



Gamybos – Paslaugų – Prekybos įmonė „AKPIL®“

39-220 Pilzno, ul. Witosa 11,21

Tel./faksas: (+48)14 6722550,

tel. (+48) 14 6722551

<http://www.akpil.pl>

el. paštas: akpil@akpil.p

ŽEMĖS DIRBIMO FREZOS

„FREZA“

1,25m., 1,6m., 1,8m., 2,1m. (psl. 2)



„FREZA XL“ (psl. 26)

FREZA 1,7

FREZA 2,1

FREZA 2,5



2014 m.

„FREZA XL“
„FREZA“

**Aptarnavimo instrukcija, atitikties deklaracija,
dalių katalogas ir garantinis lapas**

Tipas

Gamyklinis Nr

Pagaminimo metai

Garantinio lapo Nr

KJ ženklas

TURINYS

2. BENDRA INFORMACIJA PIRKĖJUI.....	3
2.1. Pristatymo būdas.....	3
3. TECHNINĖ IR PREKYBINĖ CHARAKTERISTIKA.....	6
4. PADARGO PASKIRTIS.....	7
5. KONSTRUKCIJA IR VEIKIMO PRINCIPAS	7
6. FREZOS PARUOŠIMAS DARBUI.....	10
7. DARBAS SU FREZA.....	11
8. DARBINIO GYLIO REGULIAVIMAS.....	12
15. DALIŲ KATALOGAS	13
ATITIKTIES DEKLARACIJA.....	26

2. BENDRA INFORMACIJA PIRKĖJUI

2.1. Pristatymo būdas.

Gamintojas išsiunčia frezą dalinai surinktą. Prieš pradėdami darbą prisukite šoninius gaubtus prie frezos gaubto. Šie gaubtai buvo nuimti siekiant supaprastinti transportavimą. Draudžiama dirbti be gaubtų!

Jei nupirktoje frezoje nebus gaubtų arba kils problemos juos uždedant – susisiekite dėl pagalbos su atstovu arba su gamintoju.

(a) Frezos šoninių gaubtų sumontavimo instrukcija:



Frezos gaubte yra 4 varžtai su veržlėmis prisukti prie gaubto šonų. Šiuos varžtus atsukite, o paskui jais prisukite šoninius frezos gaubtus, kurie buvo pristatyti su padargu.

Nepamirškite sumontuoti gaubtų abiejose pusėse.

Pav.(a). Frezos šoninių gaubtų sumontavimas.

(b) Frezos pjautuvo sumontavimo instrukcija:

Prieš pradėdami darbą perstatykite pjautuvo peilį į darbinę padėtį (transportavimui pjautuvo peilis sumontuojamas prie reduktoriaus viršaus).

Prieš pradėdami darbą atsukite pjautuvo peilį bei reduktoriaus gaubtą, o paskui sukeiskite juos vietomis – gaubto skardą pritvirtinkite reduktoriaus viršuje, o pjautuvą jo apačioje. Varžtus užveržkite atitinkamais momentais (lentelė 2).



Pav.(b) Frezos peilių montavimas.
TAIP YRA SUMONTUOJAMI PEILIAI TRANSPORTAVIMO PADĖTYJE
TOKIA PEILIŲ PADĖTIS NETINKAMA DIRBANT SU FREZA.



TEISINGAI SUMONTUOTI PEILIAI.
UŽDĖJUS GAUBTĄ IR APSAUGAS FREZA YRA PARUOŠTA DARBUI.

DĖMESIO!

Griežtai draudžiama dirbti su freza be gaubtų! Tai gali sąlygoti sveikatos ar gyvybės netekimą!

Draudžiama dirbti freza su peiliais transportavimo padėtyje.

Jeigu naudotojas nesugebės pats sumontuoti gaubtų, prašome susisiekti su padargo atstovu ar tiesiogiai su gamintoju.

Pirkėjas savo ruožtu, prieš pasiimdamas turi patikrinti frezos techninę būklę.

Netinkamas panaudojimas

Draudžiama frezą panaudoti kitiems tikslams, nei ji buvo sukonstruota.

Draudžiama:

- Pervežti ant frezos gaubtų prekes, žmones ar gyvūnus.
- Naudoti padargo elementus kitiems tikslams nei jie buvo sukonstruoti.
- Dirbti kitose nei dirbami laukai vietovėse.
- Naudoti kitokius peilius nei suprojektuota originalioje versijoje.
- Naudoti frezą kaip atraminį ar keliamąjį elementą.

3. TECHNINĖ IR PREKYBINĖ CHARAKTERISTIKA

Pagrindiniai techniniai ir prekybiniai duomenys pateikti šioje lentelėje.

Lentelė 1.

Eil. Nr.	Apibūdinimas	Mata- vimo vnt.	Duomenys			
			FREZA160	FREZA2100	FREZA180	FREZA1250
1.	Padargo simbolis	-	FREZA160	FREZA2100	FREZA180	FREZA1250
2.	KTM simbolis	-	0821-411- 153-300	0821-411-153- 313	0821-411-153- 326	0821-411-153- 339
3.	PKWiU simbolis	-	29.32.12 - 50.10			
4.	Tipas	-	Pakabinama			
5.	Darbinis plotis	mm	1600	2100	1800	1250
6.	Našumas	ha/h	0,24÷0,7	0,27÷0,8	0,25÷0,75	0,22÷0,75
7.	Darbinis gylis	mm	iki 150			
8.	Gabaritiniai matmenys:					
	- ilgis	mm	1400	1400	1400	1400
	- plotis	mm	2000	2500	2200	1600
	- aukštis	mm	930	930	930	930
9.	Frezos masė	kg	315	350	345	295
10.	Masės centro atstumas nuo pakabinimo ašies	mm	600			
11.	Greitis: - darbinis	km/h	iki 5			
	- transportavimo	km/h	iki 15			
12.	Transportavimo prošvaisa	mm	300			
13.	Traktorius:					
	- variklio galingumas	kW	30	40	35	25
	- TPM kategorija	-	2	2	2	2
14.	Galios poreikis ant galios perdavimo veleno	kW	18	25	21	15
15.	Galios perdavimo veleno apsu- kos	1/min	540			
16.	Darbinis mechanizmas:					
	- peilių būgnai:					
	-skaičius	vnt.	2	2	2	2
	-apsukos	1/min	152	185	185	152
	-skersmuo	mm	540	540	540	540
	-peilių diskų skaičius	vnt.	8	10	10	6
	-peilių skaičius					
	-kairių	vnt.	24	30	27	18
	-dešinių	vnt.	24	30	27	18
17.	Atraminiai ratai:		plieniniai			
	-rūšis	-	2			
	-skaičius	vnt.	390 / 80			
18.	Aptarnaujančių asmenų skaičius		1 (traktorininkas)			
19.	Šarnyrinis-teleskopinis velenas					
	- nom. sukimo momentas	Nm	400			
	- nom. perduodama galia	kW	22			
	- min. veleno ilgis	mm	560			
	- išdrožų skaičius iš trakto- rius/padargo pusės	vnt.	6 / 6			
	-perkrovos sankaba	Nm	800			
- žymėjimas saugumo ženklu	-	CE				
20.	Triukšmingumas	dB	Žemiau 70 *			

*Jei freza apdirbamas laukas yra akmenuotas – triukšmingumas gali trumpam padidėti – ir viršyti 70 dB. Tokiu atveju rekomenduojama atitinkamas klausos apsaugos priemonės (pvz. ausų kaiščius arba ausines).

Darbas akmenuotoje dirvoje sutrumpina darbinių elementų tarnavimo laiką.

4. PADARGO PASKIRTIS

Freza tam tikru laipsniu pakeičia plūgo, purentuvo ir akėčių darbą, kas nurodo jų universalų panaudojimą.

Padargas skirtas sumaišyti ir išpurenti įvairios konsistencijos dirvą. Galima pvz. greitai įdirbti laukus po daugiamečių augalų ir po pievų ar ganyklų arimo. Jis taip pat gali būti naudojamas herbicidų ar mineralinių trąšų sumaišymui su dirva. Freza skirta dirbti su 15 ÷ 48 kW galingumo traktoriais.

Naudoti frezą kitiems tikslams nei dirvožemio apdirbimas yra draudžiama – tai sąlygoja garantijos praradimą.

5. KONSTRUKCIJA IR VEIKIMO PRINCIPAS

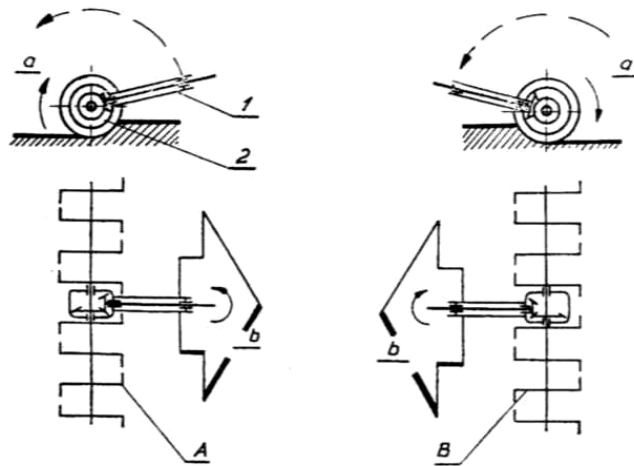


Pav. 1. Freza pakabinama

Freza gali būti naudojama dirbti važiavimo kryptimi, tuomet darbinio veleno sukimosi kryptis sutampa su frezos judėjimo kryptimi, ir priešinga važiavimo kryptčiai, tuomet darbinio veleno sukimosi kryptis yra priešinga frezos judėjimo kryptčiai (pav. 2).

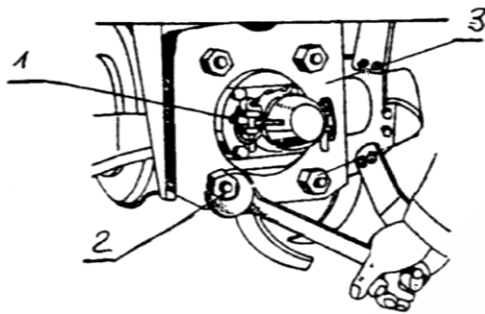
Gamykla tiekia frezas kurių darbinio veleno kryptis sutampa su judėjimo kryptimi. Norėdami gauti apsukas priešingas judėjimo kryptčiai atsukite keturias veržles (pav. 3) jungiančias pavaros priedą su rėmu, permeskite priedą į kitą frezos pusę 180° kampu, frezos rėmą taip pat perstatykite 180° kampu, po to vėl prisukite priedą prie rėmo atsuktomis veržlėmis.

Priedo padėties pakeitimas darbinio būgno atžvilgiu sąlygoja būgno sukimosi krypties pasikeitimą frezos judėjimo krypties atžvilgiu. Tokio perstatymo metu nereikia atkabinti frezos nuo traktoriaus; pakaks atsukti varžtus tvirtinančius rėmą su pavaros priedu, paskui traktoriaus hidrauliniu keltuvu pakelti rėmą kartu su gaubtu į viršų, permesti pavaros priedą į kitą pusę ir privažiuoti traktoriumi kartu su rėmu iš kitos pusės. Nuleidus rėmą užteks vėl ją prisukti prie pavaros priedo. Keičiant darbinio būgno sukimosi kryptį reikia sukeisti vietomis priedo gaubtą ir pjautuvo peilį, t.y. gaubtą uždėti pjautuvo peilio vietoje, o pjovimo peilį sumontuoti gaubto vietoje.



Pav. 2. Agregato permontavimo schema norint pakeisti darbinio būgno sukimosi kryptį.

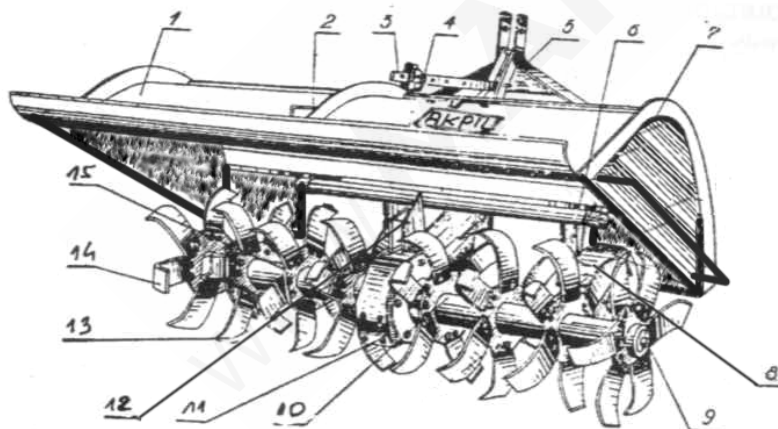
1 – pavaros priedas, 2 – darbinis būgnas, A – darbinio būgno apsukos sutampa su judėjimo kryptimi, B - darbinio būgno apsukos priešingos judėjimo kryptčiai, a – darbinio būgno sukimosi kryptis, b – darbo kryptis



Pav. 3. Pavaros priedo atsukimas nuo rėmo.

1 – pavaros priedas
2 - veržlė
3 - rėmas

Pav. 4. Frezos pakabinamas



1 – gaubtas, 2 - laikiklis, 3 – gaubto reguliatorius, 4 – kaištis, 5 – rėmas, 6 – rato laikiklis, 7 - vyris, 8 – atraminis ratas, 9 – sutempimo strypas, 10 – dešinys darbinis būgnas, 11 – priedo gaubtas, 12 – pjautuvo peilis transportavimo padėtyje, 13 – kairysis peilis, 14 – dešinysis peilis, 15 – kairysis darbinis būgnas.

Frezos rėmas remiasi į du atraminius ratus (pav. 4) užmautus ant laikiklių, prie kurių pri-

sukti gremžtukai, kurie skirti nuvalyti ratus nuo prilimpančios žemės.

Rėmo padėtį galima reguliuoti atraminiais ratais, tuo pačiu keičiant frezos darbo gylį. Ratų laikikliai turi angas jų padėties reguliavimui.

Frezos rėmas yra suvirintas iš profilių ir juostų agregatas. Abiejose rėmo pusėse yra privirintos rato laikiklių kreipiančiosios.

Frezos pakabinimui ant traktoriaus hidraulinio keltuvo skirti du kakleliai (pav. 5). Angos kaklelių gale skirtos įstatyti fiksavimo kaiščiams, kad neiškristų traktoriaus hidraulinio keltuvo traukės. Trečiuoju frezos pakabinimo tašku yra anga, kuri skirta uždėti viršutinei traktoriaus jungčiai.

