

INSTRUKCJA OBSŁUGI

PRODUCENT : ZAKŁAD USŁUGOWO PRODUKCYJNY

tel. 0-41 383 75 10

fax 0-41 383 75 10

tel. kom.:
0 606 897 368



32-250 Charsznica
Tczyca 3

kruszec@kruszec.pl
www.kruszec.pl

inż. Krzysztof Kruszec



**Maszyna do formowania redlin
RG SK z siewnikami warzywnymi**

www.MARGUČIAI.LT

SPIS TREŚCI

1. WSTĘP.....	str. 5
2. CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA.....	str. 6
3. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA.....	str. 8
4. OPIS TECHNICZNY.....	str. 8
5. TRANSPORT I WARUNKI PRZECHOWYWANIA.....	str. 9
6. PRZYGOTOWANIE MASZYNY DO PRACY.....	str. 10
7. INSTRUKCJA OBSŁUGI, ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ORAZ ZAKAZY PRZY PRACY MASZYNA.....	str. 11
8. PIKTOGRAMY UMIESZCZONE NA MASZYNIE.....	str. 13
9. ZASADY KONSERWCJI.....	str. 16
10. RYZYKO PRZY PRACY MASZYNA.....	str. 16
11. WARUNKI GWARANCJI.....	str. 18
12. KARTA GWARANCYJNA.....	str. 21
13. DEKLARACJA ZGODNOŚCI.....	str. 23

www.MARGUČIAI.LT

1. WSTĘP

1. Instrukcja obsługi stanowi integralną część składową urządzenia.
2. Instrukcja pomoże Państwu optymalnie wykorzystać maszynę. Jej uważne przeczytanie pozwoli na bezpieczną i wydajną pracę oraz zapewni skuteczność o którą Państwo zabiegają. Tylko dokładne stosowanie się do przedstawionych w niej zasad i wskazówek gwarantuje użytkowanie maszyny bez zakłóceń i wypadków, jak również długi okres eksploatacji maszyny.
3. Producent zastrzega sobie prawo wprowadzania zmian wynikających z postępu technicznego, a odbiegających od opisu konstrukcji.
4. Niniejszy sprzęt nie jest przeznaczony do użytkowania przez osoby (w tym dzieci) o ograniczonej zdolności fizycznej, czuciowej, psychicznej lub osoby niemające doświadczenia lub znajomości sprzętu, chyba, że odbywa się to pod nadzorem lub zgodnie z instrukcją użytkowania sprzętu, przekazanej przez osoby odpowiedzialne za ich bezpieczeństwo.
5. Producent zobowiązuje użytkownika do umieszczenia na stanowisku pracy instrukcji bezpiecznej obsługi maszyny do formowania redlin zgodnie z zaleceniami podanymi w niniejszej instrukcji obsługi.
6. Przed pierwszym uruchomieniem i przed przystąpieniem do pracy uruchamiający po raz pierwszy jak i obsługujący zobowiązani są bezwzględnie do zapoznania się z niniejszą instrukcją, a w szczególności do poznania podstawowych wymagań bezpieczeństwa i obsługi urządzenia oraz zagrożeń wynikających z niewłaściwego stosowania i obsługi maszyny do formowania redlin.
7. Stosowane w instrukcji określenia strona lewa, strona prawa, przód oraz tył odnoszą się to ustawienia operatora zwróconego twarzą zgodnie z kierunkiem jazdy maszyny.

2. CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

2.1 ZASTOSOWANIE

- Maszyna do formowania redlin służy do formowania redlin przed siewem warzyw korzeniowych, formowanie redlin przebiega dwuetapowo. Pierwsze elementy robocze, trzy płużki usypują wstępnie redlinę. Natomiast wały formujące dogniatają usypane kopce, nadając im ostateczny kształt oraz zapewniając odpowiednie zagęszczenie gleby.
- Maszyna do formowania redlin ma zwartą masywną konstrukcję, charakteryzującą się wysoką niezawodnością oraz dużą odpornością na trudne warunki pracy
- Maszyna do formowania redlin jest przystosowana do pracy nawet z małymi ciągnikami takimi jak popularny Ursus C-330.
- Maszyna może być wyposażona w siewniki, które umożliwiają wykonanie operacji formowania redlin oraz siewu warzyw za jednym przejazdem.
- DODATKOWE WYPOSAŻENIE STANOWI ODREŃNE POZYCJE PRZY ZAKUPIE.

