlė; |
| 7. - dangtis AHfl.2.09.401; | 17. - dangtis AHfl.2.09.001; |
| 8. - riebokšlis AHfl.2.09.004; | 18. -varžtas; |
| 9. - tarpinė AHfl.2.09.002; | 19. - poveržlė AHfl.2.09.103. |
| 10. - dangtis AHfl.2.09.101; | |



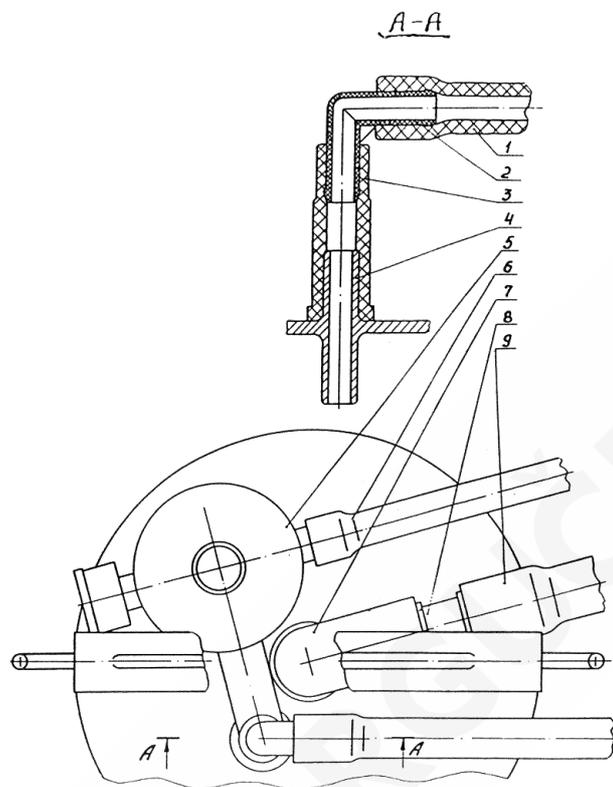
Piešinys 5. Vakuomo reguliatorius AHJl.01.350

- 1. - lizdas AHfl.01.360;
- 2. - vožtuvas AHfl.01.370;
- 3. - atrama AHfl.01.034;
- 4. - spyruoklė AHfl.01.613;
- 5. - korpusas AHfl.01.770;
- 6. - apmova AHfl.01.033.



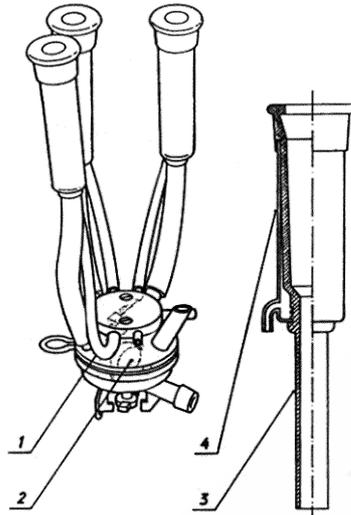
Piešinys 6. Melžimo aparatūra.

- | | |
|---|---|
| 1. - atvamzdis AHfl.31.007; | 8. - melžimo aparato pakabinama dalis; |
| 2. - įdėklas AHfl.22.003A; | 9. - vamzdelis AHfl.00.033 (skersmuo 6x3; |
| 3. - kintamo vakuumo žarna AHfl.03.012; | 1=180); |
| (skersmuo 7x3,5; l=1250) | 10. - melžimo stiklinė SA.05.010; |
| 4. - žarna AHfl.03.005 (skersmuo 14x5; | 11. - spenių guma AHfl.00.041A; |
| l=2500; permatoma); | 12. - pulsatorius AHfl.02.000; |
| 5. - žarna (permatoma, 014x5; l=1250); | 13. - dangčiai; |
| 6. - kampainis AHfl.05.001; | 14. - tarpinė; |
| 7. - atvamzdis AHfl.31.004; | 15. - melžimo kibiras. |



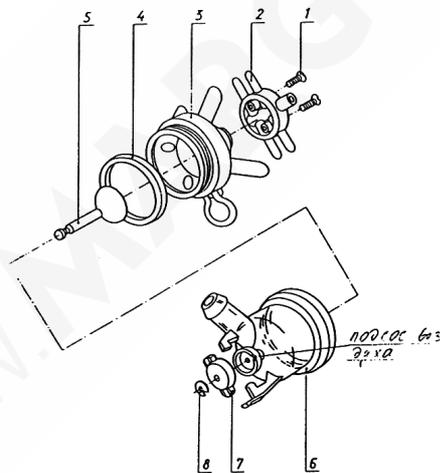
Piešinys 7. Melžimo aparatūros detalių išdėstymas ant melžimo kibiro dangčio.