Frezos darbinis būgnas yra apgaubtas specialiu gaubtu (pav. 4), kuris apsaugo traktorininką nuo apipylimo dirvožemiu. Būgno gaubtas trijose taškuose pritvirtintas prie padargo rėmo. Du apa-

tiniai taškai tai vyrinis pakabinimas. Trečiasis pakabinimo taškas yra gaubto reguliatorius, kuris skirtas reguliuoti gaubto padėtį darbinio būgno atžvilgiu.

Gaubto padėtis reguliuojama kaiščiu ir gaubto reguliatoriumi, kuriame yra kelios nustatymo angos (pav. 4).

Pavaros priedas pritvirtintas prie frezos rėmo varžtais.

Sukimas darbiniam būgnui yra perduodamas nuo traktoriaus galios perdavimo veleno per šarnyrini-teleskopinį veleną ir porą kūginių krumpliaračių su lankinėmis apsaugomis.

Pavaros priedas užpildytas transmisine alyva, o jos kiekis apie 1,5 l. Priede esanti alyva tepa krumpliaračius ir guolius. Ji įpilama per įpylimo angą ir užkemšama kamščiu.

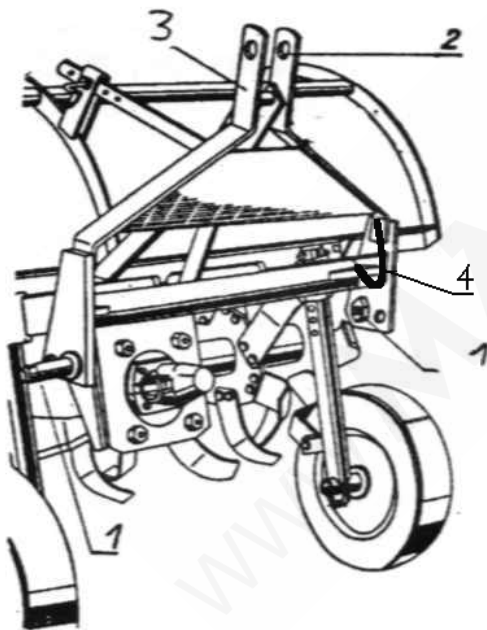
Pavaros priedas turi peilį bei gaubtą (pav. 4), kurie prie jo prisukti varžtais. Priedo gaubto paskirtis yra apsaugoti priedo dėžę nuo jos greito sugadinimo. Pjautuvo peilis naudojamas pašalinti neapdirbtą vidinę žemės juostą, kurią gali palikti freza.

Freza montuojama su pjautuvo peiliu transportavimo padėtyje – ašmenys nukreipti į viršų. Prieš pradėdant darbą reikia sukeisti vietomis pjautuvo peilį ir gaubtą, t.y. pjautuvą uždėti priedo gaubto vietoje, o gaubtą sumontuoti pjautuvo vietoje. Maksimalus ašmenų darbo gylis siekia 12 cm.

Frezos darbinis būgnas susideda iš dviejų pagrindinių dalių: kairiojo bei dešiniojo darbinių būgnų. Būgną sudaro vamzdis su uždėtais ant jo peilių diskais. Vamzdžio viduje yra kūginė įvorė, kuri yra elementas jungiantis būgną su velenu. Prie kiekvieno būgno disko galima pritaistyti keturis arba šešis peilius, priklausomai nuo apdirbamos dirvos rūšies. Supresuotos dirvos apdorojimui montuokite keturis peilius, o vidutinio supresavimo dirvoms – šešis peilius.

Darbinio būgno sumontavimo paveikslėlyje (pav. 14) pavaizduota peilių montavimo schema ant atskirų diskų, be to čia atsižvelgta į 4 ir 6 peilių montavimą.

Gamykla tiekia frezas su 6 sumontuotais peiliais sekcijoje.



Pav. 5. Frezos prikabinimo mechanizmas

- 1 – pakabinimo kakleliai
- 2 – anga viršutinės jungties tvirtinimui
- 3 – centrinės traukės stovas
- 4 – veleno laikiklis

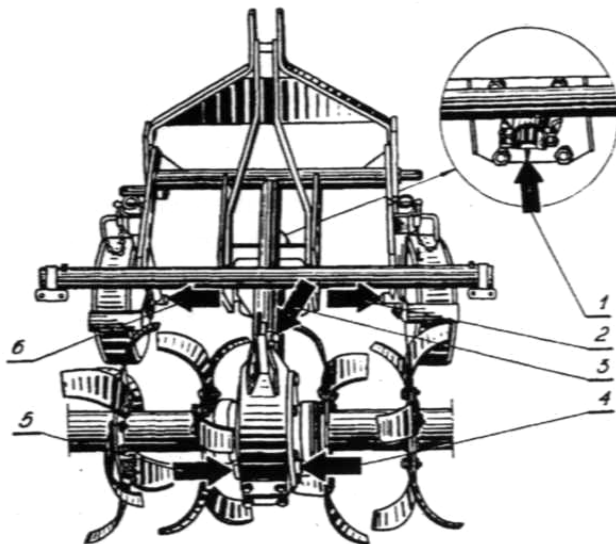
6. FREZOS PARUOŠIMAS DARBUI.

Prieš pradėdami darbą kruopščiai patikrinkite frezos būklę.

Tam tikslui:

1. Sukeiskite vietomis pjautuvo peilį ir priedo gaubtą,
2. Patikrinkite ar sumontuoti šoniniai gaubtai – jei ne – sumontuokite,
3. Pakabinkite padargą ant traktoriaus, tačiau neuždėkite šarnyrinio-teleskopinio veleno,
4. Iš anksto traktoriaus kairiosios pakabos rankena išlyginkite frezų darbo kryptis statmena kryptimi bei viršutinės traktoriaus jungties jungtimi išilgai darbo krypties,
5. Patikrinkite varžtinius frezos sujungimus, nustačius atsilaisvinimą užveržkite veržles ar varžtus,
6. Sutepkite padargą pagal 6 paveikslėlio nurodymus,
7. Atsukę kontrolinį varžtą patikrinkite, ar reduktorius užpildytas transmisine alyva (1,5 l), alyva turi ištekėti per angą. Jei alyva neišbėga, įpilkite jos iki reikiamo lygio. Tikrinimo metu freza turi stovėti ant horizontalaus pagrindo,
 - alyvos lygį patikrinkite prieš kiekvieną išvažiavimą į laukus ir esant reikalui alyvą pakeiskite,
 - alyvą reikia keisti po ilgesnio padargo darbo laiko, kai alyva įkaista,
 - ištekėjus atidirbusiai alyvai praskalaukite priedo dėžę mašinine alyva, kelis kartus rankiniu būdu pasukdami darbinį būgną,
8. Užvedę traktoriaus variklį pakelkite frezą į transportavimo padėtį, išjunkite traktoriaus variklį ir laikydamiesi ypatingų atsargumo priemonių pereikite prie sekančių tikrinimo veiksmų, užfiksuokite padargą atrama, kad nenukristų,
9. Patikrinkite techninę peilių būklę, nustatę jų pažeidimą ar nusidėvėjimą pakeiskite juos naujais,
10. Rankiniu būdu pasukdami darbinį veleną, patikrinkite, ar jis sukasi laisvai be užsikirtimų,
11. Patikrinkite, ar gaubtas laisvai pasikelia ir nusileidžia,
12. Patikrinkite ar atraminiai ratai laisvai pasikelia ir nusileidžia kreipiančiose,
13. Pašalinkite atramą ir lėtai nuleiskite frezą,
14. Sujunkite padargą su traktoriumi šarnyriniu-teleskopiniu veleno,
15. Užvedę traktoriaus variklį ir pakėlę frezą į transportavimo padėtį aptikrinkite agregato veikimą su įjungtu traktoriaus galios perdavimo veleno, laikydamiesi visų saugumo priemonių.
16. Patikrinkite frezos pakėlimą ir nuleidimą.

Dėmesio. Jokiu būdu negalima uždėti šarnyrinio-teleskopinio veleno prieš patikrinant frezos techninę būklę.



Pav. 6. Frezos tepimo taškai

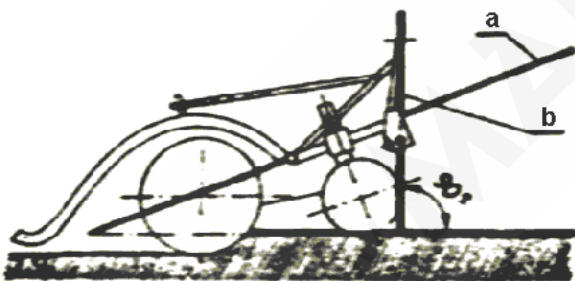
- 1 – priedo galvutė, vienas tepimo taškas - tepalas LT-42 – eksploatavimo metu tepti kas 10 val.,
- 2 ir 6 – atraminio rato ašis, du tepimo taškai – tepalas STP - eksploatavimo metu tepti kas 10 val.,
- 3 – pavaros priedas, alyvos įpylimo anga – transmisinė alyva (1,5l)
- I keitimas po 20 darbo valandų
- II keitimas – po tolimesnių 40 darbo valandų
- III ir kiti keitimai – po kiekvienų 200 darbo valandų
- 4 – alyvos lygio patikrinimas pavaros priede
- 5 – pavaros priedo alyvos išleidimo anga

7. DARBAS SU FREZA

Pirmojo darbinio pravažiavimo metu reikia:

- nustatyti atraminius ratus į norimą darbinį gylį;
- frezą po pirminio išlyginimo išlyginti tiksliai (pav. 7).

Po maždaug 15 minučių pirmos eksploatacijos– siekiant pašalinti atsiradusius laisvumus tarp veleno ir darbinio būgno bei varžtų sujungimuose – reikia nutraukti darbą, išjungti traktoriaus variklį ir stipriai užveržti varžtus (pav. 8) bei fiksuojantį varžtą ant kairiojo ir dešiniojo darbinio būgno. Taip pat reikia užveržti visus kitus sujungimus, ypatingą dėmesį atkreipiant į peilius fiksuojančius varžtus.

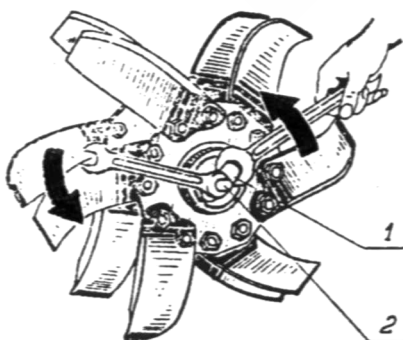


Pav. 7 Frezos – nustatymo būdas

- a – rėmo padėtis,
- b – pakabinimo taškų plokštuma (statmena žemei)

Dešinysis suveržimo strypas ir fiksuojantis būgno varžtas (žr. iš padargo galo) turi kairinį sriegį, tuo tarpu tie patys kairiojo darbinio būgno elementai turi dešininį sriegį.

Dirbant su freza venkite staigių trūkčiojimų. - draudžiama pradėti važiuoti traktoriumi, kai freza yra darbinėje padėtyje. Kad išvengtumėt frezos darbinį būgnų užsikimšimo, prieš pradėdami darbą pašalinkite nuo lauko pernelyg ilgus, palaidas augalų liekanas (po derliaus nuėmimo).



Pav. 8. Dešiniojo darbinio būgno užveržimas

- 1 – fiksuojantis varžtas, 2 – suveržimo strypas

Keisdami varžtus ir veržles atkreipkite dėmesį į tai, kad panaudotumėte atitinkamas tos pačios ar aukštesnės kokybės dalis. Aukštesnės kokybės klasės varžtus ir veržles užveržkite tuo pačiu sukimo momentu, kaip ir anksčiau naudotus.

Įsitikinkite, kad naudojami varžtai yra tinkami, o jų sriegiai nėra purvini, tai apsaugo nuo pažeidimo užveržiant.

Užveržimo momentai pateikti 2 lentelėje;

Varžto atsparumas yra išspaus tas ant varžto galvutės.

A – sriegio dydis

SW – rakto plotis (mm)

MA – užveržimo momentas (Nm)

Užveržimo momentai

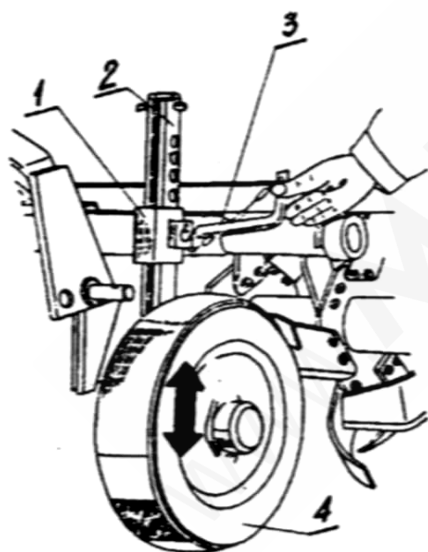
Lentelė 2

Užveržimo momentai		Atsparumo rodiklis			
A	SW	6.8	8.8	10.9	12.9
MA(Nm)					
M5	8	4,5	5,9	8,7	10,0
M6	10	7,6	10	15	18
M8	13	18	25	36	43
M10	17	37	49	72	84
M12	19	64	85	125	145
M14	22	100	135	200	235
M16	24	160	210	310	365
M18	27	220	300	430	500
M20	30	310	425	610	710
M22	32	425	580	820	960
M24	36	535	730	1050	1220
M27	41	640	870	1210	1440
M30	46	755	1010	1420	1690
M33	51	870	1160	1590	1890
M36	56	980	1290	1790	2020

8. DARBINIO GYLIO REGULIAVIMAS

Frezos darbinis gylis reguliuojamas laipsniškai, kas 2,5 cm (pav. 9) iki maksimalaus gylio 12 cm.

Darbinio gylis keičiamas perstatant abu atraminius ratus.



Pav. 9. Darbinio gylio reguliavimas.

1 – Rato laikiklio vedančioji, 2 – rato laikiklis, 3 – kaištis, 4 – ratas

15. DALIŲ KATALOGAS

1. Informacija apie naudojimosi katalogu taisykles.

Pakabinamos frezos dalių kataloge dalys pavaizduotos montažiniame brėžinyje ir paveikslėliuose.

