

**Pracowniczy Ośrodek Maszynowy w Augustowie**  
**Sp. z o.o.**

16-300 Augustów, ul. Tytoniowa 4  
tel. 087 643 34 76, faks 087 643 20 63

**Aptarnavimo instrukcija**  
**Atsarginių dalių katalogas**

**ĮTRAUKIANTIS – IŠPUČIANTIS**

**PNEUMATINIS TRANSPORTERIS T207/1; T207/2**

**Leidimas IV (vertimas)**

**Augustów 2006 m.**

Pracowniczy Ośrodek Maszynowy w Augustowie Sp. z o.o.  
16-300 Augustów, ul. Tytoniowa 4  
tel. 087 643 34 76, faks 087 643 20 63

**ĮTRAUKIANTIS - IŠPUČIANTIS  
PNEUMATINIS TRANSPORTERIS**

(vamzdžių skersmuo 160 mm.)

**T207/1 KTM 0826-314-720-710**  
**PKWIU 29.22.17-10.20**

**T207/2 KTM 0826-314-720-722**  
**PKWIU 29.22.17-10.20**

**Aptarnavimo instrukcija**  
**Atsarginių dalių katalogas**

Leidimas IV (vertimas)

Augustów 2006 m.

## Teksto turinys

- Įvadas
  - 1 Saugumo technika naudojantis įrenginiu
  - 2 Saugumo technikos grafinis atvaizdavimas su informacija
  - 3 Paskirtis
  - 4 Techniniai parametrai
  - 5 Konstrukcija ir veikimo principas
  - 6 Elektros instaliacija
  - 7 Įrenginio paruošimas paleidimui
  - 8 Darbo eiga su įrenginiu
  - 9 Darbas įtraukimo - išpūtimo režime
  - 10 Darbas tik išpūtimo režime
  - 11 Aptarnavimo ir remonto veiksmai
  - 12 Gedimai eksploatacijos metu
  - 13 Saugojimas
  - 14 Išardymas
  - 15 Komplektacija
  - 16 Dalinės rizikos įvertinimas
- Atsarginių dalių katalogas
- Garantinės sąlygos

## ĮVADAS

Ši aptarnavimo instrukcija yra pagrindinis įrenginio dokumentas.

Su šia instrukcija turi įdėmiai susipažinti įrenginį naudojantis asmuo, taip pat tie darbuotojai, kurie užsiims įrenginio remontu ir konservacija. Susipažinimas su instrukcija ir laikymasis instrukcijoje numatytų reikalavimų garantuoja saugų, našų ir patikimą įrenginio darbą.

Iškilus neaiškumams ar atsiradus gedimams garantinio laikotarpio periodu, nedelsiant kreipkitės į įrenginį pardavusią įmonę, pateikdami užpildytą garantijos lapą.



**DĖMESIO!**

### **SIMBOLIS, PERSPĖJANTIS APIE PAVOJŲ**

Šis simbolis šioje instrukcijoje perspėja apie pavojingus mazgus ar detales, kai pavojus gali kilti dirbant ar remontuojant įrenginį. Pamatę šį simbolį, instrukcijoje atidžiai perskaitykite visą informaciją ir jei įrenginiu naudojasi kiti asmenys, informuokite juos apie galimai išskylantį pavojų saugumui.

Šį įrengimą (įsiurbiantį - išpučiantį transporterį) gali aptarnauti ir su juo dirbti tik asmenys, sulaukę pilnametystės, turintys kvalifikaciją dirbti su žemės ūkio įrengimais ir atitinkamą pasiruošimą.

Griežtai draudžiama dirbti su įrenginiu neblaiviems, sergantiems, vaikams, neapmokytiems ar pašaliniams asmenims.

Gamintojas neprisiima atsakomybės dėl žalos, kuri kilo dėl neteisingo įrenginio transportavimo, eksploatavimo, laikymo, taip pat dėl įrenginio konstrukcijos savavališko pakeitimo.



**DĖMESIO!**

1. Dirbant ar remontuojant įrenginį drėgnose patalpose reikalinga, kad visi laidai, kištukai ir lizdai būtų **hermetiški, būtina naudoti įžeminimą**.
2. Atvejais, kada įrenginiu buvo nesinaudojama ilgą laiką arba perkėlus jį į kitą darbo vietą, prieš paleidimą būtina patikrinti ar teisingai yra pajungtas įžeminimas, o taip pat kontaktinius sujungimus kištuke ir elektros lizde.

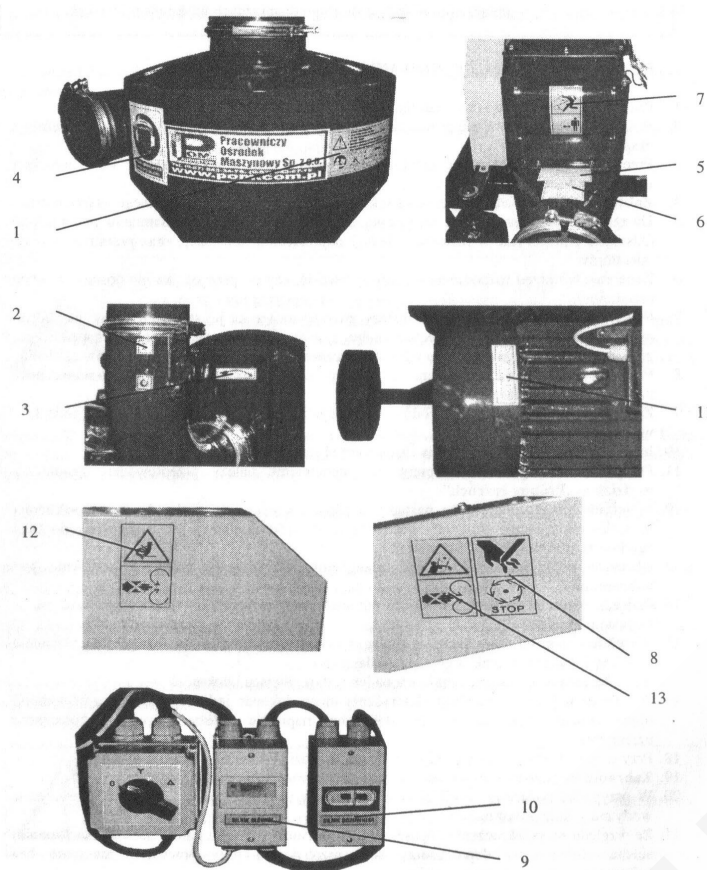
## 1. Saugumo technikos reikalavimai

1. Prieš pajungiant įrenginį ir pradėdant su juo dirbti atidžiai perskaitykite instrukciją.
2. Įrenginį gali aptarnauti tik pilnametis asmuo, susipažinęs su šia instrukcija.
3. Pirmąjį įrenginio prijungimą prie elektros tinklo turi atlikti elektriko kvalifikaciją turintis asmuo. Jis turi patikrinti ir įsitikinti, kad įrenginio įžeminimas yra patikimai ir teisingai prijungtas, tinklo apsaugos saugikliai atitinka reikalaujamai įrenginio galiai.
4. Įrenginys turi būti įjungiamas laikantis reikalavimų, kurie išdėstyti skyriuje „Bandomasis įjungimas“.
5. **Draudžiama įjungti pagrindinį jungiklį (1) pav. 8, jei vožtuvo rankenėlė atleista (nukritusi žemyn į padėtį „darbas“). Galima elektros pagrindinį jungiklį jungti esant rankenėlei padėtyje „paleidimas“ (rankenėlė užfiksuota spyruoklės).**
6. Prieš kiekvieną įrenginio paleidimą įsitikinti ar ant įrenginio nėra pašalinių daiktų.
7. Bet kokius įrenginio remonto darbus leidžiama daryti tik ištraukus įrenginio maitinimo kištuką iš elektros lizdo.
8. Jei dirbant su įrenginiu atsijungia elektros maitinimas, tokiu atveju reikalinga pirmiausia išjungti dozatoriaus jungiklį, po to išjungiamas ventiliatoriaus jungiklis ir pastatomas į padėtį „0“. Po to išjungiamas maitinimo kištukas.
9. Draudžiama palikti įrenginį darbinėje padėtyje be aptarnaujančio personalo priežiūros.
10. Įvykus savaiminiam elektros instaliacijos užsidegimui gesinimui nenaudoti vandens. Galima naudoti tik miltelinius gesintuvus.
11. Dėl didelio įrenginio triukšmingumo, personalas turi naudoti klausos organus saugančias apsaugos priemones - ausų kištukus ar ausines.

## 2. Saugumo ženklai ir informacija

Saugumo ženklai ir simboliai ant įrenginio yra pavaizduoti pav. 1. Sąrašas ir aprašymas apie ženklus yra Lentelėje 1.


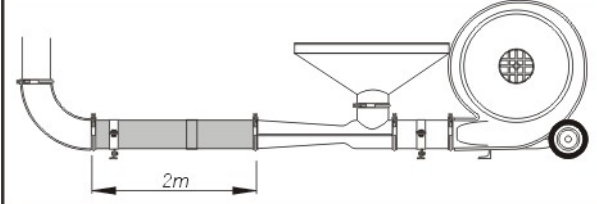





Ženklai ir simboliai visada turi būti švarūs, aiškiai įskaitomi, juos saugoti nuo pažeidimų, uždažymų ar atsiklijavimo. Sugadintus ženklus būtina pakeisti naujais. Ženklus galima užsisakyti pas įrenginį pardavusią įmonę, pagal Lentelės Nr. 1 eilės numerius.



Pav. 1. Perspėjančių ir informuojančių ženklų išdėstymas ant transporterių T 207/1 ir T 207/2.

Lentelė Nr. 1

Simbolis	Vieta ant įrenginio	Simbolio Nr.
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Perskaitykite aptarnavimo instrukciją.</li> <li>2. Draudžiama aptarnauti įrenginį vaikams.</li> <li>3. Nejungti įrenginio su pažeista elektros instaliacija.</li> <li>4. Naudoti tik sertifikuotus elektros lizdus, kištukus, laidus.</li> <li>5. Prieš pradėdant įrenginį remontuoti - išjungti iš elektros lizdo.</li> </ol>	Ciklonas	1
	Lentelės	-
<p>„O” - vožtuvas atidarytas „Z” – vožt. uždarytas</p>	Alkūnė su automatinio vožtuvu	2
<p>Sukimosi kryptis į dešinę</p>	Ventiliat. korpusas; dozatorius	3

	<p>Reikalauja saugoti klausos organus (ausinės)</p>	<p>Ciklonas</p>	<p>4</p>
		<p>Dozatoriaus vamzdis. Tarp ciklono ir pirmos alkūnės turi būti 2 m. vamzdis (arba tarp bunkerio ir alkūnės).</p>	<p>5</p>
 <p>vengti netiesių vamzdžių</p>	<p>Dozatoriaus vamzdis</p>	<p>6</p>	
 <p>Laikytis nurodytų atstumų</p>	<p>Dozatoriaus korpusas</p>	<p>7</p>	
 <p>Neliesi įrenginio mazgų, kol visiškai nesustojo</p>	<p>Diržinės pavaros apsauga</p>	<p>8</p>	
<p>Pagrindinis variklis</p>	<p>Pagrindinio variklio jungiklis</p>	<p>9</p>	
<p>Dozatoriaus variklis</p>	<p>Dozatoriaus variklio jungiklis</p>	<p>10</p>	
<p>Saugoti variklį nuo drėgmės (ir saulės)</p>	<p>Variklis</p>	<p>11</p>	
	<p>Perspėjimas dėl rankos įtraukimo į diržinę pavarą. Neatidengti ir nenuimti apsaugos įrenginiui dirbant</p>	<p>Diržinės pavaros apsauga</p>	<p>12</p>
	<p>Perspėjimas dėl rankos įtraukimo į grandininę pavarą. Neatidengti ir nenuimti apsaugos įrenginiui dirbant</p>	<p>Dozatoriaus pavaros apsauga</p>	<p>13</p>



## DĖMESIO!

- DRAUDŽIAMA:
- Dirbti su nuimtomis diržinės ar grandininės pavaros apsaugomis (arba sugadintomis).
- Žiūrėti į dirbančio įrenginio grūdų išmetimo angą (akių saugumas).
- Įjungti dozatorių esant nuimtiems ciklonui arba užpylimo kaušui.
- Dirbti be varinio įžeminimo laido, apvynioto apie plastikinį įsiurbimo vamzdį.
- Aptarnauti ar dirbti su įrenginiu neblaiviems asmenims ir vaikams.