2.2 WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

- Maszyna do formowania redlin
- Dokumentacja techniczna: instrukcja obsługi, deklaracja zgodności, karta gwarancyjna

2.3 WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Siewniki warzywne z system mocowania



Rys.1 Widok ogólny maszyny.

3. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA*

TYP	4MR
Masa (wersja podstawowa)	250 kg
Wymiary (wys. x szer. x dł. cm)	120 x140 x85
Masa (wersja z siewnikami warzywnymi)	300 kg
Wymiary (wersja z siewnikami warzywnymi)	120 x140 x 150
Rozstaw formowanych redlin	62,5 lub 67,5 cm
Wysokość formowanych redlin	15 cm
Wydajność robocza	0,25 ha/h
Dane siewników warzywnych	
Ilość sekcji wysiewających	2 rzędy
Metoda regulacji wysiewu	średnica otworu kalibracyjnego
Rozstaw rzędów	regulowany 0 – 12 cm
Masa siewnika	15 kg.
Elementy wysiewające	szczotki walcowe
Napęd elementów roboczych	przekładnia łańcuchowa

4. OPIS TECHNICZNY

Głównym elementem konstrukcyjnym maszyny do formowania redlin jest belka nośna. Jest ona wyposażona w trójpunktowy układ zawieszenia, za pomocą którego maszyna jest podłączana do ciągnika. Do belki tej dołączone są w dolnej części płużki, których zadaniem jest wstępne usypywanie redliny. Płużek środkowy posiada symetryczne dwie odkładnice, natomiast płużki skrajne są zbudowane w sposób niesymetryczny, tak aby odpowiednio nasypywać więcej ziemi. Płużki posiadają regulację głębokości pracy. Do belki nośnej przymocowana jest również przekładnia główna, która stanowi jednocześnie element konstrukcyjny jak i napędowy. Do przekładni podłączany jest napęd poprzez WOM od ciągnika. Natomiast na jej poprzecznym wale osadzone są wały formujące redliny.

Belka nośna posiada również mocowanie do połączenia z wieszakiem siewnika warzywnego jeśli zastosowano takie wyposażenie.

Siewniki warzywne składają się z wieszaka, który utrzymuje siewnik w trakcie pracy na zadanej pozycji. Siewnik jeździ na swoich kołach podporowych. Napęd elementów wysiewających jest przekazywany poprzez przekładnię łańcuchową z przedniego koła siewnika. Nasiona z komory nasienniczej są wygarniane poprzez pędzelki szczotki, ilość wysiewanych nasion zależy od średnicy nasiona oraz średnicy otworu wysiewającego.

5. TRANSPORT I WARUNKI PRZECHOWYWANIA

5.1. TRANSPORT

Maszyna do formowania redlin przed sprzedażą jest testowana. W przypadku wysyłki jest ona rozkładana na części.

Maszyna pakowana jest na drewnianą paletę bez możliwości przesunięcia okryta tekturą wielowarstwową i owinięta folią do pakowania.

Tak przygotowana maszyna może być transportowana. W czasie transportu należy obchodzić się z urządzeniem ostrożnie, nie rzucać i nie przewracać.

5.2. DOSTAWA KURIERSKA (Nie dotyczy w przypadku odbioru osobistego).

W przypadku przesyłki kurierskiej należy pokwitować odbiór na kwicie przewozowym i zażądać możliwości rozpakowania przesyłki przy kurierze. W obecności kuriera należy ją rozpakować, sprawdzić czy nie została uszkodzona w czasie transportu, czy nie ma wyraźnych zagnieceń, pęknięć i czy jest kompletna. Jeżeli odbiorca ma jakiegokolwiek zastrzeżenia co do stanu szatkownicy zobowiązany jest do sporządzenia protokołu zniszczenia, co jest podstawą do wystąpienia z roszczeniami w stosunku do firmy kurierskiej.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia wynikłe z niewłaściwego transportu.

5.3 WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Maszyna do formowania redlin nie posiada szczególnych zaleceń do przechowywania. Zalecane jest ochronienie maszyny przed wpływem opadów atmosferycznych, co przełoży się na większą trwałość powłok lakierniczych.