1. - magistralinė žarna;
2. - kampainis;
3. - atvamzdis;
4. - melžimo kibiro dangtis;
5. - pulsatorius;
6. - kintamo vakuumo žarna;
7. - atvamzdis;
8. - intarpas;
9. - žarna.



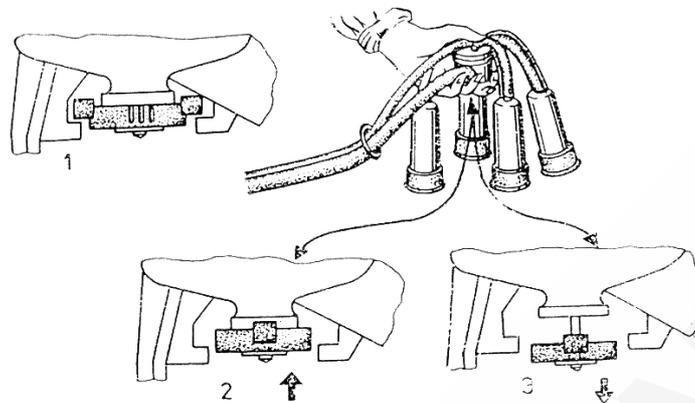
Piešinys 8. Melžimo aparato pakabinama dalis.

- | | |
|--------------------------------|----------------------------------|
| 1. - vamzdelis AHfl.00.033; | 2. - kolektorius AHfl.03.000; |
| 3. - spenių guma AHfl.00.041A; | 4. - melžimo stiklinė SA.05.010. |



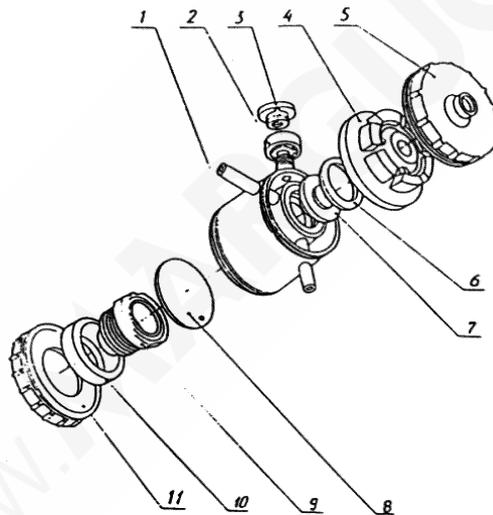
Piešinys 9. Kolektorius.

- | | |
|----------------------------|--------------------------------|
| 1. - sraigtas 2M5x14; | 2. - skirstytuvas AHfl.00.055; |
| 3. - korpusas AHfl.03.010; | 4. - tarpinė AHfl.00.062; |
| 5. - vožtuvas AHfl.00.220; | 6. - korpusas AHfl.03.001; |
| 7. - poveržlė AHfl.03.003; | 8. - kaištis AHfl.00.402. |



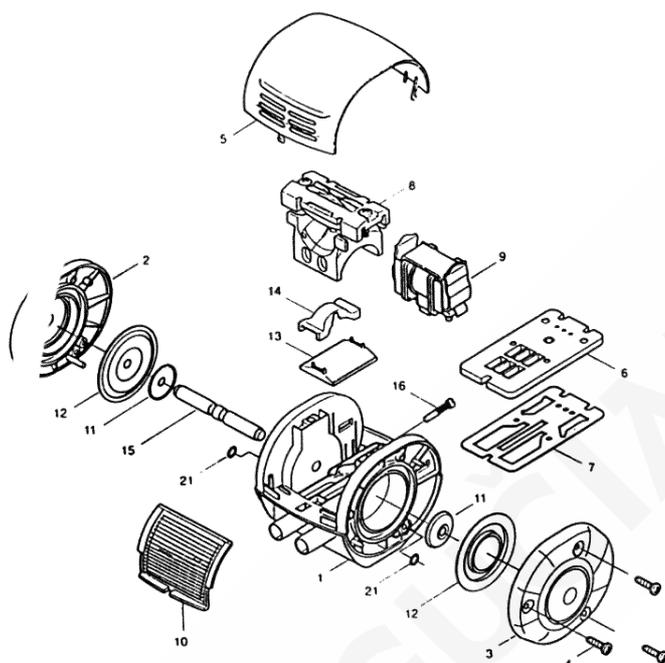
Piešinys 10. Kolektoriaus vožtuvo ir poveržlės padėtis.