### 3. Paskirtis

Įtraukiantis - išpučiantis pneumatinis transporteris T207/1 ir T207/2 naudojamas horizontaliam ir vertikaliam įvairių grūdų transportavimui: tame tarpe kukurūzai, žirniai, pupos.

Transporteriai gali dirbti šiuose dviejuose režimuose: įtraukimo - išpūtimo arba tik išpūtimo.

Pirmu atveju grūdai įtraukiami oro srautu į cikloną, po to patekę į dozatorių, vamzdžiais oro srautu išpučiami į sandėliavimo vietą. Antru atveju užpilame grūdus į bunkerį ir oro srautas pučia grūdus vamzdžiais į sandėliavimo vietą.

Transporterių privalumai:

- Grūdų įtraukimas į įrenginį per lanksčią žarną.
- Srauto nukreipimas vamzdžiais reikiama kryptimi.
- Galimybė transportuoti grūdus dideliais atstumais.
- Galimybė mechanizuoti transportavimo procesą išvengiant nuostolių.

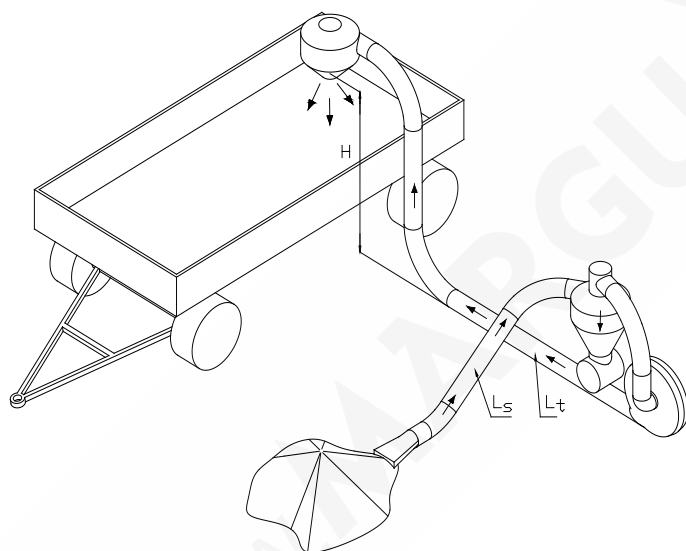
### 4. Techniniai parametrai

<b>Transporterio tipas</b>		<b>T207/1</b>	<b>T207/2</b>
Našumas			
Didžiausias transportavimo atstumas	m	iki 70 m	iki 70 m
Didžiausias transportavimo aukštis	m	iki 10 m	iki 10 m
Transportavimo vamzdžių diametras	mm	160 mm	160 mm
<b>Ventiliatoriaus apsisukimai per minutę</b>	aps/min	4190	4690
Oro srauto kiekis	m <sup>3</sup> /val.	1800	1800
Pilnas slėgis	Pa	7000	7000
<b>Pagrindinis elektrinis variklis</b>	kW	11	15
Variklio tipas		Sg 160 M-2A	Sg 160 M-2B
Apsisukimų skaičius	aps/min	2920	2920
Įtampa	V	3×400	3×400
Nominali srovė	A	21,2	27,6
<b>Dozatoriaus tipas</b>		Besisukančios mentelės	Besisukančios mentelės
Skersmuo	mm	230	230



Kamerų skaičius	vnt.	6	6
Apsisukimų skaičius	aps/min	60	60
<b>Dozatoriaus variklis</b>	kW	0,55	0,55
Tipas		Sg80-4A	Sg80-4A
Apsisukimų skaičius	aps/min	1390	1390
Mait. įtampa	V	3×380	3×380
Nominali srovė	A	1,45	1,45
<b>Gabaritai</b>			
Ilgis	mm	4330	4330
Plotis	mm	1100	1100
Aukštis	mm	1700	1700
Masė	kg	301	311
Aptarnavimas	asmenys	1	1
Triukšmo lygis	dB	96	96

Techniniai eksploataciniai transporterių T 207/1 ir T 207/2 parametrai, dirbant įtraukimo - išpūtimo režimu:



Pav. 2. Įrenginio darbo režimas įtraukimo - išpūtimo metodu.

#### T207/1

H (m) transportavimo aukštis	Našumas, t/val			
	Išpūtimo vamzdžių ilgis, m			
	10	20	30	40
3	9,5	8,7	8,0	7,0

#### T207/2

H (m) transportavimo aukštis	Našumas, t/val			
	Išpūtimo vamzdžių ilgis, m			
	10	20	30	40
3	14,5	13,0	12,0	11,0

**DĖMESIO!** – **Aukščiau** nurodyti našumai nurodomi transportuojant kviečius, santykinis svoris 700 kg/m<sup>3</sup>, drėgnumas iki 14% ir užterštumas priemaišomis iki 1%. Panašūs rezultatai gaunami su miežiais ir kukurūzais.

Našumas priklauso nuo transportavimo aukščio ir atstumo, taip pat nuo transportuojamos grūdų rūšies (drėgnumas ir užterštumas). Transportavimo atstumu L laikomas bendras įtraukimo, pakėlimo ir išpūtimo vamzdžių ilgis:

L<sub>s</sub> - įtraukiamojo vamzdžio ilgis

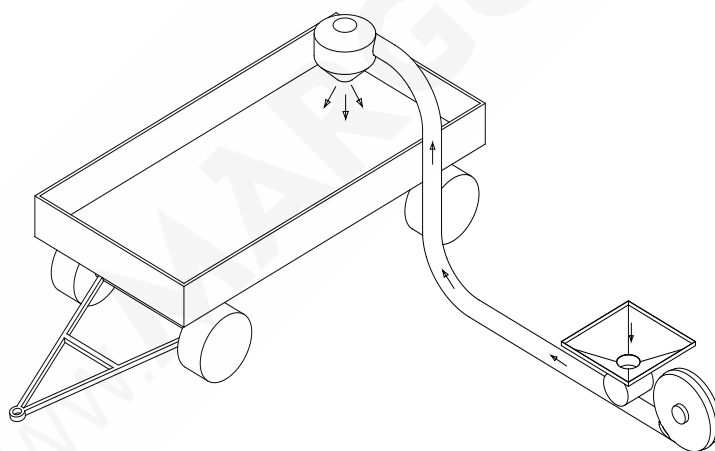
L<sub>t</sub> – išpūtimo pusėje esančių vamzdžių ilgis

$$L = L_s + L_t$$

### ATMINKITE!

Transporterio našumas tiesiogiai priklauso nuo transportavimo atstumo. Našumas krinta apie 4% su kiekvienu metru esant aukščiui daugiau nei 3 m, o kiekviena papildoma alkūnė sumažina našumą panašiai, kaip 5 m transportavimas horizontaliai.

Techniniai eksploataciniai transporterių T 207/1 ir T 207/2 duomenys tik pūtimo režime:



Pav. 3. Įrenginio darbas tik pūtimo režime

#### T207/1

H (m) transportavimo aukštis	Našumas, t/val			
	Transportavimo vamzdžių ilgis, m			
	10	20	30	40
3	16	13,6	11,0	9,5

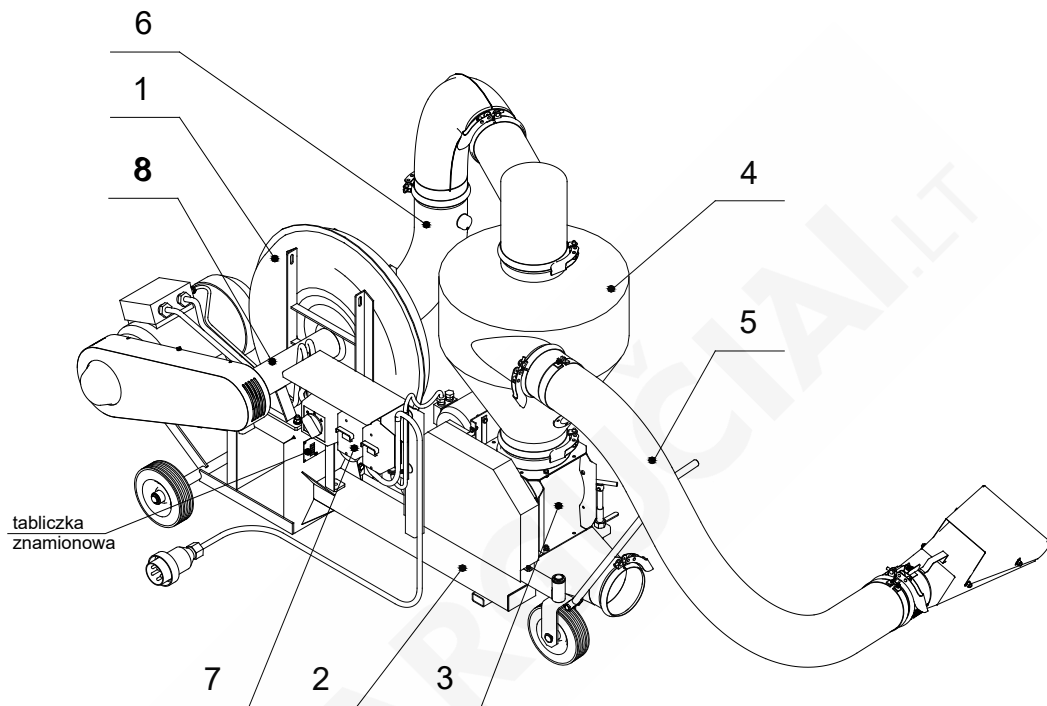
#### T207/2

H (m) transportavimo aukštis	Našumas, t/val			
	Transportavimo vamzdžių ilgis, m			
	10	20	30	40
3	19,0	17,0	15,5	14,5

**DĖMESIO!** – Bandymai šiame režime buvo atliekami su analogiškos rūšies grūdais, kaip ir įtraukimo - išpūtimo režimu.

## 5. Konstrukcija ir veikimo principas

Įtraukiantis – išpučiantis pneumatinis transporteris T 207/1 ir T207/2 susideda iš sekančių elementų, pavaizduotų Pav. 4.



- 1 – Ventilatorius.
- 2 – Pagrindas.
- 3 – Dozatorius.
- 4 – Ciklonas.
- 5 – Lankstus plastikinis įtraukimo vamzdis.
- 6 – Vamzdinis sujungimas.
- 7 – Elektrinis valdymo pultas.
- 8 – Pavara.

Pav. 4. Transporteris T 207/1; T 207/2 įtraukimo - išpūtimo režime.

Ventilatoriaus sukimui transporterįje T 207/1 naudojamas variklis 11 kW, o transporterįje T 207/2 – 15 kW galios variklis. Ventilatoriaus greitis abiejuose įrenginiuose padidinamas naudojant diržines pavaras: iki 4190 aps/min - T 207/1 ir iki 4690 aps/min - T 207/2.