6. PRZYGOTOWANIE MASZYNY DO PRACY

Przed przystąpieniem do pracy z maszyną do formowania redlin należy przygotować ciągnik.

Przygotowanie ciągnika do współpracy z maszyną polega na sprawdzeniu jego ogólnej sprawności zgodnie z instrukcją obsługi ciągnika (szczególnie zwrócić uwagę na sprawne działanie układu zawieszenia narzędzi). Maszynę należy agregatować z zalecanymi ciągnikami wyposażonymi w standardowe obciążniki osi przedniej i kół tylnych zgodnie z danymi podanymi w charakterystyce technicznej ciągnika.

Cięnienie powietrza w szczególności w tylnych oponach ciągnika powinno być takie samo w obu kołach i zgodne z instrukcją obsługi ciągnika!

Cięgła dolne układu zawieszenia ciągnika powinny być przed zawieszeniem maszyny przestawione w dolne położenie na tę samą wysokość (odległość przegubów od ziemi min. 200 mm). Cięgła ustawione na jednakowej wysokości od podłoża, ułatwiają zawieszenie brony na ciągniku.

UWAGA !

Zabrania się agregatowania maszyny z niesprawnymi ciągnikami.

Jeśli maszyna była zamawiana poprzez przesyłkę kurierską przed pracą konieczne jest jej złożenie. Należy przykręcić do belki głównej przekładnie za pomocą 4 śrub M20. Oraz należy przymocować płuszki robocze za pomocą śrub M16. Płuszki należy ustawić początkowo na taką samą głębokość pracy.

7. INSTRUKCJA OBSŁUGI, ZASADY BEZPIECZEŃSTWA ORAZ ZAKAZY PRZY PRACY MASZYNĄ

Maszyna do formowania redlin naszej produkcji została zaprojektowana, zbudowana i przystosowana do formowania redlin dla wszystkich rodzajów gleb na polach bez kamieni, które są odpowiednio uprawione.

- Maszyna do formowania redlin przeznaczona jest do formowania redlin przed siewem warzyw w uprawach rolnych. Opcjonalnie po połączeniu z siewnikami może być wykorzystana również do siewu.

Praca maszyną może być wykonywana na skłonach do 8 stopni pochylenia.

- Maszyna powinna współpracować z ciągnikami odpowiedniej klasy.

Uwaga!:

Przepisy dotyczące przeznaczenia oraz konfiguracje, przewidziane dla tej maszyny, są jedynymi, które są wyłącznie dopuszczalne. Nie należy używać maszyny do innych celów niż te, które zostały dla niej przewidziane.

Ostrzeżenia (piktogramy) umieszczone na maszynie do formowania redlin dostarczają wskazówek dotyczących bezpieczeństwa użytkownika i osób trzecich oraz uniknięcia wypadków

- Podczas ruchu po drogach publicznych, należy przestrzegać przepisów zawartych w Kodeksie Ruchu Drogowego.

- Zaleca się współpracować z ciągnikiem wyposażonym w kabinę lub ramę ochronną.

- Przed każdym wyjazdem maszyny należy sprawdzić, czy wszystkie elementy maszyny znajdują się w dobrym stanie. Powstałe uszkodzenia należy niezwłocznie naprawić, a ewentualne braki uzupełnić.

- Zabronione jest przebywanie w strefie pracy maszyny podczas formowania redlin.

- Przed opuszczeniem kabiny ciągnika i przed każdą czynnością wykonywaną przy maszynie do formowania redlin, należy wyłączyć silnik ciągnika, wyciągnąć kluczyk ze stacyjki i upewnić się, czy zatrzymały się wszystkie zespoły wirujące.

- Podczas opuszczania maszyny na ziemię, zachować szczególną ostrożność.

Niebezpieczeństwo okaleczenia!!!

Agregatowanie

- Zachować szczególną ostrożność podczas łączenia maszyny z ciągnikiem oraz podczas jej rozłączania.

- Zabrania się przebywania między maszyną a ciągnikiem podczas wykonywania wszelkich czynności dźwignią obsługującą układ hydrauliczny.

- Podczas agregatowania maszyny z ciągnikiem zabrania się przebywania osób pomiędzy narzędziem a ciągnikiem podczas pracy silnika.