1. - praplovimo metu;
2. - melžimo metu;
3. - prieš uždedant melžimo aparatą ir nuimant jį nuo tešmens.



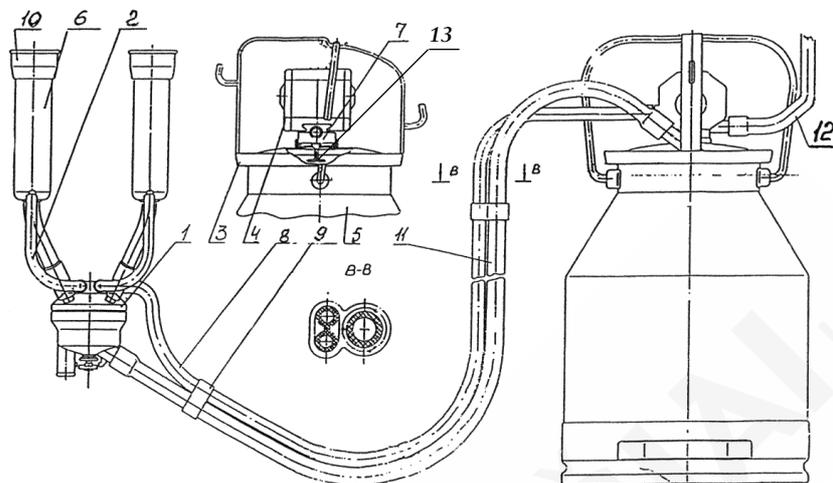
Piešinys 11. Pulsatorius AHM.02.000

- | | |
|----------------------------|----------------------------|
| 1.- korpusas AHfl.02.001; | 2. - gaubtas AHfl.02.014; |
| 3.- veržlė AHfl.02.015; | 4. - dangtis AHfl.02.002; |
| 5.- veržlė AHfl.02.023; | 6. - įdėklas AHfl.02.009; |
| 7. - vožtuvas AHfl.02.023; | 8. - membrana AHfl.02.008; |
| 9.- kamera AHfl.02.013; | 10. - žiedas AHfl.02.0006. |
| 11. - veržlė AHfl.02.019. | |



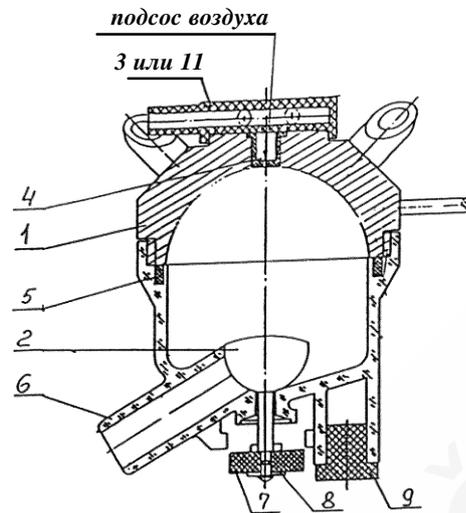
Piešinys 12. Pulsatorius L02 (mežimas poromis)

Poz. Nr.	Pavadinimas	Žymėjimas
1	Korpusas	1050001
2	Kairysis dangtis	1050002
3	Dešinysis dangtis	1050003
4	Sraigtas	1000023
5	Dangtis	1050046
6	Gulsčiukas	1050007
7	Sandarinimas	1050008
8	Variklis	1050018
9	Blokas	1050021
10	Filtras	1050027
11	Gulsčiukas	1050009
12	Diafragma	1010007
13	Variklis 60/40	1050012
14	Nešėjas	1050011
15	Vožtuvas	1050047
16	Reguliavimo sraigtas	1050004
17	Žiedas	1000159