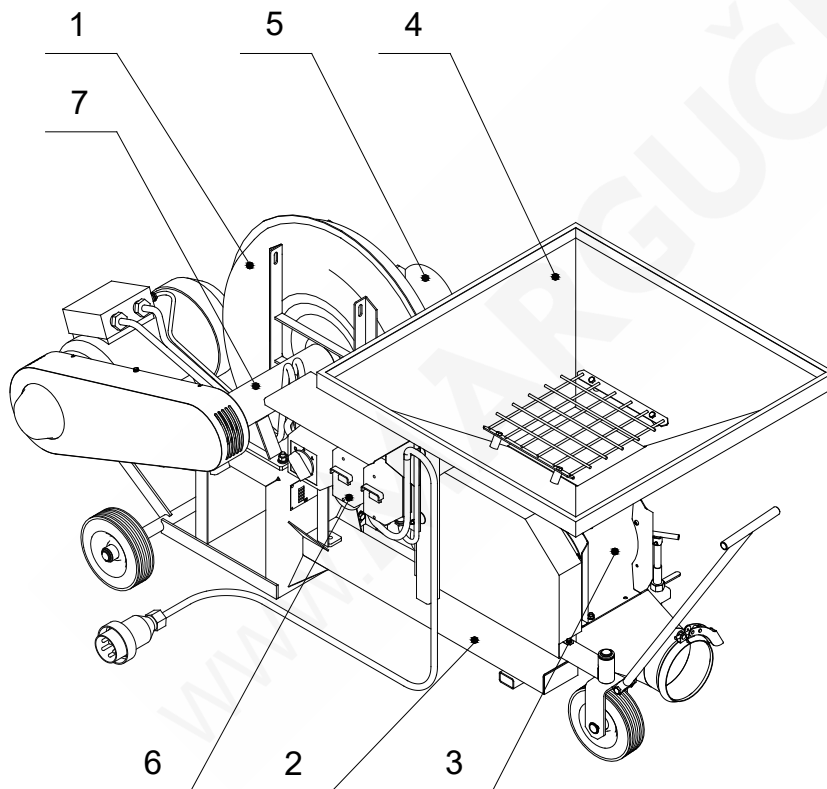
Nuo oro įsiurbimo pusės ventilatorius sujungtas su ciklonu vamzdžio pagalba. Cikloną rasite ant dozatoriaus viršaus. Ciklono įtraukiamoji anga yra sujungta sąvaržos pagalba su elastiniu įtraukimo vamzdžiu, ant kurio galo yra užmontuojamas įtraukimo antgalis. Dozatoriaus

išėjimas yra sujungtas su transportavimo vamzdžiais. Visos detalės tarpusavyje yra jungiamos sąvaržų pagalba.

### Darbo eiga įtraukimo - išpūtimo režimu

Pilnai paleidus įrenginį, grūdai lanksčia žarna juda į cikloną. ten dėl greičio sumažėjimo vyksta grūdų ir oro srauto išsiskyrimas. Oras toliau siurbiamas per ventiliatorių, o grūdai sukrinta ant dozatoriaus mentelių, kuris perduoda juos į išpūtimo vamzdį, o nuo ventiliatoriaus atėjęs oro srautas neša grūdus toliau išpūtimo vamzdžiais. Dideliu greičiu lekiantis oro srautas neša grūdus, krintančius nuo dozatoriaus mentelių iki vamzdžių pabaigos, kur gali būti uždėtas išpylimo ciklonas (į komplektaciją neįeina) – žiūr. pav. 2.

Pneumatiniai transporteriai T 207/1 ir T207/2 dirbantys išpūtimo režime susideda iš sekančių elementų - Pav. 5:



- 1 – Ventiliatorius.
- 2 – Pagrindas.
- 3 – Dozatorius.
- 4 – Grūdų užpylimo bunkeris.
- 5 – Horizontalus vožtuvas.
- 6 – Elektros pultas.
- 7 – Velenas.

Pav. 5. Transporteriai T 207/1; T 207/2 darbui išpūtimo režime.

## Darbas išpūtimo režime

Šiame režime transporteris dirba be įtraukimo žarnos su antgaliu, ciklono ir jo vamzdinio sujungimo. Oras į ventiliatorių patenka pro automatinį oro vožtuvą.

Grūdai užpilami į užpylimo bunkerį ir patenka į dozatorių. Užpylimo kaušas turi groteles, kad į dozatorių nepakliūtų pašaliniai daiktai ir sklendę, kuria reguliuojamas grūdų kiekis, paduodamas į dozatorių. Įtrauktas oras per ventiliatorių patenka į dozatorių ir į transportavimo vamzdžius. Dideliu greičiu lekiantis oras su savimi neša iš dozatoriaus patenkančius grūdus iki reikiamos sandėliavimo vietos - žiūr. Pav. 3.

## 6. Elektros instaliacija

Norint apsaugoti aptarnaujantį personalą nuo susižeidimo elektra, transporteris turi būti įžeminamas laikantis elektros saugos reikalavimų. Elektros instaliacija turi atitikti apsaugos laipsnį IP-54.

Transporterio elektrinės dalies ir instaliavimo schema parodyta Pav. 6.

Elektros įrengimų sudėtis:

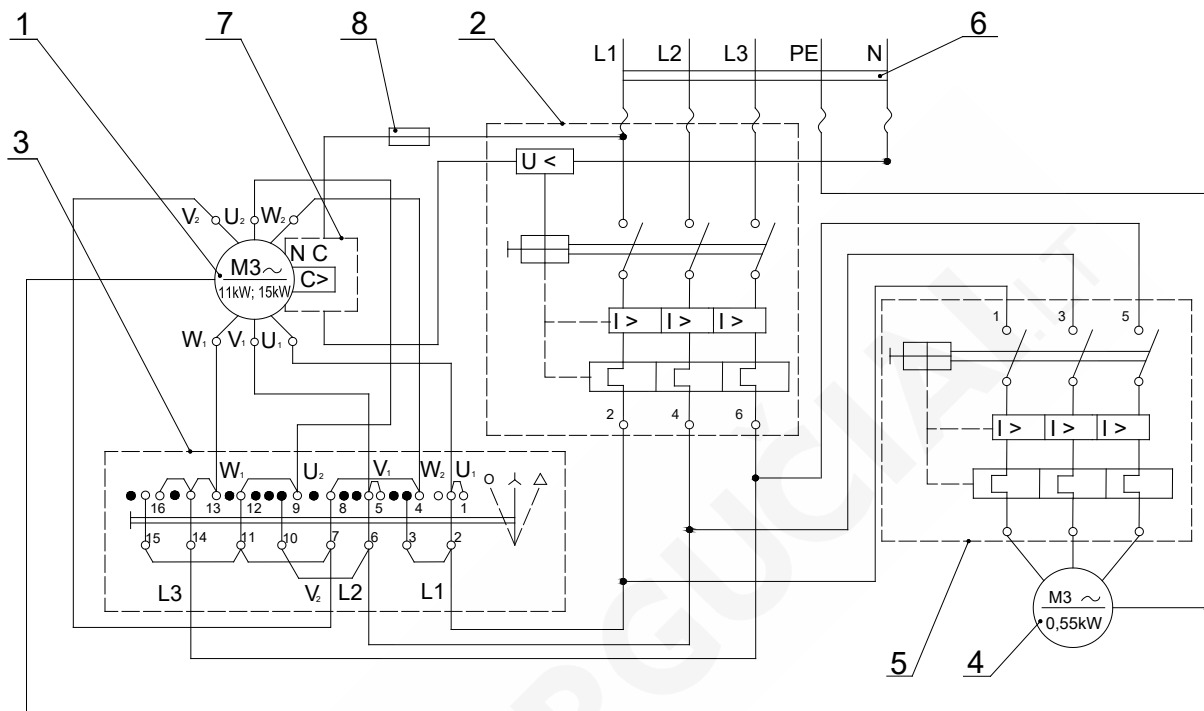
Elektros instaliacijos elementai		T 207/1	T 207/2
Ventiliatoriaus variklis	Galingumas kW	11	15
	Sukimosi greitis aps/min	2920	2920
Dozatoriaus variklis	Galingumas kW	0,55	0,55
	Sukimosi greitis aps/min	1390	1390
Jungiklis žvaigždė - trikampis	A	32	63
Automatinis jungiklis su srovės pertraukikliu (pagrindinis)	A	16-25	25-40
Automatinis dozatoriaus jungiklis	A	1-1,6	1-1,6
Pajungimo kištukas	[A]/[V]	32/400	63/400
Pajungimo laidas	Markė ir skerspjūvis	OPžO 4×4 mm <sup>2</sup>	OPžO 4×4 mm <sup>2</sup>

Konkretūs detalių pavadinimai nurodyti atsarginių dalių skyriuje.

Variklius apsaugo automatiniai išjungikliai, kurie turi temperatūrinę ir trumpo jungimo apsaugą. Temperatūrinė apsauga yra nustatyta nominalioms variklių srovėms. Atsižvelgiant į

didelę srovę paleidimo metu, naudojamas variklio apvijų perjungimo iš žvaigždės į trikampi jungiklis.

Papildomai ventiliatoriaus variklio viduje yra įmontuoti temperatūriniai davikliai, kurie apsaugo variklį nuo perkaitimo ir apvijų sudegimo: pakilus temperatūrai jie nutraukia srovę per pagrindinį išjungiklį.



Pav. 6. Elektrinė transporterių T 207/1 ir T 207/2 schema.

- 1 – Ventiliatoriaus variklis.
- 2 – Automatinis išjungiklis su srovės nutraukimo rite.
- 3 – Jungiklis „žvaigždė – trikampis“.
- 4 – Dozatoriaus variklis.
- 5 – Dozatoriaus jungiklis.
- 6 – Tinklo pajungimo kištukas.
- 7 – Temperatūrinis saugiklis variklio apvijų apsaugai.

Automatinis išjungiklis su srovės nutraukimo rite yra skirtas tam, kad įrenginys neįsijungtų savavališkai po to, kai buvo prapuolęs elektros tiekimas tinkle.

## 7. Įrenginio paruošimas paleidimui

Planuojamoje darbo vietoje žemės (grindų) paviršius turi būti horizontalus ir tvirtas. Transporterio maitinimo laidas yra  $4 \times 4 \text{ mm}^2$ . Instaliacija ant sienos turi būti atlikta sekančio storio variniu laidu: dėl T 207/1 – mažiausiai  $4 \times 2,5 \text{ mm}^2$ , o dėl T 207/2 mažiausiai  $4 \times 4 \text{ mm}^2$ . Pajungimo kištuko lizdas (rozetė) turi būti srovei 32A dėl T 207/1 ir 63A dėl T 207/2.

Prieš įrenginio pajungimą į tinklą, elektrikas turi patikrinti tinklo įžeminimo patikimumą.

Prieš įjungiant įrenginį reikalinga:

- Atidžiai susipažinti su šia aptarnavimo instrukcija.
- Sumontuoti įrenginį pagal Pav. 4 ir Pav. 5.
- Pastatyti lygioje vietoje ir užfiksuoti įrenginį pasukama rankenėle, esančia kairėje pusėje, prie dozatoriaus.
- Iš metalinių vamzdžių sumontuoti transportavimo vietoje reikalingą ortakį.
- Patikrinti sąvaržų sujungimus ir įžeminimo laido uždėjimą ant plastikinio įtraukimo vamzdžio.

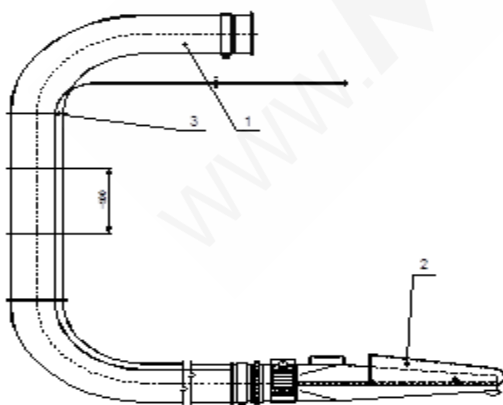
**Patikrinti įžeminimo patikimumą rozetėje, kurį gali atlikti elektrikas, turintis licenziją.**



**DĖMESIO!**

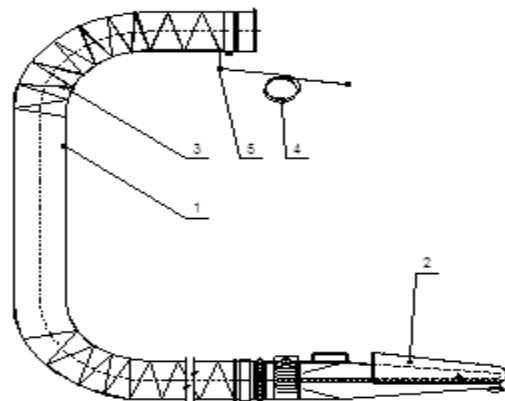
Draudžiama dirbti nenaudojant varinio įžeminimo laido ant įtraukimo žarnos. Grūdams judant šiuo vamzdžiu, atsiranda statinis krūvis - tai gali sukelti gaisrą.