- Podczas agregatowania maszyny z ciągnikiem lub wykonywania jakichkolwiek napraw należy unieruchomić silnik, wyjąć kluczyk ze stacyjki i zaciągnąć hamulec ręczny.

- Zabezpieczenia sworzni układu zawieszenia maszyny należy dokonywać tylko przy użyciu typowych zabezpieczeń w postaci przetyczek.

- Maszynę należy łączyć wyłącznie z zalecanymi ciągnikami wyposażonym w obciążniki osi przedniej.

- Maszyną może pracować osoba posiadająca uprawnienia pozwalające na kierowanie

ciągnikami rolniczymi.

- Nie wolno dopuszczać do obsługi maszyny osób postronnych nie zapoznanych z instrukcją obsługi.
- **Podczas agregatowania przestrzegać minimalnego obciążenia przodu ciągnika. Warunkiem zachowania sterowności ciągnika jest zapewnienie nacisku na osi przednią równego min. 20% masy samego ciągnika.**

Obsługa

- Maszyną może pracować osoba posiadająca uprawnienia pozwalające na kierowanie ciągnikami rolniczymi i zapoznana z instrukcją obsługi brony.

- Nie wolno dopuszczać do obsługi maszyny ludzi postronnych nie zapoznanych z instrukcją obsługi.

Nie wolno dopuszczać do obsługi maszyny dzieci oraz osób po spożyciu alkoholu.

- Maszynę należy podnosić na TUZ ciągnika łagodnie, bez szarpnięć i drgań.

- Zawsze przy zawracaniu i cofaniu należy unieść maszynę do góry.

- Praca maszyną na pochyleniach przekraczających 8 stopni jest niedopuszczalna.

- Przy każdym zejściu obsługującego z ciągnika należy maszynę pozostawić w pozycji opuszczonej.

- Usuwanie zapchań i zatorów spowodowanych resztkami znajdującymi się w glebie, można wykonywać po opuszczeniu narzędzia na podłoże i wyłączeniu silnika ciągnika.

- Nie wolno używać biegu wstecznego ciągnika podczas pracy, kiedy narzędzie znajduje się w pozycji roboczej.

- Wszelkie czynności obsługowe (smarowanie, naprawy, czyszczenie, itp.) należy wykonywać przy opuszczonej maszynie na podłoże, wyłączonym silniku ciągnika wyjętym kluczyku ze stacyjki i zaciągniętym hamulcu postojowym.

Transport

- Transport maszyny na środkach transportu od producenta do sprzedawcy lub klienta jest szczegółowo opisany w rozdziale "Transport". Należy pamiętać o zasadach bezpieczeństwa podczas załadunku oraz prawidłowym unieruchomieniu brony na przyczepie samochodu.

- Maszyna transportowana po drogach publicznych, jeżeli zasłania światła ciągnika, musi być wyposażona w przenośne urządzenia świetlno-ostrzegawcze i trójkątną tablicę wyróżniającą pojazdy wolnoporuszające się.

- Zabrania się przewożenia osób lub przedmiotów na ramie maszyny.

- W niektórych przypadkach możliwe jest zachodzenie maszyny przy skrętach, należy zachować ostrożność.

- Zachować szczególną ostrożność podczas wykonywania skrętu ciągnika z zawieszoną maszyną zarówno podczas transportu, jak również przy wykonywaniu nawrotów na polu zwłaszcza, jeżeli w pobliżu znajdują się ludzie bądź przedmioty.

- Prędkość jazdy ciągnika z maszyną podczas transportu nie może przekraczać:

- przy jeździe po drogach utwardzonych o płaskiej nawierzchni - 15 km/h,

- przy jeździe po drogach polnych - 10 km/h.

Przechowywanie

- Odłączenie maszyny od ciągnika może odbywać się tylko po zatrzymaniu silnika ciągnika, wyjęciu kluczyka i zaciągnięciu hamulca postojowego.

- Maszynę przechowywać należy najlepiej w pomieszczeniu suchym, na twardym i równym podłożu. Podczas opuszczania maszyny na ziemię, zachować szczególną

ostrożność istnieje niebezpieczeństwo skaleczenia!!!

- Maszynę należy przechowywać w stanie czystym.
- Po pracy maszyną zalecane jest zabezpieczenie powierzchni roboczych takich jak płuszki oraz wały formujące za pomocą środka smarno – antykorozyjnego.