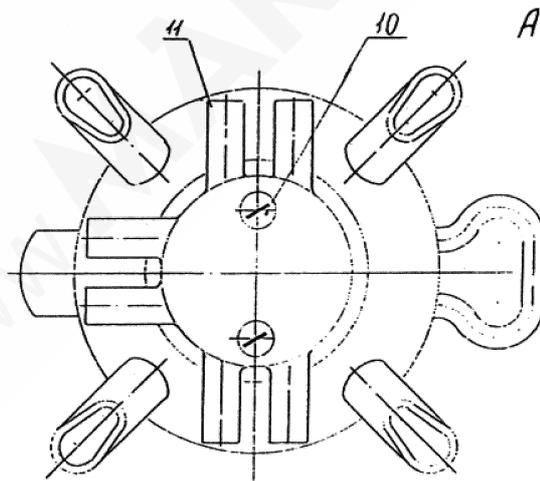
Pieš. 13. Melžimo aparatūra (melžimas poromis)

1. - kolektorius S A.03.100-01;
2. - vamzdelis AHfl.00.033;
3. - dangtis SA.04.070 (su tarpine SA.04.001);
4. - pulsatorius L02 1059001
5. - melžimo kibiras AMTT. 31.120-02 arba nerūdijančio plieno (25 litrai);
6. - melžimo stiklinė SA.05.010;
7. - adapteris 2809042;
8. - kintamo vakuumo žarna
 AHfl.03.011 (1=2500)
 AHH.03.011-01 (1=880 ODS-25)
 AHH.03.011-02 (1=2850 ODS-2);
9. - žiedas SAV.100.012;
10. - spenių guma AHH..00.041A;
11. - žarna AHfl..03.005 (1=2500);
 - žarna AHfl.21.001 (1=900 ODS-25);
 - žarna AHfl.2.04.001 (1=2800 ODS-2);
12. - žarna ISA. 10.00.003 (1=1250);
 - magistralinė žarna AHfl.00.007 (1=1900 ODS-25);
 - magistralinė žarna AHfl.2.04.003 (1=1600 ODS-2).
13. - vožtuvas SA.01.001



Piešinys 14. Kolektorius SA.03.100

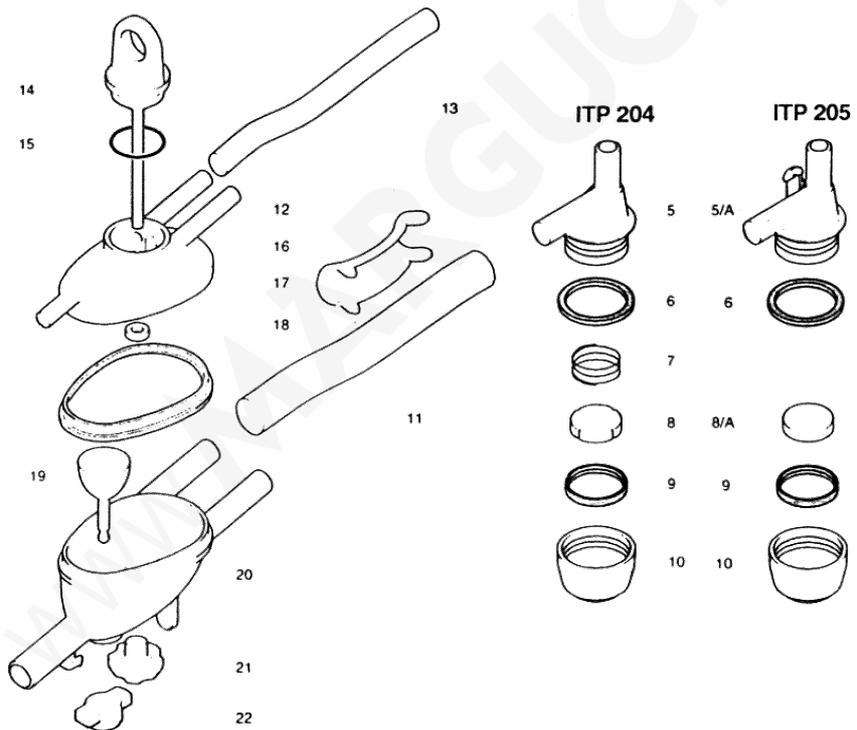
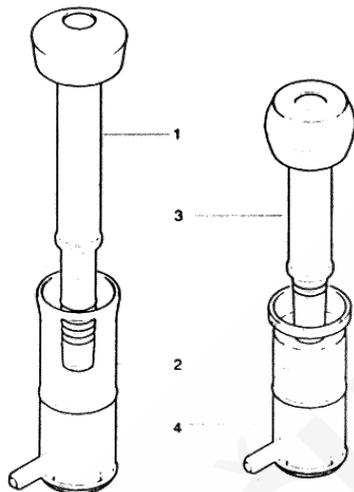
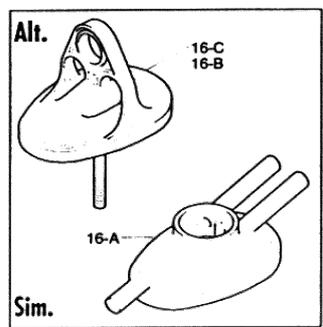
- | | |
|--|--|
| 1. - korpusas SA.03.110; | 7. - poveržlė AHH.03.003; |
| 2. - vožtuvas AHfl.00.220; | 8. - kaištis AHfl.00.402; |
| 3. - skirstytuvas AHH.00.055 (synchroniniam melžimui); | 9. - amortizatorius SA.03.002; |
| 4. - purkštukas SA.03.006; | 10. - sraigtas M5x14; |
| 5. - tarpinė SA.03.004; | 11. - skirstytuvas SA.03.003 (melžimui poromis). |
| 6. - korpusas SA.03.001; | |