- 1 – Įtraukimo vamzdis.
- 2 – Įtraukimo antgalis.
- 3 – Varinis įžeminimo laidas.



Pav. 7. a) Antgalis su žarna PCV.

- 1 – Poliuretano įtraukimo vamzdis.
- 2 – Įtraukimo antgalis.
- 3 – Spirale iš laido.
- 4 – Įžeminimo troselis (jungiasi prie dozator.).
- 5 – Spiralės ir troselio sujungimas.



b) Antgalis su žarna iš poliuretano.

## Pagrindiniai teisingo vamzdžių sistemos parinkimo ir montavimo principai

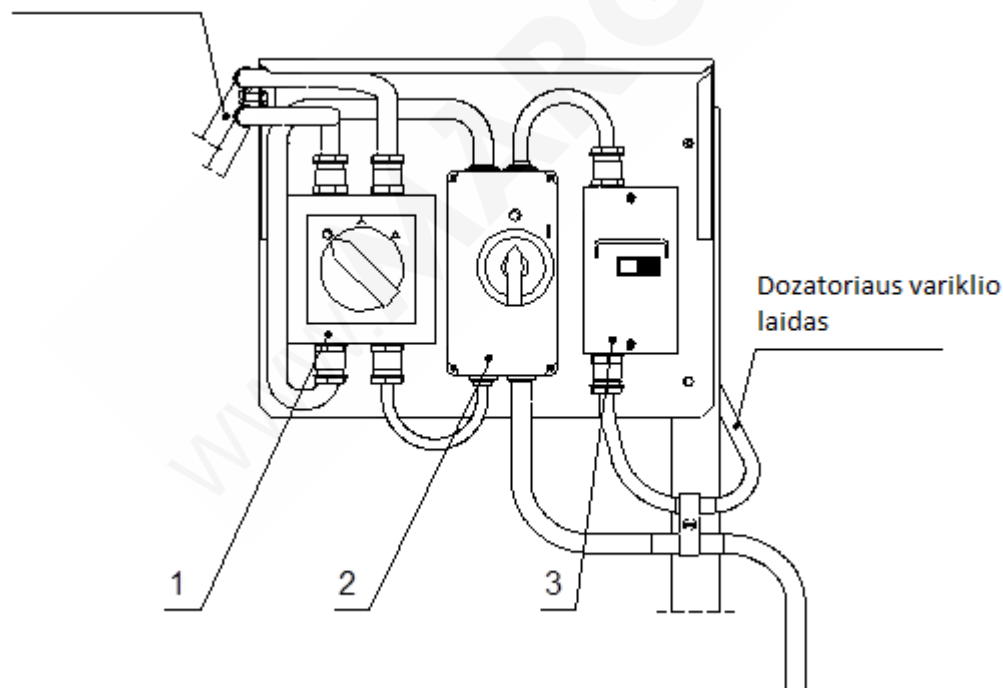
Įrenginio našumas ir darbo kokybė labai priklauso nuo to, kaip teisingai yra sumontuota įrenginio vamzdžių sistema, skirta grūdų transportavimui:

- Visi nesandarumai vamzdžių sistemoje, tiek įtraukimo trakte, tiek išpūtimo, taip pat panaudojimas kitų diametrų vamzdžių mažina įrenginio darbo našumą.
- Išpūtimo sistema montuojama taip, kad nuo įrenginio iki pirmos alkūnės būtų dedamas ne trumpesnis kaip 2 m. tiesus vamzdis, priešingu atveju našumas mažėja.
- Vengti pasvirusių vamzdžių padėties, kadangi atgal riedantys grūdai užblokuos vamzdžių sistemą.
- Naudoti tik originalius vamzdžius ir sujungimo sąvaržas, išpūtime nenaudoti plastikinių vamzdžių.
- Lanksčią žarną naudoti tik įtraukimui, stengtis neilginti jos daugiau kaip 3,5 m. (su tokio ilgio komplektuojama).

## 8. Darbas su įrenginiu

Transporterių T207/1 ir T207/2 elektrinis valdymo pultas pavaizduotas pav. 8.

Ventiliatoriaus variklio laidas



Pav. 8. Transporterių T 207/1 ir T 207/2 valdymo pultas.

1 – Perjungiklis žvaigždė – trikampis. 2 – Pagrindinis jungiklis. 3 – Dozatoriaus jungiklis.



## **Ventiliatoriaus variklio valdymas**

Prieš ventiliatoriaus variklio paleidimą reikalinga:

- Patikrinti ar jungiklis 1 - „žvaigždė - trikampis“ pastatytas padėtyje „0“. Jei ne - tai perjungti į padėtį „0“ (išjungta).
- Pajungti įrenginio maitinimo kištuką į tinklo rozetę.
- Įjungti pagrindinį jungiklį (pasukant į padėtį 1, arba nuspaudžiant klavišą naujos konstrukcijos jungiklyje).
- Pasukti perjungiklio rankenėlę „žvaigždė - trikampis“ į pirmą padėtį - „žvaigždė“ ir palaukti kol variklis pilnai įsisuks (apie 1 min).
- Varikliui pilnai įsisukus perjungti 1 rankenėlę į padėtį „trikampis“). Variklis turi sukintis dar didesniais apsisukimais.

Norint sustabdyti variklį, reikalinga staigiu perjungimu pastatyti 1 jungiklio rankenėlę į padėtį „0“.

## **Dozatoriaus variklio valdymas**

Prieš paleidžiant dozatoriaus variklį reikalinga:

- Įjungti pagrindinį jungiklį (2).
- Įjungti dozatoriaus variklio jungiklį (3).

Norint sustabdyti - viską padaryti atvirkštine tvarka.

Pirmas pajungimas pas vartotoją turi būti atliktas dalyvaujant kvalifikuotam elektrikui arba pardavėjo įgaliotam serviso specialistui.

Jeigu įrenginys darbui buvo paruoštas laikantis 7 punkto reikalavimams, įjungimą galima atlikti laikantis sekančių reikalavimų:

- Patikrinti, kad įtraukimo žarnos antgalis nebūtų įdėtas į grūdų aruodą.
- Patikrinti, kad automatinio vožtuvo rankenėlė būtų pozicijoje „Z“ (vožtuvas uždarytas), pav. 9.
- Patikrinti, kad 1 perjungiklio rankenėlė būtų padėtyje „0“.
- Įjungti pagrindinį jungiklį.
- Įjungti ventiliatoriaus variklį jungikliu 1, kaip nurodyta aukščiau (žvaigždė - trikampis).
- Įjungti dozatoriaus variklį jungikliu 3.
- Atleisti automatinio vožtuvo rankenėlę į padėtį „0“ (vožtuvas atidarytas).

## **DĖMESIO! SVARBU!**

Pirmą kartą paleidus įrenginį, leiskite jam sukintis apie 5 min. neapkrautam. Per tą laiką reikalinga įsitikinti ar įrenginys dirba tolygiai, be vibracijų, trūkčiojimų ar pašalinių garsų. Jei kyla kokie įtarimai dėl netolygaus darbo ar pašalinių garsų, bildesių, privaloma nedelsiant išjungti įrenginį, ištraukti maitinimo kištuką iš tinklo ir ieškoti priežasties arba išsikviesti serviso specialistą.

## **DĖMESIO! LABAI SVARBU PRIEŠ PIRMĄ PILNĄ PALEIDIMĄ!**

**Patikrinti, ar teisingai pajungtos fazės (variklio sukimosi kryptis).** Pagal viršuje aprašytą įjungimo tvarką, įjunkite 1 jungiklį į padėtį „žvaigždė“ ne ilgiau 2 - 3 sekundėms ir atsukite atgal į padėtį 0. To pilnai pakanka, norint pamatyti ar ventiliatorius ir dozatorius sukasi pagal rodyklėmis pažymėtas kryptis. Jei kryptis bus priešinga nei rodyklių nurodyta, tolimesni veiksmai yra: sukeisti maitinimo rozetėje bet kurias 2 fazes vietomis. Tik įsitikinus, kad sukimosi kryptis teisinga, galima vykdyti pirmą pilną jungimą.

**DĖMESIO!** Pačiame transporteryje nėra jungiklio, kuriuo galima būtų pakeisti sukimosi kryptį.

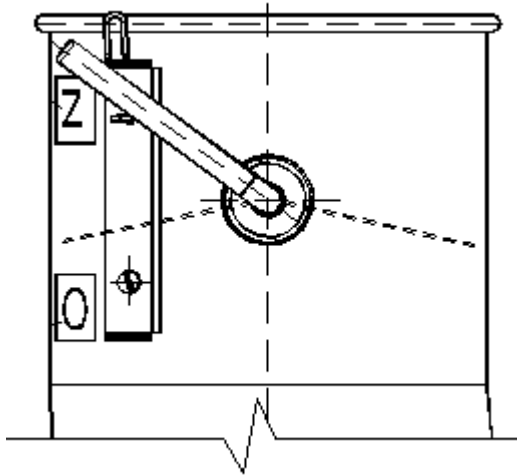
## **DĖMESIO!**

**Perjungiklis „žvaigždė - trikampis“ gali būti įjungtas padėtyje „žvaigždė“ tik tol, kol variklis visiškai įsibėgėja (užtenka apie 1 min). Pastovus darbas šioje padėtyje draudžiamas - galimas variklio perkaitimas ir apsaugų sudėginimas.**

Kadangi galingas ventiliatoriaus variklis įsibėgėjimo metu naudoja labai didelę srovę, nerekomenduojama valandos bėgyje daryti daugiau 6 jungimų, o tarp išjungimo ir įjungimo turi praeiti ne mažiau 10 min. Dažnas junginėjimas gali iššaukti temperatūrinių apsaugų sudirbimą ir pagrindinis jungiklis nebepasileis. Tokiu atveju reikalinga pakartotinai jungti po 15 min.

Pagrindiniame variklyje taip pat yra temperatūrinės apsaugos daviklis, todėl nerekomenduojama, kad tiesioginiai saulės spinduliai kristų ant variklio. Tokiu atveju, perkaitus varikliui ir sudirbus jo apsaugai, rekomenduojama jungti įrenginį praėjus ne mažiau valandai – atvėsus varikliui.

## Automatinis vožtuvas



Pav. 9 Automatinis vožtuvas

Padėtys: Z – uždarytas (paleidimo metu); 0 – atidarytas (darbo metu atleisti spyruoklės pagalba).

Automatinio vožtuvo paskirtis yra reguliuoti oro srautą taip, kad neperkrautumėte variklio ir kad oro srauto greitis vamzdžiuose neviršytų 25 m/sek.

Kai oro srauto greitis sumažėja siurbiant grūdus, vožtuvas prasidaro tam, kad išlaikytų siurbiančio ventiliatoriaus jėgą.

### **ATMINKITE!**

Pats didžiausias apkrovimas ventiliatoriui, jo varikliui ir ašiai tenka būtent tada, kai grūdai nėra siurbiami. Todėl iki minimumo reikia sumažinti pertraukas nesiurbiant grūdų, o esant tokioms pertraukėlėms, reikia automatinio vožtuvo rankenėlę persukti į padėtį Z, o ilgų pertraukų metu - išjungti ventiliatoriaus ir dozatoriaus variklius.



### **DĖMESIO!**

Draudžiama palikti įjungtą transporterį be priežiūros

## **9. Transporterio darbas įsiurbimo - išpūtimo režimu**

Po transporterio pajungimo ir bandomojo paleidimo galima pradėti grūdų transportavimą laikantis žemiau nurodytų reikalavimų:

- Visiškai paleidus transporterį (žiūr. skyrių 8), atleisti automatinį vožtuvą, prilaikant viena ranka už rankenėlės, o kita atfiksuojuojant nuo spyruoklinio fiksatoriaus. Tada rankenėlę pamažu nuleisti žemyn link padėties 0, tačiau ji neturi atsiremti į apatinę padėtį, o pakibusi 3 - 4 cm. svyruoti. Jei rankenėlę paleisite sava eiga kristi, ji gali pradėti

smarkiai vibruoti (nuo oro srauto). Tokiu atveju ranka ją reikia pakelti iki viršaus ir atsargiai nuleisti iki 3 - 4 cm. nuo apatinio atramos taško.