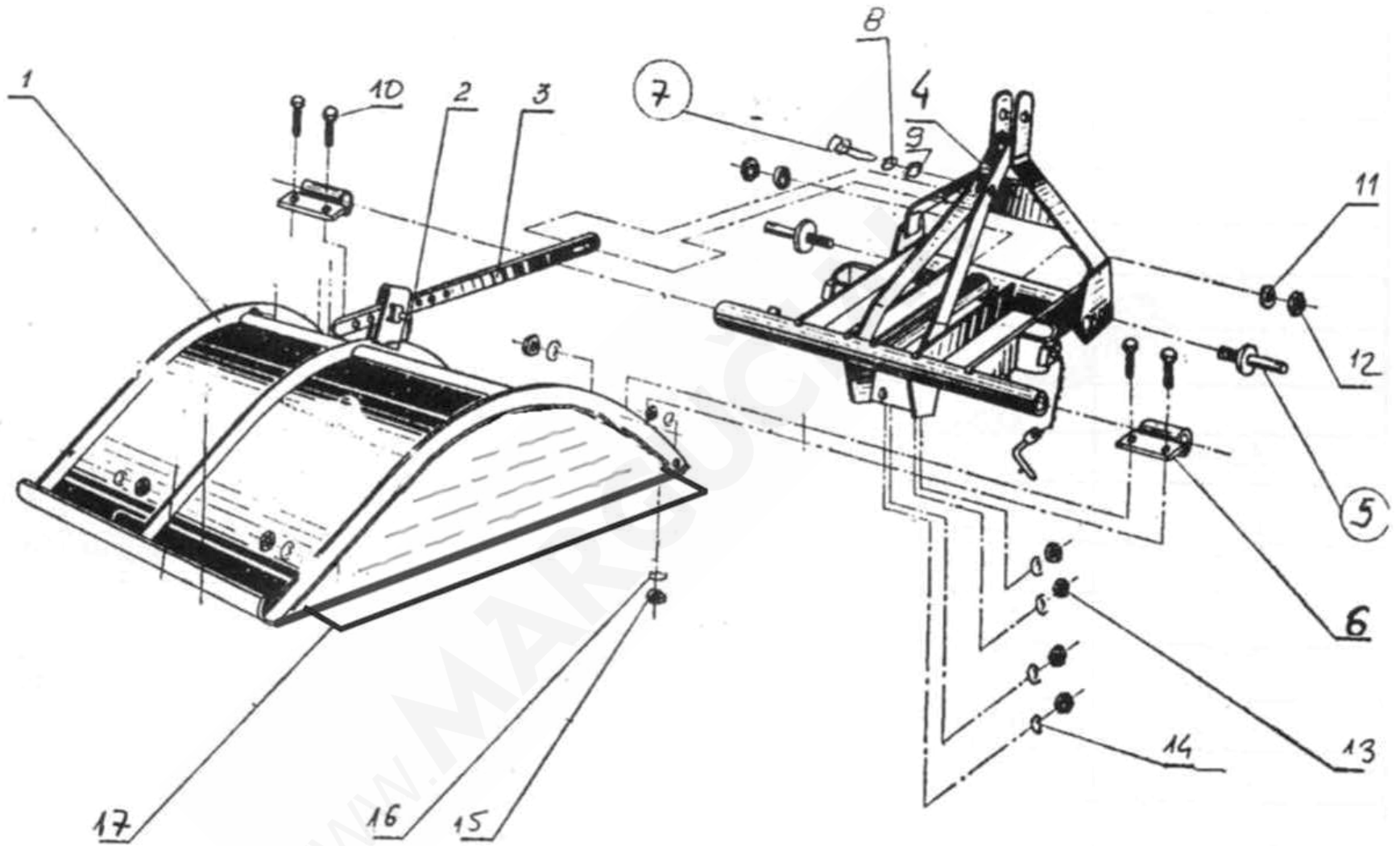
Prie kiekvieno paveikslėlio yra tekstinė lentelė kurioje nurodyta:

- stulpelyje 1 pozicijos eilės numeris pagal žymėjimą paveikslėlyje
- stulpelyje 2 dalies pavadinimas
- stulpelyje 3 numeris pagal katalogą
- stulpelyje 4 kiekis įrenginyje

2. Dalių užsakymo būdas.

Užsakyme kiekvieną kartą reikia nurodyti:

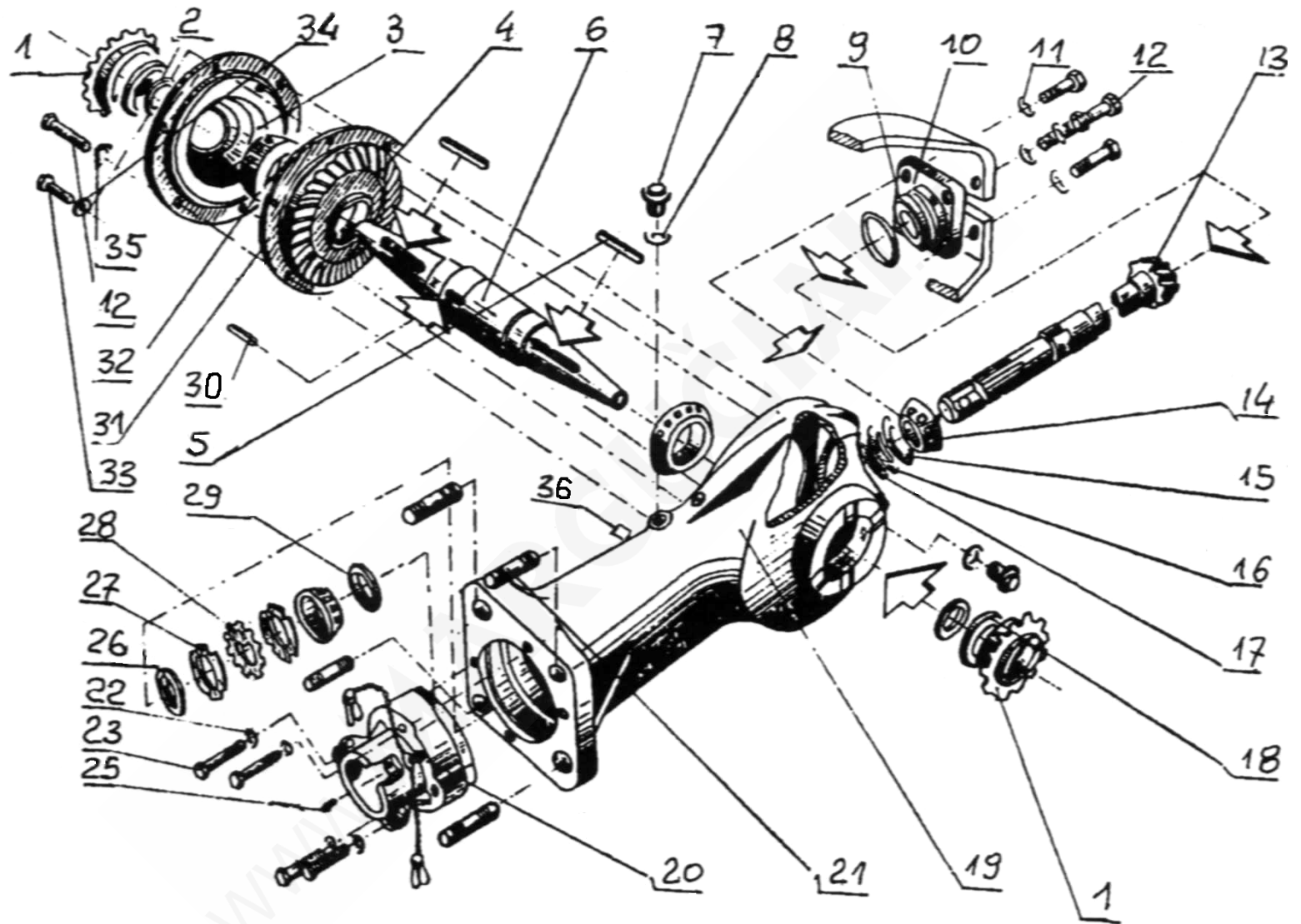
- užsakančiojo adresą;
- tikslų išsiuntimo adresą (buvimo vietą arba pasiėmimo būdą)
- padargo gamyklinį numerį ir pagaminimo metus (pagal lentelę ant padargo)
- tikslų atsarginės dalies pavadinimą
- katalogo numerį arba normos numerį
- atsarginių dalių vienetų skaičių;
- apmokėjimo sąlygas



Pav. 10. Rēmas su gaubtu – Lentelē 3

Nr.	Dalis ar komplekto pavadinimas	KTM arba normos Nr.	Vienetų skaičius frezoje			
			FREZA16	FREZA21	FREZA18	FREZA125
1	Gaubtas surinktas suvirintas	UG1-7	1			
	Gaubtas surinktas suvirintas	UG1-7/a		1	1	
	Gaubtas surinktas suvirintas	UG1-7/b				1
2	Kaištis	UG-1-19	1	1	1	1
3	Gaubto reguliatorius	UG1-3	1	1	1	1
4	Rėmas su stovu	UG1-2	1	1	1	1
5	Kaklelis	UG1-5	2	2	2	2
6	Vyris	UG1-21	2	2	2	2
7	Varžtas M12x80	PN-74/M-82105	1	1	1	1
8	Poveržlė 12	PN-90/M-82004	2	2	2	2
9	Veržlė M12	PN-73/M-82144	1	1	1	1
10	Varžtas M12x30-3,6-III	PN-74/M-82105	8	8	8	8
11	Poveržlė spyruoklinė 30,5	PN-65/M-82008	2	2	2	2
12	Veržlė M30x2-4-II	PN-73/M-82144	2	2	2	2
13	Veržlė M20x1,5	PN-74/M-82155	4	4	4	4
14	Poveržlė spyruoklinė 20,5	PN-65/M-82008	4	4	4	4
15	Veržlė M12-4-III	PN-73/M-82144	8	8	8	8
16	Poveržlė spyruoklinė 12,2	PN-65/M-82008	8	8	8	8
17	Laikiklis	UG1-30	2	2	2	2

Lentelę 3. – Rėmas su gaubtu.



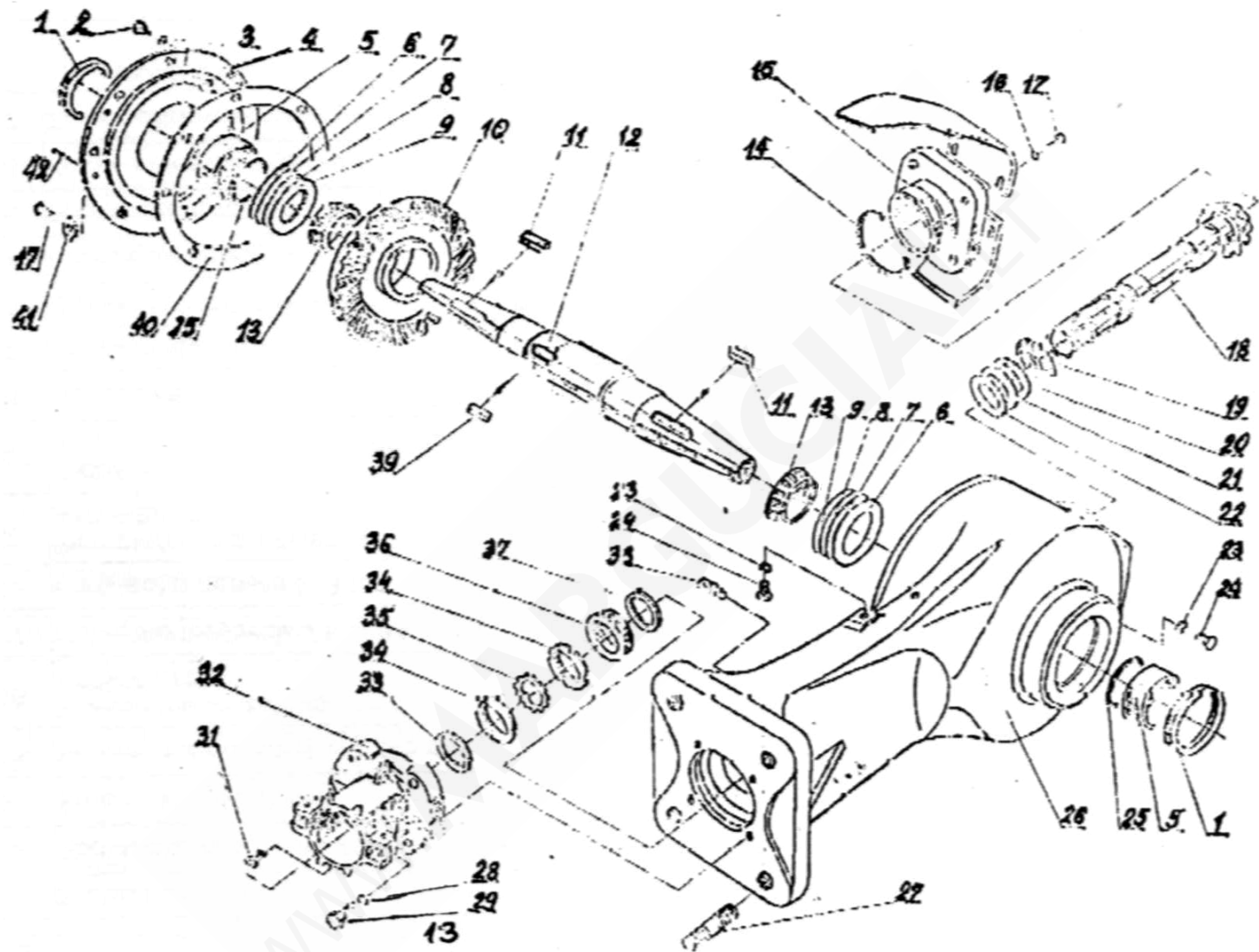
Pav. 4 – Pavaros priedas FREZA 1,25 / 1,6 m

Nr.	Dalies ar komplekto pavadinimas	Dalies gamyklinis Nr.	Vienetų skaičius frezoje	Pastabos
1	Fiksavimo žiedas	GZG-042	2	
2	Sandarinio žiedas A 60x80x10	PN-72/M-86964	2	
3	Pavarų dėžės gaubtas	GZG-112	1	
4	Kūginis krumpliaratis su lankiniais krumpl.	UG1-1/6a	1	
5	Išdroža 14x12x63	GZG-199	2	
6	Velenas	GZG-155	1	
7	Kamštis ½"	PN-71/1092-21	2	
8	Tarpinė (silikoninė)	GZG-70	1	
9	Riebokšlis 69,2 x 5,7	PN-60/M-86961	1	
10	Montažinis dangtelis	GZG-71	1	
11	Poveržlė 13 + Poveržlė spyr. 12,2	PN-76/M-82005;82008	4+4	
12	Varžtas M12x1.25x35-8.8	PN-85/M-82105	4	
13	Velenėlis dantytas	UG1-1/8a	1	
14	Guolis kūginis 32208	PN-86/M-86220	2	
15	Poveržlė 1.0	GZG-109	pagal poreikį	
16	Poveržlė 0.6	GZG-102	pagal poreikį	
17	Poveržlė 0.2	GZG-103	pagal poreikį	
18	Riebokšlis 99.2x5.7	PN-60/M-86961	2	
19	Reduktoriaus korpusas	GZG-111	1	
20	Reduktoriaus galvutė	GZG-97	1	