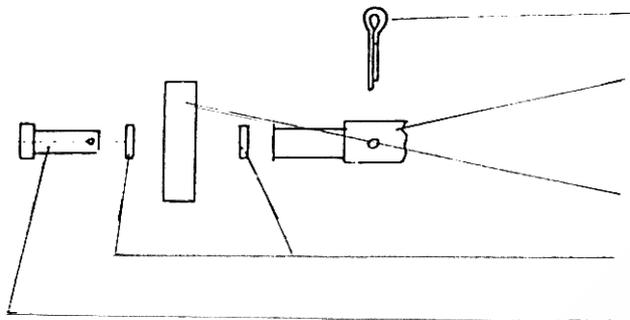
Piešinys 14. Vaizdas iš viršaus.



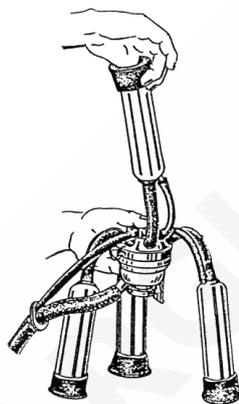
Piešinys 14a. Ožkų melžimo aparatūra.



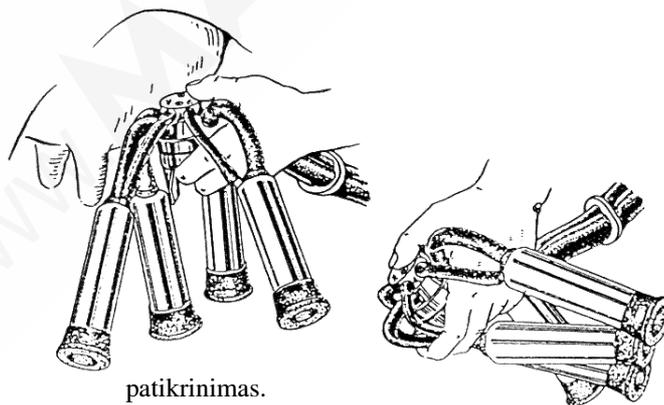
Melzimo aparātūros pakabinama dalis.