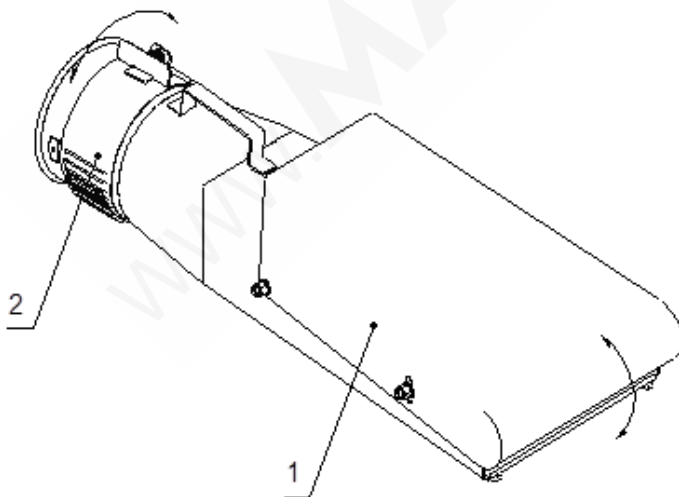
- Įdėti lanksčios žarnos antgalį - semtuvą į grūdų aruodą ir pradėti siurbimą.
- Baigus siurbimą ar ištraukus antgalį iš grūdų aruodo, reikia palaukti apie 1 min. kad ventiliatorius spėtų išpūsti grūdų likučius iš ciklono ir vamzdžių.
- Tada galima išjungti transporterį: pirma dozatorių, po to ventiliatorių.

**DĖMESIO!** Atfiksavus automatinio vožtuvo rankenėlę, ji neturi būti nukritusi iki padėties 0 (nesiurbiant grūdų). Tik panardinus žarnos antgalį į grūdus ji automatiškai nusileidžia iki padėties 0 (vožtuvas atidarytas).

Jeigu vožtuvo rankenėlė nesiurbiant grūdų nukrinta iki padėties 0, dirbti negalima - gali įvykti variklio perkrovimas ir išsijungimas.

### Įsiurbimo antgalio reguliavimas

Kad įrenginys dirbtų optimaliu režimu turi būti teisingomis proporcijomis siurbiami grūdai ir oras. Jei oro siurbiami per daug, grūdų per mažai, tada krinta įrenginio našumas. Jei oro per mažai, grūdai gali pradėti užkimšti vamzdžių sistemą ir cikloną – įsiurbimas gali nutrūkti. Oro ir grūdų proporcijų reguliavimas atliekamas ant grūdų paėmimo antgalio, pav. 10.



Pav. 10. Įsiurbimo antgalis.

Antgalis turi dvi vietas, kuriomis vykdomas reguliavimas: 1 vieta - tai grūdų įtraukimo plyšio dydžio reguliavimas, atleidžiant 2 varžtus M8 šonuose. Pakėlus viršutinę antgalio dalį ir padidinus plyšį, tuo pačiu padidėja ir įsiurbiamo oro kiekis. Plyšio plotis kviečiams turi būti 15 - 25 mm. dėl T207/1 (11 kW) ir 20 - 35 mm. dėl T207/2 (15 kW) transporterių.

Antra reguliavimo vieta - apvali metalinė užsklanda su plyšiais (2). Sukant užsklandą į kairę - uždaromi, o į dešinę atidaromi plyšiai, ko pasekoje keičiasi oro srautas. Kai plyšiai atidaryti, bus traukiama daugiau oro ir mažiau grūdų, kai uždaryti - atvirkščiai. Rekomendacija: kuo ilgesnis vamzdynas ir aukščiau reikia transportuoti, tuo didesnis oro srautas turi būti paduodamas pro šiuos plyšius į vamzdyną.

### **Norint teisingai priderinti transporterį prie vamzdyno, reikia atlikti:**

Įdėti antgalį į grūdus. Grūdai, praeidami pro vamzdyną ir cikloną, sukelia triukšmą - šnaresį. Po 1 minutės ištraukus antgalį iš grūdų, šis triukšmas turėtų nutilti maždaug po 5 sek., jei vamzdyno ilgis apie 20 m. Jei šis triukšmas nutils žymiai vėliau nei po 5 sek., tai yra ženklas kad grūdai kažkur vamzdyne užsiguli ir reikia padidinti įleidžiamo oro kiekį, užsklandą (2) atidarant. Tą operaciją pakartoti, ir jei rezultatas nepagerėjo, reikia sumažinti paduodamų grūdų kiekį sumažinant antgalio plyšį (1).

Apie teisingai suderintą transporterį galima spręsti stebint grūdų srautą pro stiklinį langelį ant ciklono žemutinės dalies. Kai gerai suderintas įtraukimo antgalio plyšys (1) ir užsklanda (2), nenutrūkstanti grūdų srovė turi tekėti iš ciklono viršaus į apačią dozatoriaus link. Jei grūdų srovė netvarkingai nutrūkstanti, tai rodo prastą antgalio plyšių suregulavimą ir žemą transporterio darbo našumą.

Geriausias našumas gaunamas laikant antgalį nuo 45 iki 90 laipsnių horizonto atžvilgiu. Nerekomenduojama panardinti viso antgalio į grūdų aruodą.

### **Veiksmai, kai grūdai užsikemša vamzdyne**

Tuo atveju, jei grūdai užsikemša išmetamajame vamzdyne, reikia nedelsiant ištraukti antgalį iš grūdų aruodo ir palaukti apie 1 min., kol oro srautas švariai išpūs grūdus. Tada vamzdyno gale stipriai padidės oro srautas. Jei tai neįvyksta, reikia išjungus įrengimą pabeldžiant į vamzdyną (pagal duslų garsą) surasti užsikimšimo vietą. Dažniausiai tai būna netoliese alkūnių. Išmontuoti - atjungiant sąvaržas, išvalyti užsikimšimą, surinkti vamzdyną ir paleisti įrengimą, nesiurbiant grūdų iš aruodo, kol išsivalys vamzdynas. Padidinus oro padavimą su užsklanda (2) galima tęsti darbą.

## **ATMINKITE!**

Ciklone įmontuotas tinklelinis filtras, kuris apsaugo, kad grūdai nepatektų į ventiliatorių. Kai grūdai turi daug priemaišų (nešvarumų), šis filtras po kurio laiko užsiteršia, ir sumažina grūdų įsiurbimo jėgą tuo pačiu mažina įrenginio našumą. **Tada reikalinga:** sustabdžius ir išmontavus įrenginį, filtrą pravalyti metaliniu šepečiu arba prapūsti suspaustu oru.

## **10. Transporterio darbas pūtimo režime**

Transporteris darbui pūtimo režime turi būti sumontuotas pagal pav. 3 ir laikantis reikalavimų, išdėstytų punkte 8. Vietoje ciklono su įtraukimo žarna ir antgaliu ant dozatoriaus sumontuotas įpylimo kaušas, turintis tinklelį ir užsklandą, o ventiliatoriaus įtraukiamoje angoje - horizontalus oro vožtuvas. Grūdus į bunkerį galima supilti tiesiogiai iš priekabos arba kitų įrengimų pagalba, pvz. sraiginiu transporteriu. Priklausomai nuo transportavimo atstumo, bunkerio užsklandos reguliavimą atlikti remiantis tais pačiais principais - kuo didesnis transportavimo atstumas, tuo bunkerio užsklanda (padavimo anga) turi būti daugiau uždaryta (daugiau oro pateks į sistemą, mažiau grūdų išpūs).

Pagrindinis privalumas transportuojant šiuo metodu - didesnis našumas.

## **DĖMESIO! SVARBU!**

Automatinis horizontalus oro vožtuvas pūtimo režime dirba analogiškai, kaip oro vožtuvas įtraukimo - išpūtimo režime. Paleidžiant įrenginį rankenėlė turi būti padėtyje „Z“ (paleidimas), po to atidaryti vožtuvą.

## **12. Įrenginio aptarnavimo ir remonto darbai**

Trumpos pertraukos nereikalauja specialių priežiūros ar konservavimo darbų. Svarbu apsaugoti įrenginį nuo tiesioginio atmosferos poveikio.

### **Kasdieninis aptarnavimas**

Prieš pradėdant darbą svarbu įsitikinti:

- Įrenginio komplektaciją.
- Įsitikinti ar nėra atsisukę varžtai ant įrenginio.
- Įsitikinti ar vamzdžių sujungimas sąvaržomis sandarus.

Pabaigus darbą nuvalyti įrenginį, pravalyti filtrą, nešvarumus nuo elektros variklių, kad būtų geras aušinimas darbo metu.

### **Periodinis aptarnavimas po kiekvieno 100 val. darbo:**

- Įvertinti perdavimo diržų ir grandinės techninį stovį.
- Atlikti perdavimo diržų ir grandinės patempimą (esant būtinybei).

### **Periodinis aptarnavimas po 500 valandų darbo:**

- Įvertinti elektros variklių ir valdymo pulte esančių perjungiklių stovį (tai turi atlikti elektrikas turintis licenziją), nuvalyti juos, patikrinti kontaktinių sujungimų stovį, įžeminimo, laidų, kištuko ir pajungimo lizdo kontaktinius sujungimus.
- Įvertinti ant variklių esančių skriemulių, diržų, grandinių žvaigždučių ir pačios grandinės, guolių techninį stovį. Esant reikalui pakeisti netinkamas detales.
- Įvertinti dozatoriaus sandarumą (patikrinant ar nenusitrynę mentelės, esant reikalui pareguliuoti, kad guma atsiremtų į dozatoriaus kraštą).
- Įvertinti įrenginio dažymo stovį (nusitrynusias vietas pašveisti, užgruntuoti ir nudažyti).
- Sutepti dozatoriaus grandinę.

### **Ventiliatoriaus diržų ir dozatoriaus grandinės įtempimo reguliavimas**

Nuimti apsauginius dangtelius nuo diržinės ir grandininės pavaros. Teisingai įtemptas diržas bus tada, jei spaudžiant ranka (jėga apie 100 N), diržo įlinkimas bus ne daugiau 10 mm., o grandinės 5 mm.

Įtempimas reguliuojamas atleidus variklių varžtus ir pastumiant variklius į reikiamą pusę. Esant situacijai, kai vienas iš diržų susidėvi, reikalinga pakeisti visus, norint gauti tolygų įtempimą.

### **Dozatoriaus mentelių reguliavimas**

Norint prieiti prie dozatoriaus mentelių, reikia atleisti užspaudžiamą sąvaržą ir nuimti įsiurbiantį cikloną (arba užpylimo bunkerį) nuo dozatoriaus:

- atleisti mentelės varžtus M6,
- patraukti mentelę, kol atsirems į dozatoriaus korpusą, pasižymėti mentelės susijungimo vietą su plienine rotorius vieta,
- pasukti rotorių ir ištraukti guminę mentelę apie 2 mm.,
- užveržti mentelės tvirtinimo varžtus M6,
- tokiu pat principu sureguliuoti kitas menteles,
- uždėti cikloną ir suveržti sąvaržą.

### **TEPIMAS**

Pastovesnis tepimas reikalingas tik dozatoriaus grandinei. Kadangi apkrovimai nėra dideli, žvaigždutes pakanka sutepti vieną kartą metuose.



## DĖMESIO!

1. Prieš atliekant aptarnavimo – remonto darbus išjunkite el. kištuką iš el.lizdo.
2. Darbams atlikti naudokite tam pritaikytus tvarkingus įrankius ir pirštines.