Lentelė 4 – Pavaros priedas FREZA 1,25 / 1,6 m

Nr.	Dalies ar komplekto pavadinimas	Dalies gamyklinis Nr.	Vienetų skaičius frezoje	Pastabos
21	Varžtas M20x1,5x60-8.8	PN-85/M-82105	4	
22	Poveržlė spyruoklinė 10.2	PN-72/M 82008	4	
23	Varžtas M10x45-5.8	PN-85/M-82105	4	
25	Tepimo taškas M8x1	PN-76/M-86007	1	
26	Riebokšlis A35x55x10	PN-72/M-86964	1	
27	Veržlė guolio KM 8A	PN-77/M-86478	2	
28	Poveržlė dantyta MB 8	PN-75/M-86482	1	
29	Riebokšlis A40x68x10	PN-72/M-86964	1	
30	Išdroža prizminė A18x11x40	PN-70/M-85005	1	
31	Tarpinė gaubto (silikoninė)	GZG-113	1	
32	Guolis kūginis 30212	PN-86/M-86220	2	
33	Varžtas M10x10-5.6-A	PN-85/M-82105	1	
34	Tarpinė kamščio (silikonas)	GZG-13	1	
35	Poveržlė atlenkiama 13	PN-82/M-82021	6	
36	Nuorinimo vožtuvas	E2.0002.933.871.00	1	

Lentelė 4 Tesinys – Pavaros priedas FREZA 1.25 / 1.6 m



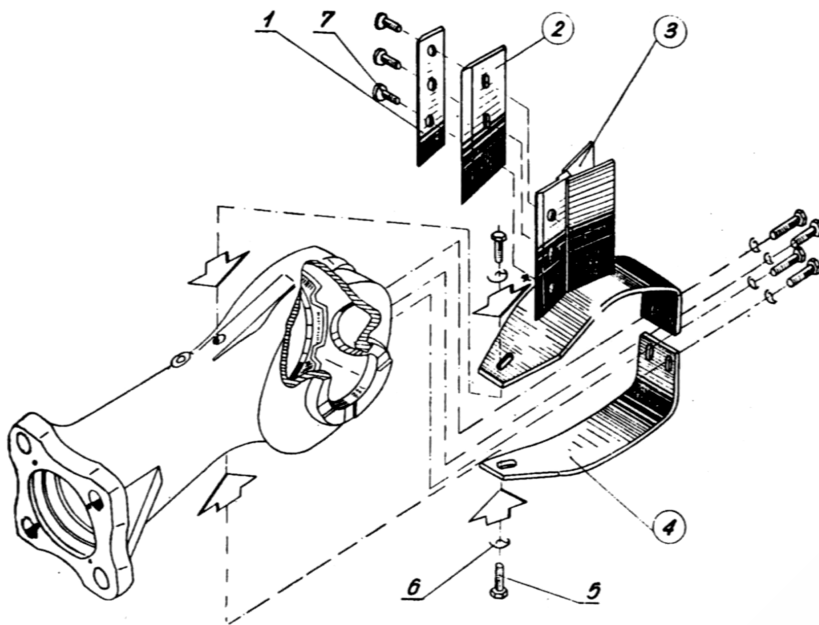
Pav. 12. Pavaros priedas 093-11/32. FREZA (1,8m), (2,1m) – Lentelė 5

Nr.	Dalies ar komplekto pavadinimas	Dalies gamyklinis Nr.	Vienetų skaičius frezoje	Pastabos
1	Fiksavimo žiedas	GZG-042	2	
2	Varžtas M10x10	PN-85/M-82105	1	
3	Tarpinė kamščio (silikonas)	GZG-13	1	
4	Reduktoriaus dėžės gaubtas	GZG-72	1	
5	Įvorė	GZG-76	pagal poreikį	
6	Poveržlė 0.1	GZG-81	pagal poreikį	
7	Poveržlė 0.15	GZG-82	pagal poreikį	
8	Poveržlė 0.5	GZG-83	pagal poreikį	
9	Poveržlė 1.0	GZG-87	pagal poreikį	
10	Krumpliaratis kūginis su lankiniais kr.	UG2-1/6a	1	
11	Išdroža 14x12x63	GZG-199	2	
12	Velenas	GZG-155/A	1	
13	Guolis kūginis 30212	PN-86/M-86220	2	
14	Riebokšlis 69,2 x 5,7	PN-60/M-86961	1	
15	Montažinis dangtelis	GZG-162	1	
16	Poveržlė 13 + Poveržlė spyr. 12,2	PN-76/M-82005;82008	4	
17	Varžtas M 12x1,25x35	PN-85/M-82105	4	
18	Velenėlis dantytas	UG2-1/8a	1	
19	Guolis kūginis 30309	PN-86/M-86220	1	
20	Poveržlė 0.2	GZG-157	pagal poreikį	

Lentelė 5 – Pavaros priedas FREZA 1,8 / 2.1m

Nr.	Dalies ar komplekto pavadinimas	Dalies gamyklinis Nr.	Vienetų skaičius frezoje	Pastabos
21	Poveržlė	GZG-158	pagal poreikį	
22	Poveržlė 1.0	GZG-159	2	
23	Tarpinė (silikonas)	GZG-70	2	
24	Kamštis ½”	PN-71/1092-21	2	
25	Riebokšlis 99,2 x 5,7	PN-60/M-86961	1	
26	Reduktoriaus korpusas	GZG-65	4	
27	Varžtas M20x1,5x60-8.8	PN-85/M-82105	4	
28	Poveržlė spyr. 10.2	PN-77/M82008	1	
29	Varžtas M10x45-3.8-0	PN-85/M-82105	1	
31	Tepimo taškas M8x1	PN-76/M-86007	1	
32	Reduktoriaus galvutė	GZG-97	1	
33	Riebokšlis 89,2x5,7	PN-72/M-86964	2	
34	Veržlė guolio KM 8A	PN-82/M-86478	1	
35	Poveržlė dantyta MB8	PN-82/M-86478	1	
36	Guolis kūginis 32208	PN-82/M-86220	1	
37	Riebokšlis A40x68x10	PN-72/M-86964	1	
38	Alsuoklis	E2-002-933-871.00	1	
39	Išdroža prizminė A 18x11 x40	PN-70/M-85005	1	
40	Tarpinė gaubto (silikonas)	GZG-86	1	
41	Poveržlė atlenkiama 13	PN-82/M-82021	8	

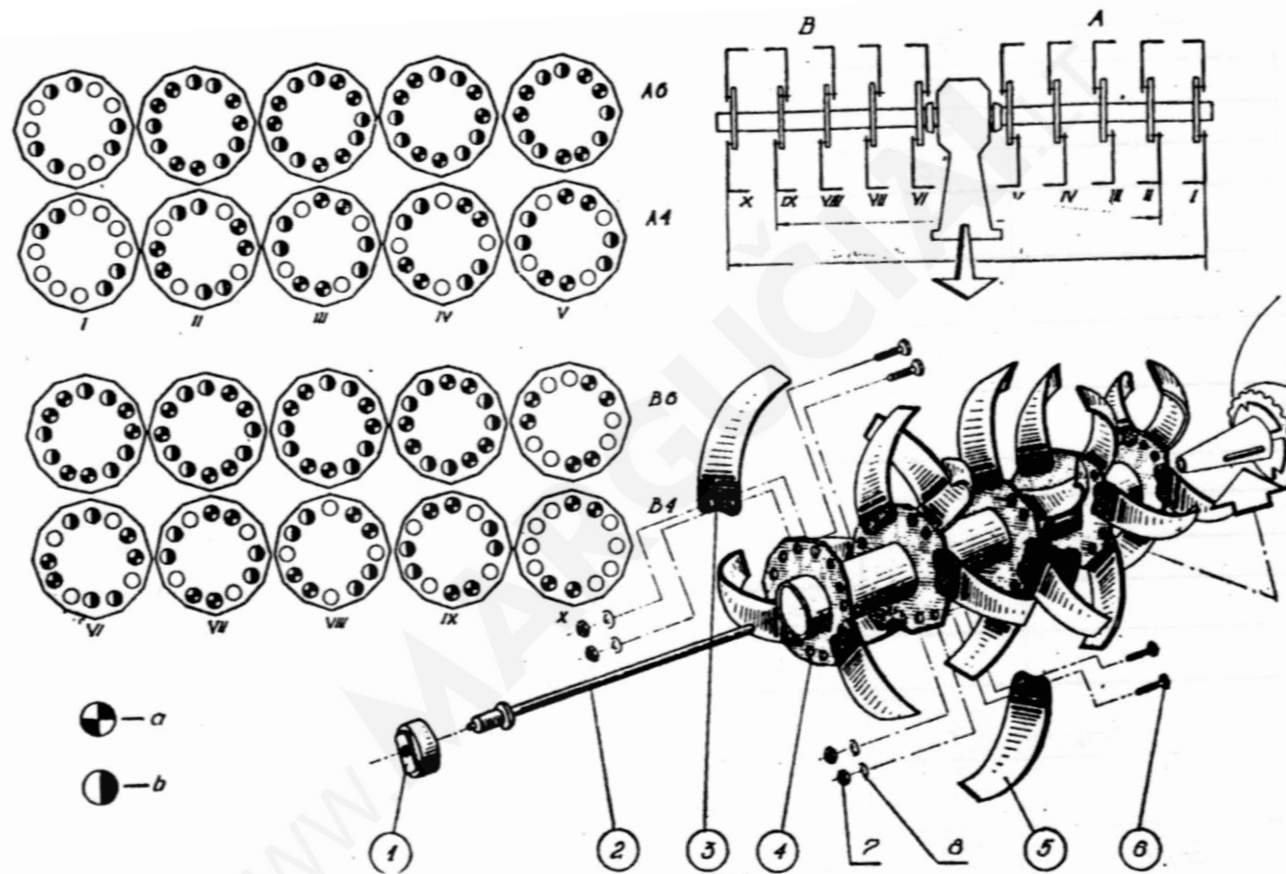
Lentelė 5 (tęsinys)- Pavaros priedas FREZA 1,8 / 2.1m



Pav. 13. Peilis ir priedo gaubtas – lentelė 6

Lentelė 6 – Peilis ir priedo gaubtas

Nr.	Dalies ar komplekto pavadinimas	KTM ar normos Nr.	Vnt. kiekis	Pastabos
			frezoje	
			FREZA	
1	Antgalis	UG1-18	1	
2	Peilis	UG1-17	1	
3	Peilio laikiklis	UG1-9	1	
4	Priedo gaubtas	UG1-10	1	
5	Varžtas M12x30-3.6-111	PN-74/M-82105	2	
6	Poveržlė spyruoklinė 12.2	PN-65/M-82008	2	
7	Varžtas M8x16-5.8-II	PN-74/M-82227	3	

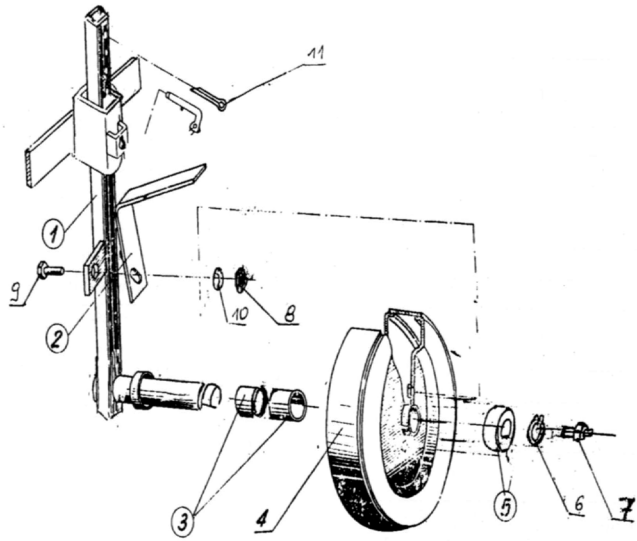


Pav. 14. Darbiniai būgnai – Lentelė 7

A – kairys būgnas, B- dešinys būgnas, A6 – 6 peilių kairio būgno išdėstymas, A4 – 4 peilių kairio būgno išdėstymas, B6 – 6 peilių dešinio būgno išdėstymas, B4 – 4 peilių dešinio būgno išdėstymas, a – kairys peilis, b – dešinys peilis

Nr	Dalis ar komplekto pavadinimas	Dalis gamyklinis Nr.	Vienetų skaičius frezoje				Pastabos
			1,6m	2,1m	1,8m	1,25m	
1	Fiksuojantis varžtas su kairiniu sriegiu	UG1-16	1	1	1	1	
	Fiksuojantis varžtas su dešiniu sriegiu	UG1-16/a	1	1	1	1	
2	Suveržimo varžtas su kairiniu sriegiu	UG1-15	1				
	Suveržimo varžtas su kairiniu sriegiu	UG1-15/1		1	1		
	Suveržimo varžtas su kairiniu sriegiu	UG1-15/2				1	
	Suveržimo varžtas su dešiniu sriegiu	UG1-15/a	1				
	Suveržimo varžtas su dešiniu sriegiu	UG1-15/1 a		1	1		
	Suveržimo varžtas su dešiniu sriegiu	UG1-15/2 a				1	
3	Kairys peilis	UG1-11	24	30	27	18	
4	Darbinis būgnas dešinys surinktas suvirintas	UG1-14	1				
	Darbinis būgnas dešinys surinktas suvirintas	UG1-14/1		1	1		
	Darbinis būgnas dešinys surinktas suvirintas	UG1-14/2				1	
	Darbinis būgnas dešinys surinktas suvirintas	UG1-14a	1				
	Darbinis būgnas dešinys surinktas suvirintas	UG1-14/1a		1	1		
	Darbinis būgnas dešinys surinktas suvirintas	UG1-14/2a				1	
5	Dešinys peilis	UG1-11/a	24	30	27	18	
6	Varžtas M16x1.5x35-5.8	PN-85/M-82105	96	120	108	72	
7	Veržlė M16x1.5-8-11	PN-75/M-82144	96	120	108	72	
8	Poveržlė spyr. 16.3	PN-65/M-82008	96		108	72	

Lentelė 7. Darbinis būgnas



Pav. 15. Atraminis ratas – Lentelė 8.