Uwaga zagrożenie:

- uwaga na ostre zakończenia płużków – istnieje możliwość skaleczenia się, zachować ostrożność w czasie wykonywania czynności wokół maszyny.

Nie wolno używać maszyny do innych celów niż podano w instrukcji obsługi

W prawidłowo wyregulowanej maszynie redliny po formowaniu charakteryzują się gładką powierzchnią, profil redliny ma kształt trapezu, natomiast zagęszczenie jest na tyle duże aby redlina nie rozsypywała się po wejściu na nią dorosłego mężczyzny.

Regulacja maszyny odbywa się poprzez trzy elementy:

- kąt pracy maszyny - regulowany poprzez wyciągnięcie łącznika górnego
Im łącznik jest dłuższy tym wały bardziej dogniatają redliny
 - głębokość pracy płużków – im płużki bardziej wysunięte tym więcej ziemi jest nagarniane.
 - prędkość jazdy ciągnika – im ciągnik jedzie szybciej tym zagęszczanie gleby jest słabsze.
- Jeżeli w czasie pracy nastąpi zapchanie resztkami roślinnymi, maszynę należy oczyścić unosząc ją lekko do góry nie zatrzymując przy tym ciągnika.

W przypadku zastosowaniu siewników:

- zabronione jest dokonywanie jakichkolwiek regulacji w trakcie pracy maszyny.
- zabronione jest dosypywanie lub sprawdzanie stanu nasion w komorze nasiennej w trakcie pracy maszyny
- przed przystąpieniem do czynności serwisowych lub obsługowych przy siewnikach należy zatrzymać ciągnik, opuścić maszynę, wyłączyć silnik oraz włączyć hamulec postojowy.

8. PIKTOGRAMY UMIESZCZONE NA MASZYNIE



UWAGA: -przed rozpoczęciem pracy koniecznie zapoznać się z instrukcją obsługi.



UWAGA: - ryzyko pochwycenia i wciągnięcia wałem napędowym odbioru mocy z ciągnika, stosować wymagane osłony oraz zachować ostrożność.



UWAGA OSTRE ELEMENTY:

- ryzyko skaleczenia ostrymi elementami – płużki robocze



UWAGA:

-ryzyko urazu dłoni przy operowaniu w rejonie przekładni łańcuchowej napędu siewnika, zabronione jest dokonywanie czynności obsługowych w trakcie pracy maszyny



UWAGA:

-ryzyko zmiążdżenia przy opuszczeniu maszyny za pomocą mechanizmu podnośnika ciągnika, zachować ostrożność.



UWAGA:

Przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności serwisowych lub konserwacyjnych należy zatrzymać ciągnik, wyłączyć silnik oraz usunąć kluczyk ze stacyjki

9. ZASADY KONSERWACJI

Dla zapewnienia długotrwałej i bezawaryjnej pracy maszyny do formowania redlin należy:

- czyścić starannie maszynę po pracy, tak aby usunąć wszelkie pozostałości gleby z elementów roboczych oraz korpusu maszyny
- Maszynę przechowywać w miejscu zadaszonym, zapewniającym ochronę przed wpływem czynników atmosferycznych
- Powierzchnie robocze po okresie roboczym należy zabezpieczyć antykorozyjnie, można w tym celu wykorzystać środki smarne, należy jednak pamiętać aby nie dopuścić do skażenia środowiska
- przestrzegać, aby robocze nie wykazywały nadmiernego zużycia, w przypadku jego zauważenia należy je wymienić
- wymieniać olej w przekładni głównej (olej klasy GL4 80W90) przynajmniej raz na dwa lata lub co 250 godzin pracy

Konserwację, przeglądy oraz bieżące naprawy maszyny zlecić w punkcie serwisowym lub osobie posiadającej odpowiednie kwalifikacje i uprawnienia.