## 12. Eksploataciniai sutrikimai

Sutrikimas	Sutrikimo priežastis	Pašalinimo būdas
Pagrindinis (2) jungiklis savaime išsijungia paleidimo metu	Neuždarytas automatinis oro vožtuvas (rankenėlė padėtyje 0 - darbas)  Labai didelė paleidimo momento srovė, dėl įtampos kritimo tinkle	Pastatyti rankenėlę į padėtį Z - paleidimas  Patikrinti įtampos kritimą ir esant jam pašalinti priežastis
Mazgas našumas	Užsiteršęs tinklinis filtras  Automatinis vožtuvas padėtyje Z - (paleidimas)  Per daug oro vamzdyne  Neteisingai sumontuotas vamzdynas  Grūdai užkemša vamzdyną  Nesandarūs dozatoriaus	Išvalyti filtrą  Atleisti rankenėlę link padėties 0 (darbas)  Sureguliuoti įsiurbimo antgalį  Patikrinti vamzdyno montavimo sandarumą  Išvalyti vamzdyną ir pareguliuoti oro/grūdų srautą  Sureguliuoti dozatoriaus menteles
Dozatoriaus užsikimšimas	Drėgni ir užteršti priemaišomis grūdai  Neįjungtas dozatorius	Sureguliuoti įsiurbimo antgalį, paduoti daugiau oro  Įjungti dozatoriaus variklį

## 13. Saugojimas

Po visų sezono darbų transporterį reikia švariai nuvalyti, išvalyti tinklinį filtrą. Atjungti elastinį įtraukimo vamzdį, vamzdyninius elementus ir sudėti, kad nebūtų galimybės sulankstyti. Laikyti uždaroje sausoje patalpoje, atidengtas transporterio angas uždengti, kad nepakliūtų pašaliniai daiktai. Vietas, kur apsitrynę dažai, uždažyti arba sutepti. Diržinę ir grandinę pavaras atlaisvinti nuo įtempimo, saugoti nuo drėgmės.

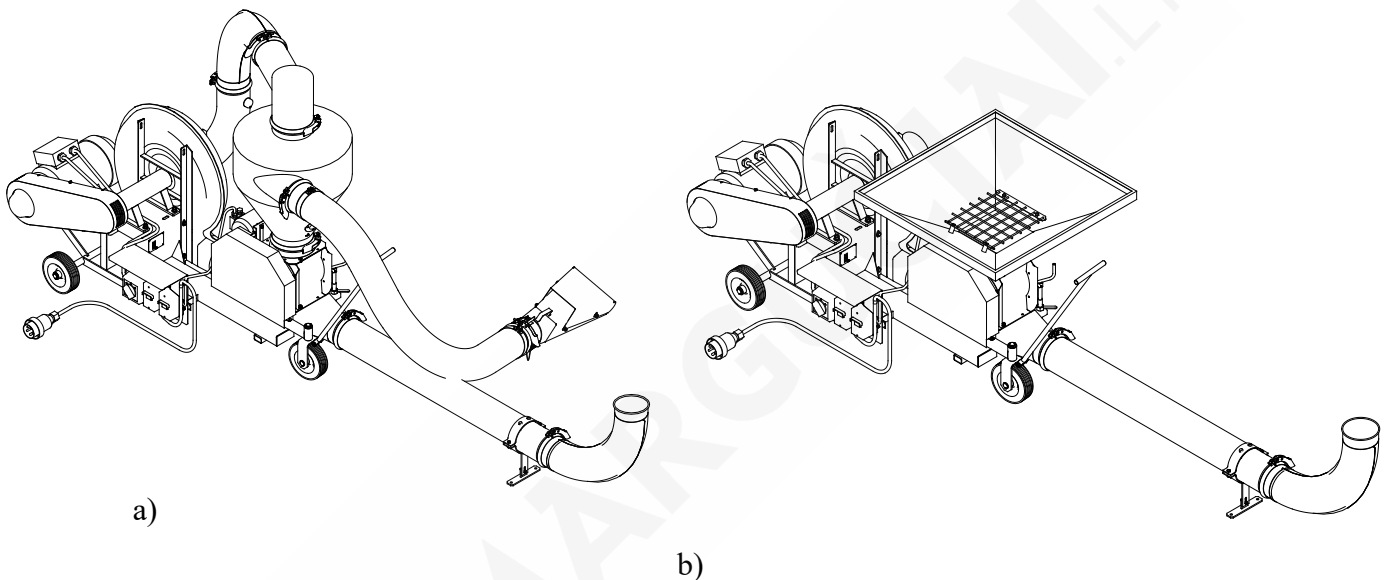


## 14. Išardymas ir sunaikinimas (utilizavimas)

Visiškai susidėvėjus įrengimui ir nutarus jį likviduoti, metalines dalis išrūšiuoti ir priduoti į metalo laužą. Tinkamus mazgus sandėliuoti, saugant nuo vaikų.

## 15. Įrenginio komplektacija

Transporteris parduodamas dalinai išmontuotame stovyje. Vamzdis 2 m., alkūnė, lanksti žarna ir įtraukimo antgalis būna atjungti nuo transporterio. Pervežant transporto priemone laikytis saugumo reikalavimų - transporterį būtina pritvirtinti transporto priemonėje diržais, po ratukais padėti tąselius 40x40x1000 mm., būtina saugoti nuo drėgmės.



Pav. 11. Transporterių T 207/1 ir T 207/2 komplektacija: a) versija darbui įtraukimas - išpūtimas; b) versija darbui - pūtimas.

Į „a“ versiją – įtraukimas + išpūtimas komplektuojama:

- Transporteris su įtraukimo ciklonu, vamzdinis sujungimas, elastinė įtraukimo žarna su antgaliu.
- Metalinis 2 m. vamzdis su sąvarža – po 1 vnt.
- 90 laipsnių alkūnė su sąvarža – po 1 vnt.
- Metalinio vamzdžio atrama – 1 vnt.
- Instrukcija ir detalių sąrašas.
- Garantinis lapas.
- ES atitikties deklaracija.

I „b“ versiją - darbui išpūtimo režime komplektuojama:

- Transporteris su užpylimo bunkeriu ir automatinio horizontaliu vožtuvu – 1 vnt.
- Metalinis 2 m. vamzdis su sąvarža – po 1 vnt.
- 90 laipsnių alkūnė su sąvarža – po 1 vnt.
- Metalinio vamzdžio atrama – 1 vnt.
- Instrukcija ir detalių sąrašas.
- Garantinis lapas.
- ES atitikties deklaracija.

Pardavėjas, kliento pageidavimu, turi galimybę parduoti papildomai:

- Metalinius transportavimo vamzdžius po 1 ir 2 m.
- Alkūnes 90, 60, 45, ir 15 laipsnių.
- Sąvaržas Ø 150, 160, 200 mm.
- Išpylimo cikloną.
- Įtraukimo antgalio rankeną.
- Atramas po vamzdžiais.
- Pereinamus sujungimus iš 160 į 180 mm.
- Elastinę įtraukimo žarną.

Transporterio pakrovimas į transporto priemonę turi būti vykdomas pakrovėju, ne mažesnės nei 500 kg. keliamosios galios. Pakrovimo būdas parodytas pav. 12.



Pav. 12. Pakrovimo būdas.

## **16. Dalinės rizikos aprašymas**

### **Atsarginių dalių katalogas**

Atsargines dalis transporteriams T 207/1 ir T 207/2 galima užsisakyti pas gamintojo produktų pardavėją Lietuvoje – UAB „Margučiai“, Panevėžio raj., Miežiškių sen., Margučių k., [info@marguciai.lt](mailto:info@marguciai.lt), [www.marguciai.lt](http://www.marguciai.lt), tel.: +370 685 54521; +370 699 73969.

Užsakant atsargines dalis reikia nurodyti:

- Pirkėjo vardas, pavardė, adresas.
- Transporterio tipas, gamyklinis Nr., pagaminimo metai (nuo įrenginio lentelės).
- Detalės pavadinimas ir kataloginis numeris, kiekis.

### **Atsarginių dalių katalogas**

Lentelė 1: Transporteris įsiurbiantis – išpučiantis.

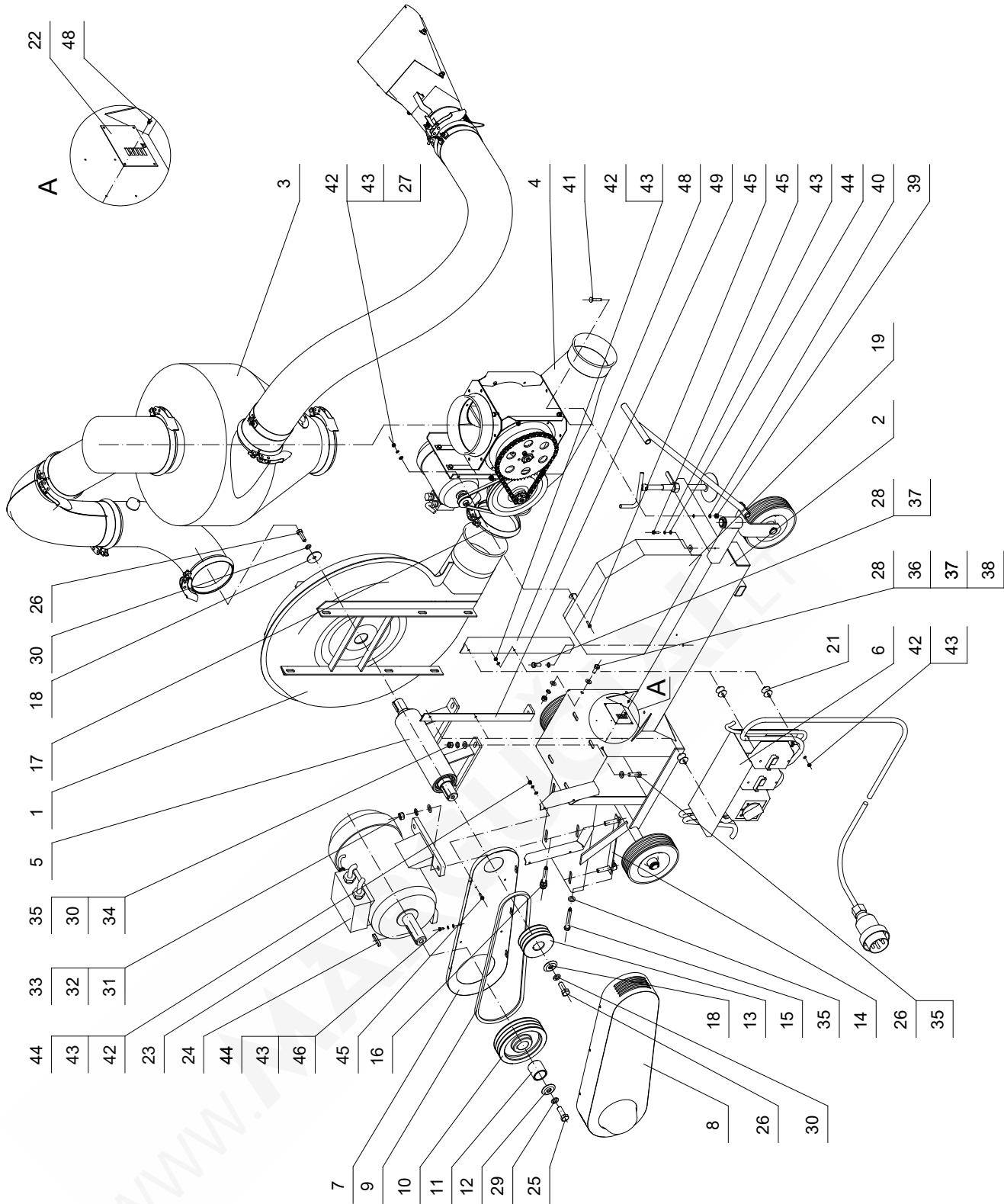
Lentelė 2: Transporterio pagrindas (šasi).

Lentelė 3: Dozatorius.

Lentelė 4: Įsiurbimo sistema.

Lentelė 5: Guolių specifikacija.

Lentelė 6: Elektros instaliacija.