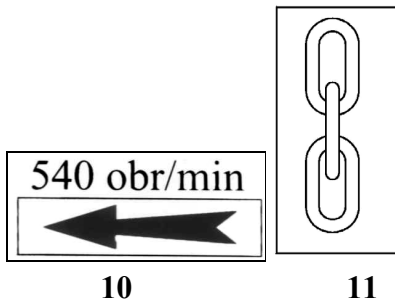
Nr.	Dalies ar komplekto pavadinimas	Dalies gamyklinis Nr.	Vienetų skaičius frezoje	Pastabos
1	Rato laikiklis dešinys	UG1-4	1	
	Rato laikiklis kairys	UG1-4	1	
2	Gremžtukas dešinys surinktas	UG1-4	1	
	Gremžtukas kairys surinktas	UG1-4	1	
3	Įvorė rato stebulės	UG 1-6/3	4	
4	Ratas	UG1-6	2	
5	Kaušelis	UG1-12	2	
6	Tvirtinimo žiedas Z30	PN-65/M-82008	2	
7	Tepimo taškas StM8x1	PN-69/M-86002	2	
8	Veržlė M12	PN-75/M-82144	2	
9	Varžtas M 12x40	PN-74/M-82105	2	
10	Poveržlė 13	PN-78/M-82005	2	
11	Kaištis S-8x60	PN-69/M-82002	2	

Lentelė 8 - Atraminis ratas.

INFORMACINIAI-ISPĖJAMIEJI ŽENKLAI	27
ĮVADAS	28
Perskaitykite aptarnavimo instrukciją.....	28
Padargo identifikavimas.....	28
1. SAUGAUS DARBO TAISYKLĖS	29
2. BENDRA INFORMACIJA PIRKĖJUI	31
1. Pristatymo būdas.	31
2. Garantiniai reikalavimai.	31
3. APTARNAVIMO INSTRUKCIJA	32
1. Padargo paskirtis.....	32
2. Konstrukcija ir veikimo principas.....	32
3. Techninė ir prekybinė charakteristika.....	34
4. Teisingo naudojimo ir techninio aptarnavimo pagrindai.....	35
4.1. Traktoriaus paruošimas darbui su freza	35
4.2. Padargo paruošimas darbui	36
4.3. Padargo sujungimas su traktoriumi.....	37
4.4. Padargo reguliavimas.....	37
4.5. Darbas su freza	39
4.6. Padargo transportavimas	40
5. Tepimas.....	40
6. Padargo techninė priežiūra ir laikymas	40
7. Išardymas ir sunaikinimas	42
8. Kiti pavojai	42
8.1. Pavojų apibūdinimas	42
8.2. Pavojų įvertinimas.....	42
ATITIKTIES DEKLARACIJA	44
PADARGO PERDAVIMO PROTOKOLAS	45
GARANTINIS LAPAS	46

Įmonė pasilieka sau teisę daryti konstrukcijos, technologinius bei įrangos pakeitimus, kurie bus nuolat įtraukiami į instrukciją.

• INFORMACINIAI-ĮSPĖJAMIEJI ŽENKLAI.



Ženklo Nr.	Simbolio (ženkle) reikšmė	Buvimo vieta ant mašinos
1	Perskaitykite aptarnavimo instrukciją	Ant gaubto
2	Prieš pradėdami aptarnavimo ar remonto veiksmus išjunkite variklį ir ištraukite raktelį iš spynelės.	Ant gaubto
3	Laikykitės saugaus atstumo nuo besisukančių dalių.	Ant gaubto
4	Nenuiminėkite ir neatidarykite apsauginių gaubtų jei variklis yra užvestas.	Ant gaubto
5	Neužimkite vietos prie keltuvo traukių keltuvo valdymo metu	Ant padargo rėmo iš abiejų pusių
6	Laikykitės saugaus atstumo nuo besisukančio darbinio būgno.	Ant gaubto
7	Laikykitės saugaus atstumo nuo frezos darbo su ja ir jos nuleidimo metu. Kietų daiktų išmetimo pavojus.	Ant gaubto
8	Tepimo taškų žymėjimas.	Šalia tepimo taškų
9	Leistinas transportavimo greitis	Gale ant gaubto
10	Galios perdavimo veleno sukimosi kryptis ir apskukos.	Virš galios perdavimo veleno
11	Pakabinimo vieta	Šalia tų vietų

DĖMESIO!

Padargo naudotojas privalo per visą frezos naudojimo laiką sekti, kad perspėjimo ženklai ir užrašai, esantys ant frezos, būtų įskaitomi. Jų pažeidimo ar sunaikinimo atveju juos reikia atnaujinti.

Lipdukus su ženklais galite įsigyti pas gamintoją.

• **ĮVADAS**

Perskaitykite aptarnavimo instrukciją.

Ši aptarnavimo instrukcija pristatoma kartu su freza ir yra jos dokumentas.

Prieš pradėdamas dirbti pirkėjas privalo susipažinti su šia instrukcija, kuri skaidriai atsako į visus klausimus, susijusius su tinkamu padargo naudojimu bei aptarnavimu.

Naudojimo ir aptarnavimo instrukcija yra skirta frezos vartotojui siekiant jį supažindinti su:

- frezos konstrukcija,
- teisinga eksploatacija,
- saugaus darbo instrukcijomis.

**JEIGU ŠIOJE INSTRUKCIJOJE ESANTI INFORMACIJA YRA NESUPRANTA-
MA PRAŠOME SUSISIEKTI SU PARDAVĖJU ARBA GAMINTOJU.**

Draudžiama naudoti frežą kurioje pastebėtas gedimas ar nepilnas sukomplektavimas.

Techninės priežiūros ir aptarnavimo rekomendacijų nesilaikymas, o taip pat mūsų nurodymų nepaisymas gali sąlygoti nelaimingą įvykį arba žalos atsiradimą, o taip pat garantijos praradimą.

Techniniai duomenys, matmenys ir masės nėra privalomi. Su technikos raida susiję pakeitimai bei bet kokios pataisos yra apsaugotos.

Padargo identifikavimas.

Gamintojo pavadinimas ir adresas, simbolis, pagaminimo metai ir gamyklinis numeris yra informacinėje lentelėje priklijuotoje prie frezos rėmo.

		AKPIL 1975	
POLAND 39-220 PILZNO . ul.Witosa 21 tel.fax tel.+48(14)6722-550 ,e-mail:akpil@akpil.pl , www.akpil.pl			
Symbol/ Wariant/ Wersja	FREZA25XL	Weight Masa	580 kg
Prod.date Data prod.	2013	Load Nacisk	NA/ND KN
Serial NO Nr fabr.	68303	QC KJ	

Paveikslėlis 1. Pavyzdinė informacinė lentelė

• 1. SAUGAUS DARBO TAISYKLĖS.

Padargo aptarnavimą bei paruošimą darbui bei techninę priežiūrą atlikite prieš tai susipažinę su šia aptarnavimo instrukcija.

1. Su freza gali dirbti pilnametis asmuo turintis leidimą vairuoti žemės ūkio traktorius.
2. Draudžiama frežą aptarnauti neblaiviems ar paveiktiems kitų svaiginančių priemonių asmenims.
3. Aptarnavimo instrukcija turi būti prie frezos. Skolindami padargą perduokite ją techniškai tvarkingą ir su aptarnavimo instrukcija.
4. Darbo metu naudokite asmenines apsaugos priemones tokias kaip apsauginiai rūbai, pirštinės, avalynė.
5. Draudžiama leisti aptarnauti frežą pašaliniams asmenims nesusipažinusiems su aptarnavimo instrukcija.
6. Prieš paleisdami padargą atkreipkite dėmesį į perspėjimus esančius prie pavojingų vietų.
7. Būkite ypatingai atsargūs ruošdami padargą darbui, bei frezos prikabinimo prie ir atkabini- mo nuo traktoriaus metu.
8. Prikabinus padargą prie traktoriaus patikrinkite fiksavimo kaiščių būklę bei jų tinkamą vietą;

DĖMESIO!

Visų į agregato sudėtį (traktorius + freza) įeinančių fiksatorių fiksavimui naudokite tipinius fiksatorius-kaiščius. Draudžiama naudoti kitokius fiksatorius, tokius kaip varžtai, strypai, vielos ir pan., kurie darbo ar transportavimo metu gali būti nupjauti arba iškristi, ir tokiu būdu gali tapti traktoriaus ir frezos sugadinimo priežastimi, o taip pat sukelti pavojų kitiems kelių eismo dalyviams.

9. Naudokitės atitinkamos klasės traktoriumi, kad pakabinę frežą nepažeistumėt transporto priemonės išilginės pusiausvyros (nenuimtumėt apkrovos nuo priekinės ašies).
10. Traktorius turi turėti tvarkingą jėgos ir stabdžių hidrauliką;
11. Važiavimo greitis visuomet turi atitikti aplinkos sąlygas. Važiuodami kalvomis bei daubomis bei skersai kalnų šlaitų venkite staigių posūkių.
12. Darydami posūkius atsižvelkite į padargo inerciją.
13. Leistinas šlaito pasvirimas transportavimo ir darbo metu yra 8,5°.
14. Po pirmos eksploataavimo valandos patikrinkite visų varžtų ir veržlių užveržimą.
15. Padargą pakelkite ir nuleiskite tolygiai; apsisukant ir pajudant iš vietos vienareikšmiškai pakelkite frežą į transportavimo padėtį.
16. Draudžiama vykdyti darbus, jeigu pašaliniai asmenys yra arčiau nei 6 m nuo frezos (yra elementų išmetimo iš po gaubto pavojus).
17. Apsisukdami būkite ypatingai atsargūs jei netoliese yra žmonių ar kitų kliūčių.
18. Draudžiama naudoti frežą turinčią matomus mechaninio pažeidimo požymius.
19. Draudžiama dirbti po pakeltomis padargo dalimis.
20. Padargo elementų funkcijų sutrikimus šalinkite tik esant išjungtam traktoriaus varikliui ir ištrauktam užvedimo rakteliui, o frežą užfiksavę, kad nenukristų.
21. Darbo pertraukos ar ilgesnio stovėjimo metu frežą nuleiskite, o traktoriaus variklį išjunkite.
22. Prieš palikdami traktorių išjunkite traktoriaus variklį ir ištraukite užvedimo raktelį. Užtraukite rankinį stabdį ir užfiksokite padargą.
23. Tarp padargo ir traktoriaus negali būti nieko, kol nėra išjungtas traktoriaus variklis ir padargas nėra nuleistas ant pagrindo.
24. Draudžiama pervežti žmones/krovinius ant padargo konstrukcijos.

25. Draudžiama papildomai apkrauti frežą.
26. Visus veiksmus susijusius su padargo remontu ir tepimu atlikite atjungę padargą nuo traktoriaus.
27. Baigę darbą, nepalikite padargo tokioje vietoje, kur jis galėtų tapti žmonių ar gyvūnų susižeidimo priežastimi.
28. Transportavimo lygiais keliais metu nedera viršyti 20 km/h greičio, transportuojant lauko keliais, darant posūkius ir esant nelygumams leistinas greitis iki 8 km/h, padargo galas turi būti paženklintas lėtai judančias transporto priemones žyminčia lentele ir raudona šviesa nukreipta į galą.

Gamintojas už papildomą mokestį – pirkėjo pageidavimu – pristatys kilnojamus perspėjimo įrenginius atitinkančius taisyklių reikalavimus.

Jeigu joks jūsų turimas padargas neturi tokio perspėjamojo įrenginio, įsigykite jį kartu su padargu.

Apsauga nuo alyvos ir tepalų poveikio:

Dirbdami su alyvomis ir tepalais:

Niekada nenaudokite alyvos ir tepalų nešvarumams nuplauti nuo kūno. Šių medžiagų sudėtyje gali būti smulkių metalo gabaliukų, kurie gali pažeisti odą. Alyva ir tepalas patekę į žaizdas gali sukelti papildomą sudirginimą.

Elkitės pagal saugumo rekomendacijas, kurias pateikia tepalų gamintojai.

Sintetinės alyvos dažniausiai yra dirginančios odą.

Panaudota alyva turi būti supilta į tam skirtus indus ir utilizuota pagal taisykles.

Jeigu alyva išsilies pirmiausia reikia sustabdyti dėmės plitimą, o paskui surinkti ją absorbcijos būdu, pvz. panaudojant pjuvenas.

Jeigu alyva ar tepalas sukels sudirginimą nedelsiant susisieki su artimiausiu gydytoju.

Laikymas:

Padargą laikykite švarų, pastogėje kartu su sumontuotais ir nuleistais gaubtais.

Padargą laikykite tokioje vietoje, kur negalėtų netyčia susižeisti žmonės ir gyvūnai.

• 2. BENDRA INFORMACIJA PIRKĖJUI

1. Pristatymo būdas

Gamintojas išsiunčia padargą pilnai surinktą ir paruoštą naudojimui.

Atskirais atvejais mašina būna išardyta kelionei į atstovo punktą. Tokiu atveju frezos surinkimas būna suprantamai aprašytas ir jį turi atlikti atitinkamai apmokytas darbuotojas iš atstovo punkto ar serviso. Jei nepavyksta paleisti susisieki su gamintoju ar atstovu.

Pirkėjas savo ruožtu, prieš pasiimdamas turi patikrinti padargo techninę būklę.