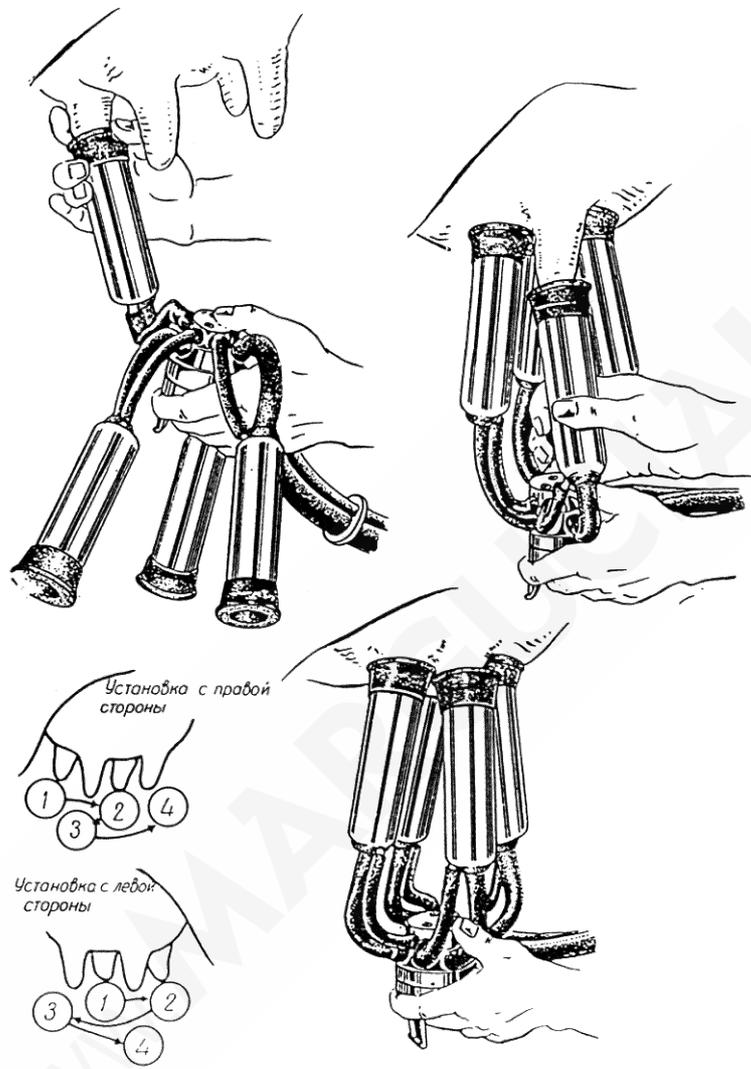
Piešinys 15. Vežimėlio rato įrengimas.



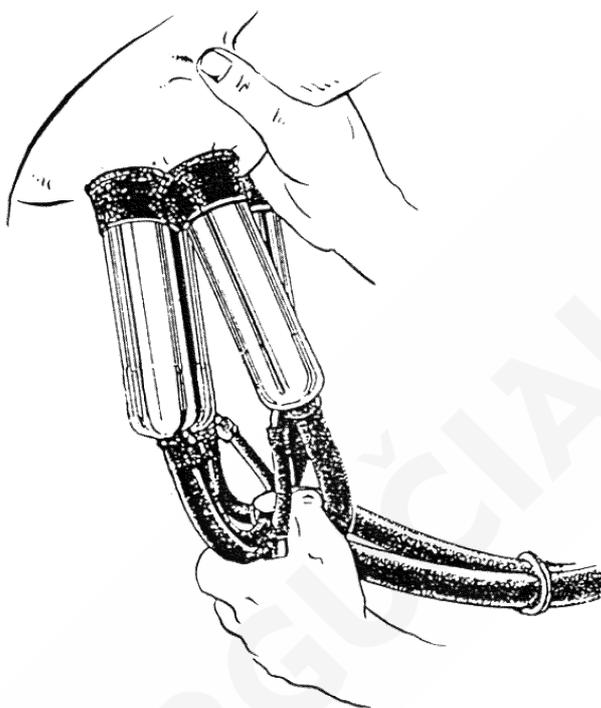
Piešinys 16. Spenių gumos pulsavimo patikrinimas.