10. RYZYKO PRZY PRACY MASZYNĄ

Użytkując maszynę do formowania redlin zgodnie z przeznaczeniem można przewidzieć niektóre zagrożenia dla życia i zdrowia człowieka. Aby uniknąć występujących zagrożeń należy szczegółowo poznać zasady użytkowania i obsługi maszyny. Należy zwrócić szczególną uwagę na elementy ruchome oraz sytuacje stwarzające zagrożenia dla operatora i osób postronnych:

- zagrożenie zmiążdżeniem wynikające z przebywania operatora w pobliżu cięgieł dolnych ciągnika podczas łączenia maszyny z ciągnikiem,
- zagrożenie zgnieceniem wynikające z nieprawidłowej pozycji operatora podczas podnoszenia lub opuszczania maszyny
- zagrożenie ukłuciem lub zranieniem w wyniku kontaktu z ostrymi krawędziami płuzków maszyny lub innymi elementami
- zagrożenie wynikające z pracy przekładni łańcuchowej w siewnikach szczoteczkowych
- zagrożenie wynikające z utraty stateczności przez maszynę lub ciągnik.

10.1. Pozostające elementy ryzyka

Pomimo, że firma bierze odpowiedzialność za wzornictwo, konstrukcję w celu wyeliminowania niebezpieczeństwa, pewne elementy ryzyka podczas pracy zawieszoną broną chwastownik są nie do uniknięcia.

1) Niebezpieczeństwo zaczepienia lub zranienia krawędziami ramy, płuzkami roboczymi lub innymi elementami podczas agregatowania lub podnoszenia bądź opuszczania maszyny.

2) Niebezpieczeństwo zgniecenia podczas podnoszenia lub opuszczenia maszyny na podnośniku ciągnika, przy zachowaniu niedostatecznego odstępu

3) Niebezpieczeństwo pochwylenia przez wał odbioru mocy podłączony do ciągnika

4) Niebezpieczeństwo uszkodzenia dłoni przy operowaniu w rejonie przekładni łańcuchowej siewnika

W celu zminimalizowania ryzyka poszczególne ostrzeżenia przed wymienionymi zagrożeniami zostały zobrazowane jako piktogramy. Są one przedstawione w rozdziale 8.

UWAGA !

W celu uniknięcia zagrożeń, przed rozpoczęciem pracy broną należy zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji i przestrzegać następujących zasad dotyczących zagrożeń i środków ostrożności

14. WARUNKI GWARANCJI

1. Producent udziela gwarancji na sprawne działanie wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty sprzedaży.
2. Wady lub uszkodzenia wyrobu ujawnione w okresie gwarancji będą usuwane bezpłatnie w terminie 14 dni od daty ich zgłoszenia.
3. Okres gwarancji ulega przedłużeniu o czas trwania naprawy liczony od dnia przyjęcia zgłoszenia wyrobu do naprawy do dnia wykonania naprawy.
4. Nabywcy przysługuje prawo wymiany wyrobu - odrębnie każdego segmentu wyrobu - na nowy, wolny od wad w przypadku, gdy:
 - w okresie gwarancji wystąpi konieczność wykonania czterech napraw danego wyrobu (lub segmentu) i nadal wykazuje on wady uniemożliwiające użytkowanie zgodnie z przeznaczeniem,
 - zakład usługowy wystawi oświadczenie o niemożliwości wykonania naprawy (z podaniem przyczyny).
5. Do wykonania napraw gwarancyjnych uprawniony jest serwis gwarancyjny (podany w wykazie punktów gwarancyjnych), który należy powiadomić załączonym odcinkiem reklamacyjnym.
6. Gwarancją nie są objęte:
 - uszkodzenia wyrobu powstałe w wyniku niewłaściwego lub niezgodnego z instrukcją użytkowania, przechowywania, konserwacji oraz uszkodzenia mechaniczne powstałe z winy użytkownika.
 - elementy szybko zużywające się jak np. noże, tarcze tarek, noże do surówek.
 - elementy typu żarówki, wtyczki itp.
 - niezgodne z instrukcją podłączenia urządzenia (np. zły kierunek obrotów silnika koszty usunięcia takiej niezgodności ponosi nabywca).
7. Nabywca traci wszelkie uprawnienia z tytułu gwarancji w przypadku stwierdzenia samowolnych napraw i zmian konstrukcyjnych.
8. Do ilości napraw ustalonych w punkcie 4 nie są wliczone czynności, do wykonania których zobowiązany jest użytkownik zgodnie z instrukcją obsługi.

9. Nabywca ponosi koszty oceny technicznej w przypadku, gdy zakład usługowy ustali, że przekazany do naprawy wyrób (segment) nie wykazuje wad lub uszkodzeń.
10. Karta gwarancyjna jest również świadectwem kontroli jakości.
11. W sprawach nie uregulowanych w niniejszej karcie mają zastosowanie art.577-582 Kodeksu Cywilnego.