2. Garantiniai reikalavimai.

1. Naudotoju laikomas fizinis arba juridinis asmuo įsigyjantis žemės ūkio padargą, pardavėju – prekybos įmonė pristatanti įrangą naudotojui, o gamintoju – žemės ūkio padargą pagaminusi įmonė.
2. Garantijos rėmuose gamintojas arba jo įgaliota įmonė pretenzijos pripažinimo atveju privalo:
 - nemokamai suremontuoti garantinį padargą;
 - pilnai pakeisti padargą;
 - nemokamai pristatyti naudotojui naujas, tinkamai pagamintas dalis;
3. Garantija apima defektus ir gedimus atsiradusius dėl gamintojo kaltės dėl medžiagos defekto, blogo apdirbimo ar sumontavimo.
4. Garantija netaikoma toms šioje aptarnavimo instrukcijoje nurodytoms dalims, kurių normalus fizinis nusidėvėjimas įvyksta anksčiau, nei baigiasi garantinis laikotarpis. Garantija neapima gedimų, atsiradusių, dėl netinkamo frezos naudojimo.
5. Naudotojas apie garantinį gedimą turi pranešti nedelsiant, per 14 dienų nuo gedimo atsiradimo.
6. Garantija naudotojui suteikiama 24 mėnesių laikotarpiui skaičiuojant nuo įrangos įsigijimo datos.
7. Gamintojas turi teisę nepripažinti garantinio gedimo, jei garantinio laikotarpio metu be jo žinios buvo atlikti kokie nors techniniai pakeitimai ir remontai, žemės ūkio technika buvo netinkamai laikoma arba netinkamai naudojama (ne pagal aptarnavimo ir naudojimo instrukciją).
8. Garantinio remonto atlikimo garantinio laikotarpio eigoje pagrindu yra garantinis lapas su jame nurodyta įrangos įsigijimo data, tinkamai užpildytas frezos perdavimo protokolas bei įsigijimo dokumentas.
9. Garantinis lapas taikomas išskirtinai tai įrangai, prie kurios buvo pridėtas pardavimo metu.
10. Garantinis laikotarpis pratęsiamas tokiam laikotarpiui, kurį naudotojas neturėjo galimybės naudotis padargu, kas turi būti nurodyta garantiniame lape.
11. Jeigu atsiranda smulkūs gedimai, kuriuos galima greitai pašalinti pakeičiant dalis ar mazgus, naudotojas, pateikęs sugedusias dalis, nemokamai gauna naujas reikiamas dalis iš gamintojo atstovo, jei gedimas pripažįstamas garantiniu.
12. Pretenziją iš esmės priima pardavėjas, pas kurį pirkote įrangą. Naudotojas turi teisę pateikti pretenziją tiesiogiai gamintojui, kurio adresas nurodytas garantiniame lape.
13. Jeigu pretenzija pareikšta pardavėjui jis privalo užpildyti formuliarą trimis egzemplioriais, iš kurių vieną išsiunčia gamintojui, antrą įteikia pretenzijos pareiškėjui, trečias lieka pas pardavėją.
14. Jeigu gamintojas, pardavėjas ir naudotojas nesusitaria dėl kito problemos išsprendimo laikotarpio, tai ji turi būti išspręsta per 14 darbo dienų, o esant rimtesniam gedimui per 21 darbo dieną, nuo padargo pristatymo gamintojui dienos.

Jeigu naudotojas mano, kad neigiamas sprendimas dėl jo pateiktos problemos yra netinkamas, jis gali kreiptis į pardavėją reikalaujantis iš naujo išnagrinėti klausimą dalyvaujant specialistui.

• 3. APTARNAVIMO INSTRUKCIJA.

Naudojantis padargu reikia vadovautis 1998-01-12 Žemės ir maisto ūkio ministro potvarkiu, dėl darbo saugumo ir higienos aptarnaujant traktorius, mašinas, padargus ir techninius įrengimus naudojamus žemės ūkyje. Įstatymų žinios Nr. 12/98 poz. 51.

1. Padargo paskirtis

Kultivatoriai tam tikru laipsniu pakeičia plūgo, purentuvo ir akėčių darbą, kas nurodo jų universalų panaudojimą.

Padargas skirtas sumaišyti ir išpurenti įvairios konsistencijos dirvą. Galima pvz. greitai įdirbti laukus po daugiamečių augalų ir po pievų ar ganyklų arimo. Jis taip pat gali būti naudojamas herbicidų ar mineralinių trąšų sumaišymui su dirva. Freza skirta dirbti su 15 - 60 kW galingumo traktoriais.

Netinkamas panaudojimas

Draudžiama frezą panaudoti kitiems tikslams, nei ji buvo sukonstruota.

Draudžiama:

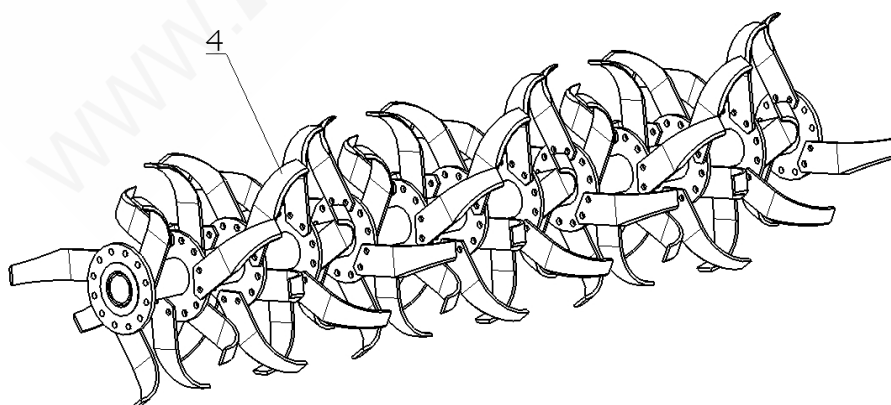
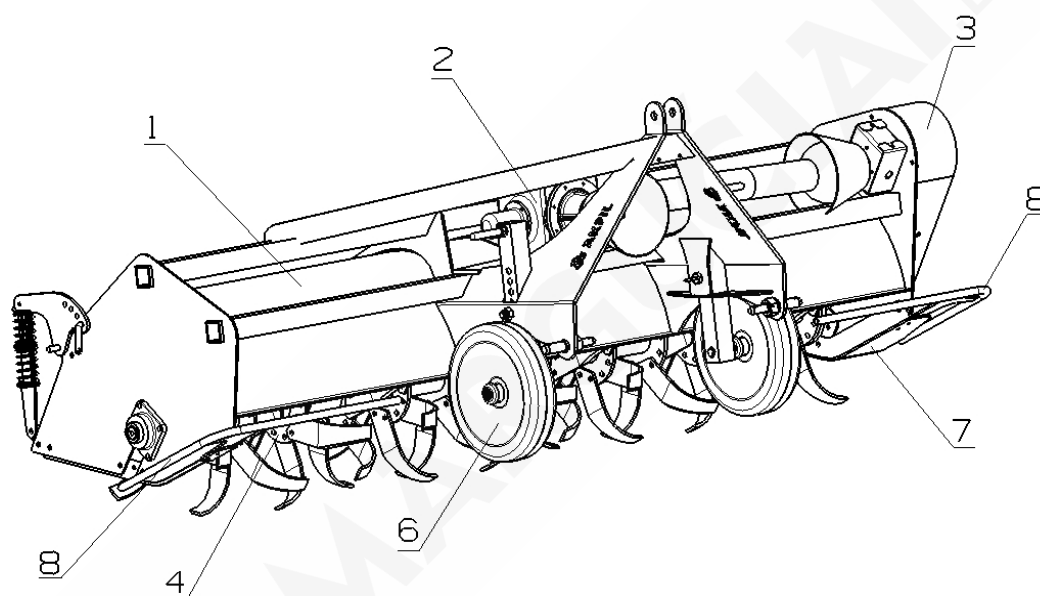
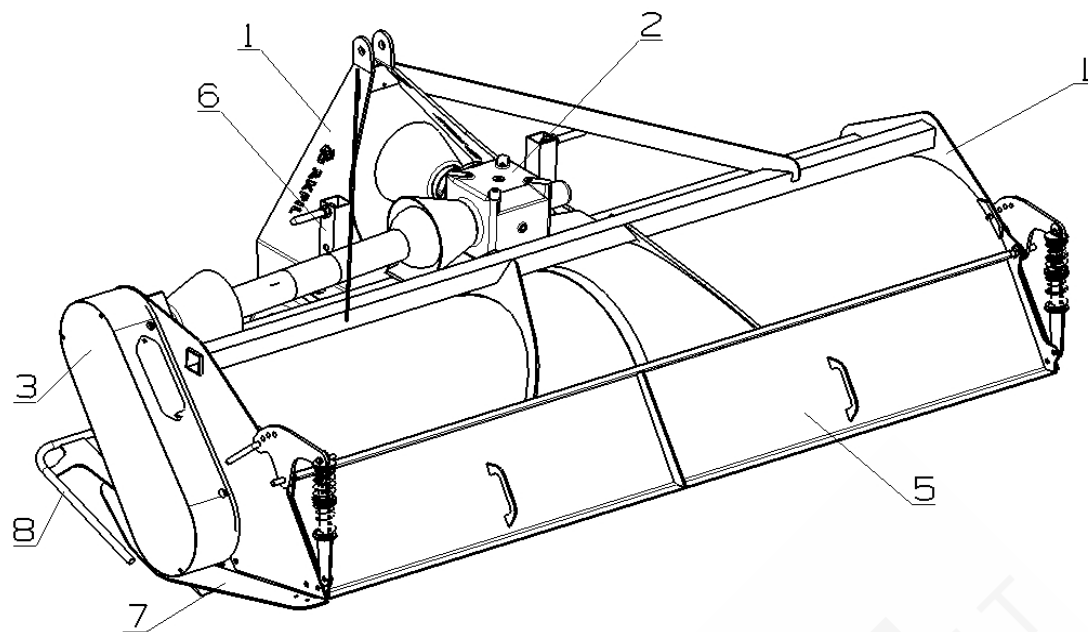
- Pervežti ant frezos gaubtų prekes, žmones ar gyvūnus.
- Naudoti frezos elementus kitiems tikslams nei tie, kuriems jie buvo sukonstruoti.
- Dirbti kitose nei dirbami laukai vietovėse.
- Naudoti kitokius peilius nei suprojektuota originalioje versijoje.
- Naudoti frezą kaip atraminį ar keliamąjį elementą.

Bet koks kitoks padargo panaudojimas bei darbų vykdymas kitose vietose nei dirbami laukai – yra draudžiamas ir sąlygoja garantijos praradimą.

2. Konstrukcija ir veikimo principas.

Frezos sudedamosios dalys:

1. pagrindinis rėmas
2. pagrindinis reduktorius
3. šoninis reduktorius
4. darbinis velenas
5. gaubtai
6. atraminiai ratai
7. šliaužtai
8. apsauga



Paveikslėlis 1. FREZA XL – pagrindinės dalys bei darbinis velenas..

3. Techninė ir prekybinė charakteristika.

Pagrindiniai techniniai ir prekybiniai duomenys pateikti žemiau esančiose lentelėse.

Lentelė 1. Techniniai duomenys.

Eil. Nr.	Apibūdinimas	Matavimo vnt.	Duomenys		
			FREZA 17XL	FREZA 21XL	FREZA 25XL
1.	Frezos simbolis	-	FREZA 17XL	FREZA 21XL	FREZA 25XL
4.	Tipas	-	Pakabinamas		
5.	Darbinis plotis	mm	1700	2100	2500
6.	Našumas	ha/h	0,51÷0,85	0,63÷1,05	0,75÷1,25
7.	Darbinis gylis	mm	iki 150		
8.	Gabaritiniai matmenys:				
	- ilgis	mm	1520	1520	1520
	- plotis	mm	2200	2580	2980
	- aukštis	mm	1000	1000	1000
9.	Frezos masė	kg	480	530	580
10.	Masės centro atstumas nuo pakabinimo ašies	mm	800		
11.	Greitis: - darbinis - transportavimo	km/h km/h	iki 5 iki 20		
12.	Transportavimo prošvaisa	mm	300		
13.	Traktorius: - variklio galingumas - TPM kategorija	kW	30 2	40 2	50 2
14.	Galios poreikis ant galios perdavimo veleno	kW	18	25	30
15.	Galios perdavimo veleno apsukos	1/min	540		
16.	Darbinis mechanizmas: - peilių būgnai:				
	-skaičius	vnt.	1	1	1
	-apsukos	1/min	370	370	370
	-skersmuo	mm	540	540	540
	-peilių diskų skaičius	vnt.	9	11	13
	-peilių skaičius				
	-kairių	vnt.	24	30	36
	-dešinių	vnt.	24	30	36
17.	Atraminiai ratai:		plieniniai		
	-rūšis	-	2		
	-skaičius	vnt.	390 / 80		
	-skersmuo / plotis	mm			
18.	Aptarnaujančių asmenų skaičius		1 (traktorininkas)		
20.	Triukšmingumas	dB	mažiau 70 *		

* Jei freza apdirbamas laukas yra akmenuotas – triukšmingumas gali trumpam padidėti – ir viršyti 70 dB. Tokiu atveju rekomenduojama atitinkamas klausos apsaugos priemonės (pvz. ausų kaiščius arba ausines).

Darbas akmenuotoje dirvoje sutrumpina darbinių elementų tarnavimo laiką.

Techniniai duomenys susiję su galios perdavimo veleno padargo sujungimui su traktoriumi*.

Apibūdinimas	Vienetai	Vertė
Nominalios apsukos	aps./min.	540
Nomin. perduodama galia	kW	35
Nomin. sukimo momentas	Nm	620
Perkrovos sankaba	Nm	Nuo 1000 - 1200 maks.
Lmin	mm	910
Lmax	mm	1280
Informacija apie veleno su CE ženkliniu		Paženklintas CE ženklis – turintis aptarnavimo instrukciją apie taisyklingą naudojimą.

* Išorinis galios perdavimo velenas nėra frezos įrangos dalis – jis prieinamas kaip pasirinkimas už papildomą mokestį.

4. Teisingo naudojimo ir techninio aptarnavimo pagrindai.

(a) 4.1. Traktoriaus paruošimas darbui su padargu.

Prieš prikabinant frezą susipažinkite su traktoriaus naudojimo ir aptarnavimo instrukcija, o pirmiausia su skyriumi apie padargų prikabinimą ant traktoriaus tritaškio prikabinimo mechanizmo. Traktorius turi turėti tvarkingą jėgos ir stabdžių hidrauliką.

4.1.1 Padangos

Oro slėgis – o svarbiausia galiniuose traktoriaus ratuose – turi būti vienodas. Esant sudėtingoms sąlygoms naudokite papildomus svorius arba tolygiai pripildykite padangas vandeniu. Žiūrėkite traktoriaus gamintojo aptarnavimo instrukciją.

4.1.2 keliančios traukės

Keliančias svirtes nustatykite taip, kad jos būtų vienodo ilgio! Žiūrėkite traktoriaus gamintojo aptarnavimo instrukciją.

4.1.3 Viršutinis prikabinimo taškas

Jeigu traktorius turi kelis viršutinės jungties prijungimo taškus, pritvirtinkite jį traktoriaus pusėje kiek galima aukščiau!

4.1.4 Ribojančios grandinės / stabilizatoriai

Ribojančios grandinės stabilizatorių atžvilgiu turi būti nustatytos taip, kad darbo metu visada užtikrintų pakankamą apatinių traukių judėjimą šonine kryptimi!