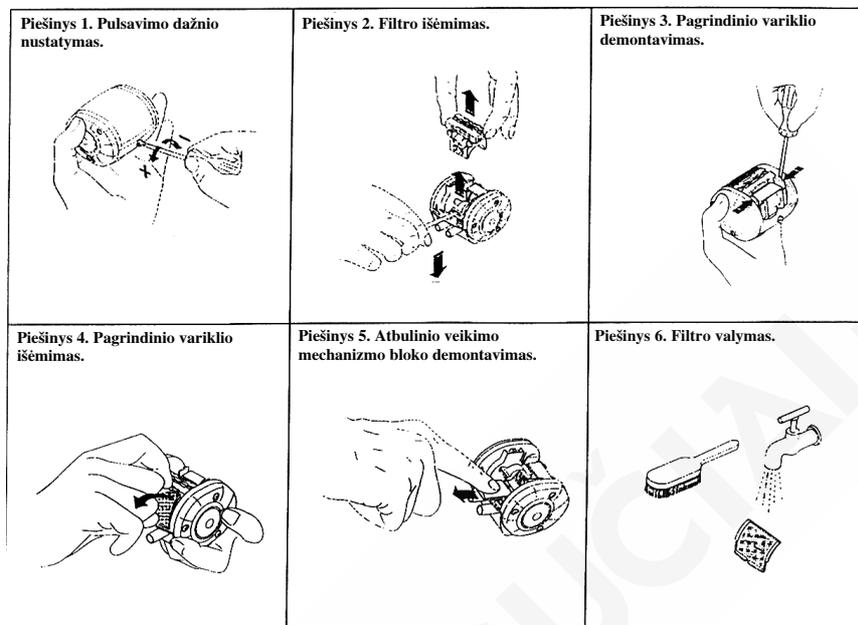
Piešinys 17. Aparato parengimas uždėjimui ant spenių.



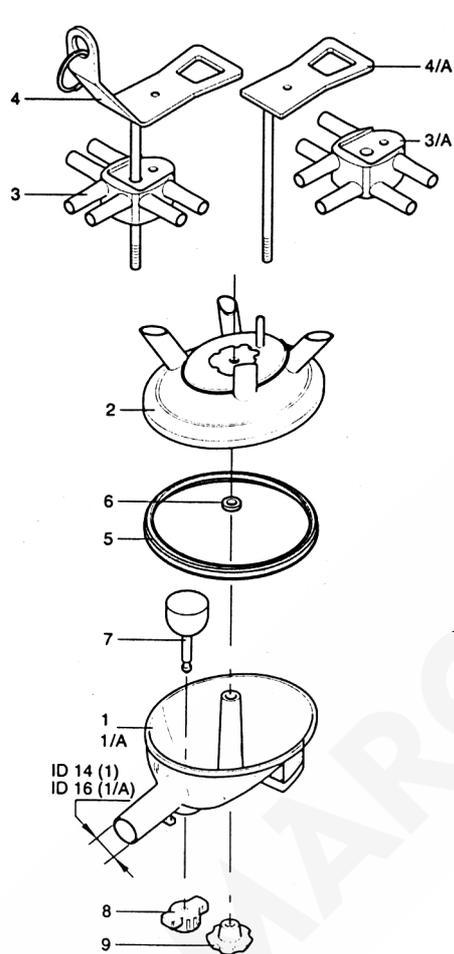
Piešinys 18. Melžimo aparato uždėjimas.



Piešinys 19. Melžimo užbaigimas mašina.



Piešinys 20. Melžimo poromis pulsatoriaus priežiūra.



Poz.	N°
1.	1550009
2.	1550006
3.	1530189
4.	1540022
5.	1530259
6.	1530271
7.	1530260
8.	1530016
9.	1530152

Piešinys 21. 240 cm² kolektorius.



Piešinys 22. Nerūdijančio pieno bakelis.

**RAB «LARTA1»
(REZEKNĖS MELŽIMO ĮRENGINIŲ GAMYKLA)**

**MELŽIMO AGREGATO
ODS (AID) _____ CE**

www.MARGUČIAI.LT

WWW.MARGUCIAI.LT

INFO@MARGUCIAI.LT

Nauja technika: +370 685 54521

Naudota technika iš Danijos: +370 656 24532

Lenkiškos technikos atsarginės dalys: +370 615 68799

Skandinaviškos technikos atsarginės dalys: +370 682 51607

Farmtrac atsarginės dalys: +370 626 19138

Chemikalų purkštuvai, patikra: +370 616 55819

Fermų įranga: +370 626 19138

Servisas: +370 682 51607

Marketingas: +370 690 70226

Buhalterė: +370 616 55738

Direktorė: +370 699 73969

MARGUČIŲ G. 3, MARGUČIŲ K., MIEŽIŠKIŲ SEN., PANEVĖŽIO RAJ., LT-38100



Vieninteliai atstovai Lietuvoje

FARMTRAC
TRACTORS EUROPE



AKPIL
FRANCE



MCMs
Warka Sp. z o.o.



POM
BRODNICA

SA
AWEX