WWW.MARGUČIAI.LT

www.MARGUČIAI.LT

KARTA GWARANCYJNA

Udzielam poręczenia gwarancyjnego
dla
zamieszkały.....
.....
na wykonaną przez nasz zakład maszynę do formowania redlin
typu
nr fabryczny....., rok produkcji
na okres pierwszego roku eksploatacji, tj. do

Zakład Usługowo Produkcyjny „Kruszec” nie odpowiada za uszkodzenia mechaniczne spowodowane przez użytkownika.

Ewentualne niesprawności usuniemy w naszym zakładzie lub po zgłoszeniu telefonicznym bądź listownym, wyślemy części zamienne przesyłką pocztową w ciągu 14 dni od momentu powiadomienia.

1. Gwarancja dotyczy wad ukrytych wynikłych z winy naszego zakładu na skutek wad materiałowych, złej obróbki czy montażu i podlega na bezpłatnej naprawie lub wymianie uszkodzonej części.
2. Gwarancją nie objęte są te części, których zużycie następuje na skutek normalnej eksploatacji.
3. Producent ma prawo **nie uznać reklamacji** jeżeli :
 - w okresie gwarancji dokonano na sprzęcie jakichkolwiek zmian technicznych lub napraw bez wiedzy producenta,
 - sprzęt był przechowywany lub **eksploatowany niezgodnie z przeznaczeniem i zaleceniami instrukcji obsługi,**
 - nabywca nie potrafi okazać oryginalnej instrukcji obsługi sprzętu z odpowiednimi wpisami identyfikującymi maszynę.
4. Nie ponosimy odpowiedzialności za wady powstałe z winy osób trzecich na skutek niewłaściwej konserwacji, transportu, eksploatacji i składowania.

.....
Pieczątką i podpis sprzedawcy

www.MARGUČIAI.LT

ZAKŁAD USŁUGOWO PRODUKCYJNY
„KRUSZEC”
32-250 CHARSZNICA, TCZYCA 3

Osoba odpowiedzialna za dokumentację techniczną: Krzysztof Kruszczyk, Tczyca 3A, 32-250 Charsznica

**DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE
DLA MASZINY**

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. (Dz. U. Nr 199, poz. 1228)
i Dyrektywą Parlamentu Europejskiego 2006/42/WE z dnia 17 maja 2006 r.

Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że maszyna :

Nr fab.

Do której odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania:

- **Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r., w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199, poz. 1228)**
- **Dyrektywy Unii Europejskiej 2006/42/WE z dnia 17 maja 2006 r.**

Do oceny zgodności zostały zastosowane następujące normy:

- PN-EN ISO 12100:2011 - Bezpieczeństwo maszyn. Ogólne zasady projektowania. Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka
- PN-EN ISO 4254-1 Maszyny rolnicze. Bezpieczeństwo. Część 1: Wymagania ogólne.

Ta deklaracja traci ważności w przypadku w przypadku przebudowy lub zmiany parametrów maszyny bez naszej zgody. Urządzenie spełnia warunki bezpiecznej pracy,

Miejsce i data sporządzenia:

Tczyca

Osoba upoważniona do sporządzenia deklaracji:
Właściciel Zakładu
inż. Krzysztof Kruszczyk

.....

WWW.MARGUCIAI.LT

INFO@MARGUCIAI.LT

Nauja technika: +370 685 54521

Naudota technika iš Danijos: +370 656 24532

Lenkiškos technikos atsarginės dalys: +370 615 68799

Skandinaviškos technikos atsarginės dalys: +370 682 51607

Farmtrac atsarginės dalys: +370 626 19138

Chemikalų purkštuvai, patikra: +370 616 55819

Fermų įranga: +370 626 19138

Servisas: +370 682 51607

Marketingas: +370 690 70226

Buhalterė: +370 616 55738

Direktorė: +370 699 73969

MARGUČIŲ G. 3, MARGUČIŲ K., MIEŽIŠKIŲ SEN., PANEVĖŽIO RAJ., LT-38100



Vieninteliai atstovai Lietuvoje

FARMTRAC
TRACTORS EUROPE



AKPIL
FRANCE



MCMs
Warka Sp. z o.o.