DĖMESIO:

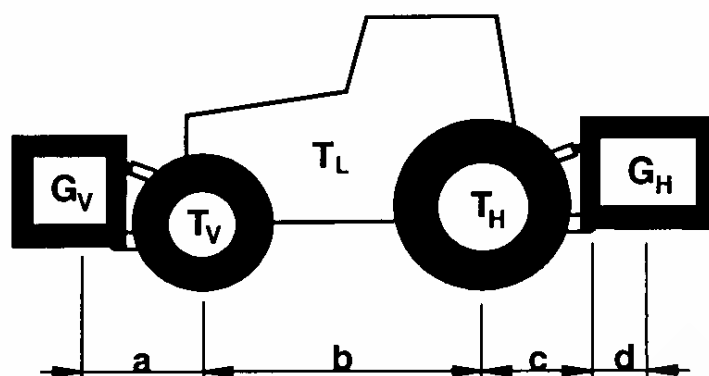
Kai kurios traktorių versijos turi automatines skersines atramas, kurios turi būti specialiai nustatytos. Jeigu traktorius staiga ims traukti į šoną arba freza dirbs netolygiai į kairę ir į dešinę, tai gali būti dėl skersinės atramos neatblokovimo. Tokiu atveju reikia patikrinti automatinės skersinės atramos veikimą ir esant reikalui nustatyti iš naujo. Žiūrėkite traktoriaus gamintojo aptarnavimo instrukciją.

4.1.5 Ašių apkrova

Padargo prikabinimas ant priekinio ar galinio tritaškio pakabinimo mechanizmo negali sąlygoti leistinos bendros masės, leistinos ašių apkrovos bei padangų keliamosios galios viršijimo.

Kadangi firmos AKPIL politika sąlygoja nuolatinį savo gaminių tobulinimą, padargo duomenys bei versija gali skirtis nuo pateiktų šioje instrukcijoje. Matmenys pateikiami apytiksliai, o duomenys susiję su agregatų svoriu paprastai atitinka bazines jų versijas ir gali nesutapti su tikromis masėmis.

Priekinė traktoriaus ašis visada turi būti apkrauta ne mažiau nei 20% traktoriaus netto masės. Minimalaus priekinio balasto apskaičiavimo būdas bei galinės ašies apkrovos padidinimas:



GV – priekinio padargo masė

TV – priekinės traktoriaus ašies apkrova be prikabinto padargo

TL – traktoriaus masė be prikabintų padargų

TH – galinės traktoriaus ašies apkrova be prikabinto padargo

GH – traktoriaus gale prikabinto padargo masė

a – traktoriaus priekyje prikabinto padargo svorio centro nuotolis nuo priekinės ašies.

b – tarpas tarp ašių

c+d – traktoriaus gale prikabinto padargo svorio centro nuotolis nuo galinės ašies.

Minimalaus priekinio svorio masės $G_{V \min}$ apskaičiavimas:

$$G_{V \min} = \frac{G_H \cdot (c + d) - T_V \cdot b + 0,2 \cdot T_L \cdot b}{a + b}$$

Galinės ašies apkrovos padidėjimo apskaičiavimas:

$$G_H + \frac{G_H \cdot (c + d)}{b}$$

(b) 4.2. Padargo paruošimas darbui.

Prieš pradėdant darbą patikrinkite šių mazgų techninę būklę:

- prikabinimo strypų,
- peilių arba kitų darbinių elementų, priklausomai nuo versijos,
- galios perdavimo veleno gaubtų – bei darbinio veleno gaubtų,
- kopijuojančių ratų

Nustatę pažeidimus arba nusidėvėjimą, kurie mažina padargo darbo kokybę pakeiskite darbinės dalis naujomis arba restauruotomis. Nusidėvėjusia dalimi laikoma dalis, kurios kažkuris gabaritinis matmuo pasikeitė 20%, arba jos forma yra deformuota.

Be to atlikite šiuos veiksmus:

- patikrinkite varžtinius frezos sujungimus, nustačius atsilaisvinimą užveržkite varžles ir varžtus,
- patikrinkite ar atraminis ratas, diskinis rėžtuvas ir reguliavimo varžtai sukasi lengvai be užsikirtimų,
- frezą sutepkite pagal reikalavimus.

(c) 4.3. Padargo sujungimas su traktoriumi.

Visus žemiau aprašytus veiksmus vykdykite su ypatingu atsargumu.

Norėdami pakabinti frežą ant traktoriaus atlikite šiuos veiksmus:

- privažiukite traktoriaus galu pakankamai arti prie frezos;
- atleiskite traktoriaus kėlimo mechanizmą;
- užgesinkite traktorių ir užtraukite rankinį stabdį
- uždėkite apatines traktoriaus traukes ant frezos kaiščių, uždėkite apatines traktoriaus traukes ant frezos kaklelių ir užfiksukite kaiščiais;
- viršutinį traktoriaus sujungimą sujunkite strypu su padargo pakaba ir užfiksukite kaiščiu;
- prijunkite šarnyrini-teleskopinį veleną,

Naudokite tik geros techninės būklės šarnyrini-teleskopinį veleną su perkrovos sankaba ir gaubtais (rekomenduojami veleno techniniai duomenys pateikti skyriuje 3).

- sureguliuokite padargo padėtį dešiniąja traktoriaus pakaba bei traktoriaus centriniu sujungimu taip, kad rėmas atsistotų horizontaliai;
- patikrinkite mašinos pakėlimą ir nuleidimą;

Viršutinio sujungimo prijungimas

Sujunkite traktoriaus viršutinį prikabinimo tašką su padargo prikabinimo mechanizmo viršutiniu tašku būdami ypatingai atsargūs.

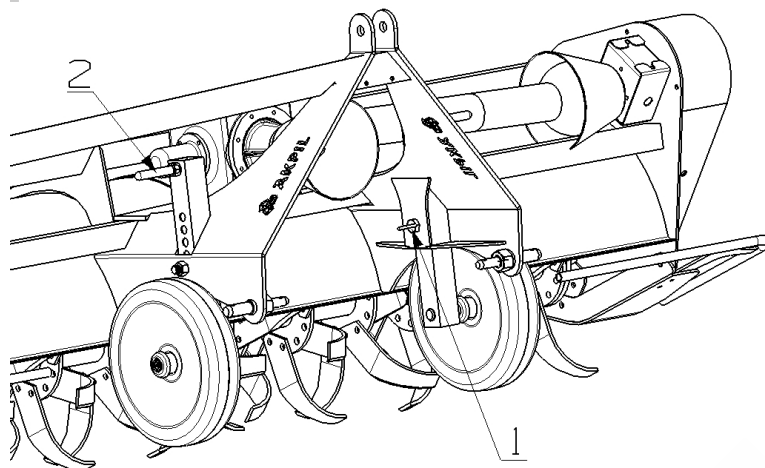
Nuleiskite frežą ir sukite viršutinę jungtį tol, kol ant lygaus pagrindo esanti freza bus išlyginta. Kai viršutinis sujungimas prikabinamas pailgoje angoje, jo ilgis turi būti sureguliuotas taip, kad esant nuleistai frezai viršutinės jungties traukė būtų angos viduryje.

(i)

(d) 4.4. Padargo reguliavimas.

Darbinio gylio sureguliuavimui atlikite šiuos veiksmus:

- išsukite varžtą 1 (pav. 3) nustatantį ratų padėtį frezos rėmo atžvilgiu,
- rankena 2 (pav. 3) pakelkite arba nuleiskite ratą.
- vėl įsukite varžtą 1 nustatantį rato padėtį
- tuos pačius veiksmus atlikite kitam ratui.



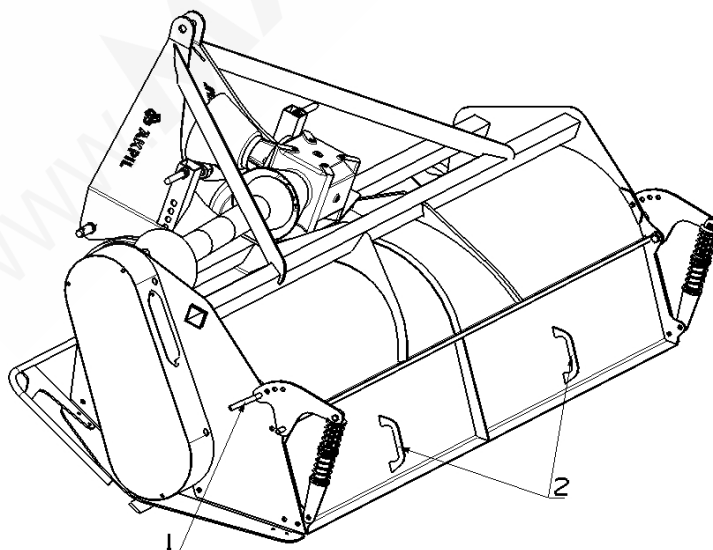
Paveikslėlis 3. Darbinio gylio reguliavimas.

Freza turi atlenkiamą gaubtą kurį galima atlenkti mažiau ar daugiau. Gaubtas turi spyruoklinius amortizatorius, kurie leidžia jam atsilenkti darbo metu.

Gaubto nustatymas fiksuojamas abiejuose frezos pusėse. Gaubto padėtis reguliuojama darbo metu priklausomai nuo agrotechninių sąlygų: esant lengvoms dirvoms gaubtas turi būti pakeltas aukštai, esant sunkioms šlapioms dirvoms, atsižvelgiant į tai, kad galimas užsiklijavimas, gaubtas turi būti taip pat aukštai, tačiau esant sunkioms sausoms dirvoms apatinis gaubto kraštas turi liesti paviršių; Esant lengvoms dirvoms su smulkiais akmenimis, dėl darbo saugumo, gaubtas turi būti nuleistas. Kai reikalingas apdirbto lauko paviršiaus išlyginimas, gaubtą reikia nuleisti pilnai.

Atitinkamam gaubto nustatymui atlikite šiuos veiksmus:

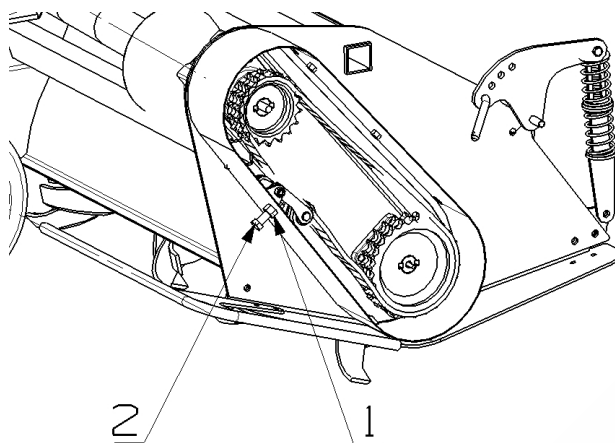
- atfiksukite ir išimkite kaiščio 1 (pav. 4) nustatančio gaubto padėtį fiksatorių,
- išimkite kaištį,
- tą patį atlikite kitoje frezos pusėje,
- laikydami už laikiklio 2 (pav. 4) nustatykite norimą gaubto padėtį,
- įstatykite kaištį ir užfiksukite jį fiksatoriumi.
- įstatykite kaištį ir fiksatorių kitoje frezos pusėje.



Paveikslėlis 4. Gaubto nustatymas.

Šoninis reduktorius tai grandininis reduktorius turintis reguliuojamą įtempimą. Norėdami patikrinti grandinės įtempimą atsukite revizijos langelį esantį ant gaubto. Jeigu iškyla poreikis sureguliuoti

grandinės įtempimą, atleiskite kontrolinį varžtą 1 (pav. 5) ir įsukdami ar atsukdami varžtą 2 sureguliuokite įtempimą (įsukdami varžtą 2 (pav. 5) įtempiate, o išsukdami jį atleidžiate).



Paveikslėlis 5. Reduktoriaus grandinės įtempimas.

(e) 4.5. Darbas su freza.

Prieš pradėdami darbą kruopščiai patikrinkite frezos būklę.

Tam tikslui:

17. Pakabinkite frežą ant traktoriaus, tačiau neuždėkite šarnyrinio - teleskopinio veleno.
18. Iš anksto traktoriaus kairiosios pakabos rankena išlyginkite frežą darbo krypties statmena kryptimi bei viršutinės traktoriaus jungties jungtimi išilgai darbo krypties.
19. Patikrinkite varžtinius frezos sujungimus, nustatę atsilaisvinimą užveržkite varžtes ar varžtus.
20. Sutepkite frežą pagal 6 paveikslėlio nurodymus.
21. Užvedę traktoriaus variklį pakelkite frežą į transportavimo padėtį, išjunkite variklį, ištraukite užvedimo raktelį iš spynelės ir laikydamiesi ypatingų atsargumo priemonių pereikite prie sekančių tikrinimo veiksmų, užfiksuokite frezos atramą, kad nenukristų.
22. Patikrinkite techninę peilių būklę, nustatę jų pažeidimą ar nusidėvėjimą pakeiskite juos naujais.
23. Rankiniu būdu pasukdami darbinį veleną, patikrinkite, ar jis sukasi laisvai be užsikirtimų.
24. Patikrinkite, ar gaubtas laisvai pasikelia ir nusileidžia.
25. Patikrinkite ar atraminiai ratai laisvai pasikelia ir nusileidžia kreipiančiosiose.
26. Pašalinkite atramą ir lėtai nuleiskite frežą.
27. Sujunkite frežą su traktoriumi, šarnyriniu – teleskopiniu velenu,
28. Užvedę traktoriaus variklį ir pakėlę frežą į transportavimo padėtį aptikrinkite agregato veikimą su įjungtu traktoriaus galios perdavimo velenu, laikydamiesi visų saugumo priemonių.
29. Patikrinkite frezos pakėlimą ir nuleidimą.

Dėmesio. Jokiu būdu negalima uždėti šarnyrinio - teleskopinio veleno prieš patikrinant padargą techninę būklę.

(f) 4.6. Padargo transportavimas

Kelių eismo saugumas ir privalomos taisyklės reikalauja, kad važiuojant viešaisiais keliais transporto priemonė, kurią sudaro žemės ūkio traktorius ir prikabinintas prie jo žemės ūkio padargas (freza), atitiktų to tipo transporto priemonėms keliamus reikalavimus.

Freza (pakabinama ant traktoriaus TPM) turi vietas perspėjimo įrenginių tvirtinimui ir laikiklį lentelei išskiriančiai lėtai judančiai transporto priemonė.

Kilnojamus perspėjimo įrenginius, kuriuos turi turėti freza judėdamas viešaisiais keliais, sudaro perspėjimo lentelė ir ant jos sumontuotas raudonas žibintas. Lėtai judančių transporto priemonių skiriamąją lentelę (įeinančią į traktoriaus įrangą) reikia perdėti iš traktoriaus į laikiklį esantį ant frezos.

Atitinkamus perspėjimo įrenginius galima įsigyti pas padargo gamintoją.