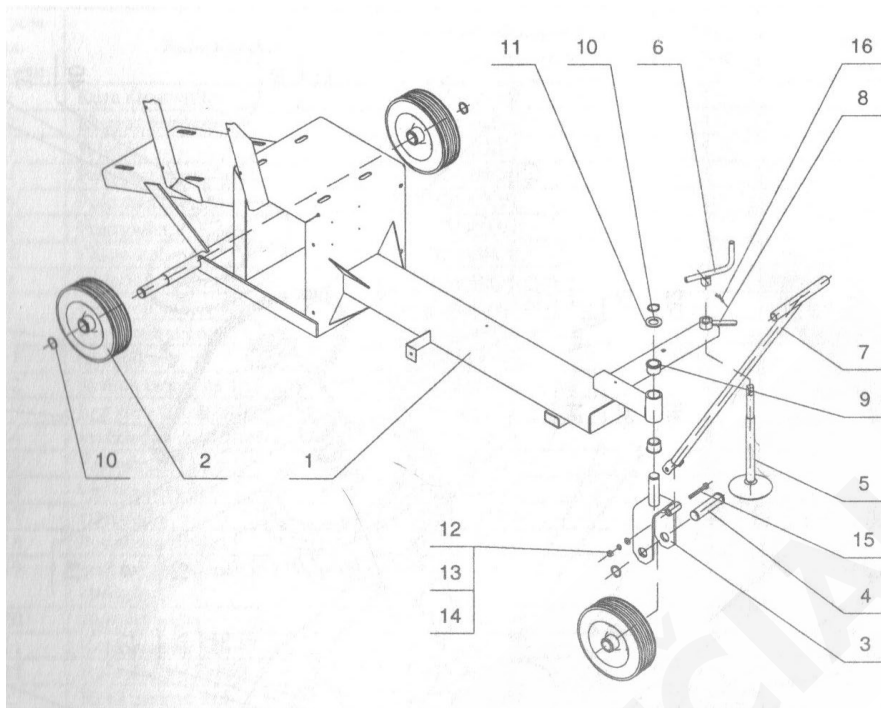


Transporteris įsiurbiantis - išpučiantis T 207/1; T 207/2

Lentelė 1

Eil. Nr.	Detalių pavadinimas	Kataloginis Nr.	Kiekis, vnt.	Pastaba
1	Ventiliatorius	7207/01-00-000/1	1	
2	Pagrindas (šasi)	7207/02-00-000/2	1	
3	Įtraukimo sistema	Žiūrėti 4 lentetę	1	
4	Dozatorius komplekte	7207/04-00-000/1	1	
5	Velenas su guoliais	7207/31-02-000/2	1	
6	Elektros instaliacija	Žiūrėti 6 lentelę	1	
7	Sienelė	7207/31-00-100/1	1	
8	Apsauga	7207/31-03-000/1	1	
9	Trapec. diržas SPA1557	PN-ISO 4148	3	T 207/1
	Trapec. diržas SPA1532	PN-ISO 4148	3	T 207/2
10	Diržo skriemulys Dp - 180	7207/20-00-004	1	
11	Įvorė	7207/20-00-005	1	
12	Poveržlė Dz 52	7207/31-00-004/1	1	
13	Skriemulys diržo Dp - 125,4	7207/20-00-001/4	1	T 207/1
	Skriemulys diržo Dp - 112	7207/31-00-005/3	1	T 207/2
14	Įtempėjas	7207/31-01-400/1	2	
15	Įtempimo varžtas M12	7207/31-01-403	1	
16	Įtempimo varžtas M12, kompl.	7207/31-01-403/1	1	
17	Sąvarža Ø 160	7378/07-00-000/1	1	
18	Poveržlė Dz 54	7378/01-00-004	2	
19	Apsauga komplekte	7207/04-07-000/4	1	
21	Elastinis sujungimas	-	4	2×M6; Ø32×21
22	Lentelė	-	1	
23	Variklis Sg160M-2A, 11 kW, 2915 aps/min	-	1	T 207/1
	Variklis Sg160M-2B, 15 kW, 2915 aps/min	-	1	T 207/2
24	Kaištis 12×8×94	PN-/M-85505	1	
25	Varžtas M16×45	PN-/M-82105	1	
26	Varžtas M12×40	PN-/M-82105	6	
27	Poveržlė 6,4	PN-/M-82030	1	Padidinta
28	Varžtas M10×25	PN-/M-82105	6	
29	Poveržlė spyruokl. 16,3	PN-/M-82008	1	
30	Poveržlė spyruokl. 12,2	PN-/M-82008	6	
31	Veržlė M 14	PN-/M-82144	4	
32	Poveržlė spyruokl. 14,2	PN-/M-82008	4	
33	Poveržlė 15	PN-/M-82005	4	
34	Veržlė M12	PN-/M-82144	4	
35	Poveržlė 13	PN-/M-82030	6	Padidinta
36	Poveržlė 10,5	PN-/M-82030	8	Padidinta
37	Poveržlė spyruokl. 10,2	PN-/M-82008	4	
38	Veržlė M10	PN-/M-82144	4	
39	Veržlė M8	PN-/M-82144	2	
40	Poveržlė spyruokl. 8,2	PN-/M-82008	2	
41	Varžtas Z M8×45	PN-/M-82406	2	
42	Veržlė M6	PN-/M-82144	13	
43	Poveržlė spyruokl. 6,1	PN-/M-82008	19	
44	Poveržlė spyruokl. 6,4	PN-/M-82005	13	
45	Varžtas M6×20	PN-/M-82105	7	
46	Varžtas M6×12	PN-/M-82105	6	
47	Siūlas Ø 3×6	PN-/M-82971	4	Aliumininis
48	Dešinės pusės laikiklis	7207/31-01-302	1	
49	Kairės pusės laikiklis	7207/31-01-303	1	

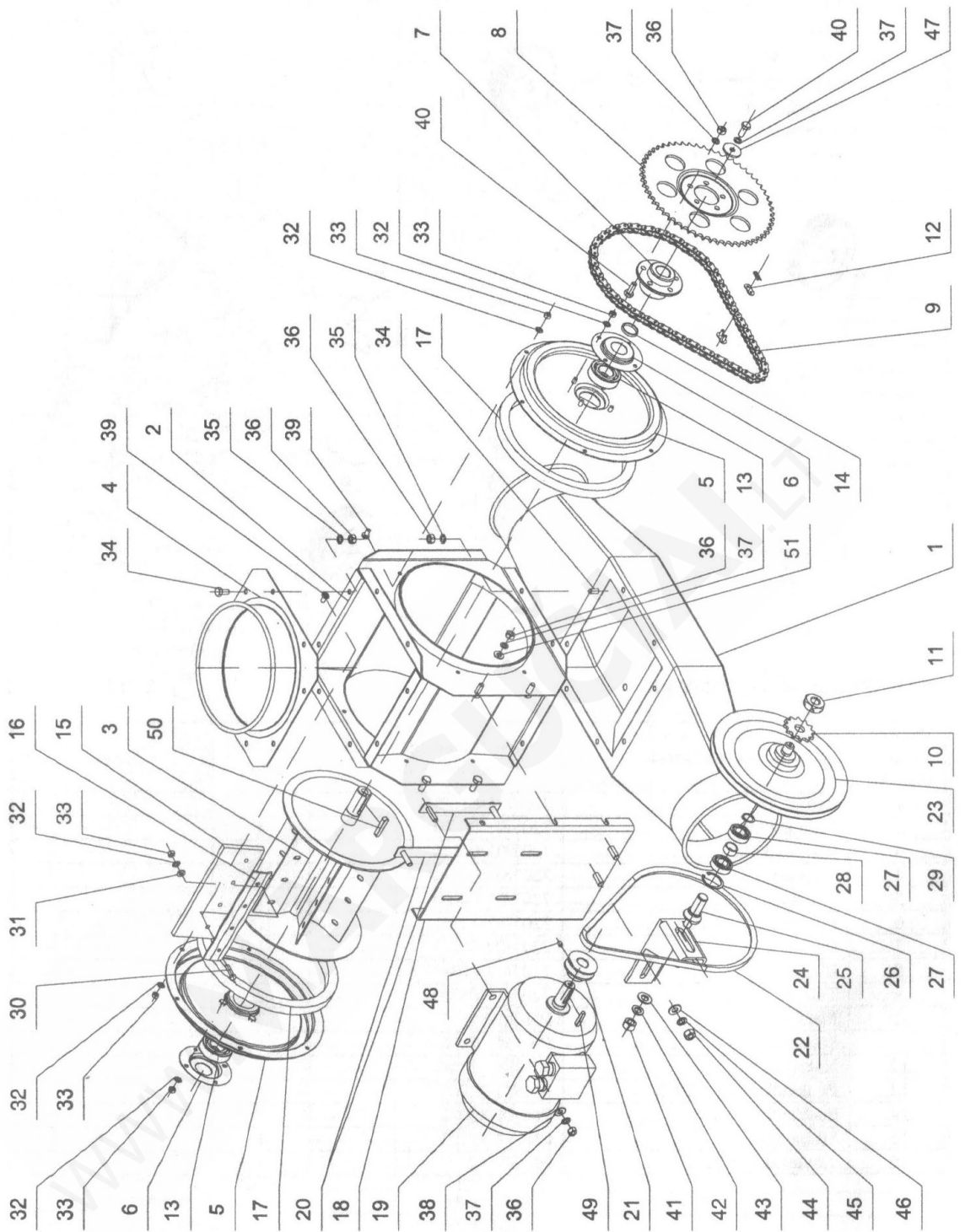
## Pagrindas (šasi)



Pagrindas (šasi), kataloginis Nr. 7207/02-00-000/2

Lentelė 2

Eil. Nr.	Detalių pavadinimas	Kataloginis Nr.	Kiekis, vnt.	Pastaba
1	Rėmas	7207/31-01-000/4	1	
2	Metalinis ratelis su guma 60NN/25	-	3	
3	Ratelio laikiklis kompl.	7207/02-02-000/2	1	
4	Kaištis	7207/02-00-001	1	
5	Atrama kompl.	7206/51-04-000	1	
6	Sukimo rankenėlė kompl.	7206/51-12-000/1	1	
7	Rankenėlė kompl.	7207/02-03-000	1	
8	Blokavimo varžtas	7207/02-00-003	1	
9	Įvorė	7206-31-05-003	2	
10	Žiedas Z25	PN-/M-85111	3	
11	Poveržlė Ø 25,5	7207/02-00-002	1	
12	Veržlė M10	PN-/M-82144	1	
13	Poveržlė spyruokl. 10,2	PN-/M-82008	1	
14	Poveržlė 10,5	PN-/M-82005	1	
15	Varžtas M10×80	PN-/M-82101	1	
16	Kaištis 3×25	PN-EN 1234	1	