Be to, siekiant pritaikyti frezą transportavimui viešaisiais keliais ir užtikrinti saugumą reikia:

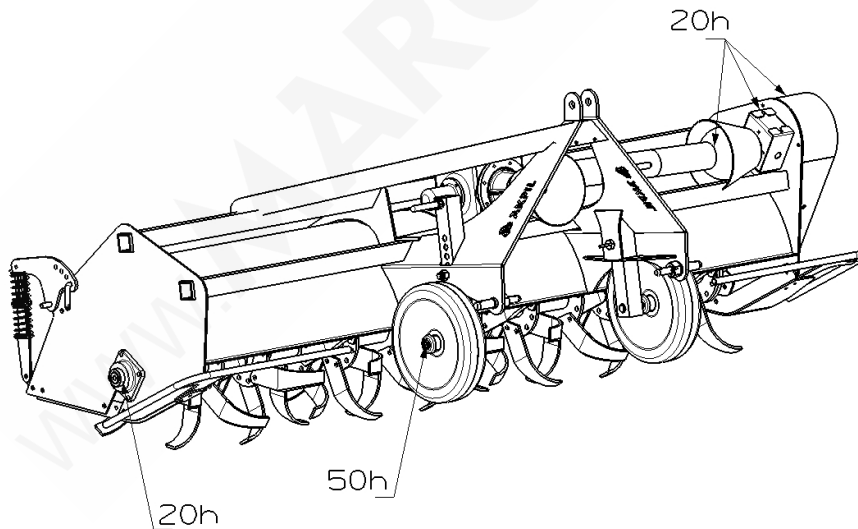
- manevravimo metu ypatingą dėmesį skirti laisvai vietai aplink agregatą (traktorius su freza)
- laikytis saugaus važiavimo greičio reikalavimų – neviršyti 20 km/h greičio (frezos pakabinimas ant tritaškio prikabinimo mechanizmo gali ženkliai paveikti jo valdomumą).

5. Tepimas.

Tepimo taškai ant padargo pažymėti lipdukais su tepalinėmis. Guolių, atraminio rato tepimui naudokite kietą mineralinį tepalą.

Draudžiama naudoti augalinės ar gyvulinės kilmės tepalus. Prieš išvirkšdami tepalą tepimo švirkštu tepimo taškus ir vietą aplink juos kruopščiai nuvalykite.

Ant padargo pažymėtas vietas sutepkite tepalu, pvz. LT-43.



Paveikslėlis 6. Ant padargo pažymėti tepimo taškai.

6. Padargo techninė priežiūra ir laikymas.

Kiekvieną kartą prieš išvažiuojant į laukus, o taip pat po darbo patikrinkite bendrą padargo būklę.

Baigus darbą nuo frezos nuvalykite žemes, apžiūrėkite sujungimus ir ašmenis, apsaugokite paviršius, kurie yra nedažyti ir nesutepti. Nusidėvėjusias arba pažeistas dalis pakeiskite naujomis arba

restauruotomis.

Frežą reikia laikyti pastogėse, o neesant tokios galimybės – bent jau ant kieto pagrindo. Pasibaigus darbo sezonui frežą kruopščiai nuvalykite, o darbinius elementus bei padargo prikabinimui skirtus kaklelius nuplaukite žibalu ir po to apsaugokite nuo korozijos, sutepdami teptuku iki 60 °C pašildytu tepalu.

Be to, atlikus pirminį valymą, sutepkite frežą vietose nurodytose skyriuje „Tepimas“.

Jeigu nenaudojama freza turi likti už pastato ribų, tepimą reikia kartoti periodiškai, kai lietus nuplauna tepalą.

Vietinius dažų dangos pažeidimus nudažykite pakartotinai.

Remonto, techninės priežiūros bei valymo darbus vykdykite kai yra išjungta pavara ir išjuntas traktoriaus variklis. Ištraukite užvedimo raktelį.

Frezos užsikišimo atveju atlikite šiuos veiksmus:

- Pakelkite frežą į transportavimo padėtį ir vėl nuleiskite ją ant žemės.
- Išjunkite traktoriaus variklį, išimkite užvedimo raktelį bei užtraukite rankinį stabdį.
- Pradėkite šalinti užsikišimą ir būkite labai atsargūs.

Veržles ir varžtus tikrinkite reguliariai jų buvimo vietoje ir užveržkite. Keisdami varžtus ir veržles atkreipkite dėmesį į tai, kad panaudotumėte atitinkamas tos pačios ar aukštesnės kokybės dalis.

Aukštesnės kokybės klasės varžtus ir veržles užveržkite tuo pačiu sukimo momentu, kaip ir anksčiau naudotus.

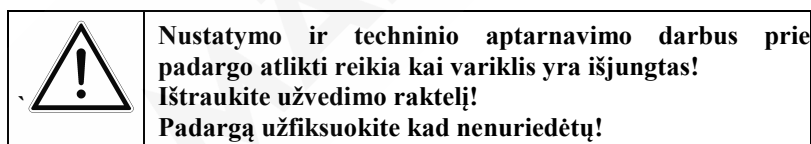
Įsitikinkite, kad naudojami varžtai yra tinkami, o jų sriegiai nėra purvini, tai apsaugo nuo pažeidimo užveržiant.

Užveržimo momentai pateikti 3 lentelėje.

Varžto atsparumas yra išspausstas ant varžto galvutės.

Keisdami naudokite atitinkamus įrankius ir dėvėkite pirštines.

Atsarginės dalys turi atitikti gamintojo nustatytus techninius reikalavimus.



Lentelė 1. Užveržimo momentų reikšmės

A	SW	Atsparumo rodiklis			
		6.8	8.8	10.9	12.9
MA(Nm)					
M5	8	4,5	5,9	8,7	10,0
M6	10	7,6	10	15	18
M8	13	18	25	36	43
M10	17	37	49	72	84
M12	19	64	85	125	145
M14	22	100	135	200	235
M16	24	160	210	310	365
M18	27	220	300	430	500
M20	30	310	425	610	710
M22	32	425	580	820	960
M24	36	535	730	1050	1220
M27	41	640	870	1210	1440

M30	46	755	1010	1420	1690
M33	51	870	1160	1590	1890
M36	56	980	1290	1790	2020

A – sriegio dydis

SW – raktų plotis (mm)

MA – užveržimo momentas (Nm)

7. Išardymas ir sunaikinimas.

Padargo išardymo ir sunaikinimo metu reikia laikytis šių taisyklių:

- Plienines dalis surinkite ir surūšiuokite vienoje vietoje, nereikalingas ir netinkamas naudoti atidėkite į supirkimo punktą,
- Plastikines dalis sukaupkite atskirai, kad galėtumėt jas atiduoti pakartotinam perdirbimui,
- Gumines dalis sukaupkite atskirai, kad galėtumėt jas atiduoti pakartotinam perdirbimui,
- Plastikinių ir guminių dalių nedeginkite.

8. Kiti pavojai.

(g) 8.1. Pavojų apibūdinimas.

Nepaisant to, kad gamintojas prisiima atsakomybę dėl padargo FREZA XL konstrukcijos ir ženklavimo siekiant išvengti pavojų darbo metu, o taip pat jas aptarnaujant ir konservuojant, tačiau kai kurių pavojų išvengti neįmanoma.

Pavojai atsiranda iš klaidingo arba netinkamo padargų aptarnaujančio asmens elgesio.

Didžiausias pavojus kyla atliekant šiuos draudžiamus veiksmus:

- kai padargus aptarnauja nepilnamečiai asmenys o taip pat asmenys nesusipažinę su aptarnavimo instrukcija arba neturintys teisės vairuoti žemės ūkio traktorius.
- kai frezų aptarnauja neblaivūs ar kitokių svaiginančių priemonių paveikti asmenys,
- kai darbai atliekami po pakeltais ir neparemtais frezos mechanizmais,
- kai lipama ant frezos darbo ir stovėjimo metu,
- kai asmenys būna tarp frezos ir traktoriaus veikiant varikliui,
- kai frezos aptarnavimo ir reguliavimo veiksmai atliekami esant užvestam varikliui.

Nurodant pavojus padargai traktuojami kaip frezos, kurios prieš pradėdant darbą buvo suprojektuotos ir pagamintos pagal šiuolaikines technikos tendencijas.

(h) 8.2. Pavojų įvertinimas.

Jei laikysitės tokių nurodymų kaip:

- įdėmiai skaitykite aptarnavimo instrukciją,
- draudimas asmenims būti ant frezos darbo ir transportavimo metu, draudimas asmenims būti tarp frezos ir traktoriaus veikiant varikliui,
- draudimas kišti rankas į neprieinamas ir draudžiamas vietas,
- lanksčių hidraulinių žarnų keitimas kas 4 metai (jei tokie naudojami),
- reguliuokite frezos darbą tik kai traktoriaus variklis yra išjungtas ir iš spynelės ištrauktas užvedimo raktelis,
- padargo techninį aptarnavimą ir remontą turi atlikti tik atitinkamai apmokyti asmenys,
- frezų aptarnauti gali asmenys, kurie turi teisę vairuoti žemės ūkio traktorius, kurie yra susipažinę su aptarnavimo instrukcija,
- susipažinkite ir laikykitės piktogramose nurodyto turinio,
- apsaugokite frezų nuo vaikų, tuomet gali būti išvengta kitų pavojų ir galima naudoti padargą

FREZA XL be pavojaus žmonėms ir aplinkai.

DĖMESIO!

Pavojai gresia tik tuo atveju, kai nesilaikoma rekomendacijų ir nurodymų.

Firma AKPIL nuolatos dirba tobulindama savo gaminius.

Dėl to pasilikame sau teisę daryti šios instrukcijos nuotraukų ir aprašymų pakeitimus.

Šiuo požiūriu Jūs negalite reikalauti pakeitimų jau pristatytose padarguose.

www.MARGUČIAI.LT

CE ATITIKTIES DEKLARACIJA CE

Mes
Gamybos – Paslaugų – Prekybos įmonė
“AKPIL” Kazimierz Aniol
W. Witosa g. 21 ir 11, 39-220 Pilzno

Savo išskirtine atsakomybe deklaruojame, kad mašina:

ŽEMĖS DIRBIMO FREZA FREZA FREZA XL

Gamyklinis numeris Pagaminimo metai

Skirta ravėjimui, dirvos sumaišymui ir išpurenimui.

Atitinka visus nutarimus pateiktus Direktyvoje 2006/42/EB, įdiegtoje 2008 m. spalio 21 d. Ūkio ministro potvarkiu dėl pagrindinių reikalavimų mašinoms (Dz. U. Nr. 199 poz. 1228)

Atitikimo įvertinimui taip pat buvo taikomos šios harmonizuotos normos:

PN-EN ISO 12100:2011
PN-EN ISO 4254-1:2009
PN-EN ISO 4254-5:2012
PN-EN ISO 13857:2010;
Bei normos: PN-ISO 3600:1998;

Asmuo atsakingas už mašinos techninę dokumentaciją:

Michał Skopek

Adresas korespondencijai:
39-220 PILZNO
Witosa g. 11
LENKIJA
michal@akpil.pl | +48 14 672 25 51



Atlikus mašinos pakeitimus be PPUH „AKPIL” sutikimo ši deklaracija tampa negaliojančia. Perduodant mašiną kitam asmeniui ją reikia perduoti tvarkingą kartu su aptarnavimo instrukcija ir atitikties deklaracija.

Išdavimo vieta ir data:

Pilzno 2013-01-02,

Parašas:

(Igaliooto asmens vardas ir pavardė)



WŁAŚCICIEL
Kazimierz Aniol

- **PADARGO PERDAVIMO PROTOKOLAS**

Protokolas yra garantinio lapo sudedamoji dalis.

Neteisingai užpildytas protokolas sąlygoja garantijos praradimą.

Šį protokolą pasirašančios šalys (pardavėjas ir pirkėjas) šiuo pareiškia, kad:

- Padargas pristatytas pirkėjui sumontuota ir parengta darbui
- Žemiau aprašyta freza buvo pardavėjo paleista pagal gamintojo nurodymus ir dalyvaujant pirkėjui
- Pardavėjas informavo pirkėją apie teisingą elgesį su freza, jos aptarnavimą ir konservavimą bei apie privalomus saugumo ir darbo higienos reikalavimus, pagal pardavėjo perduotą aptarnavimo instrukciją.
- Pardavėjas informavo pirkėją apie gamintojo garantijos sąlygas.

Pardavėjas

Pirkėjas

Pavardė:

.....

Gatvė:

.....

Vietovė:

.....

.....

Data

Parašas

Pavardė:

.....

Gatvė:

.....

Vietovė:

.....

.....

Data

Parašas

Gamybos – Paslaugų – Prekybos įmonė
„AKPIL” PILZNO
39-220 Pilzno, ul. W. Witosa g. 21
Tel. (0-14) 672-25-51, tel./fax. (0-14) 672-25-50

GARANTINIS LAPAS

ŽEMĖS DIRBIMO FREZA FREZA FREZA XL

Tipas Gamyklinis Nr. Pagaminimo m.

Pardavimo data (žodžiais)

Garantija galioja 24 mėnesius nuo pardavimo datos.

Garantinį aptarnavimą gamintojo vardu atlieka:

.....

(pildo pardavėjas)

.....

(pardavėjo parašas ir spaudas)

Garantis kuponas Nr. 2

FREZA XL FREZA.

Techniškai tvarkingą įrangą

Gamyklinis Nr.

po remonto gavau:

Garantinio protokolo Nr.

Garantija pratęsta

Data.....

Pirkimo data.....

.....

(naudotojo parašas)

Garantis kuponas Nr. 1

FREZA XL FREZA.

Techniškai tvarkingą įrangą

Gamyklinis Nr.

po remonto gavau:

Garantinio protokolo Nr.

Garantija pratęsta

Data.....

Pirkimo data.....

.....

(naudotojo parašas)

WWW.MARGUCIAI.LT

INFO@MARGUCIAI.LT

Nauja technika: +370 685 54521

Naudota technika iš Danijos: +370 656 24532

Lenkiškos technikos atsarginės dalys: +370 615 68799

Skandinaviškos technikos atsarginės dalys: +370 682 51607

Farmtrac atsarginės dalys: +370 626 19138

Chemikalų purkštuvai, patikra: +370 616 55819

Fermų įranga: +370 626 19138

Servisas: +370 682 51607

Marketingas: +370 690 70226

Buhalterė: +370 616 55738

Direktorė: +370 699 73969

MARGUČIŲ G. 3, MARGUČIŲ K., MIEŽIŠKIŲ SEN., PANEVĖŽIO RAJ., LT-38100



Vieninteliai atstovai Lietuvoje

FARMTRAC
TRACTORS EUROPE



AKPIL®
FRANCE



MCMs
Warka Sp. z o.o.



POM
BRODNICA

SA
AWEX