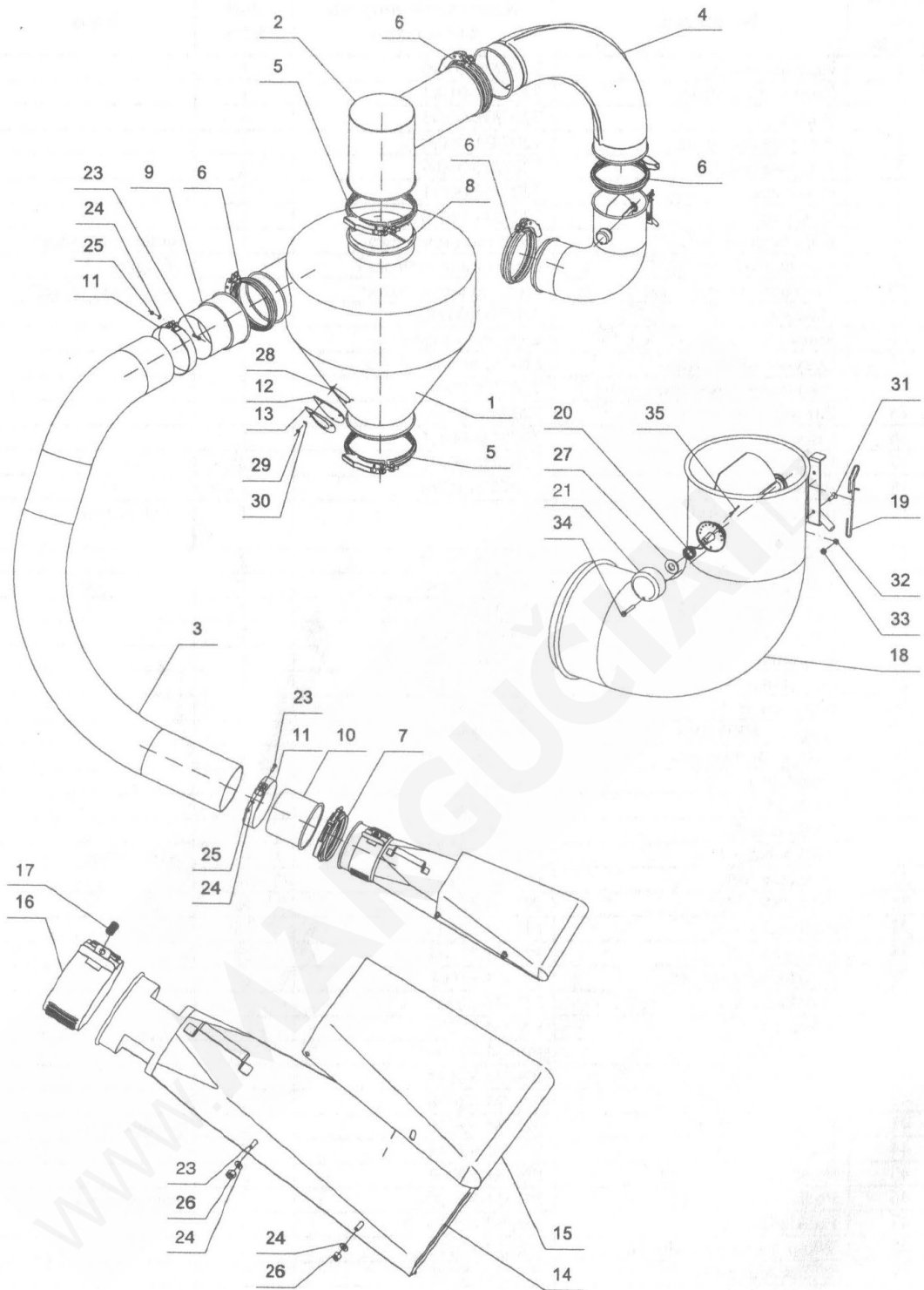


Dozatoriaus komplektas. Kataloginis Nr. 7207/04-00-000/1

Lentelė 3

Eil. Nr.	Detalių pavadinimas	Kataloginis Nr.	Kiekis, vnt.	Pastaba
1	Dozatoriaus vamzdis	7207/08-00-000/1	1	
2	Dozatoriaus korpusas	7207/04-01-000/1	1	
3	Rotorius	7207/04-02-000/1	1	
4	Dozatoriaus dangtelis	7207/04-08-000	1	
5	Šoninis dangtelis	7207/04-03-000/1	2	
6	Dangtelis	7207/04-00-003/1	2	
7	Įvorė kompl.	7207/04-06-100/1	1	
8	Grandinės žvaigždutė Z-56	-	1	
9	Grandinė 1/2"× 3/16"	-	1	36 dantukai
10	Grandinės žvaigždutė Z-12	-	1	
11	Veržlė	7207/04-05-002	1	
12	Sujungimas grandinei 1/2"× 3/16"	-	1	
13	Guolis 6205-2RS	PN-/M-86100	2	
14	Distancinė poveržlė	7207/04-00-006/1	1	
15	Sandarinimo diržas	7207/04-00-002/1	6	
16	Prispaudėjas	7207/04-00-001/1	6	
17	Tarpinė kompl.	7207/04-10-000	2	
18	Variklio pagrindas	7207/04-04-001/1	1	
19	Variklis Sg80-4A, 0,55 kW, 1390 aps/min	-	1	
20	Varžto laikiklis	7207/04-09-000	2	
21	Diržo skriemulys Dp-45	7207/04-014/0	1	
22	Trapec.diržas Z-850	PN-/M-85201	1	
23	Diržo skriemulys kompl.	7207/04-05-000	1	
24	Laikiklis kompl.	7207/04-01-101/1	1	
25	Įtempėjo ašis	7207/04-05-001	1	
26	Žiedas W 35	PN-/M-85111	1	
27	Guolis 6003-2RS	PN-/M-86100	2	
28	Distancinė įvorė	7207/04-05-003	1	
29	Žiedas Z17	PN-/M-85111	1	
30	Varžtas M6×25	PN-/M-82105	24	
31	Poveržlė 6,4	PN-/M-82005	24	
32	Poveržlė 6,4	PN-/M-82024	44	Dantyta
33	Veržlė M6	PN-/M-82144	44	
34	Varžtas M8×16	PN-/M-82105	16	
35	Poveržlė 8,4	PN-/M-82024	16	Dantyta
36	Veržlė M8	PN-/M-82144	29	
37	Poveržlė spyruokl. 8,2	PN-/M-82008	14	
38	Poveržlė 8,4	PN-/M-82005	4	
39	Varžtas M6×12	PN-/M-82202	12	
40	Varžtas M8×20	PN-/M-82105	6	
41	Veržlė M12	PN-/M-82144	1	
42	Poveržlė spyruokl. 12,2	PN-/M-82008	1	
43	Poveržlė apvali 13	PN-/M-82030	2	Padidinta
44	Veržlė M10	PN-/M-82144	2	
45	Poveržlė spyruokl. 10,2	PN-/M-82008	2	
46	Poveržlė apvali 10,5	PN-/M-82030	2	Padidinta
47	Poveržlė A9	PN-/M-82019	1	
48	Varžtas užveržimo M6×10	PN-/M-82273	1	
49	Kaištis A 6×6×30	PN-/M-85005	1	
50	Kaištis A 8×7×40	PN-/M-85005	1	
51	Poveržlė apvali 8,4	PN-/M-82030	4	Padidinta

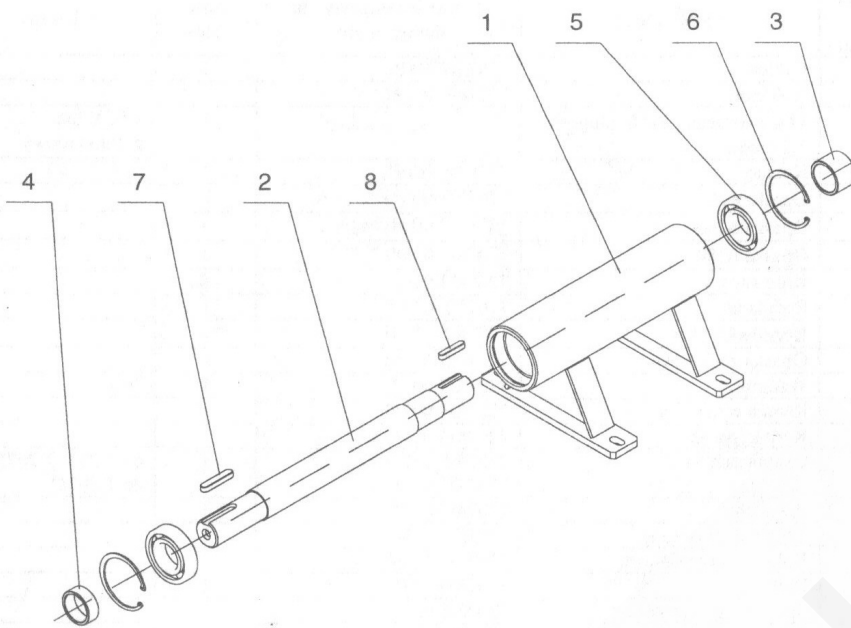




Įsiurbimo sistema

Lentelė 4

Eil. Nr.	Detalių pavadinimas	Kataloginis Nr.	Kiekis, vnt.	Pastaba
1	Ciklonas	7207/03-00-000/1	1	
2	Kolektorius sujungimui	7207/06-00-100	1	
3	Elastinė žarna Ø 150; ilgis 3,2 m.	-	1	PCV arba poliuretaninė
4	Alkūnė	7378/06-00-000/1	1	
5	Sąvarža Ø 200	7207/07-00-000	2	
6	Sąvarža Ø 160	7378/07-00-000/1	4	
7	Sąvarža Ø 150	7207/05-03-000	1	
8	Tinklinis filtras	7207/03-01-000/1	1	
9	Perėjimas	7207/05-02-000	1	
10	Antgali Ø 150	7207/05-01-109	1	
11	Užspaudimo sąvarža	7207/05-00-100/1	2	
12	Akutė vizualinei kontrolei	7207/03-00-008	1	
13	Akutės lankelis	7207/03-00-007	1	
14	Įtraukimo antgalio korpusas	7207/05-01-000/4	1	
15	Antgalio apsauga	7207/05-01-200/3	1	
16	Užsklanda orui	7207/05-01-400	1	
17	Užsklandos spyruoklė	30054	1	
18	Alkūnė su aut. vožtuvu	7207/06-03-000	1	
19	Blokavimo spyruoklė	7207/06-03-004/1	1	
20	Vožtuvo spyruoklė	7207/06-03/1	1	
21	Dangtelis	7207/06-03-006	1	
23	Varžtas M6x25	PN-/M-82105	1	
24	Poveržlė 6,4	PN-/M-82005	2	
25	Veržlė M6	PN-/M-82144	8	
26	Varžtas M8×20	PN-/M-82105	2	
27	Poveržlė 8,4	PN-/M-82005	4	
28	Veržlė M8	PN-/M-82175	4	
29	Poveržlė 10,5	PN-/M-82005	1	
30	Varžtas M6×16	PN-/M-82105	4	
31	Poveržlė 6,4	PN-/M-82024	4	Dantyta
32	Varžtas M4×14	PN-/M-82207	1	
33	Poveržlė 4,3	PN-/M-82030	1	Padidinta
34	Veržlė M4	PN-/M-82144	1	
35	Varžtas M4×25	PN-/M-82215	1	
36	Kaištis 1,6×20	PN-/M-82001	1	



Guolių specifikacija. Kataloginis Nr. 7207/31-02-000/2

Lentelė 5

Eil. Nr.	Detalių pavadinimas	Kataloginis Nr.	Kiekis, vnt.	Pastaba
1	Veleno korpusas kompl.	7207/31-02-100/6	1	
2	Velenas	7207/31-02-001/3	1	
3	Įvorė	7207/31-02-002/1	1	
4	Distancinė įvorė	7207/34-02-003/1	1	
5	Guolis 6208 2RS-C3	PN-/M-86100	2	
6	Žiedas W80	PN-/M-85111	2	
7	Kaištis A 12×8×56	PN-/M-85005	1	
8	Kaištis A 10×8×45	PN-/M-85005	1	



19	Varžtas M6x16	PN-/M-82202	2	
20	Varžtas M4x10	PN-/M-82201	4	
21	Varžtas M4x14	PN-/M-82201	2	
22	Poveržlė M6	PN-/M-82144	2	
23	Poveržlė spyruokl. 6,1	PN-/M-82008	2	
24	Veržlė M4	PN-/M-82144	6	
25	Poveržlė spyruokl. 4,1	PN-/M-82008	6	

www.MARGUČIAI.LT

WWW.MARGUCIAI.LT

INFO@MARGUCIAI.LT

Nauja technika: +370 685 54521

Naudota technika iš Danijos: +370 656 24532

Lenkiškos technikos atsarginės dalys: +370 615 68799

Skandinaviškos technikos atsarginės dalys: +370 682 51607

Farmtrac atsarginės dalys: +370 626 19138

Chemikalų purkštuvai, patikra: +370 616 55819

Fermų įranga: +370 626 19138

Servisas: +370 682 51607

Marketingas: +370 690 70226

Buhalterė: +370 616 55738

Direktorė: +370 699 73969

MARGUČIŲ G. 3, MARGUČIŲ K., MIEŽIŠKIŲ SEN., PANEVĖŽIO RAJ., LT-38100



Vieninteliai atstovai Lietuvoje

